

Sistemi idronici

Catalogo prodotti 2021



Alte prestazioni e affidabilità per applicazioni comfort e industriali

La nostra promessa...

... adoperarsi affinché il cliente possa contare su Daikin per ottenere il massimo comfort e sia libero di dedicarsi alle proprie attività di lavoro o domestiche.

Ci impegniamo a raggiungere l'eccellenza tecnologica e a dedicare la nostra attenzione alla progettazione e agli standard di qualità più elevati, affinché il cliente ci consideri affidabili e possa godere appieno del comfort che offriamo.

Il nostro impegno nei confronti del pianeta è totale e costante. I nostri prodotti sono all'avanguardia nella riduzione dei consumi e le nostre innovazioni consentiranno di ridurre ulteriormente l'impatto ambientale delle soluzioni HVAC-R (Heating, Ventilation, Air conditioning, Refrigeration). Tracciamo la strada che gli altri seguiranno.

Continueremo a essere leader nelle soluzioni HVAC-R in quanto la nostra esperienza di ben 90 anni spazia in tutti i settori del mercato e ci consente di offrire valore aggiunto, oltre che di stabilire relazioni durature basate sulla fiducia, sul rispetto e sulla credibilità.

Promettiamo di continuare a rispettare la nostra etica orientata al futuro, trattando le difficoltà come opportunità per produrre soluzioni sempre migliori. Promuoveremo l'innovazione e ci impegneremo al massimo per i nostri clienti e la nostra azienda.

Agiremo in modo intelligente e saremo pronti a cambiare.

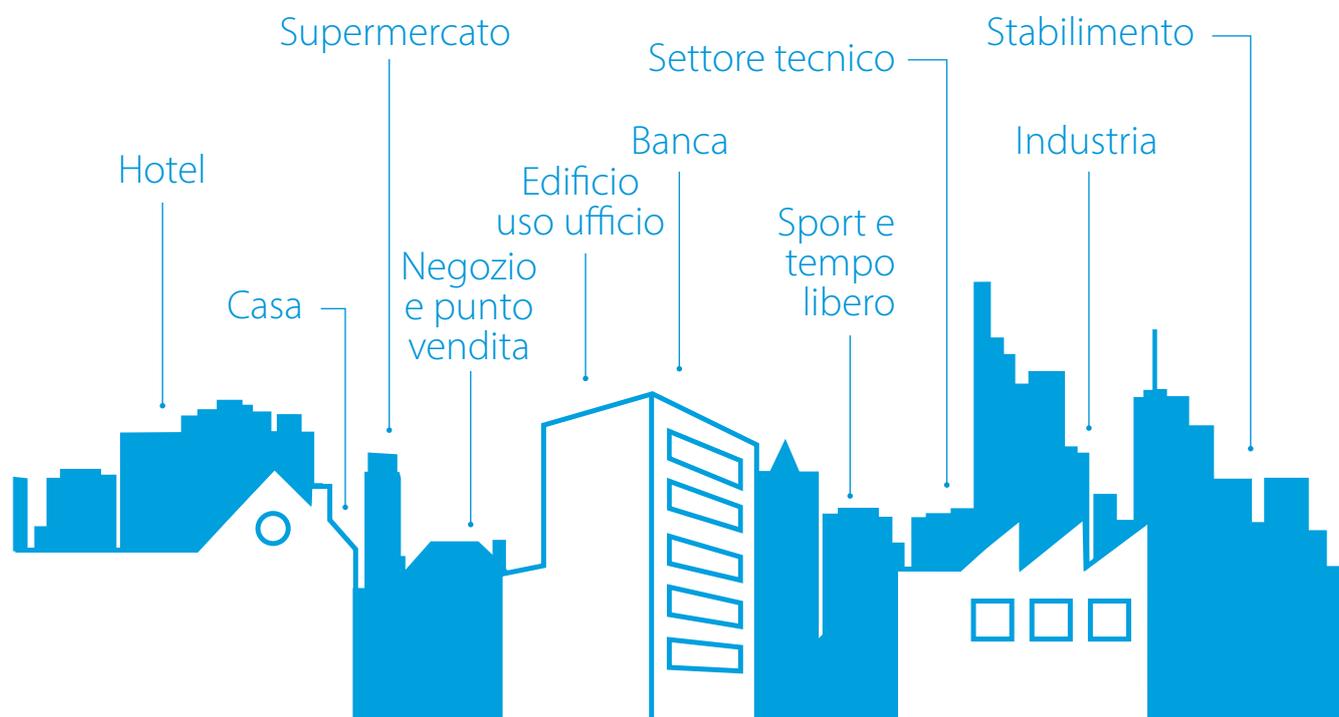
Aderiremo ai valori fondamentali del nostro brand e assicureremo uno sviluppo sostenibile e una crescita continua.



Indice

Daikin, il vostro partner preferito	4
Strumenti e piattaforme	5
Il partner migliore per il vostro progetto verde	6
Efficienza stagionale	7
Modernizzazione dei refrigeratori	8
Affidabilità ed efficienza quotidiane	10
Perchè scegliere i refrigeratori Daikin?	13
Sistemi condensati ad aria	21
Sistemi condensati ad acqua	74
Refrigeratori motoevaporanti	100
Unità fan coil	112
Unità di trattamento dell'aria	143
Sistemi di controllo	158

Il mondo Daikin





Forgiati per resistere alle condizioni ambientali più difficili, i refrigeratori, le unità fan coil e le unità di trattamento dell'aria Daikin offrono alta qualità, efficienza di funzionamento e bassi consumi energetici ai nostri clienti in tutto il mondo. Sono adatti all'uso in varie applicazioni tra cui climatizzazione, raffreddamento e riscaldamento di processi industriali, impianti di teleraffrescamento e teleriscaldamento su vasta scala.

Il vostro partner preferito

Daikin è il principale produttore europeo di soluzioni di riscaldamento, raffrescamento, ventilazione e refrigerazione altamente efficienti per uso residenziale, commerciale e industriale. Daikin è leader nell'utilizzo di tecnologie che aiutano a preservare l'ambiente, quali quelle che consentono di risparmiare energia, assicurando al tempo stesso un funzionamento affidabile agli utenti.

I sistemi idronici Daikin, progettati per applicazioni commerciali, istituzionali e industriali, sono caratterizzati da flessibilità e alta efficienza.

Comfort e affidabilità

In realtà nessuna azienda cerca la complessità, in quanto tutti sanno che genera spesso errori, ritardi o perdite. Purtroppo, il mercato in cui operiamo a volte è piuttosto complesso. Quando si cerca di sviluppare la propria attività, si espandono le proprie risorse operanti a livello nazionale e internazionale. E questo non facilita le cose.

Che siate una piccola impresa o una società multinazionale, vi meritate i partner migliori, partner in grado di allontanare da voi i problemi e offrirvi tutta la tranquillità necessaria per svolgere la vostra attività. Con Daikin, avete trovato proprio questo genere di partner. Perché Daikin vuole rendere le cose facili... per voi.

Qualità Daikin

L'invidiabile qualità Daikin è frutto di una notevole attenzione verso aspetti quali design, produzione, test e servizio di assistenza post-vendita.

A tal fine ogni componente viene attentamente selezionato e rigorosamente testato per verificare la sua affidabilità e il suo contributo a livello di qualità del prodotto finale.

Staff che vi comprende

Daikin e il suo staff di tecnici, consulenti e analisti dedicati sono pronti ad aiutarvi ogni giorno per mettere a punto contratti nazionali o internazionali, fornendo consulenza per la scelta delle unità e dei sistemi di controllo e monitoraggio. Il nostro obiettivo è aiutarvi a realizzare i vostri progetti in tutta sicurezza, utilizzando sistemi progettati su misura che soddisfino le vostre esigenze di comfort, prestazioni assistenza e manutenzione.

Daikin Applied Development Center

Inaugurato nel maggio del 2009, il Daikin Applied Development Center è la struttura più avanzata al mondo per la ricerca e lo sviluppo nel settore del riscaldamento, ventilazione e climatizzazione (HVAC). Lo scopo del centro è sviluppare e testare refrigeratori, compressori e altre tecnologie HVAC avanzate per ridurre i consumi energetici e di conseguenza l'impronta di carbonio degli edifici in cui sono utilizzati.

Strumenti e piattaforme

Avete una domanda, state cercando applicazioni software particolari, vi servono informazioni dettagliate sui prodotti o su altri strumenti di marketing? Questa sezione fornisce una panoramica di cosa possiamo offrire.

Software per la selezione dei prodotti

Daikin Europe offre numerosi strumenti software per la selezione e la modellazione degli edifici, la simulazione e i preventivi, a supporto della vostra attività di vendita.

Software per la selezione dei refrigeratori basato sul Web

L'interfaccia utente consente di creare rapidamente nuovi progetti, aprire e modificare quelli esistenti o semplicemente di effettuare una rapida selezione.

I report basati sulla selezione tecnica effettuata possono essere stampati o scaricati in diversi formati. Per semplificare il processo, lo strumento è stato reso accessibile da qualsiasi punto, tramite qualsiasi dispositivo. Indipendentemente da dove vi troviate potrete sempre consultare i progetti.

Create ora un nuovo account su:

> <http://tools.daikinapplied.eu/>



Assistenza online

Portale Business

La nostra nuova extranet è pensata per voi: provare per credere

- > Trovate in pochi secondi le informazioni desiderate con la nostra potente funzione di ricerca
- > Personalizzate le opzioni per visualizzare solo le informazioni importanti per voi
- > Potete collegarvi tramite dispositivo mobile o computer tramite il portale **my.daikin.eu**

Daikin on Site

Daikin ha sviluppato un nuovo sistema di monitoraggio e controllo remoto per refrigeratori e unità di trattamento dell'aria che garantisce al cliente la massima tranquillità.

Si tratta di un nuovo strumento con cui è possibile ottimizzare l'uso e i costi degli impianti per l'intera vita utile degli stessi:

- > funzioni di controllo e misurazione migliorate
- > monitoraggio del sistema
- > riduzione dei rischi non appena possibile
- > mantenimento del sistema nelle migliori condizioni



Software per la selezione dei prodotti

ASTRA Web

- > Rapida individuazione dell'unità di trattamento dell'aria più adatta, per risparmiare tempo prezioso, riducendo i tempi necessari per la selezione grazie alla nuova interfaccia software.
- > Soluzione molto competitiva con procedure guidate basate su parametri predefiniti.
- > Elevata qualità di selezione grazie all'intelligenza integrata nel software.

BREEAM®

Daikin, il partner migliore per il vostro progetto verde

Dal 2015 la maggior parte dei nuovi progetti edilizi in Europa sarà caratterizzata dall'ecosostenibilità.

Il 93% degli sviluppatori e degli investitori considerano importante la certificazione verde

I protocolli per la certificazione ambientale degli edifici BREEAM e LEED sono i due principali programmi in Europa per misurare la sostenibilità degli edifici e coprono oltre il 75% delle costruzioni certificate ecosostenibili sul mercato.

I promotori immobiliari fissano standard elevati

- › Sono sempre più numerosi gli edifici che puntano a una certificazione Eccellente secondo il protocollo BREEAM o alla classificazione GOLD secondo il protocollo LEED
- › Ma qual è la vera sfida? Raggiungere questi obiettivi pur rimanendo nel budget

I sistemi HVAC-R svolgono un ruolo importante

- › Possono essere determinanti ai fini delle valutazioni e dei costi di investimento in bioedilizia
- › Richiedono la collaborazione di più partner

È essenziale scegliere un partner HVAC-R con le conoscenze e la gamma di prodotti adatte agli obiettivi BREEAM o LEED e ad altre esigenze di ecosostenibilità.

Daikin ha partecipato con successo a numerosi progetti per l'ambiente e la sostenibilità. Aiutare le imprese edili a realizzare edifici dotati di certificati Eccellenti (BREEAM), Gold (LEED), NZEB o altri simili è diventata una delle nostre specialità.



Disponiamo di un team di professionisti accreditati BREEAM al vostro servizio!

- › Oltre 17 professionisti accreditati in tutta Europa
- › Siamo in grado di aiutarvi a raggiungere la vostra certificazione BREEAM



Potrete ottenere il massimo sostegno per accumulare crediti BREEAM e punti LEED:

- › Soluzioni totali Daikin HVAC-R
- › Tecnologie ad elevata efficienza stagionale
- › Gestione energetica intelligente con i-net
- › Aumentate il vostro punteggio finale con prodotti e tecnologie innovative

Ottimizzate il vostro punteggio nei programmi di bioedilizia BREEAM e LEED grazie alle soluzioni Daikin

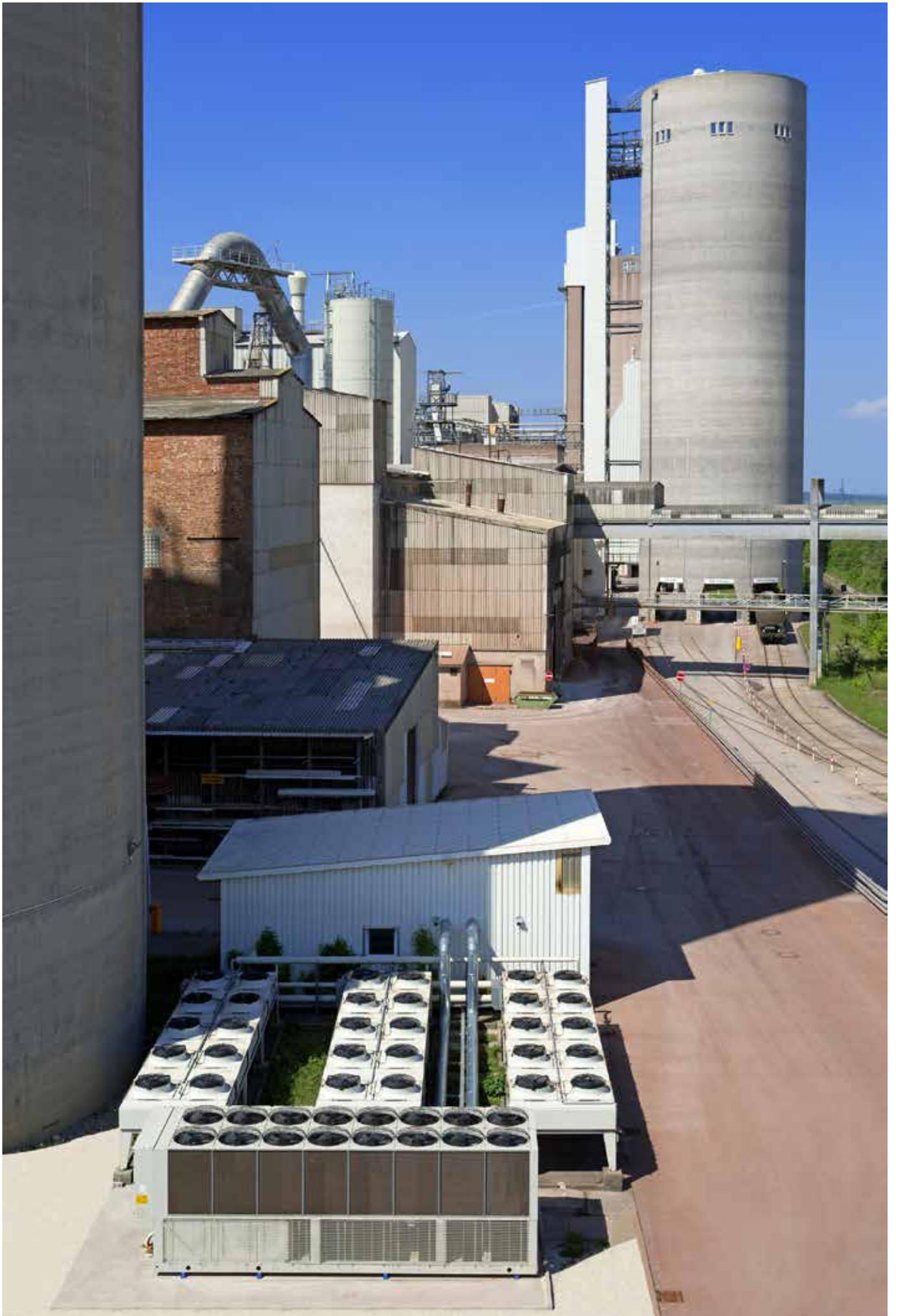
› Gestite fino al 70% dei consumi energetici con una soluzione totale Daikin

› Massima efficienza stagionale

I protocolli di bioedilizia BREEAM e LEED puntano decisamente a massimizzare l'efficienza energetica. Per questo è così importante scegliere Daikin.

› Gestione intelligente della climatizzazione con Intelligent Network

Per ridurre drasticamente i consumi energetici e le emissioni di CO₂ non basta rendere più efficienti le proprie unità.



Modernizzazione dei refrigeratori

Be smart: sostituite i componenti, non i sistemi

Il nostro concetto

Anche se i refrigeratori R-22 sono stati mantenuti in buone condizioni, il refrigerante R-22 non potrà più essere utilizzato. Per questo Daikin propone pacchetti di modernizzazione dei refrigeratori che non solo assicurano la conformità alle normative più recenti, ma grazie all'aggiornamento tecnologico daranno impulso al vostro impianto, aumentandone l'affidabilità e l'efficienza.

Vantaggi principali

- › Conversione dell'impianto con R-22 per assicurare la conformità alle normative
- › Limite di capitale
- › Budget risparmiato disponibile per investimenti futuri grazie alla lunga durata, all'elevata affidabilità e alla migliorata efficienza di manutenzione dei nostri refrigeratori
- › Maggiore efficienza energetica, fino a valori ESEER/SEER del 20%, grazie a un aggiornamento pre-ingegnerizzato del produttore

Vantaggi per il budget e la gestione del rischio

- › Nessuna rimozione dei refrigeratori
- › Non richiede modifiche alle tubazioni
- › Nessuna modifica all'impianto elettrico
- › Basse spese di logistica (trasporti, movimentazione, permessi...)
- › Consegna rapida
- › Possono essere previsti incentivi statali

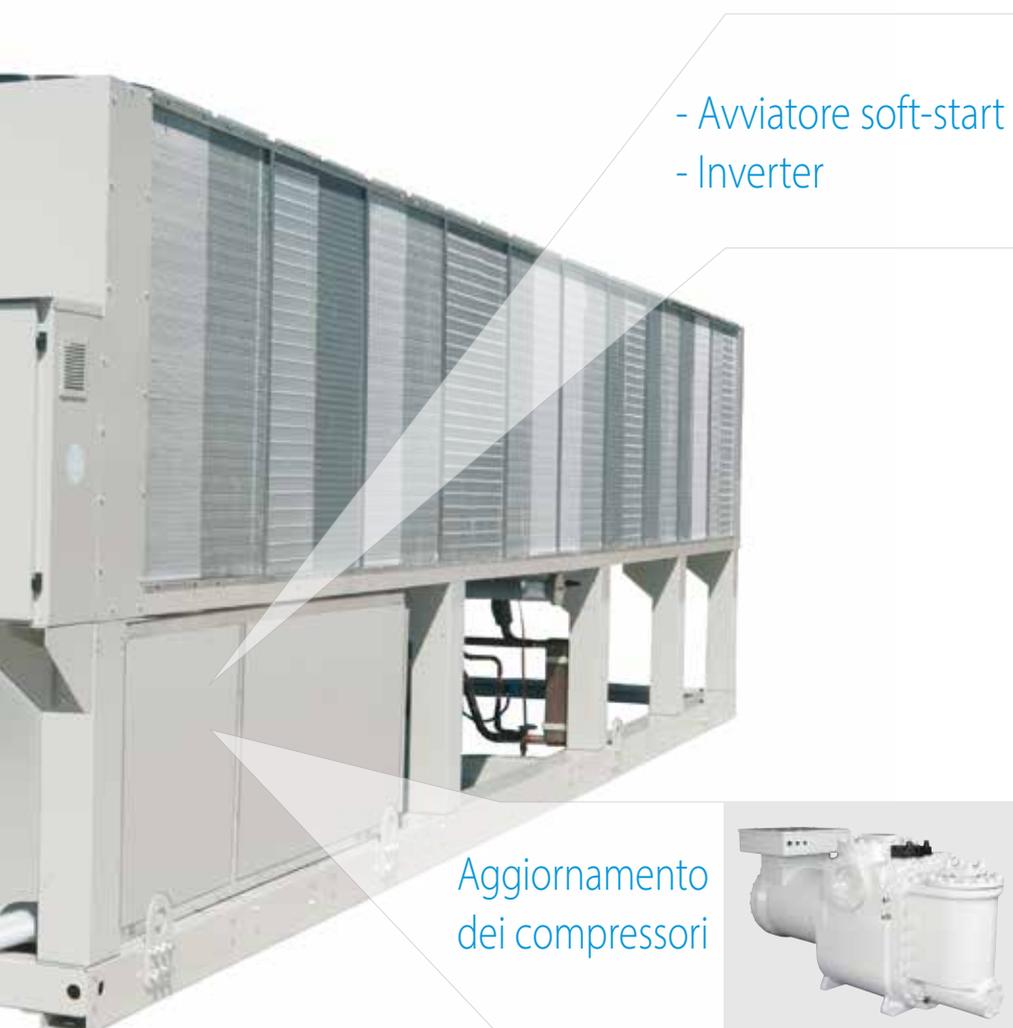


Aggiornamento del regolatore



Fatto: l'R-22 è stato vietato in Europa*

Se l'impianto esistente ha più di 15 anni utilizza probabilmente il refrigerante R-22. Dal 31 dicembre 2014 è vietato riparare gli impianti con refrigerante R-22 e ciò può comportare tempi di fermo imprevisti. Assicurate l'operatività continua della vostra attività con la tecnologia di sostituzione Daikin.



Aggiornamento
dei compressori



*Direttiva EU: Regolamento (CE) N. 2037/2000

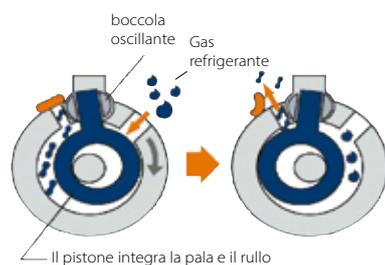
Affidabilità ed efficienza quotidiane

Compressori sviluppati e prodotti da Daikin

Diversamente da molti altri produttori nel settore della climatizzazione, Daikin produce internamente i propri compressori. Ciò è importante in quanto il compressore è il cuore del sistema di climatizzazione: aumenta la pressione e la temperatura del vapore refrigerante e concentra in modo efficace il calore sviluppato intorno al sistema. Daikin è da sempre in prima linea nello sviluppo della tecnologia di compressione e ora offre una gamma completa di compressori Swing, Scroll, a vite e centrifughi. Di conseguenza, il controllo del compressore con Inverter si applica a tutta la nostra gamma di prodotti, offrendo maggiore comfort e assicurando un sistema più efficiente.



Compressore Swing



I mini refrigeratori serie EWA(Y)Q-BVP e EWA(Y)A-DV3P(DW1P) sono dotati di compressore Swing con Inverter. Questo design innovativo di Daikin con meno parti mobili consente un funzionamento più regolare e affidabile con meno vibrazioni e livelli di rumorosità ridotti. Il motore a elevata efficienza riduce i consumi energetici e consente di risparmiare sui costi.

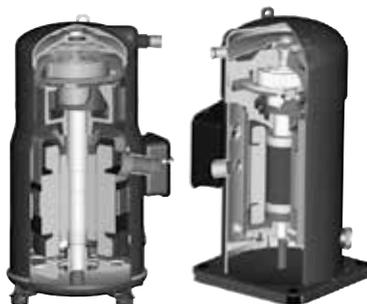


Compressore Scroll per il controllo della capacità

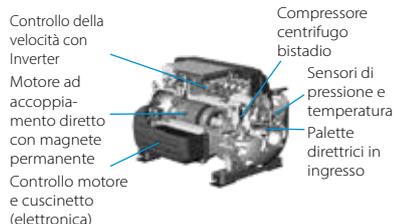
I compressori Daikin tipo Scroll, compatti, sono adatti all'uso con i refrigeranti R32 ed R410A, per assicurare affidabilità costante ed elevata efficienza per tutta la vita utile. Ottimizzati per l'utilizzo in impianti di piccola e media potenza, i compressori Scroll, vengono abbinati a refrigeratori condensati ad aria e ad acqua.

Caratteristiche:

- › Semplice, compatto e robusto
- › Assenza di valvole e di meccanismi di giunzione oscillanti, per garantire la massima affidabilità
- › Compressione costante, per assicurare un basso livello di consumo energetico
- › Maggiore efficienza di compressione grazie all'assenza di riespansione volumetrica
- › Bassa rumorosità
- › Bassa corrente di spunto



Compressore centrifugo senza attrito innovativo



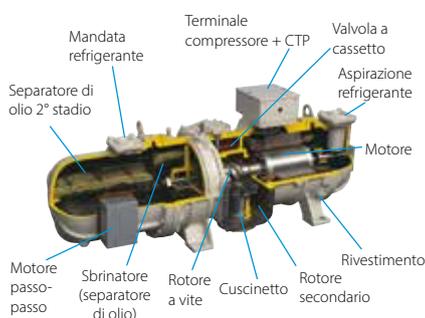
L'innovativo compressore centrifugo senza attrito, dotato di cuscinetti magnetici, è basato sulla tecnologia VFD e garantisce elevati livelli di efficienza e affidabilità. Il solo componente mobile del compressore, l'albero del rotore con le giranti, è alimentato da un motore ad accoppiamento diretto dotato di magneti permanenti a controllo digitale che mantengono in levitazione il rotore. La riduzione di parti mobili aumenta significativamente l'affidabilità dell'unità, riducendo i costi di manutenzione. Quando la temperatura di condensazione e/o il carico di raffreddamento si riducono, si riduce anche la velocità di rotazione e le palette direttrici in ingresso, attivate dal motore a passo, convogliano il flusso di gas verso la girante del primo stadio non appena il compressore raggiunge la velocità minima. In questo modo si aumenta l'efficienza del sistema e si riducono i costi durante il funzionamento a carico parziale.

Per qualsiasi esigenza del cliente, dai sistemi di grandi dimensioni che richiedono capacità costante ai sistemi di dimensioni più piccole che richiedono flessibilità, Daikin è in grado di fornire, in ogni occasione, una soluzione affidabile ed efficiente.



Il compressore monovite a regolazione variabile - quando si richiede grande potenza

Il cuore dei refrigeratori Daikin più grandi è il compressore semiermetico monovite, progettato, testato e prodotto negli stabilimenti Daikin per garantire i più alti livelli di capacità e prestazioni, oltre alla facilità di manutenzione. Questo compressore è stato specificatamente sviluppato per essere utilizzato con i refrigeranti R410A o R-134a e garantire un'affidabilità impareggiabile ed un funzionamento efficiente per molti anni. La durata dei cuscinetti è di 100.000 ore con intervalli di ispezione e manutenzione ogni 40.000 ore.



Caratteristiche:

- › Prestazioni ottimali grazie al controllo potenza continuo delle temperature dell'acqua refrigerata. Il controllo è a regolazione variabile dal 30 al 100% nelle unità a circuito singolo e dal 15 al 100% in quelle a circuito doppio.
- › Semplice, compatto e robusto.
- › Utilizzando un rotore principale e due rotori secondari, le forze assiali e radiali sono bilanciate grazie alla compressione simmetrica che assicura carichi inferiori sui cuscinetti.
- › I rotori secondari in materiale polimerico garantiscono tolleranze più strette con la vite centrale e un minore attrito migliorando così notevolmente l'efficienza e la durata del compressore.
- › Non richiede una pompa dell'olio. La lubrificazione è basata sul principio della pressione differenziale.
- › Facile accesso al compressore e ai dispositivi di sicurezza.
- › Avviatore stella-triangolo con una bassa corrente di spunto di serie.



Compressore vite con Inverter integrato (EWAD-TZ*)

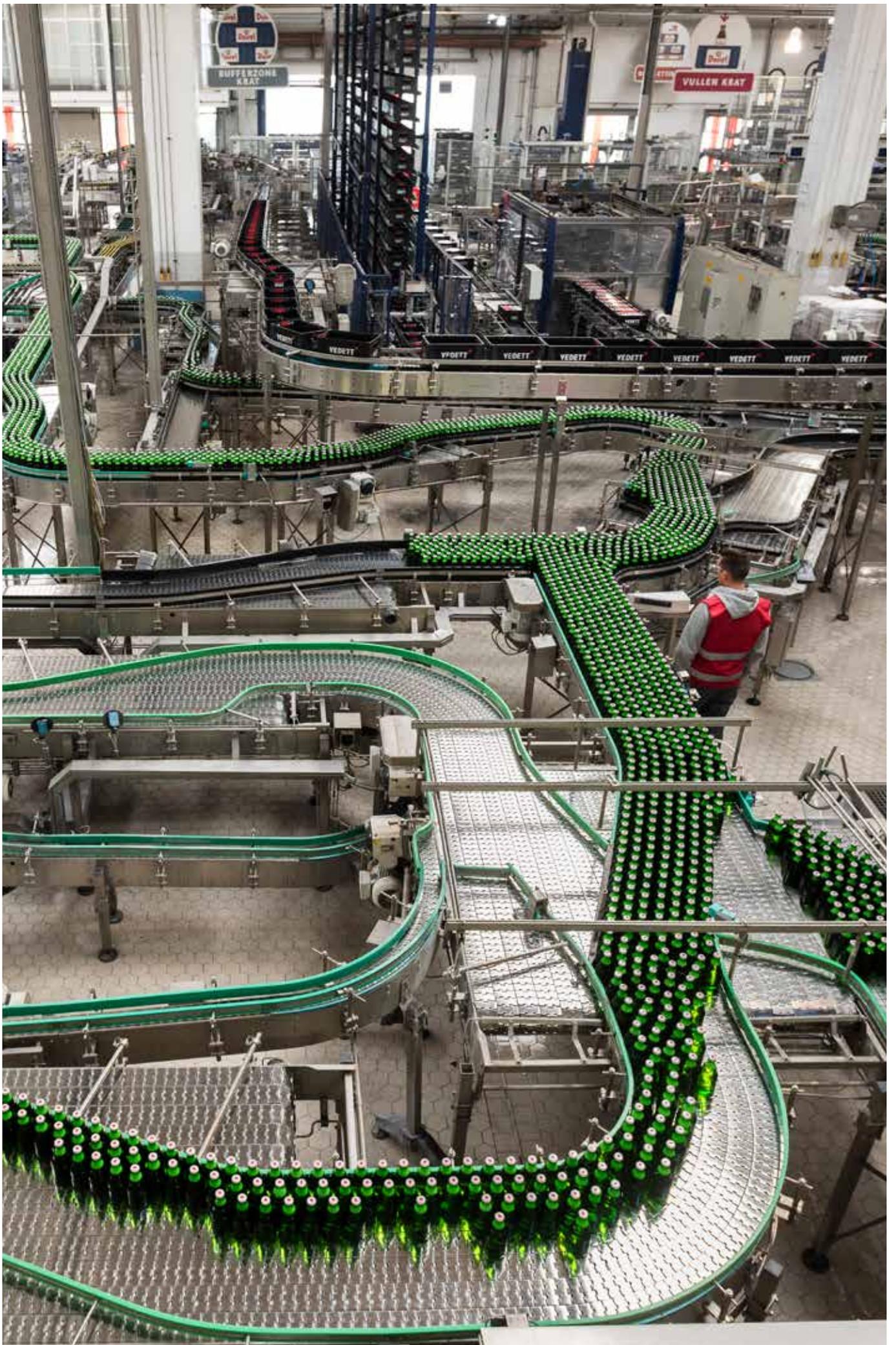
Caratteristiche:

- › Compressore e Inverter interamente progettati da Daikin
- › Inverter integrato nel corpo del compressore
- › Raffred. refrigerante con Inverter
- › VVR = Variabile Volume Ratio (rapporto di volume variabile) per un'efficienza ottimizzata
- › Attacco di mandata e lato aspirazione ingranditi per ridurre la perdita di carico nel circuito del refrigerante
- › Nuovi motori dei compressori ottimizzati

Vantaggi principali:

- › Migliori valori ESEER/SEER ed EER
- › 30% più compatto dei compressori monovite
- › Tempi di recupero dell'investimento rapidi
- › Funzionamento silenzioso
- › Livelli di comfort ottimali





Refrigeratori Daikin

Perché scegliere i refrigeratori Daikin

La gamma di refrigeratori più ampia e flessibile

- › Dal più piccolo mini refrigeratore ad uso residenziale al più grande refrigeratore per teleraffreddamento
- › Soluzioni su misura basate sulla tecnologia più avanzata

Esperienza internazionale nella progettazione e nella realizzazione di refrigeratori

- › Applied Development Center di Minneapolis, nel Minnesota (USA), la struttura più avanzata di ricerca e sviluppo per la climatizzazione
- › Sviluppo e produzione interni dei principali componenti dei refrigeratori (compressori, ventilatori, batterie del condensatore, software ecc.)
- › Refrigeratori prodotti in stabilimenti europei, a Milano e Ostenda

La massima efficienza per ogni impianto

- › Costo di gestione più basso e tempi di recupero dell'investimento più brevi in assoluto

Qualità e affidabilità

- › Qualità dei componenti e dei prodotti finiti grazie alla politica integrata "zero difetti" di Daikin
- › Ogni refrigeratore Daikin è testato in fabbrica e sottoposto a controlli qualità prima della spedizione

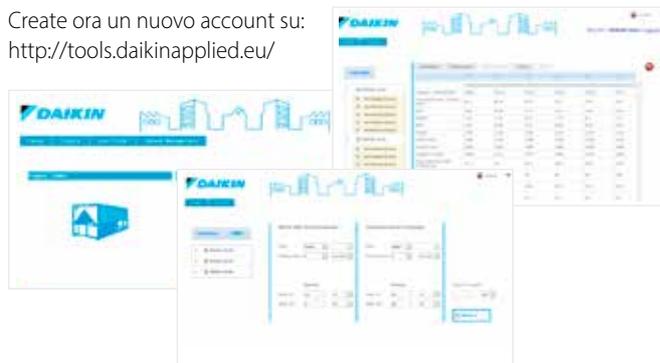
Software per la selezione dei refrigeratori basato sul Web

L'interfaccia utente consente di creare rapidamente nuovi progetti, aprire e modificare quelli esistenti o semplicemente di effettuare una rapida selezione.

I report basati sulla selezione tecnica effettuata possono essere stampati o scaricati in diversi formati.

Per semplificare il processo, lo strumento è stato reso accessibile da qualsiasi punto, tramite qualsiasi dispositivo. Indipendentemente da dove vi troviate potrete sempre consultare i progetti.

Create ora un nuovo account su:
<http://tools.daikinapplied.eu/>



Vantaggi per l'installatore

- › Soluzioni "plug and play"
- › Massima facilità di manutenzione
- › Soluzione ideale per progetti di ristrutturazione

Vantaggi per il consulente

- › Efficienza energetica senza compromettere affidabilità e prestazioni
- › Tutti i nostri prodotti integrano la tecnologia più recente

Vantaggi per l'utente finale

- › Notevoli risparmi sui costi di esercizio
- › Soluzione "Verde" per preservare l'ambiente
- › Certificazione Eurovent e AHRI

Costi di gestione ridotti

con le nostre opzioni di risparmio energetico



Tecnologia a Inverter

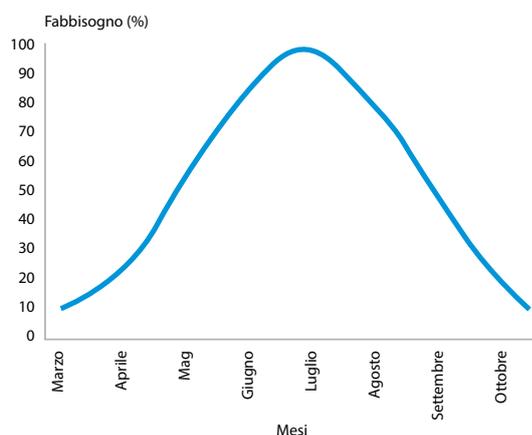
I motori elettrici tradizionali funzionano a pieno carico anche quando non è necessario (quando i refrigeratori funzionano a carico parziale) e comportano quindi sprechi di energia.

Poiché in un edificio la maggior parte dei consumi energetici è legata ai sistemi HVAC e il carico di raffreddamento/riscaldamento varia durante l'anno in base all'applicazione, il risparmio energetico diventa un fattore vitale, in particolare se si considerano i prezzi dell'energia in continua ascesa e le preoccupazioni legate al surriscaldamento globale.

La tecnologia VFD (Variabile Frequency Drive) permette di utilizzare solo la potenza necessaria per far fronte all'effettivo fabbisogno di riscaldamento o raffreddamento e rappresenta quindi una soluzione altamente efficiente ed ecosostenibile per le applicazioni HVAC (compressori, ventilatori e pompe).

Per la maggior parte del tempo, il fabbisogno di raffreddamento di un edificio è inferiore alla capacità di carico massimo dell'impianto.

Più ampie sono le variazioni nel carico annuale, più è vitale assicurarsi che le unità funzionino in modo efficiente.



Quali sono i vantaggi per chi sceglie un refrigeratore con Inverter?

- › Elevata efficienza energetica: fattore di potenza dovuto allo sfasamento sempre $> 0,95$
Solitamente il fattore di potenza di un motore peggiora progressivamente al diminuire della potenza erogata. Tuttavia, grazie all'Inverter non vi è alcuna necessità di altri condensatori di rifasamento in quanto il fattore di potenza è sempre $> 0,95$, senza picchi di tensione: ciò significa che i costi energetici sono limitati.
- › Avviamento rapido: tempi di avviamento ridotti di $1/3$
Potendo variare la potenzialità di raffreddamento in base al fabbisogno dell'edificio, il compressore può aumentare la potenza e il refrigeratore può avviarsi a capacità ridotta, raggiungendo quindi le condizioni di comfort in un tempo inferiore di $1/3$ rispetto ai sistemi convenzionali.
- › Cicli start/stop meno frequenti e funzionamento a bassa corrente
La tecnologia a Inverter assicura meno cicli start/stop e garantisce che la corrente di avviamento sia sempre inferiore a quella assorbita alle condizioni operative massime (FLA). In questo modo si ottengono chiaramente notevoli risparmi.
- › Silenziosità stagionale: rumorosità ridotta
La bassa rumorosità in condizioni di carico parziale si ottiene grazie alla variazione della frequenza del compressore, che garantisce così livelli sonori minimi in ogni momento.

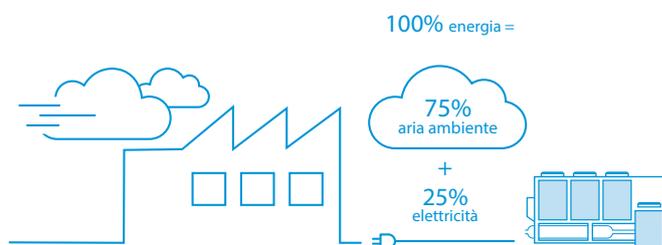
Tutti questi vantaggi portano a una riduzione dei costi di esercizio complessivi, con conseguenti tempi più rapidi di recupero dell'investimento.



Tecnologia per pompa di calore aria-acqua

Le pompe aria-acqua ottengono il 75% dell'energia prodotta da una fonte rinnovabile: l'aria dell'ambiente esterno, in estate e in inverno, anche quando fuori si gela... una risorsa realmente rinnovabile e inesauribile.

L'efficienza di una pompa di calore si misura con due parametri: SCOP (coefficiente di prestazione stagionale) per il riscaldamento ed ESEER/SEER (rapporto di efficienza energetica stagionale) per il raffreddamento. I nostri prodotti offrono la massima efficienza energetica con i minimi costi operativi.



Recupero di calore (opzione n. 01-03)

Per quelle particolari applicazioni che richiedono contemporaneamente sia il riscaldamento che il raffreddamento (ad esempio, alberghi, industrie, ospedali), sono disponibili opzioni a recupero di calore parziale o totale. La tecnologia a recupero di calore estrae il calore dal processo di raffreddamento per assicurare un riscaldamento gratuito o a basso costo per le altre strutture dell'azienda.

Riavvio rapido (opzione n. 110)

In caso di mancanza di corrente, i refrigeratori Daikin possono riavviarsi rapidamente e raggiungere il 100% della capacità in un tempo molto breve (normalmente meno di 6 minuti rispetto ai circa 20 minuti richiesti da un refrigeratore standard). Il riavvio rapido significa un minore impatto per il cliente, in particolare in applicazioni critiche che non possono permettersi aumenti di temperatura, quali centri dati e ospedali

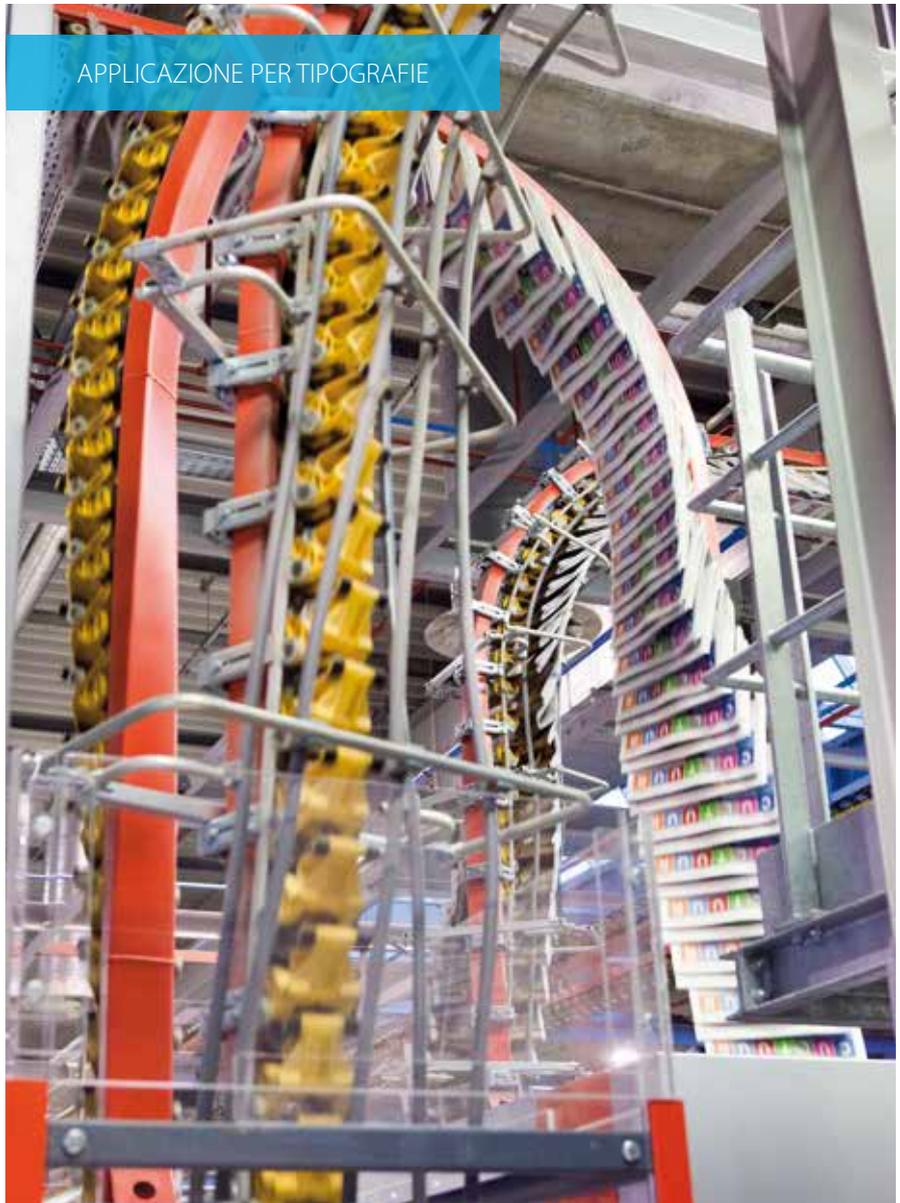


Free cooling (opzione n. 113)

Il free cooling utilizza l'aria fredda dell'ambiente esterno per favorire il raffreddamento dell'acqua ad esempio per i centri dati che richiedono il funzionamento in raffreddamento anche durante la stagione fredda. Quando la temperatura ambiente scende sotto il setpoint, l'acqua refrigerata (tutta o in parte) bypassa il refrigeratore esistente e raggiunge l'impianto free cooling: ciò in definitiva consente di utilizzare meno energia.

Quando la temperatura esterna è +2 °C o inferiore, i compressori del refrigeratore vengono spenti e il raffreddamento ottenuto risulta praticamente "gratuito". In questo modo si riduce drasticamente il carico sul sistema e anche il consumo energetico del 75%, oltre a prolungare la vita utile del refrigeratore.

APPLICAZIONE PER TIPOGRAFIE



INSTALLAZIONE REFRIGERATORE
CONDENSATO AD ARIA

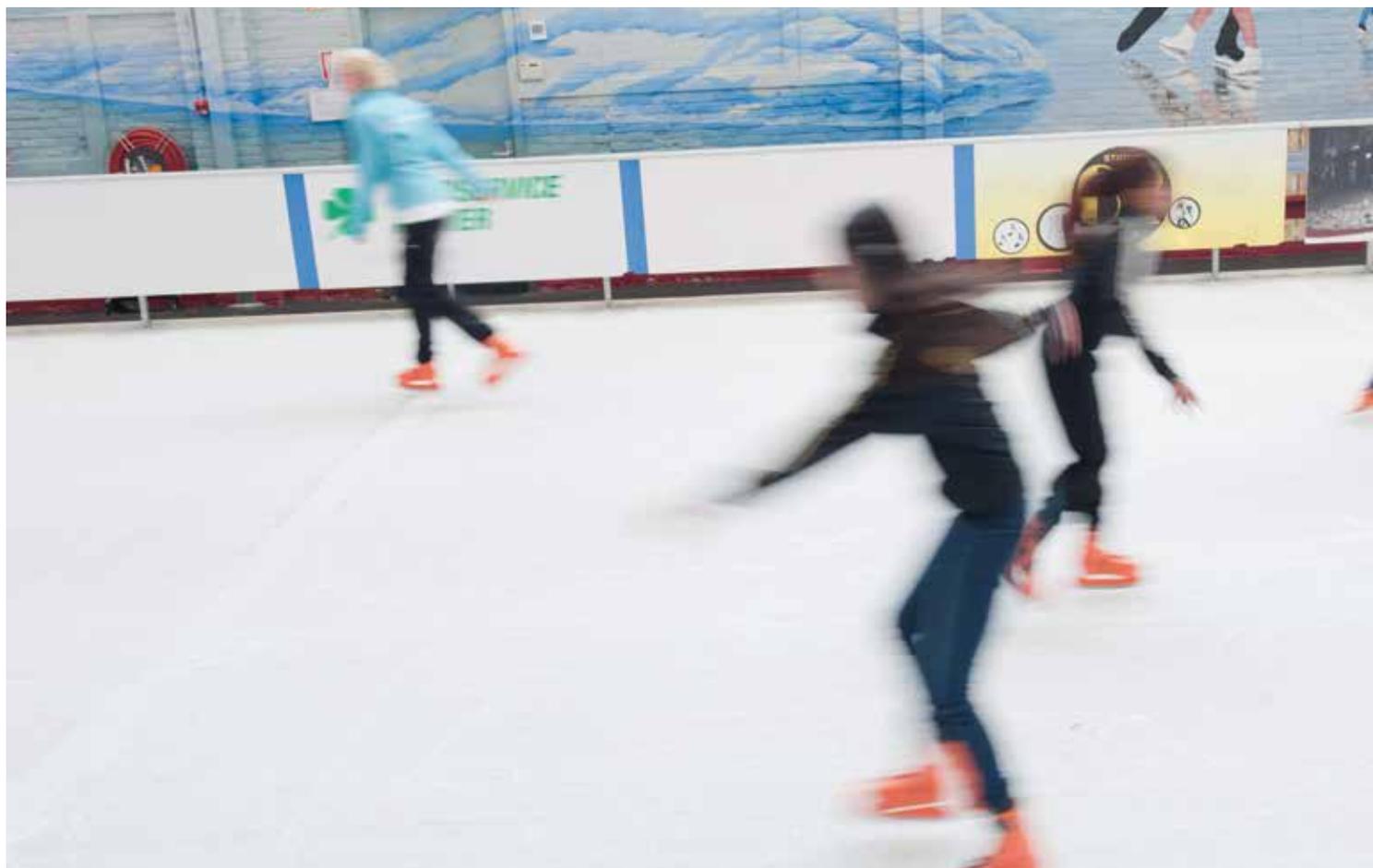


INSTALLAZIONE REFRIGERATORE
CONDENSATO AD ARIA



APPLICAZIONE
PER PALAZZO
DEL GHIACCIO





Perché scegliere un refrigeratore condensato ad aria Daikin?

I refrigeratori Daikin condensati ad aria sono progettati per capacità di raffrescamento e riscaldamento sia basse che elevate. La vasta gamma di refrigeratori offerta include modelli in grado di rispondere a qualsiasi esigenza di climatizzazione di un edificio o di raffreddamento di processi. I refrigeratori condensati ad aria sono disponibili in diverse versioni:

Mini refrigeratori

I mini refrigeratori Daikin sono dotati di un compressore Swing con Inverter che consente un funzionamento regolare, più affidabile ed efficiente, con bassi livelli di rumorosità e valori ESEER/SEER di prim'ordine.

Ideale per piccole applicazioni commerciali e residenziali.

Refrigeratori con compressore Scroll condensati ad aria

I refrigeratori Daikin con compressori Scroll sono progettati per capacità di raffrescamento e riscaldamento sia basse che medie. La vasta gamma di modelli è in grado di rispondere a qualsiasi esigenza di climatizzazione di un edificio o di raffreddamento di processi.

Refrigeratori condensati ad aria con compressore vite

In grado di erogare capacità elevate, i refrigeratore Daikin con compressore vite offrono affidabilità ed efficienza impareggiabili, sia per applicazioni comfort che per il raffreddamento di processi. I refrigeratori sono dotati di Inverter che assicura un'elevata efficienza a carico parziale.

Ampia gamma di prodotti

Grazie alla vasta linea di prodotti per progetti medio-grandi, è possibile selezionare il modello più adatto alle proprie esigenze.

Versatilità dell'applicazione

Daikin offre soluzioni per una vasta gamma di applicazioni sia di raffrescamento e riscaldamento di ambienti che di raffreddamento di processi industriali.

Risparmi energetici e sui costi

Grazie all'uso di tecnologia di ultima generazione, Daikin ha raggiunto livelli di efficienza leader nel settore e assicura prodotti in grado di ridurre i consumi e assicurare eccezionali prestazioni a costi ridotti.

Opzioni - Flessibilità

Sono disponibili esclusive opzioni di personalizzazione dei refrigeratori per adattare l'impianto alle esigenze uniche del proprio edificio.



Indice

Sistemi condensati ad aria

Refrigeratori condensati ad aria (solo freddo)

R410A

EWAQ-BVP	22
EWAA-DV3P/DW1P	23
EWAQ-CWN/CWP	24

R32

EWAT- B SS/SL	26
EWAT- B -SR	27
EWAT- B- XS/XL	28
EWAT- B -XR	29

R-134a

EWAD-CFXS/XL	30
EWAD-CFXR	31
EWAD-TZB	32
EWAD-TZSSB/SLB	34
EWAD-TZSRB	35
EWAD-TZXSB/XLB	36
EWAD-TZXRB	37
EWAD-TZPSB/TZPLB	38
EWAD-TZPRB	39
EWAD-TZSSC/SLC	40
EWAD-TZSRC	41
EWAD-TZXSC	42
EWAD-TZXRC	43
EWAD-T-SSC/SLC	44
EWAD-T-XSC/XLC	46
EWAD-T-XRC	47

R-1234ze

EWAH-TZB/EWWH-VZ	48
EWAH-TZSSB/SLB	50
EWAH-TZSRB	51
EWAH-TZXSB/XLB	52
EWAH-TZXRB	53
EWAH-TZPSB/PLB	54
EWAH-TZPRB	55
EWAH-TZSSC/SLC	56
EWAH-TZSRC	57
EWAH-TZXSC/XLC	58
EWAH-TZXRC	59

Refrigeratori condensati ad aria (Pompa di calore)

R410A

EWYQ-BVP	60
EWYA-DV3P/DW1P	61
EWYQ-CWN/CWP	62

R32

EWYT-B SS/SL	63
EWYT-B SR	64
EWYT-B XS/XL	65
EWYT-B XR	66

R-134a

EWYD-BZSS	67
EWYD-BZSL	68
EWYD-4Z	70
EWYD-4ZXS	71
EWYD-4ZXRB	72

Opzioni	106
---------	-----

Accessori	110
-----------	-----

Mini chiller condensato ad aria con compressore pilotato da Inverter

- › Prodotto top di gamma in termini di efficienza energetica e campo di funzionamento
- › Tutte le dimensioni sono disponibili in 2 versioni: standard e con opzione OP10 (nessun congelamento dell'acqua se non in uso, grazie al nastro scaldante nella tubazioni dell'acqua)
- › Facile installazione "plug and play"
- › Tra le unità più silenziose disponibili sul mercato (63 dBA - potenza sonora)
- › Alimentazione monofase e bassa corrente di spunto rendono questa unità ideale per applicazioni residenziali
- › Peso ridotto del 20% rispetto ai modelli precedenti
- › Kit idraulico integrato: nessun serbatoio inerziale richiesto, pompa con controllo a Inverter di serie, sensore di portata principale e interruttore inclusi.
- › Il comando a filo incluso nella dotazione standard consente l'impostazione di più setpoint (raffrescamento, riscaldamento, temperatura dell'acqua in uscita) oppure di valori basati sulle condizioni esterne (controllo in base alle condizioni climatiche). Presenta storico allarmi, funzione rumorosità notturna ridotta ed è disponibile in più lingue.



› Maggiori informazioni su EWAQ-BVP



Solo freddo		EWAQ-BVP	004	005	006	008
Raffrescamento ambienti	Condizione A35°C Pdc	kW	4,00	4,93	5,88	7,95
	ηs,c	%	172	173	174	178
SEER			4,38	4,39	4,42	4,53
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	4,00 (1) / 4,01 (2)	4,93 (1) / 5,07 (2)	5,88 (1) / 6,07 (2)	7,95 (1) / 8,23 (2)
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	1,27 (1) / 0,840 (2)	1,61 (1) / 1,12 (2)	1,87 (1) / 1,13 (2)	2,57 (1) / 1,65 (2)
Controllo capacità	Metodo		Variabile			
EER			3,14 (1) / 4,80 (2)	3,06 (1) / 4,51 (2)	3,15 (1) / 5,35 (2)	3,10 (1) / 4,99 (2)
Dimensioni	Unità	Altezza	735		997	
		Larghezza	1.090		1.160	
		Profondità	350		380	
Peso	Unità	kg	83		106	
Scambiatore calore acqua	Tipo		A piastre saldobrasate			
	Volume acqua	l	1		2	
Scambiatore calore aria	Tipo		Batteria con alettatura Cross Fin, tubi Hi-X/ e alette Waffle Louvre cromate		Batteria con alettatura Cross Fin, tubi Hi-X/ e alette Waffle Louvre rivestite in PE	
Compressore	Tipo		Compressore ermetico tipo Swing			
	Quantità		1			
Ventilatore	Tipo		Ventilatore elicoidale			
	Quantità		1			
	Portata d'aria Raffrescamento Nom.	m³/min	53		72 (1)	
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	63 (1)	64 (1)	69 (1)	
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	48	49	52	53
Campo di funzionamento	Lato aria Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	10~43			10~46
	Lato acqua Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	5~22			
Refrigerante	Tipo/GWP		R410A/2.088		R410A/2.087,5	
	Controllo		Valvola di espansione elettronica			
	Circuiti	Quantità	1			
Carica di refrigerante	Per circuito	kg	2,10		2,70	
	Per circuito	TCO2Eq	4,4		5,6	
Circuito idraulico	Diametro attacchi tubazioni	pollici	1" MBSP			
Unità	Corrente di spunto Max	A	15,7		19,9	
	Corrente assorbita Max	A	15,7		19,9	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	1N~/50/230			

(1) Raffrescamento: temp. acqua in entrata nell'evaporatore 12 °C; temp. acqua in uscita dall'evaporatore 7 °C; temp. aria ambiente 35 °C | (2) Raffrescamento: temperatura acqua in entrata nell'evaporatore 23 °C; temp. acqua in uscita dall'evaporatore 18 °C

Mini chiller condensato ad aria con compressore pilotato da Inverter

- › La scelta di un prodotto in R32 riduce l'impatto ambientale del 68% rispetto all'R410A e porta direttamente a minori consumi energetici grazie alla sua elevata efficienza energetica
- › Chiller con Inverter
- › Compressore Inverter a tenuta ermetica
- › Nuovo rivestimento dell'unità esterna
- › Controller MMI-2 separato per installazione interna



› Maggiori informazioni su EWAA-DV3P



› Maggiori informazioni su EWAA-DW1P



Solo freddo		EWAA	011DV3P	014DV3P	016DV3P	011DW1P	014DW1P	016DW1P
Raffrescamento ambienti	Condizione A35°C Pdc ηs,c	kW %	11,60 229	12,80 226	14,0 221	11,60 229	12,80 226	14,0 221
SEER			5,79	5,71	5,59	5,79	5,71	5,59
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	11.6 (1) / 11.5 (2)	12.8 (1) / 12.7 (2)	14.0 (1) / 15.3 (2)	11.6 (1) / 11.5 (2)	12.8 (1) / 12.7 (2)	14.0 (1) / 15.3 (2)
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	3.56 (1) / 2.17 (2)	4.06 (1) / 2.51 (2)	4.58 (1) / 3.24 (2)	3.56 (1) / 2.17 (2)	4.06 (1) / 2.51 (2)	4.58 (1) / 3.24 (2)
Controllo capacità	Metodo		Variabile					
EER			3.26 (1) / 5.31 (2)	3.16 (1) / 5.04 (2)	3.06 (1) / 4.74 (2)	3.26 (1) / 5.31 (2)	3.16 (1) / 5.04 (2)	3.06 (1) / 4.74 (2)
Dimensioni	Unità	Altezza	mm					
		Larghezza	mm					
		Profondità	mm					
Peso	Unità	kg						
Scambiatore calore acqua	Tipo	A piastre saldobrasate						
	Volume acqua	l						
Scambiatore calore aria	Tipo	Hi-XSS						
Compressore	Tipo	Compressore ermetico tipo Scroll						
	Quantità	1						
Ventilatore	Tipo	Ventilatore elicoidale						
	Quantità	1						
	Portata d'aria Raffrescamento Nom.	m³/min	70,0	85	70,0	85,0		
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dBA						
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dBA						
Campo di funzionamento	Lato aria Raffrescamento Min.~Max.	°CBS						
	Lato acqua Raffrescamento Min.~Max.	°CBS						
Refrigerante	Tipo/GWP	R32/675						
	Controllo	Valvola di espansione elettronica						
	Circuiti	Quantità	1,00					
Carica di refrigerante	Per circuito	kg						
	Per circuito	TCO2Eq						
Circuito idraulico	Diametro attacchi tubazioni	pollici						
	Tubazioni	pollici						
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V				3~/50/400		

(1) Programma climatizzazione a pavimento: raffreddamento Ta 35 °C - LWE 18 °C (Dt: 5 °C) | (2) Programma fan coil: raffreddamento Ta 35 °C - LWE 7 °C (Dt: 5 °C)

Refrigeratore condensato ad aria con compressore pilotato da Inverter

- › Refrigeratore con Inverter
- › Elevata efficienza a carico parziale per ridurre i costi di esercizio
- › Minima corrente di spunto
- › Serbatoio inerziale non necessario per le applicazioni standard
- › Compressore Scroll Daikin
- › Ampio campo di funzionamento
- › Modulo idronico integrato su richiesta



› Maggiori informazioni su EWAQ-CWN

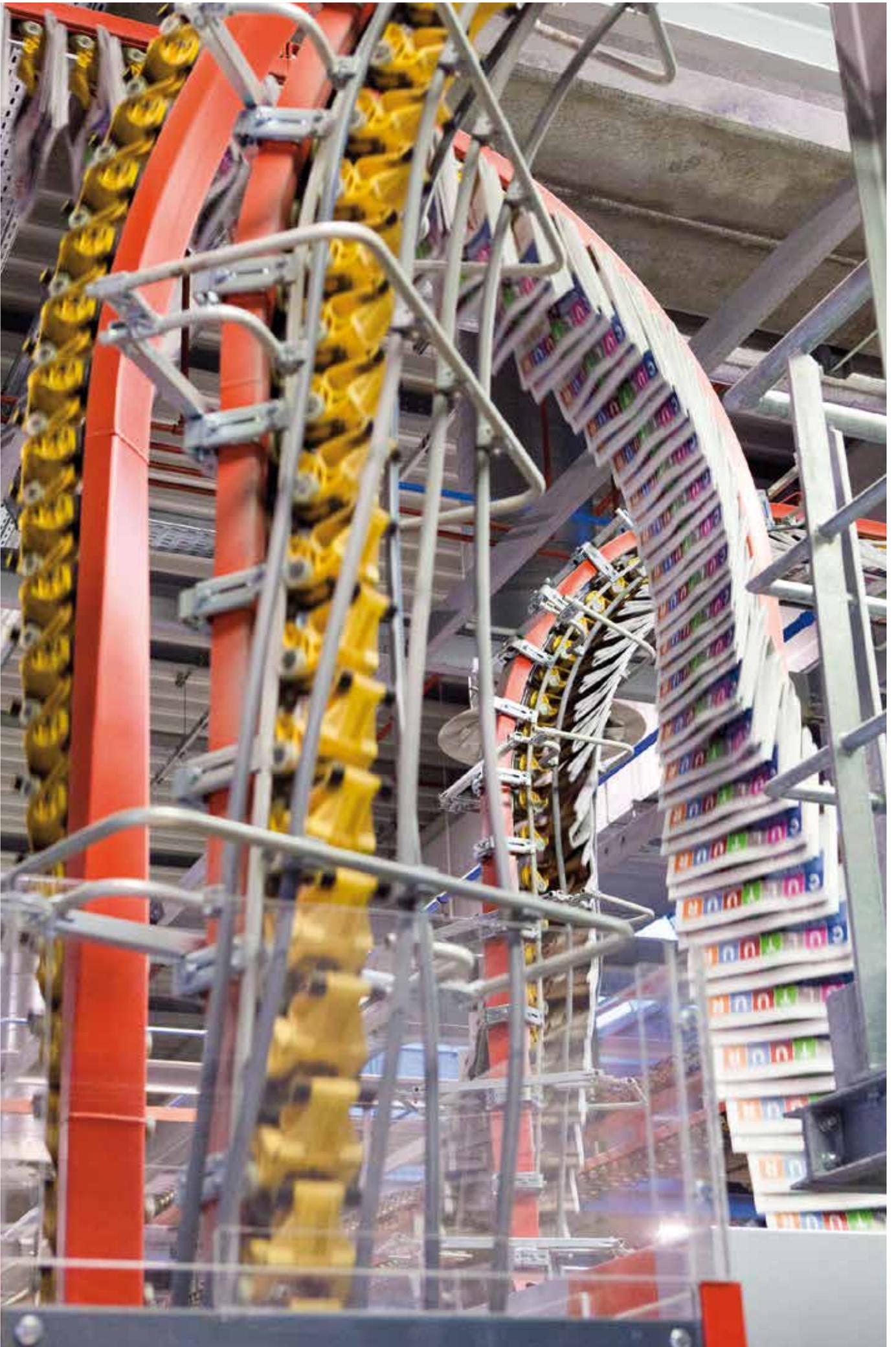


› Maggiori informazioni su EWAQ-CWP



Solo freddo		EWAQ-CWN/CWP	016	021	025	032	040	050	064		
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C Pdc	kW	16,8(1)/17,0(2)	21,0(1)/21,2(2)	25,3(1)/25,5(2)	31,8(2)	42,1(1)/42,3(2)	50,5(1)/50,7(2)	63,4(2)		
	ηs,c	%	168(1)/184(2)	163(1)/178(2)	165(1)/180(2)	163(2)	164(1)/168(2)	165(1)/172(2)	161(2)		
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	16,8(1)/17,0(2)	21,0(1)/21,2(2)	25,3(1)/25,5(2)	31,8(2)	42,1(1)/42,3(2)	50,5(1)/50,7(2)	63,3(2)		
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	5,93(1)/5,81(2)	7,61(1)/7,47(2)	9,60(1)/9,45(2)	12,7(2)	15,1	19,2(1)/19,0(2)	25,5(2)		
Controllo capacità	Metodo		Controllato ad Inverter								
	Capacità minima	%	25								
EER			2,84(1)/2,93(2)	2,77(1)/2,84(2)	2,63(1)/2,70(2)	2,50(2)	2,79(1)/2,80(2)	2,63(1)/2,67(2)	2,48(2)		
ESEER			4,37(1)/4,85(2)	4,26(1)/4,70(2)	4,17(1)/4,57(2)	4,10(2)	4,28(1)/4,40(2)	4,18(1)/4,36(2)	4,05(2)		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm			1.684					
		Larghezza	mm			1.370		1.680		2.360	
		Profondità	mm			774				780	
Peso	Unità	kg	268(1)/280(2)	321(1)/332(2)		414(2)	579(1)/604(2)		765(2)		
Scambiatore calore acqua	Tipo	A piastre saldobrasate									
		Volume acqua	l								
		Perdita di carico Raffrescamento Totale	kPa								
			8	10	14	8	10	14	8		
Scambiatore calore aria	Tipo	Batteria condensata ad aria									
		Compressore ermetico tipo Scroll									
Compressore	Quantità	1		2		3		4		6	
		Assiale									
Ventilatore	Quantità	1		1		2		2		4	
		Portata d'aria Raffrescamento Nom.		m ³ /min		171		185		233	
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dBA		78		185		80		81	
Campo di funzionamento	Lato aria Raffrescamento Min.~Max.	°CBS				-5~43					
	Lato acqua Raffrescamento Min.~Max.	°CBS				-10~20					
Refrigerante	Tipo/GWP	R410A/2.087,5									
		Controllo	Valvola di espansione elettronica								
			Circuiti	1		2					
Carica di refrigerante	Per circuito	kg	7,60		9,60		7,60		9,60		
		TCO2Eq	15,9		20,0		15,9		20,0		
Circuito idraulico	Diametro attacchi tubazioni	pollici				1-1/4" (femmina)		2" (femmina)			
		Tubazioni				pollici		1-1/2"			
Unità	Corrente di spunto Max	A		0,0		77,7		88,7		99,8	
	Corrente assorbita Max	A		22,2		25,3		26,4		35,2	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V				3N~/50/400					

(1) EWAQ-CWN: Versione senza pompa. (2) EWAQ-CWP: Versione con pompa.



Refrigeratore condensato ad aria multiscroll, rumorosità standard e silenziosa

- › Primo chiller condensato ad aria R32 con compressore Scroll sul mercato
- › La combinazione con la tecnologia R32 riduce l'impatto ambientale del 68% rispetto ai sistemi con R410A e il consumo di energia grazie ad un'alta efficienza energetica
- › Uno o due circuiti refrigeranti per la massima affidabilità
- › Comando Microtech IV con avanzata logica di controllo e interfaccia utente semplificata
- › Bassi costi di esercizio e ciclo di vita della macchina più lungo grazie ad un design pensato per ottimizzare l'efficienza energetica dei chiller e per migliorare la redditività dell'investimento iniziale
- › Ventilatori a velocità variabile per assicurare una precisa portata d'aria e garantire così una temperatura di condensazione ottimizzata
- › Possibilità di impostare fasce orarie nelle quali si riducano la velocità di ventilazione e di conseguenza le emissioni sonore
- › Grazie al sistema Dynamic Condensing Pressure Management, il controllore è in grado di regolare dinamicamente il setpoint relativo alla pressione di condensazione in modo da minimizzare il consumo elettrico globale della macchina



Solo freddo		EWAT-B-SS/SL		085	115	135	155	175	195	205	215	240	260	290	310	330	340	350	420	460	510	570	610	670			
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C Pdc r _{s,c}	kW	%	80,92	108,73	131,2	157,55	174,49	190,91	209,86	216,55	240,44	259,39	281,85	305,6	328,59	342	348,88	414,98	465,75	511,1	564,43	609,05	664,62			
SEER				3,8	4,12	3,8	4,15	4,02	4,07	3,85	4,21	3,96	4,28	4,23	4,26	4,32	4,11	4,44	4,35	4,38	4,32	4,36					
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW		80,92	108,73	131,2	157,55	174,49	190,91	209,86	216,55	240,44	259,39	281,85	305,6	328,59	342	348,88	414,98	465,75	511,1	564,43	609,05	664,62			
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW		31,8	38,5	49,8	61,8	67,7	69,4	79,8	85,6	85,3	95,7	108	112	121	117	132	146	171	186	216	230	239			
Controllo capacità	Metodo			A gradini																							
	Capacità minima	%		50	38	50	25	38	21	19	50	17	25	24	14	13	33	19	17	15	14	12	11	17			
EER				2,55	2,82	2,64	2,55	2,58	2,75	2,63	2,53	2,82	2,71	2,61	2,71	2,7	2,92	2,64	2,83	2,72	2,74	2,61	2,64	2,78			
IPLV				4,65	4,92	4,46	4,68	4,78	4,8	4,87	4,49	4,66	4,46	4,76	4,67	4,65	4,77	4,58	4,77	4,75	4,7	4,74	4,71	4,73			
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.801		1.822		1.801		1.822												2.540					
		Larghezza	mm	1.204																							
		Profondità	mm	2.120		2.660		3.570		3.180		4.170		3.780		2.326		3.226		4.126		5.025		5.874			
Peso	Unità	kg	679	763	810	1.005	983	1.164	1.156	1.191	1.660	1.688	1.853	2.096	2.123	2.247	2.304	2.600	2.921	2.913	3.148	3.554	3.888				
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	686	773	820	1.014	996	1.177	1.169	1.210	1.668	1.694	1.869	2.114	2.141	2.268	2.324	2.630	2.954	2.946	3.195	3.597	3.924			
Scambiatore calore acqua	Tipo		Scambiatore di colore a piastre																								
		Volume acqua	l	5	6	9	7	12	11	16	11	16	19	20	19						28			42			
		Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	3,9	5,2	6,3	7,6	8,4	9,1	10,1	10,4	11,5	12,4	13,5	14,6	15,7	16,4	16,7	19,9	22,3	24,5	27	29,2	31,9			
		Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	27,3	34,4	26,5	64,2	41,7	45,9	54,4	41,4	69,7	80	66,7	46,4	52,9	77,2	59	54,5	67,2	79,6	65,4	75,1	88			
Scambiatore calore aria	Tipo		Microcanali																								
Compressore	Tipo		Scroll																								
		Quantità		2		4		2		4		2		4		3		4		3		4		5		6	
Ventilatore	Tipo		Elicoidale ad azionamento diretto																								
		Quantità		4		6		8		10		4		5		6		5		7		8		9		11	
		Portata d'aria Nom.	l/s	6,022	9,036	13,354	12,023	16,710	15,057	20,306		25,382	30,459	25,382	35,535	40,612	45,688	55,841									
	Velocità	rpm	1.360																								
Potenza sonora (SS)	Raffrescamento Nom.	dB(A)	84,8	88,2	89,7	87,8	91,8	89,9	90,9	93,2	93,3	93,8	94,8	94,9	95,3	96,1	95,6	96,7	97,0	97,6	97,8	98,3	99,0				
Potenza sonora (SL)	Raffrescamento Nom.	dB(A)	83,7	86,2	87,0	86,7	88,8	88,1	88,7	90,0	90,8	90,8	91,0	91,8	91,9	92,7	91,9	93,3	93,4	93,9	94,0	94,5	95,3				
Pressione sonora (SS)	Raffrescamento Nom.	dB(A)	67,4	70,5	72,0	69,5	73,8	71,3	72,3	74,8	74,3	74,8	75,8	75,4	75,8	76,6	76,1	76,7	77,0	77,6	77,9	78,2					
Pressione sonora (SL)	Raffrescamento Nom.	dB(A)	66,3	68,5	69,3	68,4	70,7	69,5	70,1	71,6	71,8	71,8	72,0	72,3	72,4	73,2	72,4	73,3	73,4	74,0	74,0	74,1	74,6				
Campo di funzionamento	Lato aria Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-10~43																								
	Lato acqua Raffrescamento Min.~Max.	°CBS											-13~20					-18~43									
Refrigerante	Tipo/GWP		R32/675																								
	Circuiti	Quantità		1		2		1		2		1		2		1		2		1		2					
Carica di refrigerante	Per circuito	kg	10	11	12,5	15	14	18	17	36	38	36	42	43	50	44	57	58	60	62	80	90					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		76,1		88,9		76,1		88,9		76,1		88,9		76,1		88,9		76,1		88,9		114,3				
Unità	Corrente di spunto Max	A	213	313	324	284	462	384	395	498	411	422	546	572	583	587	595	635	680	717	761	798	839				
	Corrente assorbita Max	A	59	69	83	112	113	122	136	142	147,0	160	179	194	207	197	220	238	285	310	358	382	399				
		A	73	86	96	143	132	156	167	168	183	195	215	241	253	256	264	305	349	386	431	467	508				
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400																								

Refrigeratore condensato ad aria multiscroll, supersilenziata



Solo freddo		EWAT-B-SR																				
		085	115	135	155	175	195	205	215	240	260	290	310	330	340	350	420	460	510	570	610	670
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C Pdc	kW																				
	η _{s,c}	%																				
SEER		%																				
Capacità di raffrescamento Nom.		kW																				
Potenza assorbita Raffrescamento Nom.		kW																				
Controllo capacità	Metodo	A gradini																				
	Capacità minima	%																				
EER		%																				
IPLV		%																				
Dimensioni	Unità	mm																				
	Altezza	mm																				
	Larghezza	mm																				
Peso	Unità	kg																				
	Peso in condizioni di funzionamento	kg																				
		kg																				
Scambiatore calore acqua	Tipo	Scambiatori di calore a piastre																				
	Volume acqua	l																				
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s																				
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa																				
Scambiatore calore aria	Tipo	Microcanali																				
	Compressore	Scroll																				
Ventilatore	Tipo	Elicoidale ad azionamento diretto																				
	Quantità	-																				
	Portata d'aria Nom.	l/s																				
	Velocità	rpm																				
Potenza sonora Raffrescamento Nom.	dBA																					
Pressione sonora Raffrescamento Nom.	dBA																					
Campo di funzionamento	Lato aria Raffrescamento Min.-Max.	°CBS																				
	Lato acqua Raffrescamento Min.-Max.	°CBS																				
Refrigerante	Tipo/GWP	R32/675																				
	Circuiti	-																				
Carica di refrigerante Per circuito	Quantità	kg																				
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	-																				
Unità	Corrente di spunto Max	A																				
	Corrente Raffrescamento Nom.	A																				
	assorbita	A																				
	Max	A																				
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V																				

Refrigeratore condensato ad aria multiscroll ad alta efficienza, rumorosità standard/silenziata

- › Primo chiller condensato ad aria R32 con compressore Scroll sul mercato
- › La combinazione con la tecnologia R32 riduce l'impatto ambientale del 68% rispetto ai sistemi con R410A e il consumo di energia grazie ad un'alta efficienza energetica
- › Uno o due circuiti refrigeranti per la massima affidabilità
- › Comando Microtech IV con avanzata logica di controllo e interfaccia utente semplificata
- › Bassi costi di esercizio e ciclo di vita della macchina più lungo grazie ad un design pensato per ottimizzare l'efficienza energetica dei chiller e per migliorare la redditività dell'investimento iniziale
- › Ventilatori a velocità variabile per assicurare una precisa portata d'aria e garantire così una temperatura di condensazione ottimizzata
- › Possibilità di impostare fasce orarie nelle quali si riducano la velocità di ventilazione e di conseguenza le emissioni sonore
- › Grazie al sistema Dynamic Condensing Pressure Management, il controllore è in grado di regolare dinamicamente il setpoint relativo alla pressione di condensazione in modo da minimizzare il consumo elettrico globale della macchina



Solo freddo		EWAT-B-XS/XL																				
		085	115	145	180	185	200	220	230	250	280	300	310	320	360	370	430	470	540	600	660	700
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C Pdc	kW																				
	r _{s,c}	%																				
SEER																						
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW																				
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW																				
Controllo capacità	Metodo																					
	Capacità minima	%																				
EER																						
IPLV																						
Dimensioni	Unità																					
	Altezza	mm																				
	Larghezza	mm																				
	Profondità	mm																				
Peso	Unità	kg																				
	Peso in condizioni di funzionamento	kg																				
Scambiatore calore acqua	Tipo	Scambiatori di calore a piastre																				
	Volume acqua	l																				
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s																				
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa																				
Scambiatore calore aria	Tipo	Microcanali																				
Compressore	Tipo	Scroll																				
	Quantità																					
Ventilatore	Tipo	Elicoidale ad azionamento diretto																				
	Quantità																					
	Portata d'aria Nom.	l/s																				
	Velocità	rpm																				
Potenza sonora (SS)	Raffrescamento Nom.	dBa																				
Potenza sonora (SL)	Raffrescamento Nom.	dBa																				
Pressione sonora (SS)	Raffrescamento Nom.	dBa																				
Pressione sonora (SL)	Raffrescamento Nom.	dBa																				
Campo di funzionamento	Lato aria Raffrescamento Min.~Max.	°CBS																				
	Lato acqua Raffrescamento Min.~Max.	°CBS																				
Refrigerante	Tipo/GWP	R32/675																				
	Circuiti																					
	Quantità																					
Carica di refrigerante	Per circuito	kg																				
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)																					
Unità	Corrente di spunto Max	A																				
	Corrente Raffrescamento Nom.	A																				
	Corrente assorbita Max	A																				
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V																				

Refrigeratore condensato ad aria multiscroll, alta efficienza, supersilenziato



Solo freddo		EWAT-B-XR		085	115	145	180	185	200	220	230	250	280	300	310	320	360	370	430	470	540	600	660	700	
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C Pdc	kW		81,68	108,36	135,38	167,75	165,77	187,07	207,97	223,94	238,24	264,17	284,03	283,97	301,05	327,53	345,32	393,29	437,99	500	569,48	618,9	656,69	
	η _{s,c}	%		213,28	166,6	160,2	163,8	160,2	166,6	165	171,4	176,6	180,6	174,6	166,6	175	169,8	175,8	167,4	178,6	181,4	181	180,2		
SEER				3,84	4,24	4,08	4,17	4,08	4,24	4,2	4,36	4,49	4,59	4,44	4,24	4,45	4,32	4,47	4,26	4,54	4,61	4,6	4,58		
Capacità di raffrescamento Nom.		kW		81,68	108,36	135,38	167,75	165,77	187,07	207,97	223,94	238,24	264,17	284,03	283,97	301,05	327,53	345,32	393,29	437,99	500	569,48	618,9	656,69	
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW		30,9	39	47	59,1	70,5	69,8	80,7	79,2	86,4	92,2	104	103	114	121	130	146	163	188	207	224	242	
Controllo capacità	Metodo			A gradini																					
	Capacità minima	%		50	38	50	25	38	21	19	50	17	16	24	14	22	33	19	17	25	14	12	11	17	
EER				2,64	2,78	2,88	2,84	2,35	2,68	2,58	2,83	2,76	2,87	2,71	2,76	2,63	2,7	2,66	2,68	2,66	2,74	2,76	2,71		
IPLV				4,74	5,1	4,76	5	4,78	5	5,05	4,82	4,93	5,09	5,15	5,02	4,72	5,05	4,9	4,86	4,82	4,91	5,07	4,99		
Dimensioni	Unità			1.801	1.822	2.540	1.822										2.540								
	Altezza	mm																							
	Larghezza	mm		1.204		2.236	1.204										2.236								
	Profondità	mm	2.660	3.180	3.780	2.326	3.780	2.326	3.226	3.226	3.226	3.226	3.226	3.226	3.226	3.226	4.126	5.025	5.874	6.774					
Peso	Unità	kg		744	837	961	1.732	1.072	1.763	1.790	1.977	2.054	2.192	2.212	2.220	2.247	2.590	2.627	2.811	3.237	3.458	3.873	4.248	4.396	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg		752	846	968	1.743	1.088	1.773	1.801	1.997	2.066	2.209	2.234	2.241	2.277	2.614	2.655	2.848	3.268	3.497	3.916	4.290	4.432	
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore di calore a piastre																					
	Volume acqua	l		5	6	9	11	12	11	16	14	19	20	19	19	20	28	42	50						
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s		3,9	5,2	6,5	8	7,9	9	10	10,7	11,4	12,6	13,6	14,4	15,7	16,5	18,8	21	23,9	27,3	29,6	31,5		
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa		27,8	34,2	28	36,3	38	44,2	37,7	44	48,2	35,6	55,1	40,6	45,1	71,4	57,9	49,5	60,2	52,5	66,5	62,6	69,7	
Scambiatore calore aria	Tipo			Microcanali																					
	Compressore			Scroll																					
Ventilatore	Tipo			Elicoidale ad azionamento diretto																					
	Quantità			2	4	2	4	2	4	2	4	3	4	3	4	3	4	5	6						
	Portata d'aria Nom.	l/s		6	8	10	4	10	4	5	6	7	8	9	10	12	13	14							
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)		6,673	8,896	11,122	15,054	11,122	15,054	18,819	18,818	22,582	26,346	30,110	33,874	37,637	45,164	48,928	52,692						
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)		60,2	63,9	65,6	65,3	67,7	65,5	65,8	66,7	66,3	67,1	67,5	67,2	67,4	67,8	67,7	68,3	68,5	68,9	69,2	69,3	69,6	
Campo di funzionamento	Lato aria Raffrescamento Min.-Max.	°CBS		-10~46	-18~46	-10~46																			
	Lato acqua Raffrescamento Min.-Max.	°CBS																							
Refrigerante	Tipo/GWP			R32/675																					
	Circuiti	Quantità		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2						
Carica di refrigerante	Per circuito	kg		10,5	12,5	15	30	16	36	37	30	42	48	36	50	52	50	58	62	70	78	80	92	100	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			76,1		88,9	76,1	88,9	76,1	88,9	76,1	88,9	76,1	88,9	76,1	88,9	76,1	88,9					114,3		
Unità	Corrente di spunto Max	A		215	315	328	290	464	388	399	505	415	543	554	555	566	591	603	639	676	725	777	814	851	
	Corrente assorbita Max	A		60	71	83	113	118	128	143	134	151	164	177	179	194	204	221	250	276	319	352	381	410	
	Corrente assorbita Max	A		75	87	100	149	134	160	172	175	187	212	223	224	235	260	272	309	345	394	447	483	520	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V		3~/50/400																					

Refrigeratore condensato ad aria con compressore vite, free cooling, alta efficienza, rumorosità standard o silenziosa

- › Refrigeratore Free cooling per processi industriali e raffrescamento ambienti
- › Compressore monovite stepless
- › Maggiore risparmio energetico e ridotte emissioni di CO2 durante la stagione fredda
- › Ampio campo di funzionamento
- › Regolatore Microtech IV con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare

› Maggiori informazioni su EWAD-CFXS



› Maggiori informazioni su EWAD-CFXL



Solo freddo		EWAD-CFXS/XL											
		640	770	850	900	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW											
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW											
Controllo capacità	Metodo	Variabile											
	Capacità minima	%											
EER													
ESEER													
IPLV													
Dimensioni	Unità	Altezza	Larghezza	Profondità	mm								
Peso (XS)	Unità	kg											
Peso (XL)	Unità	kg											
Scambiatore calore acqua	Tipo	A fascio tubiero con unico passaggio											
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s										
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa										
	Volume acqua	l											
Scambiatore calore aria	Tipo	A tubi alettati ad alta efficienza											
Compressore	Tipo	Monovite											
	Quantità	2											
Ventilatore	Tipo	Elicoidale											
	Portata d'aria Nom.	l/s											
Potenza sonora (XS)	Raffrescamento Nom.	dBA											
Potenza sonora (XL)	Raffrescamento Nom.	dBA											
Pressione sonora (XS)	Raffrescamento Nom.	dBA											
Pressione sonora (XL)	Raffrescamento Nom.	dBA											
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS										
	Lato acqua	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS										
Refrigerante	Tipo/GWP	R-134a/1.430											
	Circuiti	Quantità	2										
Carica di refrigerante	kg/TCO2Eq												
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	DN150PN16 (168,3 mm)											
		DN200PN16 (219,1 mm)											
		DN250PN16 (273 mm)											
Unità	Corrente di spunto	Max	A										
	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A										
		Max	A										
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V											

(1) Raffrescamento: temp. acqua in entrata nell'evaporatore 16 °C; temp. acqua in uscita dall'evaporatore 10 °C; temp. aria ambiente 35 °C; funzionamento a pieno carico.

(2) I dati sono calcolati con temperatura dell'aria esterna pari a 5 °C e temperatura dell'acqua in ingresso pari a 16 °C.

Refrigeratore condensato ad aria con compressore vite, free cooling, alta efficienza, rumorosità ridotta



EWAD-CFXS/XL/XR

Microtech IV



> Maggiori informazioni su EWAD-CFXR

Solo freddo		EWAD-CFXR	600	740	820	870	980	C10	C11	C12	C13	C14	C15		
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	602 (1) / 374 (2)	739 (1) / 468 (2)	821 (1) / 539 (2)	866 (1) / 562 (2)	981 (1) / 644 (2)	1.034 (1) / 670 (2)	1.229 (1) / 825 (2)	1.302 (1) / 866 (2)	1.374 (1) / 889 (2)	1.424 (1) / 909 (2)	1.476 (1) / 929 (2)		
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	263 (1) / 46,6 (2)	278 (1) / 56,2 (2)	299 (1) / 58,5 (2)	334 (1) / 63,1 (2)	368 (1) / 68,5 (2)	412 (1) / 74,4 (2)	403 (1) / 80,0 (2)	450 (1) / 87,5 (2)	466 (1) / 93,4 (2)	511 (1) / 103 (2)	556 (1) / 109 (2)		
Controllo capacità	Metodo		Variabile												
	Capacità minima	%	12,5												
EER			2,29 (1) / 12,91 (2)	2,66 (1) / 13,17 (2)	2,75 (1) / 14,04 (2)	2,59 (1) / 13,71 (2)	2,67 (1) / 14,33 (2)	2,51 (1) / 13,89 (2)	3,05 (1) / 15,36 (2)	2,90 (1) / 14,87 (2)	2,95 (1) / 14,7 (2)	2,79 (1) / 13,85 (2)	2,66 (1) / 13,56 (2)		
ESEER			3,59	3,66	3,89	3,62	3,83	3,63	4,13	3,89	4,09	4,02	3,92		
IPLV			4,09	4,15	4,16	4,20	4,10	4,08	4,42	4,37	4,42	4,28	4,28		
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm	2.565x2.480 x6.300	2.565x2.480 x7.200	2.565x2.480x8.100		2.565x2.480 x9.000		2.565x2.480 x10.800					
Peso	Unità		kg	8.050	8.620	9.190		10.450	10.710	12.190		12.830	12.910	12.960	
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	8.795	9.390	9.995		11.459	11.719	13.566		14.806	14.886	14.936	
Scambiatore calore acqua	Tipo		A fascio tubiero con unico passaggio												
	Portata Raffrescamento Nom.		l/s	26,2 (1) / 26,2 (2)	32,1 (1) / 32,1 (2)	35,7 (1) / 35,7 (2)	37,6 (1) / 37,6 (2)	42,6 (1) / 42,6 (2)	44,9 (1) / 44,9 (2)	53,4 (1) / 53,4 (2)	56,6 (1) / 56,6 (2)	59,7 (1) / 59,7 (2)	61,9 (1) / 61,9 (2)	64,1 (1) / 64,1 (2)	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.		kPa	76 (1) / 115 (2)	97 (1) / 159 (2)	84 (1) / 167 (2)	93 (1) / 184 (2)	102 (1) / 225 (2)	113 (1) / 248 (2)	92 (1) / 219 (2)	103 (1) / 243 (2)	128 (1) / 282 (2)	137 (1) / 301 (2)	146 (1) / 321 (2)	
	Volume acqua		l	741	771	808		1.012		1.372		1.965			
Scambiatore calore aria	Tipo		A tubi alettati ad alta efficienza												
Compressore	Tipo		Monovite												
	Quantità		2												
Ventilatore	Tipo		Ellicoidale												
	Quantità		10	12	14		16		20						
	Portata d'aria Nom.		l/s	38.935	46.722	54.508		62.295		73.011					
	Velocità		rpm	715											
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.		dB(A)	92				94		95					
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.		dB(A)	71	72			73	72			73			
Campo di funzionamento	Lato aria Raffrescamento Min.~Max.		°CBS	-20~45											
	Lato acqua Raffrescamento Min.~Max.		°CBS	-8~15											
Refrigerante	Tipo/GWP		R-134a/1.430												
	Circuiti	Quantità	2												
Carica di refrigerante	Per circuito		kg	64,0	73,0	81,0		91,0		107,0		112,5	124,0		
	Per circuito		TCO2Eq	91,5	104,4	115,8		130,1		153,0		160,9	177,3		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		DN150PN16 (168,3 mm)				DN200PN16 (219,1 mm)				DN250PN16 (273 mm)				
Unità	Corrente di spunto Max		A	598	611	648		912	960	1.016		1.059	1.072		
	Corrente Raffrescamento Nom.		A	411	439	473		526	580	647	645	717	738	800	862
	assorbita Max		A	462	493	542		585	649	708	783	847	901	954	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	3~/50/400											

(1) Raffrescamento: temp. acqua in entrata nell'evaporatore 16 °C; temp. acqua in uscita dall'evaporatore 10 °C; temp. aria ambiente 35 °C; funzionamento a pieno carico.

(2) I dati sono calcolati con temperatura dell'aria esterna pari a 5 °C e temperatura dell'acqua in ingresso pari a 16 °C.

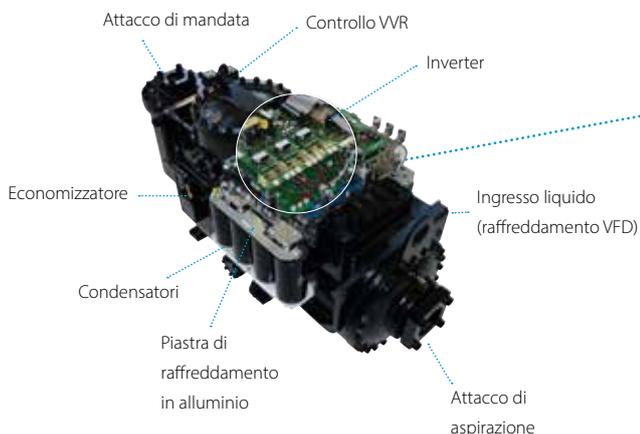
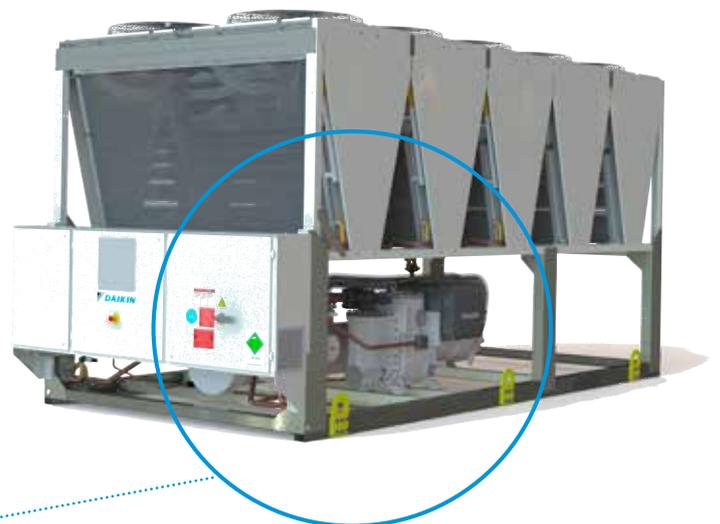
Refrigeratore con Inverter e compressore vite EWAD-TZB
Alta efficienza nel
raffrescamento di ambienti
e nel raffreddamento di
processi



Oltre 1000 installazioni in tutto il mondo con refrigeratori con compressore vite a dimostrazione che non smetteremo mai di sviluppare la tecnologia più avanzata con il più alto livello di qualità, per offrire la migliore esperienza ai nostri clienti.

EWAD-TZB(C) in sintesi

- › Refrigeratore condensato ad aria interamente controllato con Inverter
- › Gamma di capacità compresa tra 170 e 1.100 kW
- › Compressore monovite Daikin con tecnologia a rapporto volumetrico variabile e Inverter integrato
- › Migliore efficienza a carico sia totale che parziale



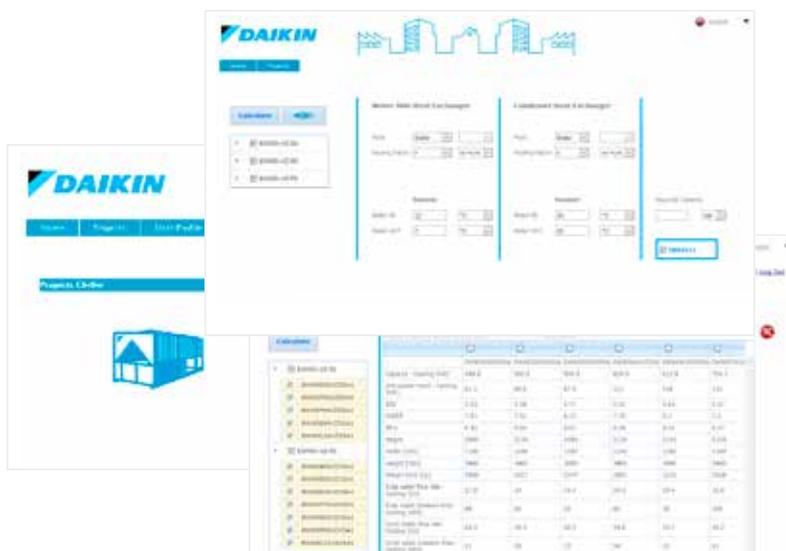
Software per la selezione dei refrigeratori basato sul Web

L'interfaccia utente consente di creare rapidamente nuovi progetti, aprire e modificare quelli esistenti o semplicemente di effettuare una rapida selezione.

I report basati sulla selezione tecnica effettuata possono essere stampati o scaricati in diversi formati.

Per semplificare il processo, lo strumento è stato reso accessibile da qualsiasi punto, tramite qualsiasi dispositivo. Indipendentemente da dove vi troviate potrete sempre consultare i progetti.

Create ora un nuovo account su:
<http://tools.daikinapplied.eu/>



Perché scegliere EWAD-TZB(C)?

Elevata efficienza a carico sia totale che parziale: ESEER fino a 5,5 e EER fino a 3,6

- › Compressore Daikin con Inverter integrato e tecnologia a volume variabile (VVR) per un'efficienza ottimizzata
- › Software integrato sviluppato internamente, con funzioni di gestione della pressione di condensazione dinamica e logica innovativa di controllo dell'economizzatore

Rapido rendimento dell'investimento

- › Recupero dell'investimento in tre anni rispetto alle unità senza Inverter per applicazioni di climatizzazione
- › Recupero dell'investimento in meno di un anno per applicazioni di raffreddamento di processi

Comfort impeccabile

- › Regolazione del carico infinitamente variabile
- › Controllo della temperatura dell'acqua in uscita preciso grazie alla regolazione continua

Design compatto

- › Scambiatore di calore più compatto con efficienze superiori
- › Dimensioni del quadro elettrico ridotte grazie al compressore a Inverter montato

- › Refrigeratore con compressore vite e Inverter Daikin EWAD-TZB(C)

Bassissima rumorosità

- › Rumorosità ridotta a 87 dB(A) a pieno carico e ancora inferiore a carico parziale grazie ai ventilatori e ai compressori a velocità variabile
- › Compressore silenzioso grazie alle speciali prestazioni acustiche
- › Ventilatori Daikin dal design esclusivo, con rumorosità e vibrazioni ridotte

Affidabilità dimostrata e senza rivali

- › Test approfonditi dei refrigeratori e dei componenti nei laboratori, negli stabilimenti Daikin e presso siti selezionati, anche in condizioni d'uso estreme
- › Richiesta energetica ridotta senza compromettere affidabilità e prestazioni

Innumerevoli opzioni

Oltre 60 diverse opzioni disponibili con il refrigeratore EWAD-TZB(C) per soddisfare ogni vostra esigenza:

- › Riavvio rapido dopo un'interruzione di corrente
- › Pompe dell'acqua a velocità variabile per ottimizzare l'efficienza operativa
- › Recupero di calore totale: possibilità di recuperare dall'80 all'85% del calore totale dissipato dal refrigeratore
- › Recupero di calore parziale: possibilità di recuperare dall'15 all'20% del calore totale dissipato dal refrigeratore
- › Rilevamento perdite di refrigerante

Visitate il sito



www.youtube.com/DaikinEurope



Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, rumorosità standard

R-134a

- › Efficienza energetica ottimizzata sia a carico totale che a carico parziale
- › Compressore monovite Steples con Inverter
- › Tecnologie del compressore avanzate con rapporto di volume variabile (VVR) e Inverter integrato
- › Design compatto e dimensioni ridotte, adatto a spazi di installazione di piccole dimensioni
- › Bassi livelli di rumorosità ottenuti grazie al compressore e al ventilatore di ultima generazione
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



› Maggiori informazioni su EWAD-TZSSB



› Maggiori informazioni su EWAD-TZSLB

Solo freddo		EWAD-TZSSB/SLB	160	190	240	270	300	360	380	455	500	570	610	660	700	820	900	990	C10	C11												
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C Pdc	kW	169,1	200,88	235,3	268,82	305,99	351,41	394,74	455,6	499,8	569,52	612,22	660,72	700,94	815,92	889,95	987,19	1.045,39	1.103,99												
	ηs,c	%	168,2	172,6	169,4	175,4	177	183	172,6	182,2	183	180,2	189,8	182,6	185,4	197,4	194,2	200,6	200,2	200,6												
SEER			4,28	4,39	4,3	4,46	4,5	4,65	4,39	4,63	4,65	4,58	4,82	4,64	4,71	5,01	4,93	5,09	5,08	5,09												
Capacità di raffrescamento Nom.		kW	169,1	200,9	235,30	268,8	306	351,4	394,7	455,6	499,8	569,5	612,2	660,7	700,9	816	890	987	1.045	1.104												
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	56,48	69,9	83,0	89,94	108,6	118	139,4	163,9	175	198,1	217,6	239	249,1	257,9	296,1	321,3	346,4	366,2												
Controllo capacità	Metodo		Variabile																													
	Capacità minima	%	37	31	34	29	25	24	16	17	16	14	13	12					10													
EER			2,995	2,874	2,835	2,989	2,817	2,954	2,832	2,78	2,86	2,876	2,813	2,764	2,813	3,164	3,005	3,072	3,017	3,015												
IPLV			5,3	5,27	5,04	5,19	5,37	5,53	5,34	5,19	5,29	5,64	5,62	5,7	5,29	5,26	5,25	5,26	5,27													
Dimensioni	Unità	Altezza	2,483			2,540			2,483			2,482																				
		Larghezza	2,258			2,282			2,258																							
		Profondità	2,283			3,183			4,083			4,130			5,030			5,883			6,783			7,783			8,820			9,591		
Peso (SSB)	Unità	kg	2,066	2,091	2,149	2,375	2,422	2,771	4,044	4,004	4,281	4,603	4,780	4,804	5,074	6,282	6,382	6,777	7,132	7,410												
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	2,086	2,117	2,187	2,401	2,460	2,821	4,202	4,224	4,475	4,761	5,050	5,059	5,329	6,532	6,632	7,027	7,382	7,660											
Peso (SLB)	Unità	kg	2,081	2,106	2,164	2,390	2,437	2,786	4,074	4,004	4,281	4,633	4,810	4,834	5,104	6,282	6,382	6,777	7,132	7,410												
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	2,101	2,132	2,202	2,416	2,475	2,836	4,232	4,254	4,505	4,791	5,080	5,089	5,359	6,532	6,382	7,027	7,382	7,660											
Scambiatore calore acqua	Tipo		Scambiatore di calore a piastre									A fascio tubiero																				
	Volume acqua	l	20,25	26,1	37,35	26,1	37,35	49,5	158	164	158	270	255	283				485		453												
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	8,1	9,6	11,2	12,9	14,6	16,8	18,9	21,8	23,9	27,3	29,3	31,6	33,5	39,1	42,6	47,2	50	52,8												
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	25	19,3	15,4	32,6	25,2	25,9	34,7	46,3	55,7	38,8	32,3	36	52,6	36,9	42,2	46,6	37,3													
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali																													
Compressore	Tipo		Monovite																													
	Quantità		1									2																				
Ventilatore	Tipo		Elicoidale																													
	Quantità		4			6			8			10			12			14			16			18			20					
	Portata d'aria Nom.	l/s	15.109			22.664			30.219			37.774			45.328			52.883			69.177			79.060			88.942			98.825		
	Velocità	rpm	700																													
Livello di potenza sonora (SSB) Raffrescamento Nom.	dBA		96			97			98			99			100			101			102			105			102			103		
Livello di potenza sonora (SLB) Raffrescamento Nom.	dBA	90	91	92	93	94			95			96			97			99			100,0											
Livello di pressione sonora (SSB) Raffrescamento Nom.	dBA	77			78			79			80			82			84			81												
Livello di pressione sonora (SLB) Raffrescamento Nom.	dBA	71	72			73			74			75			76			77			78											
Campo di funzionamento	Lato aria Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-18~-47																													
	Lato acqua Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-8~-18																													
Refrigerante	Tipo/GWP		R-134a/1.430,0																													
	Carica	kg	27	29	33	38	41	52	58	59	68	75	77	83	90	91	104	117	130													
	Circuiti	Quantità	1									2																				
Carica di refrigerante	Per circuito	TCO2Eq	38,6	41,5	47	54,3	58,6	74,4	41,5	42,2	48,6	53,6	55,1	59,3	64,4	65,1	74,4	83,7	93,0													
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		3"			4"			5"			6"			168,3 mm			219,1 mm														
Unità	Corrente assorbita	A	102	123	188	177	188	200	246	275,8	294,6	361	377	396	414	429	501	528	563	597												
	Max	A	130	149	160	187	220	246	298	337	367	374	439	466	486	537	599	652	708	768												
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400																													

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, rumorosità ridotta

R-134a



> Maggiori informazioni su EWAD-TZSRB



Solo freddo		EWAD-TZSRB																		
		160	190	240	270	300	360	380	455	500	570	610	660	700	820	900	990	C10	C11	
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C Pdc	kW																		
	ηs,c	%																		
SEER		4,28	4,39	4,31	4,46	4,5	4,65	4,38	4,63	4,64	4,56	4,79	4,62	4,69	5,45	5,41	5,42	5,48	5,52	
Capacità di raffrescamento Nom.		kW																		
Potenza assorbita Raffrescamento Nom.		kW																		
Controllo capacità	Metodo	Variabile																		
	Capacità minima	%																		
EER		2,995	2,874	2,835	2,989	2,817	2,954	2,81	2,76	2,85	2,856	2,795	2,742	2,796	3,229	3,043	3,016	3,018	2,973	
IPLV		5,3	5,27	5,04	5,19	5,37	5,53	5,3	5,18	5,43	5,6	5,61	5,6	5,67	5,92	5,74	5,77	5,75	5,86	
Dimensioni	Unità	Altezza																	2,483	
		Larghezza																	2,258	
		Profondità																	2,282	
Peso	Unità	kg																	2,283	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg																	2,186	
Scambiatore calore acqua	Tipo	Scambiatore di calore a piastre																	A fascio tubiero	
	Volume acqua	l																	20,25	
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s																	8,1	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa																	25	
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali																		
	Compressore	Monovite																		
Ventilatore	Quantità	1																	2	
	Tipo	Elicoidale																		
	Quantità	4																	6	
	Portata d'aria Nom.	l/s																	15.109	
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)																	86	
	Pressione sonora	dB(A)																	67	
Campo di funzionamento	Lato aria Raffrescamento Min.~Max.	°CBS																	-18~47	
	Lato acqua Raffrescamento Min.~Max.	°CBS																	-8~18	
Refrigerante	Tipo/GWP	R-134a/1.430																		
	Carica	kg																		
	Circuiti	Quantità																	1	
Carica di refrigerante	Per circuito	TCO2Eq																		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	3"																	4"	
		A																	102	
Unità	Corrente assorbita	A																		
	Max	A																		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V																		
		3~/50/400																		

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, alta efficienza, rumorosità standard o silenziosa

R-134a

- › Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- › Compressore monovite a controllo variabile con Inverter e motore elettrico DC
- › Tecnologie del compressore avanzate con rapporto di volume variabile (VVR) e Inverter integrato
- › Modulazione continua della velocità dei ventilatori grazie al controllo ad Inverter per migliorare l'efficienza a carico parziale
- › Design compatto e dimensioni ridotte, adatto a spazi di installazione di piccole dimensioni
- › Bassi livelli di rumorosità ottenuti grazie al compressore e al ventilatore di ultima generazione
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top

› Maggiori informazioni su EWAD-TZXS



› Maggiori informazioni su EWAD-TZSLB



Solo freddo		EWAD-TZXS/SLB																								
		190	220	240	290	320	360	420	450	540	570	610	660	680	770	850	910	C10	C11							
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C Pdc	kW																								
	ηs,c	%																								
SEER		kW																								
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW																								
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW																								
Controllo capacità	Metodo	Variabile																								
	Capacità minima	%																								
EER		kW																								
IPLV		mm																								
Dimensioni	Unità	Altezza	mm																	2.482						
		Larghezza	mm																	2.482						
		Profondità	3.183			4.083			4.983			5.883			6.783		7.683		8.820		9.591		10.461			
Peso (XS)	Unità	kg																								
	Peso in condizioni di funzionamento	kg																								
Peso (XL)	Unità	kg																								
	Peso in condizioni di funzionamento	kg																								
Scambiatore calore acqua	Tipo	Scambiatore di calore a piastre																								
	Volume acqua	l																								
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s																								
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa																								
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali																								
Compressore	Tipo	Monovite																								
	Quantità	1									2															
Ventilatore	Tipo	Elicoidale																								
	Quantità	6			8			10			12			14			16			18			20		22	
	Portata d'aria Nom.	l/s																								
Livello di potenza sonora (XS)	Raffrescamento Nom.	dB(A)																								
	Livello di potenza sonora (XL)	dB(A)																								
Livello di pressione sonora (XS)	Raffrescamento Nom.	dB(A)																								
	Livello di pressione sonora (XL)	dB(A)																								
Campo di funzionamento	Lato aria Raffrescamento Min.~Max.	°CBS																								
	Lato acqua Raffrescamento Min.~Max.	°CBS																								
Refrigerante	Tipo/GWP	R-134a/1.430																								
	Carica	kg																								
	Circuiti	1									2															
Carica di refrigerante	Per circuito	TCO2Eq																								
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	mm																								
	Unità	mm																								
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V																								
		3~/50/400																								

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, alta efficienza, rumorosità ridotta

R-134a



> Maggiori informazioni su EWAD-TZXR

Solo freddo		EWAD-TZXR																					
		190	220	240	290	320	360	420	450	540	570	610	660	680	770	850	910	C10	C11				
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C Pdc	180,41	211,34	239,54	276,79	313,2	360,28	416,8	472,11	528,32	562,28	598,77	638,64	677,38	763,85	850,14	911,93	1.001,2	1.045,41				
	ηs,c	195	198,6	195,4	203	202,6	194,6	198,2	199	200,2	198,2	202,6	205	204,6	229,8	229,4	233,4	244,2	237,8				
SEER		4,95	5,04	4,96	5,15	5,14	4,94	5,03	5,05	5,08	5,03	5,14	5,2	5,19	5,82	5,81	5,91	6,18	6,02				
Capacità di raffrescamento Nom.		180,4	211,3	239,5	276,8	313,2	360,3	416,8	472,1	528,3	562,3	598,8	638,6	677,4	764	850	912	1.001	1.045				
Potenza assorbita Raffrescamento Nom.		52,13	63,22	72,5	83,87	100,2	109,5	132,1	145,6	164,3	181,9	192,5	202	220,9	226,5	266,8	275,4	303,1	320,6				
Controllo capacità Metodo		Variabile																					
Capacità minima		34	29	34	29	25	17	16	17	16	15	14	13	10									
EER		3,46	3,343	3,304	3,3	3,127	3,29	3,156	3,243	3,215	3,092	3,111	3,146	3,067	3,373	3,186	3,311	3,302	3,26				
IPLV		6,26	6,15	6,19	6,17	6,37	6,3	6,2	6,26	6,27	6,24	6,18	6,26	6,08	6,19	6,29	6,24						
Dimensioni	Unità	2.483																					
	Altezza	2.258																					
	Larghezza	2.482																					
Peso	Unità	3.183																					
	Profondità	4.083																					
	Peso in condizioni di funzionamento	4.983																					
Scambiatore calore acqua	Tipo	A fascio tubiero																					
	Volume acqua	26,1	37,35	49,5	158															255	301	485	453
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	8,6	10,1	11,5	13,2	15	17,2	19,9	22,6	25,3	26,9	28,6	30,5	32,4	36,6	40,7	43,6	47,9	50				
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	16,4	13,2	16,2	17,1	21	34,2	31,1	39,7	36,6	41	27,1	30,4	33,2	40,3	33,3	37,3	42,3	34,2				
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali																					
	Compressore	Monovite																					
Ventilatore	Quantità	1																					
	Tipo	Elicoidale																					
	Quantità	6																					
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	88																					
	Pressione sonora	89																					
Campo di funzionamento	Lato aria Raffrescamento Min.~Max.	90																					
	Lato acqua Raffrescamento Min.~Max.	91																					
Refrigerante	Tipo/GWP	R-134a/1.430																					
	Carica	36	39	40	51	64	74	80	89	96	104	117	130	143									
Carica di refrigerante	Circuiti	1																					
	Quantità	2																					
Collegamenti tubazioni	Per circuito	51,5	55,8	57,2	72,9	45,8	52,9	57,2	63,6	68,6	74,4	83,7	93,0	102,2									
	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	3"																					
Unità	Corrente assorbita	110																					
	Raffrescamento Nom.	113																					
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	3~/50/400																					

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, altissima efficienza, rumorosità standard/bassa

R-134a

- › Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- › Compressore monovite a controllo variabile con Inverter e motore elettrico DC
- › Tecnologie del compressore avanzate con rapporto di volume variabile (VVR) e Inverter integrato
- › Modulazione continua della velocità del ventilatore grazie ai ventilatori a commutazione elettronica, per un'efficienza a carico parziale ancora maggiore
- › Design compatto e dimensioni ridotte, adatto a spazi di installazione di piccole dimensioni
- › Bassi livelli di rumorosità ottenuti grazie al compressore e al ventilatore di ultima generazione
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top

› Maggiori informazioni su EWAD-TZPSB



› Maggiori informazioni su EWAD-TZPLB



Solo freddo		EWAD-TZPSB/PLB																											
		190	220	240	290	300	350	420	495	550	620	720	820	950															
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C Pdc	kW																											
	ηs,c	%																											
SEER		kW																											
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW																											
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW																											
Controllo capacità	Metodo	Variabile																											
	Capacità minima	%																											
EER		kW																											
IPLV		mm																											
Dimensioni	Unità	Altezza	2.483																										
		Larghezza	2.258																										
		Profondità	2.482																										
Peso (PSB)	Unità	kg																											
	Peso in condizioni di funzionamento	kg																											
Peso (PLB)	Unità	kg																											
	Peso in condizioni di funzionamento	kg																											
Scambiatore calore acqua	Tipo	Scambiatore di calore a piastre						A fascio tubiero																					
	Volume acqua	l						255			307																		
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s		8,8		10,3		11,7		13,5		15,5		18,1		20,9		24		26		29,6		34,3		39,8		45,4	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa		10,6		11		13,4		17,1		21,5		20,4		26,5		33,3		19,8		25		24,2		31,7		29	
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali																											
Compressore	Tipo	Monovite																											
	Quantità	1						2																					
Ventilatore	Tipo	Elicoidale																											
	Quantità	8			10			12			14			16			18			20			22			24			
	Portata d'aria Nom.	l/s																											
	Velocità	rpm																											
Livello di potenza sonora (PSB) Raffrescamento Nom.	dBA	97,0						98			99			100															
Livello di potenza sonora (PLB) Raffrescamento Nom.	dBA	91,0		92		91		92		94							97												
Livello di pressione sonora (PSB) Raffrescamento Nom.	dBA	77,0						78			77			78															
Livello di pressione sonora (PLB) Raffrescamento Nom.	dBA	71,0		72		71		72		73			72			73													
Campo di funzionamento	Lato aria Raffrescamento Min.~Max.	°CBS																											
	Lato acqua Raffrescamento Min.~Max.	°CBS																											
Refrigerante	Tipo/GWP	R-134a/1.430																											
	Carica	kg																											
Carica di refrigerante	Circuiti	1						2																					
	Quantità	kg																											
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	3"																											
Unità	Corrente assorbita	A																											
	Max	A																											
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V																											
		3~/50/400																											

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, altissima efficienza, rumorosità ridotta

R-134a



› Maggiori informazioni su EWAD-TZPRB

Solo freddo		EWAD-TZPRB	190	220	240	290	300	350	420	495	550	620	720	820	950	
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C Pdc	kW	187,3	218,24	246,75	279,23	317,21	382,29	436,87	505,48	543,03	620,04	717	832,86	949,86	
	ηs,c	%	208,6	212,2	210,6	207	212,2	208,2	210,2	221	218,2	219,8	248,6	249,4	251	
SEER			5,29	5,38	5,34	5,25	5,38	5,28	5,33	5,6	5,53	5,57	6,29	6,31	6,35	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	187,3	218,2	246,8	279,2	317,2	382,3	436,9	505,5	543	620	717	833	950	
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	50,48	60,72	68,74	83,42	95,88	105,1	125,3	139,7	151,3	178,5	182,2	220,2	252,4	
Controllo capacità	Metodo		Variabile													
	Capacità minima	%	34	29	34	29	27	19	20	17						10
EER			3,71	3,594	3,59	3,347	3,308	3,637	3,486	3,618	3,59	3,473	3,935	3,783	3,764	
IPLV			6,49	6,35	6,23	6,07	6,04	6,3	6,27	6,47	6,53	6,47	6,73	6,6	6,64	
Dimensioni	Unità		2.483													
	Altezza	mm	2.258													
	Larghezza	mm	2.482													
Peso	Unità	kg	2.858		2.869	2.870	3.120	4.935	5.269	5.277	6.677	6.705	7.970	8.263	8.560	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	2.908		2.919	2.920	3.170	5.190	5.524	5.532	6.927	6.955	8.220	8.513	8.810	
	Profondità	mm	4.083			4.983	5.883	6.783	8.820	9.591	10.461	11.233				
Scambiatore calore acqua	Tipo		Scambiatore di calore a piastre													
	Volume acqua	l	49,5						255			307		485		453
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	9	10,4	11,8	13,3	15,2	18,3	20,9	24,2	26	29,6	34,3	39,8	45,4	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	10,6	11	13,4	17,1	21,5	20,4	26,4	33,2	19,8	24,9	24,2	31,7	28,9	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali													
	Compressore		Monovite													
Ventilatore	Quantità		1						2							
	Tipo		Ellicoidale													
	Quantità		8			10	12	14	16	18	20	22	24			
	Portata d'aria Nom.	l/s	29.610			37.013	43.369	50.423	57.826	64.879	72.282	79.336	86.738			
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	87	88	87	88	89	90	94	95						
	Raffrescamento Nom.	dBA	67	68	67	68			69	73						
Campo di funzionamento	Lato aria Raffrescamento Min.~Max.	°CBS							-18~52							
	Lato acqua Raffrescamento Min.~Max.	°CBS							-8~18							
Refrigerante	Tipo/GWP		R-134a/1.430													
	Carica	kg	49	50	51	58	77	86	94	105	114	130	143	156		
	Circuiti	Quantità	1						2							
Carica di refrigerante	Per circuito	TCO2Eq	70,1	71,5	72,9	82,9	55,1	61,5	67,2	75,1	81,5	93,0	102,2	111,5		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		3"			4"			6"			168,3 mm		219,1 mm		
Unità	Corrente assorbita	A	101	104	172	177		209	212	347	259	300	317	377	426	
	Max	A	126	144	162	188	218	246	285	324	352	436	437	512	577	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400													

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore a vite e Inverter, efficienza standard, rumorosità standard/bassa

R-134a

- › Efficienza energetica ottimizzata sia a carico totale che a carico parziale
- › Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione della prestazioni
- › Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore di tutte le unità della gamma
- › Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: potenza nominale fino a 2.000 kW
- › Comprende la nuova generazione di controller Daikin Microtech IV con una maggiore capacità di memoria e un microprocessore più veloce
- › Batterie a micronali

› Maggiori informazioni su EWAD-TZSSC/SLC



Solo raffreddamento			EWAD-TZSSC/SLC	H11	H12	H13	C15	C16	H17	H18	H19	
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C	Pdc	kW	1.189	1.259	1.355	1.508	1.644	1.766	1.785	1.965	
	ηs, c		%	184,5	182,4	182,9	190,1	191,8	191,4	190,1	184,2	
SEER				4,69	4,64	4,65	4,83	4,87	4,86	4,83	4,68	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	1.189	1.259	1.355	1.508	1.644	1.766	1.785	1.965	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	380,9	413,4	438,6	485	532,8	581,8	636,4	709,3	
Controllo capacità	Metodo			Inverter								
	Capacità minima		%	12,5								
EER				3,12	3,05	3,09	3,11	3,09	3,04	2,95	2,77	
IPLV				4,85	4,8	4,78	5,14	5,11	5,07	5,04	4,99	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.540								
		Larghezza	mm	2.282								
		Profondità	mm	10.510								
Peso	Unità		kg	9.322		10.112	10.716	11.134	11.564		12.037	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	9.879		11.123	11.727	12.145	12.575		13.048	
Scambiatore calore acqua	Tipo			A fascio tubiero								
	Volume acqua		l	557				1.011				
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	56,7	60,02	64,62	71,92	78,41	84,21	89,41	93,67
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	57,1	63,3	40,5	49,1	57,4	65,2	72,7	79
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali								
Compressore	Tipo			Monovite a Inverter								
	Quantità			2								
Ventilatore	Tipo			DPT								
	Quantità			22		24		26	28		30	
	Portata d'aria	Nom.	l/s	112.259		122.464		132.670	142.876		153.081	
	Velocità		rpm	900								
Livello di potenza sonora (SSB)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	102	103	104		105		106	107	
Livello di potenza sonora (SLB)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	100			101		102		103	
Livello di pressione sonora (SSB)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	80	81	82	81		82		83	84
Livello di pressione sonora (SLB)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	77		78		79		79		80
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS Da -18 a 50								
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS Da -8 a 18								
Refrigerante	Tipo/GWP			R134a/1.430								
	Carica		kg	175		200		220	250		270	
	Circuiti	Quantità		2								
Carica di refrigerante	Per circuito	TCO2Eq		125.125		143.000		157.300	178.750		193.050	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			273			219,1		273			
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	646,5	691,1	733,0	813,9	884,0	962,8	1.044	1.149
		Max		A	913	969	1.027	1.165	1.205	1.301	1.398	1.487
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3/50/400								

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore a vite e Inverter, efficienza standard, rumorosità ridotta

R-134a


EWAD-TZSSC/SLC/SRC

Microtech IV

› Maggiori informazioni su EWAD-TZSRC



Solo raffreddamento			EWAD-TZSRC	H11	H12	H13	C15	C16	H17	H18	H19	
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C	Pdc	kW	1.164	1.229	1.323	1.463	1.595	1.712	1.812	1.876	
	ηs, c		%	206,8	201,6	203,1	204,1	205,3	205,0		201,4	
SEER				5,24	5,12	5,15	5,18	5,21	5,20		5,11	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	1.164	1.229	1.323	1.463	1.595	1.712	1.812	1.876	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	384,6	423,1	446	513,9	564,5	611,2	663,5	741,2	
Controllo capacità	Metodo			Inverter								
	Capacità minima		%	12,5								
EER				3,03	2,91	2,97	2,85	2,83	2,80	2,73	2,53	
IPLV				5,43	5,29	5,34		5,53	5,5	5,51	5,36	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.540								
		Larghezza	mm	2.282								
		Profondità	mm	10.510								
Peso	Unità		kg	9.322		10.112	10.716	11.134	11.564		2.037	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	9.879		11.123	11.727	12.145	12.575		13.048	
Scambiatore calore acqua	Tipo			A fascio tubiero								
	Volume acqua		l	557		1.011						
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	55,53	58,61	63,09	69,74	76,07	81,6	86,37	89,46
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	54	60,6	38,8	46,5	54,3	61,6	68,3	72,7
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali								
Compressore	Tipo			Monovite a Inverter								
	Quantità			2								
Ventilatore	Tipo			DPT								
	Quantità			22		24		26	28		30	
	Portata d'aria	Nom.	l/s	81.518		89.145		96.375	104.002		111.232	
	Velocità		rpm	700								
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	93		94		95		96		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	70		71		72		73		
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS Da -18 a 50								
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS Da -8 a 18								
Refrigerante	Tipo/GWP			R134a/1.430								
	Carica		kg	175		200		220	250		270	
	Circuiti	Quantità		2								
Carica di refrigerante	Per circuito	TCO2Eq		125.125		143.000		157.300	178.750		193.050	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1				273				
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	659,2	708,5	748,1	853,7	922,8	1.000	1.080	1.194
		Max		A	913	969	1.027	1.165	1.205	1.301	1.398	1.487
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3/50/400								

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore a vite e Inverter, efficienza alta, rumorosità standard

R-134a

- › Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- › Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione della prestazioni
- › Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore di tutte le unità della gamma
- › Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
- › Comprende la nuova generazione di controller Daikin Microtech IV con una maggiore capacità di memoria e un microprocessore più veloce
- › Batterie a micronali

› Maggiori informazioni su EWAD-TZXSC



Solo raffreddamento				EWAD-TZXSC	C11	C12	H12	C14	C15	H16	H17
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C Pdc		kW	1.124	1.206	1.280	1.399	1.539	1.667	1.780	
	ηs, c		%	211,5	211,1	210,85	211,9	212,6	214,2	212,6	
SEER			5,36		5,35		5,37	5,39	5,43	5,39	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	1.124	1.206	1.280	1.399	1.539	1.667	1.780	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	354	375,9	401,6	431,7	478,8	524,7	575,4	
Controllo capacità	Metodo			Inverter							
	Capacità minima		%	12,5							
EER			3,17	3,21	3,19	3,24	3,22	3,18	3,09		
IPLV			5,54	5,58	5,54	5,79	5,7	5,66	5,65		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.540							
		Larghezza	mm	2.282							
		Profondità	mm	10.510	11.402	12.302	11.402	12.302	13.202	14.104	
Peso	Unità		kg	9.322	10.112	10.515	10.716	11.134	11.564	12.037	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	9.879	11.123	11.526	11.727	12.145	12.575	13.048	
Scambiatore calore acqua	Tipo			A fascio tubiero							
	Volume acqua		l	557			1.011				
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	53,58	57,49	61,05	66,69	73,4	79,5	84,85
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	51,6	32,8	36,6	42,9	50,9	58,8	66,1
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali							
	Compressore			Monovite a Inverter							
Ventilatore	Quantità			2							
	Tipo			DPT							
	Quantità			22	24	26	24	26	28	30	
	Portata d'aria	Nom.	l/s	83.897	91.524	99.151	122.464	132.670	142.876	153.081	
	Velocità		rpm	700			900				
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	95	96	97	101		102		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	73		74	78		79		
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS Da -18 a 50							
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS Da -8 a 18							
Refrigerante	Tipo/GWP			R134a/1.430							
	Carica		kg	175	200	220	220	220	250	270	
	Circuiti	Quantità		2							
Carica di refrigerante	Per circuito	TCO2Eq	125.125	143.000	157.300	143.000	157.300	178.750	193.050		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		219,1	273							
Unità	Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	608,8	647,1	686,1	735,8	806,6	874,7	957,5
	assorbita	Max	A	918	939	994	1.085	1.124	1.218	1.313	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3/50/400							

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore a vite e Inverter, efficienza alta, rumorosità ridotta

R-134a


› Maggiori informazioni su EWAD-TZXRC

Solo raffreddamento				EWAD-TZXSC	C11	C12	H12	C14	C15	H16	H17
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C	Pdc	kW	1.122	1.204	1.279	1.362	1.499	1.625	1.735	
	ηs, c		%	208,8	210,2	209,8	207,8	209,4	209,3	209,7	
SEER				5,30	5,33	5,32	5,27	5,31		5,32	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	1.122	1.204	1.279	1.362	1.499	1.625	1.735	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	356,3	377,3	403	450,1	501,4	547,6	598,6	
Controllo capacità	Metodo			Inverter							
	Capacità minima		%	12,5							
EER				3,15	3,19	3,17	3,03	2,99	2,97	2,90	
IPLV				5,51	5,55	5,49	5,64	5,65	5,64	5,6	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.540							
		Larghezza	mm	2.282							
		Profondità	mm	11.404		12.302		14.102		14.104	
Peso	Unità		kg	10.112	10.716	11.134	11.564	12.037	12.037		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	11.123	11.727	12.145	12.575	13.048	13.048		
Scambiatore calore acqua	Tipo			A fascio tubiero							
	Volume acqua		l	1.011							
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	64,62	71,82	78,41	84,21	89,41	93,67	53,5
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	40,5	49,1	57,4	65,2	72,7	79	51,4
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali							
	Compressore			Monovite a Inverter							
Ventilatore	Quantità			2							
	Tipo			DPT							
	Quantità			22	24	26	24	26	28	30	
	Portata d'aria	Nom.	l/s	81.518	89.145	96.375	89.145	96.375	104.002	111.232	
Livello di potenza sonora	Velocità		rpm	700							
	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	92	93	94	93	94	95		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	70		71				72	
	Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS Da -18 a 50						
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS Da -8 a 18							
Refrigerante	Tipo/GWP			R134a/1.430							
	Carica		kg	200		220	250	270			
	Circuiti	Quantità		2							
Carica di refrigerante	Per circuito	TCO2Eq		175	200	220	200	220	250	270	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1	273						
Unità	Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	612,3	651,0	689,6	762,5	834,0	901,3	982,6
	assorbita	Max	A	918	939	994	1.085	1.124	1.218	1.313	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3/50/400							

Refrigeratore condensato ad aria, ON/OFF; con compressore vite, rumorosità standard/ silenziosa

R-134a

- > Costi di gestione ridotti e maggiore vita utile, grazie a un'attenta progettazione mirata a ottimizzare l'efficienza energetica dei refrigeratori, con l'obiettivo di migliorare la resa dell'impianto, l'efficacia e la gestione economica
- > Design avanzato di compressori e ventilatori che funzionano a livelli di rumorosità molto bassi
- > 2 o 3 circuiti frigoriferi indipendenti per prestazioni ed affidabilità eccezionali e la massima sicurezza durante la manutenzione
- > Intervallo estremamente ampio da 290 kW a oltre 2 MW
- > Ottimizzato per l'uso con il refrigerante R-134a
- > Ampio campo di funzionamento (temperatura esterna fino a -18 °C)
- > L'unità con regolazione variabile offre il vantaggio di adattarsi ai carichi del sistema in qualsiasi momento con un'efficienza elevata rispetto ai sistemi con regolazione a gradini. Controllo della capacità a regolazione in continuo dal 100% fino al 12,5%
- > Regolatore MicroTech 4: sofisticata logica del software adattivo per condizioni operative stabili



> Maggiori informazioni su EWAD-T-SSC



> Maggiori informazioni su EWAD-T-SLC

Solo freddo			EWAD-T-SSC/SLC																																																	
			290	330	370	510	520	580	700	800	940	C10	H10	C11	H12	H13	H14	H15	H16	C17	H18	C19	C20	C21																												
Raffresc. ambienti	Condizione A 35 °C Pdc	kW	292,7	334,5	374,5	501,1	524,9	567,3	703,9	810,4	933,4	993,1	1.047	1.135	1.243	1.346	1.442	1.555	1.684	1.760	1.856	1.930	2.026	2.103																												
	ηs,c	%	149,4	149,4	149,8	161,4	161	164,6	161,8	161,8	161,4	161,4	162,2	161,8	161,4	162,2	161,8	161,8	162,6	162,2	161,8	161,4	161,4	161,8																												
SEER			3,81	3,82	4,11	4,10	4,19	4,12	4,11	4,13	4,12	4,11	4,13	4,12	4,13	4,12	4,14	4,13	4,12	4,13	4,12	4,11	4,11	4,12																												
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	292,7	334,5	374,5	501,1	524,9	567,3	703,9	810,4	933,4	993,1	1.047	1.135	1.243	1.346	1.442	1.555	1.684	1.760	1.856	1.930	2.026	2.103																												
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	93	114	121	166	171	187	234	269	308	349	373	396	444	472	501	533	565	612	662	681	707	732																												
Controllo capacità	Metodo		Variabile																																																	
	Capacità minima	%	12,5															8,3																																		
EER			3,15	2,94	3,10	3,02	3,07	3,03	3,01	3,03	2,85	2,80	2,87	2,80	2,85	2,88	2,92	2,98	2,88	2,80	2,84	2,87																														
SEPR			5,14	5,10	5,16	5,50	5,51	5,56	5,51	5,52	5,51	5,52	5,50	5,52	5,50	5,54	5,56	5,51	5,50	5,51	5,50	5,51	5,42	5,38																												
IPLV			4,31	4,22	4,35	4,90	4,78	5,04	4,63	4,56	4,63	4,65	4,67	4,64	4,64	4,62	4,63	4,64	4,60	4,63	4,60	4,50	4,46																													
Dimensioni	Unità	Alt	mm																																																	
		Largh	mm																																																	
		Prof	mm																																																	
Peso	Unità	kg	3.062	4.139	5.039	5.316	5.663	5.950	6.490	6.468	7.062	7.362	7.654	10.157	11.277	11.385	11.808	11.999																																		
	Peso in cond. di funz.	kg	3.162	4.274	4.894	5.030	5.402	5.903	6.240	7.002	6.768	7.554	7.842	8.134	10.657	12.148	12.338	12.761	13.034																																	
Scambiatore calore acqua	Tipo		A fascio tubiero																																																	
	Volume acqua	l	89	181	164	170	164	315	240	289	518	502	492	470	461	522	871	953	1.035																																	
	Portata acqua Raff. Nom.	l/s	14,0	16	17,9	23,9	25	27,1	33,6	38,7	44,5	47,4	49,9	54,2	59,3	64,2	68,8	74,1	80,3	84,0	88,5	92	96,6	100																												
	Perdita di carico Raff. Nom.	kPa	24,5	31,2	45	34	51,8	67,2	47,0	34,4	43	48	44,6	57,1	35,4	46,2	56,1	65,9	37,2	40,3	40,5	43,4	43,9	47,0																												
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali																																																	
Compressore	Tipo		Monovite																																																	
	Quantità		2																																																	
Ventilatore	Tipo		Ventilatori elicoidali ad azionamento diretto di tipo ON/OFF																																																	
	Quantità		6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30																																					
	Portata d'aria Nom.	l/s	30.245	40.327	50.408	60.490	70.572	80.653	90.735	100.817	110.898	120.980	131.062	141.143	151.225																																					
	Velocità	rpm	900																																																	
Livello di potenza sonora (SSB) Raffrescamento Nom.	dBA		98					99					100					101					103																													
	dBA		94					95					96					97					98					99					100																			
Livello di pressione sonora (SLB) Raffrescamento Nom.	dBA		78										79										78										79										80									
	dBA		74										75										76										77										77									
Campo di funzionamento	Lato aria Raff. Min.-Max.	°CBS	Da -18 a 50																																																	
	Lato acqua Raff. Min.-Max.	°CBS	Da -8 a 18																																																	
Refrigerante	Tipo/GWP		R-134a/1.430																																																	
	Carica	kg	50	55	58	66	67	94	109	125	140	156	172	187	203	218	234																																			
	Circuiti Quant.		2															3																																		
Carica di refrigerante	Per circuito	TCO2Eq	35,8	39,3	41,5	47,2	58	67,2	77,9	89,4	100,1	111,5	82	89,1	96,8	103,9	111,5																																			
Colleg. tubazioni	Ing/uscita acqua evap. (DE)		114,3					139,7					168,3					219,1					273																													
	Corrente di spunto Max	A	260	320	354	576	583	606	642	694	909	922	1005	1025	1141	1160	1225	1.440	1.446	1.515	1.584	1.604	1.668	1.732																												
	Corrente Raff. Nom. assorbita Max	A	161,1	188,9	204,2	271,6	278	303,1	377,4	417,9	476,5	525,7	558,4	602	660,5	703,8	741,9	812,2	860	920,4	983,5	1.019	1.059	1.093																												
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3/50/400																																																	



Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite, alta efficienza, velocità fissata

R-134a

- > Costi di gestione ridotti e maggiore vita utile, grazie a un'attenta progettazione mirata a ottimizzare l'efficienza energetica dei refrigeratori, con l'obiettivo di migliorare la resa dell'impianto, l'efficacia e la gestione economica
- > Design avanzato di compressori e ventilatori che funzionano a livelli di rumorosità molto bassi
- > 2 o 3 circuiti frigoriferi indipendenti per prestazioni ed affidabilità eccezionali e la massima sicurezza durante la manutenzione
- > Intervallo estremamente ampio da 290 kW a oltre 2 MW
- > Ottimizzato per l'uso con il refrigerante R-134a
- > Ampio campo di funzionamento (temperatura esterna fino a -18 °C)
- > L'unità con regolazione variabile offre il vantaggio di adattarsi ai carichi del sistema in qualsiasi momento con un'efficienza elevata rispetto ai sistemi con regolazione a gradini. Controllo della capacità a regolazione in continuo dal 100% fino al 12,5%
- > Regolatore MicroTech 4: sofisticata logica del software adattivo per condizioni operative stabili



> Maggiori informazioni su EWAD-T-XSC



> Maggiori informazioni su EWAD-T-XLC

Solo freddo		EWAD-T-XSC/XLC																						
		350	380	400	420	440	490	540	570	730	820	950	C10	H10	H11	C13	H13	C14	H15	H16	C17	H18	C19	C20
Raffresc. ambienti	Condizione A 35°C Pdc	kW																						
	ηs,c	%																						
SEER																								
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW																						
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW																						
Controllo capacità	Metodo	Variabile																						
	Capacità minima	12,5										8,3												
EER																								
ESEER																								
IPLV																								
Dimensioni	Unità	Alt	mm																					
		Largh	mm																					
		Prof	mm																					
Peso	Unità	kg																						
	Peso in cond. di funz.	kg																						
Scambiatore calore acqua	Tipo	A fascio tubiero																						
	Volume acqua	l																						
	Portata acqua Raff.	Nom. l/s																						
	Perdita di carico Raff.	Nom. kPa																						
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali																						
Compressore	Tipo	Monovite																						
	Quantità	2										3												
Ventilatore	Tipo	Ventilatori elicoidali ad azionamento diretto di tipo ON/OFF																						
	Quantità																							
	Portata d'aria Nom.	l/s																						
	Velocità	rpm																						
Livello di potenza sonora (SSB) Raffrescamento Norm.	dBa																							
	dBa																							
	dBa																							
	dBa																							
Campo di funzionamento	Lato aria Raff. Min.-Max.	°CBS																						
	Lato acqua Raff. Min.-Max.	°CBS																						
Refrigerante	Tipo/GWP	R-134a/1.430																						
	Carica	kg																						
	Circuiti Quant.	2										3												
Carica di refrigerante	Per circuito	TCO2Eq																						
Colleg. tubazioni	Ing/uscita acqua evap. (DE)																							
Unità	Corrente di spunto Max	A																						
	Corrente Raff. Nom.	A																						
	Corrente assorbita Max	A																						
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V																						

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite, velocità fissata

R-134a



EWAD-T-XRC

Microtech IV



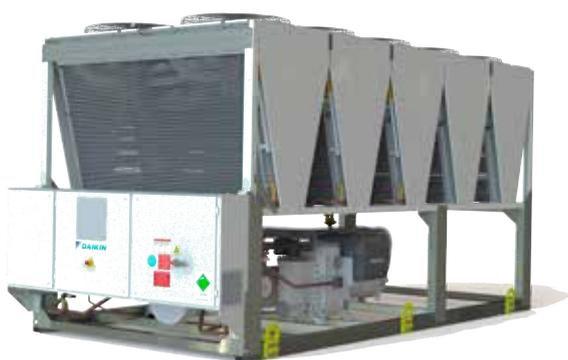
> Maggiori informazioni su EWAD-T-XRC

Solo freddo		EWAD-T-XRC																															
Raffrescamento		350	380	400	420	440	490	540	570	730	820	950	C10	H10	H11	C13	H13	C14	H15	H16	C17	H18	C19	C20									
Condizione A 35°C Pdc	kW	341,8	369,1	390,1	407,4	426,6	479,9	526,9	546,2	707,8	784,1	911,7	970,7	1.064	1.144	1.233	1.319	1.387	1.555	1.648	1.781	1.881	1.941	1.987									
ηs,c	%	153,4	153,8	161	159,8	166,6	170,6	166,6	170,6	163,8	167,4	165	165,4	166,2	165,8	165,4	163,8	164,2	163,4	164,6	166,6	165	165,8	165,8									
SEER		3,91	3,92	4,1	4,7	4,24	4,34	4,24	4,21	4,17	4,26	4,2	4,21	4,23	4,22	4,21	4,17	4,18	4,16	4,19	4,24	4,2	4,22	4,22									
Capacità di raffrescamento Nom.	kW	341,8	369,1	390,1	407,4	426,6	479,9	526,9	546,2	707,8	784,1	911,7	970,7	1.064	1.144	1.233	1.319	1.387	1.555	1.648	1.781	1.881	1.941	1.987									
Potenza assorbita Raffrescamento Nom.	kW	107	116	123	131	140	162	168	178	252	281	309	351	365	391	427	456	509	541	569	607	638	688	740									
Controllo capacità	Metodo	Variabile																															
Capacità minima	%	12,5																															
SEPR		5,16	5,14	5,51	5,52	5,50				5,52	5,50	5,55	5,56	5,52	5,53	5,50	5,53	5,54	5,55	5,56	5,50	5,56	5,50	5,50									
ESEER		3,19	3,17	3,12		3,04	2,96	3,14	3,07	2,81	2,79	2,95	2,77	2,92	2,93	2,89	2,72		2,87	2,90	2,9	2,95	2,82	2,69									
IPLV		4,25	4,3	4,93	4,73	4,75	4,97	5,06	4,98	4,53	4,64	4,65	4,63	4,56	4,65	4,54	4,52	4,57	4,64	4,61	4,72	4,70	4,66	4,68									
Dimensioni	Unità	2540																															
	Altezza	2282																															
	Larghezza	4139		5039				6009				7.809		8.709		9.609		10.510		11.409		12.309		13.209		14.109							
Peso	Unità	4344		4640		5140		5678		5.596		5.943		6.616		7.602		7.632		7.894		8.620		11.652		12.059		12.238		12.047		12.432	
	Peso in condizioni di funzionamento	4514		4810		5310		5848		5.682		6.183		6.916		8.082		8.112		8.374		8.710		12.523		12.930		13.168		12.977		13.467	
Scambiatore calore acqua	Tipo	A fascio tubiero																															
	Volume acqua	l	134	129	170		164	170	315	232	289		502		492	481	470	871		522		1.010											
	Portata acqua Raff. Nom.	l/s	16,3	17,6	18,6	19,4	20,4	22,9	25,1	26,1	33,8	37,4	43,5	46,3	50,7	54,5	58,8	62,9	66,2	74,1	78,6	84,9	90	92,6	94,7								
Perdita di carico Raff. Nom.	kPa	21,3	27,5	19,1	20,7	22,5	44,1	37,2	35	30,5	35,4	41,2	46,1	50,8	57,9	34,9	42,0	48,8	32,2	35,7	40,7	44,9	42,9	44,7									
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali																															
Compressore	Tipo	Monovite																															
	Quantità	2																		3													
Ventilatore	Tipo	Ventilatori elicoidali ad azionamento diretto di tipo ON/OFF																															
	Quantità	8		10				12				16		18		20		22		24		26		28		30							
	Portata d'aria Nom.	l/s	40327		50408				60490				80.653		90.735		100.817		110.898		120.980		131.062		141.143		151.225						
	Velocità	rpm	700																														
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dBa	89		90				91				92		93		94		95														
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dBa	69				70				71		72		71		72																
Campo di funzionamento	Lato aria	Da -18 a 50																															
	Lato acqua	Da -8 a 18																															
Refrigerante	Tipo/GWP	R-134a/1.430																															
	Carica	kg	52	54	65	66		72		94		125		140,4		156		171,6		187		203		218		234							
	Circuiti	Quantità	2																		3												
Carica di refrigerante	Per circuito	TCO2Eq	37,2	38,6	46,5	47,2		51,5		67,2		89,4		100,4		111,5		122,7		89,1		96,8		103,9		111,5							
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	139,7				168,3				219,1				273																			
Unità	Corrente di spunto Max	A	296	340	361	454	478	583	589	612	642	694	916	929	1018	1038	1154	1173	1231	1.446	1.453	1.528	1.603	1.616	1.674								
	Corrente Raff. Nom.	A	180,7	195	203,8	215,6	229,8	260,8	271,3	286,2	378,1	419,1	463,2	514,1	537	575	634,3	673,9	726,9	799,3	843,9	897,8	942,9	997	1.050								
	assorbita Max	A	262	276	297	321	345	371	400	423	519	571	661	719	763	828	899	963	1021	1.122	1.198	1.273	1.348	1.406	1.464								
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V 3/50/400																															

Nuova gamma di refrigeratori Daikin con compressore vite, Inverter e nuovo refrigerante ecologico



Nuova serie EWAH-TZB(C) e EWWH-VZ con refrigerante HFO R-1234ze(E)



- 1 Compressore 100% Daikin
- 2 Design monovite
- 3 Tecnologia a Inverter
- 4 Rapporto volumetrico variabile
- 5 Efficiente
- 6 Ecocompatibile
- 7 Soluzione a lungo termine

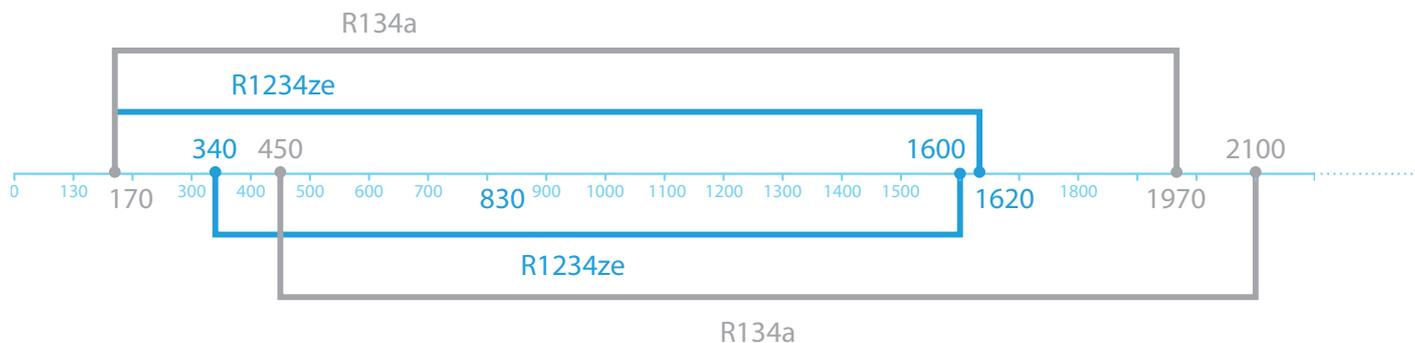
ECODESIGN

F-GAS

Efficienza energetica elevata e ampia gamma di capacità



EWAH-TZB(C)



EWWH-VZ

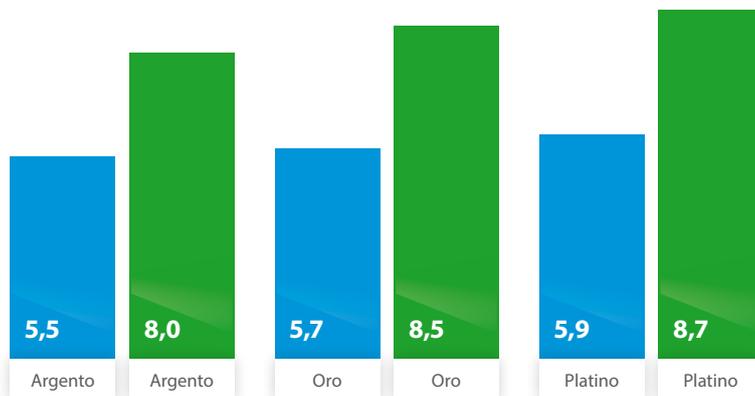
Efficienza (EER)



EWAH-TZB(C)



EWWH-VZ



■ Efficienza a pieno carico

■ Efficienza in condizioni di carico parziale

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, rumorosità standard o silenziosa

R-1234ze

- › Efficienza energetica ottimizzata sia a carico totale che a carico parziale
- › Compressore monovite Steples con Inverter
- › Tecnologie del compressore avanzate con rapporto di volume variabile (VVR) e Inverter integrato
- › Refrigerante HFO R1234zeE con potenziale di ODP pari a zero e GWP estremamente basso
- › Bassi livelli di rumorosità ottenuti grazie al compressore e al ventilatore di ultima generazione
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- › Design compatto e dimensioni ridotte, adatto a spazi di installazione di piccole dimensioni

› Maggiori informazioni su EWAH-TZSSB



› Maggiori informazioni su EWAH-TZSLB



Solo freddo		EWAH-TZSSB/SLB	170	200	240	290	330	390	420	490	530	600		
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35 °C Pdc ηs,c	kW	170,68	199,73	240,35	293,87	326,19	393,7	421,46	490,52	528,28	598,77		
SEER		%	166,8	169,44	179,68	186,68	180,56	181,08	180,56	187,04	186,72	190,68		
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	171	200	240	294	326	394	421	491	528	599		
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	55,4	69,4	83,3	97,5	115	131	146	170	188	212		
Controllo capacità	Metodo		Variabile											
	Capacità minima	%	33,4	28,6	23,6	18,7		14,3	13,4	11,8	11,2	10		
EER			3,08	2,88	2,89	3,02	2,82	2,99	2,88		2,8	2,82		
IPLV			5,19	5,22	5,5	5,73	5,52	5,18	5,16	5,4	5,31	5,41		
Dimensioni	Unità	Altezza	2.537											
		Larghezza	2.258											
		Profondità	2.283		3.183			4.983			5.883		6.783	
Peso	Unità	kg	2.160,6	2.170,6	2.449,4	2.559,4		4.170,2		4.634		5.619		
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	2.186,7	2.207,95	2.486,75	2.608,9		4.329,2	4.323,2	4.890	4.867	5.867		
Scambiatore calore acqua	Tipo	Scambiatore di calore a piastre												
	Volume acqua	l	26			37			50			159		
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	8,2	9,5	11,5	14	15,6	18,8	20,1	23,4	25,2	28,6		
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	15,1	12,3	17,1	18,2	22	24,4	31,6	33,8	31,1	27,8		
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali												
Compressore	Tipo	Monovite												
	Quantità	1					2							
Ventilatore	Tipo	Ellicoidale												
	Quantità	4			6			10			12			
	Portata d'aria Nom.	l/s	17.448			26.172			43.620			52.344		
	Velocità	rpm	760											
Livello di potenza sonora (SSB) Raffrescamento Nom.	dBA	97,07	97,53	100,19	101,14		100,59	101,02	103,19	105,6	104,14			
Livello di potenza sonora (SLB)		91,73	92,13	94,69	96,44		95,32	97,69		99,9	99,44			
Livello di pressione sonora (SSB) Raffrescamento Nom.	dBA	78,10	78,60	80,7	81,70		80,2	80,60	82,40	84,8	83,40			
Livello di pressione sonora (SLB)		72,78	73,17	75,2	76,96		74,94	75,31	76,92	79,12	78,67			
Campo di funzionamento	Lato aria Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-18~50											
	Lato acqua Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-8~18											
Refrigerante	Tipo/GWP	R-1234(ze)/7												
	Carica	kg	27,6			41,4			64,2			78		102
	Circuiti	Quantità	1					2						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	88,9 mm			114,3 mm			139,7 mm			168,3 mm			
Unità	Corrente assorbita	A	93,0	114,0	137,0	158,0	191,0	217,0	243,0	279,0	307,0	343,0		
	Max	A	132,0	156,0	217,0	236,0	272,0	312,0	348,0	434,0	500,0	522,0		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400											

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, rumorosità ridotta

R-1234ze


EWAH-TZSSB/SLB/SRB

Microtech IV



› Maggiori informazioni su EWAH-TZSRB

Solo freddo		EWAH-TZSRB	170	200	240	290	330	390	420	490	530	600	
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C Pdc	kW	170,68	199,73	240,35	293,87	326,19	393,39	421,08	489,94	527,57	597,68	
	$\eta_{s,c}$	%	166,8	169,44	179,68	186,68	180,56	180,04	181,36	187,4	185,56	189,6	
SEER			4,245	4,311	4,567	4,742	4,589	4,576	4,609	4,76	4,714	4,815	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	171	200	240	294	326	393	421	490	528	598	
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	55,4	69,4	83,3	97,5	115	132	146	171	189	214	
Controllo capacità	Metodo		Variabile										
	Capacità minima	%	33,4	28,6	23,6	18,7	14,3	13,4	11,8	11,2	10		
EER			3,08	2,88	2,89	3,02	2,82	2,98	2,87	2,86	2,78	2,79	
IPLV			5,19	5,22	5,5	5,73	5,52	5,13	5,22	5,38	5,29	5,38	
Dimensioni	Unità		2.537										
	Altezza	mm	2.258										
	Larghezza	mm	2.283			3.183			4.983			5.883	
Peso	Unità	kg	2.260,6	2.270,6	2.549,4	2.719,4		4.370,2		4.834		5.939	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	2.286,7	2.307,95	2.586,75	2.768,9		4.529,2	4.533,2	5.090	5.067	6.187	
Scambiatore calore acqua	Tipo		Scambiatore di calore a piastre						A fascio tubiero				
	Volume acqua	l	26	37		50		159	153	256	233	248	
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	8,2	9,5	11,5	14	15,6	18,8	20,1	23,4	25,2	28,6	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	15,1	12,3	17,1	18,2	22	24,4	31,6	33,7	31	27,7	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali										
	Compressore		Monovite										
Ventilatore	Quantità		1					2					
	Tipo		Elicoidale										
	Quantità		4		6			10		12			
	Portata d'aria Nom.	l/s	17.448		26.172			42.600		51.324			
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	87,67	87,93	90,25	92,27		91,42	91,65	93,25	94,9	95,27	
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	68,70	69,00	70,80	72,80		71,00	71,30	72,50	74,10	74,5	
Campo di funzionamento	Lato aria Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-18~50										
	Lato acqua Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-8~18										
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7										
	Carica	kg	27,6		41,4			64,2		78		102	
	Circuiti	Quantità	1					2					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9 mm			114,3 mm			139,7 mm		168,3 mm		
Unità	Corrente Raffrescamento Nom.	A	93,0	114,0	137,0	158,0	191,0	218,0	244,0	281,0	309,0	345,0	
	Assorbita Max	A	132,0	156,0	217,0	236,0	272,0	312,0	348,0	434,0	500,0	522,0	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400										

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, alta efficienza, rumorosità standard o silenziosa

R-1234ze

- › Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- › Compressore monovite a controllo variabile con Inverter e motore elettrico DC
- › Tecnologie del compressore avanzate con rapporto di volume variabile (VVR) e Inverter integrato
- › Refrigerante HFO R1234zeE con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- › Design compatto e dimensioni ridotte, adatto a spazi di installazione di piccole dimensioni
- › Bassi livelli di rumorosità ottenuti grazie al compressore e al ventilatore di ultima generazione
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- › Modulazione continua della velocità dei ventilatori grazie al controllo ad Inverter per migliorare l'efficienza a carico parziale



› Maggiori informazioni su EWAH-TZXS



› Maggiori informazioni su EWAH-TZSLB

Solo freddo		EWAH-TZXS/SLB	180	220	270	300	350	390	430	480	580	620	
Raffrescamento ambienti	Condizione A35°C Pdc	kW	180,38	224,67	270,66	300,22	355	392	427,64	481,86	574,38	619,88	
	η _{s,c}	%	188,68	195,84	194,04	203,08	196,16	196,4	203,28	206,2	214,96	217,88	
SEER			4,792	4,971	4,926	5,152	4,979	4,985	5,157	5,23	5,449	5,522	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	180	225	271	300	355	392	428	482	574	620	
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	51,8	66,3	79	89,6	103	114	125	144	164	181	
Controllo capacità	Metodo		Variabile										
	Capacità minima	%	33,4	26,7	21,6	18,7	16,7	15,4	14,3	12,5	10,8	10	
EER			3,49	3,39	3,43	3,35	3,44	3,42	3,33	3,5	3,41		
IPLV			6,05	6,09	5,92	6,2	5,8	5,81	5,9	6	6,01	6,2	
Dimensioni	Unità	Altezza	2.537										
		Larghezza	2.258										
		Profondità	3.183	4.083	3.183	4.083	5.883	6.783	7.776	6.783	7.683		
Peso	Unità	kg	2.447	2.813	2.557	2.923	4.445,2	4.629,2	5.004,6	5.748,6	5.720	6.364,8	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	2.484,35	2.862,5	2.606,5	2.972,5	4.598,2	4.870,2	5.237,6	5.981,6	6.021	6.656,8	
Scambiatore calore acqua	Tipo		Scambiatore di calore a piastre						A fascio tubiero				
	Volume acqua	l	37	50			153	241			301	292	
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	8,6	10,7	12,9	14,3	17	18,7	20,4	23	27,4	29,6	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	10,2	11,2	15,7	18,9	23,2	16,7	34,2	26,3	24,7	31,1	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali										
Compressore	Tipo		Monovite										
	Quantità		1					2					
Ventilatore	Tipo		Elicoidale										
	Quantità		6	8	6	8	12	14	16	14	16		
	Portata d'aria Nom.	l/s	26.172	34.896	26.172	34.896	52.344	61.068	69.792	61.068	69.792		
	Velocità	rpm	760										
Livello di potenza sonora (XS)	Raffrescamento Nom.	dB(A)	97,19	98,16	101,14	96,57	100,19	100,4	100,7	101,94	99,44	104,19	
Livello di potenza sonora (SLB)		dB(A)	92,14	93,15	96,44	96,57	95,14	95,3	95,68	96,78	99,44	99,57	
Livello di pressione sonora (XS)	Raffrescamento Nom.	dB(A)	77,7	78,20	81,70	76,60	79,40	79,60	80,40	78,70	82,70		
Livello di pressione sonora (SLB)		dB(A)	72,65	73,19	76,96	76,62	74,36	74,53	74,55	75,29	78,67	78,12	
Campo di funzionamento	Lato aria Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-18~55										
	Lato acqua Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-8~18										
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7										
	Carica	kg	39	52	39	52	73,2	84,6	97,6	102	116,8		
	Circuiti	Quantità	1					2					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9 mm	114,3 mm			139,7 mm	168,3 mm					
	Unità	Corrente assorbita	A	88,5	113,05	131,55	147,5	176,4	193,47	208,66	243,65	272,5	298,67
		Max	A	134	173	190	233	266	286	311	372	403	465
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400										

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, alta efficienza, rumorosità ridotta

R-1234ze


EWAH-TZXSB/XLB/XRB

Microtech IV


 > Maggiori informazioni
su EWAH-TZXRB

Solo freddo		EWAH-TZXRB	180	220	270	300	350	390	430	480	580	620	
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C Pdc	kW	180,38	224,67	270,66	300,22	354,75	391,7	427,42	481,53	573,98	619,32	
	ηs,c	%	188,68	195,84	194,04	203,08	195,44	195,76	202,72	205,68	213,64	217,16	
SEER			4,792	4,971	4,926	5,152	4,961	4,969	5,143	5,217	5,416	5,504	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	180	225	271	300	355	392	427	482	574	619	
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	51,8	66,3	79	89,6	103	115	125	145	164	182	
Controllo capacità	Metodo		Variabile										
	Capacità minima	%	33,4	26,7	21,6	18,7	16,7	15,4	14,3	12,5	10,8	10	
EER			3,49	3,39	3,43	3,35	3,42	3,41	3,32	3,48	3,39		
IPLV			6,05	6,09	5,92	6,2	5,78	5,77	5,88	5,97	5,98	6,17	
Dimensioni	Unità	Altezza	2.537										
		Larghezza	2.258										
		Profondità	3.183	4.083	3.183	4.083	5.883	6.783	7.776	6.783	7.683		
Peso	Unità	kg	2.547	2.913	2.717	3.083	4.645,2	4.829,2	5.204,6	5.948,6	6.040	6.684,8	
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	2.584,35	2.962,5	2.766,5	3.132,5	4.798,2	5.070,2	5.437,6	6.181,6	6.341	6.976,8
Scambiatore calore acqua	Tipo		Scambiatore di calore a piastre					A fascio tubiero					
	Volume acqua	l	37	50	153	241	233	301	292				
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	8,6	10,7	12,9	14,3	16,9	18,7	20,4	23	27,4	29,6
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	10,2	11,2	15,7	18,9	23,2	16,6	34,1	26,3	24,7	31,1
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali										
	Compressore	Tipo	Monovite										
Ventilatore	Quantità		1					2					
	Tipo		Elicoidale										
	Quantità		6	8	6	8	12	14	16	14	16		
Portata d'aria	Nom.	l/s	26.172	34.896	26.172	34.896	51.324	59.709	68.433	59.709	68.433		
Velocità		rpm	760										
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	88,63	89,73	92,27	92,6	91,63	91,73	92,25	93,09	95,27	95,6	
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	69,20	69,80	72,80	72,60	70,90	71,00	71,10	71,6	74,5	74,20	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS -18~55										
	Lato acqua	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS -8~18										
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7										
	Carica	kg	39	52	39	52	73,2	84,6	97,6	102	116,8		
	Circuiti	Quantità	1					2					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9 mm	114,3 mm	139,7 mm	168,3 mm							
	Unità	Corrente assorbita	A	88,5	113,05	131,55	147,5	176,9	194,09	209,13	244,41	273,41	299,81
	Max	A	134	173	190	233	266	286	311	372	403	465	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400										

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e Inverter, altissima efficienza, rumorosità standard o silenziosa

R-1234ze

- › Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- › Compressore monovite a controllo variabile con Inverter e motore elettrico DC
- › Tecnologie del compressore avanzate con rapporto di volume variabile (VVR) e Inverter integrato
- › Refrigerante HFO R1234zeE con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- › Design compatto e dimensioni ridotte, adatto a spazi di installazione di piccole dimensioni
- › Bassi livelli di rumorosità ottenuti grazie al compressore e al ventilatore di ultima generazione
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- › Modulazione continua della velocità del ventilatore grazie ai ventilatori a commutazione elettronica, per un'efficienza a carico parziale ancora maggiore

› Maggiori informazioni su EWAH-TZPSB



› Maggiori informazioni su EWAH-TZPLB



Solo freddo		TZPSB/PLB	370	440	530	610
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C Pdc ηs,c	kW %	371,15 206,56	435,24 213,68	532,06 220,48	606,43 224,96
SEER			5,239	5,417	5,587	5,699
Capacità di raffrescamento Nom.		kW	371	435	532	606
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	102	121	137	163
Controllo capacità	Metodo		Variabile			
	Capacità minima	%	16,7	14,3	11,7	10
EER			3,62	3,58	3,86	3,7
IPLV			6,15	6,35	6,36	6,35
Dimensioni	Unità	Altezza	2.537			
		Larghezza	2.258			
		Profondità	7.683	9.483	7.683	8.583
Peso	Unità	kg	5.741,4	6.722	6.364,8	7.140,2
	Peso in condizioni di funzionamento		5.982,4	7.023	6.656,8	7.636,2
Scambiatore calore acqua	Tipo	A fascio tubiero				
	Volume acqua	l	241	301	292	496
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	17,7	20,8	25,4	29
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	24,4	15	15,3	18
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali				
Compressore	Tipo	Monovite				
	Quantità	2				
Ventilatore	Tipo	Ellicoidale				
	Quantità	16	20	16	18	
	Portata d'aria Nom.	l/s	251.251,0	314.064	251.251,0	282.658,0
	Velocità	rpm	760			
Livello di potenza sonora (PSB) Raffrescamento Nom.	dBA	100,3	100,8	103,24	104,21	
Livello di potenza sonora (PLB) Raffrescamento Nom.	dBA	95,48	96	98,71	99,63	
Livello di pressione sonora (PSB) Raffrescamento Nom.	dBA	78,80		81,80	82,40	
Livello di pressione sonora (PLB) Raffrescamento Nom.	dBA	74,03	73,96	77,25	77,86	
Campo di funzionamento	Lato aria Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-18~55			
	Lato acqua Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-8~18			
Refrigerante	Tipo/GWP	R-1234(ze)/7				
	Circuiti	Quantità	2			
Circuito frigorifero	Carica	kg	90,4	113	116,8	131,2
Carica di refrigerante	Per circuito	kg	316,4	395,5	408,8	459,2
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	168,3 mm				
Unità	Corrente Raffrescamento Nom.	A	175,85	205,4	233,82	272,98
	assorbita Max	A	272	319	350	424
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400			

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e Inverter, altissima efficienza, rumorosità ridotta

R-1234ze


EWAH-TZPSB/PLB/PRB

Microtech IV


 › Maggiori informazioni
su EWAH-TZPRB

Solo freddo		EWAH-TZPRB	370	440	530	610	
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C Pdc ηs,c	kW %	370,96 206,04	435,06 213,28	531,76 219,28	606,09 223,8	
SEER			5,226	5,407	5,557	5,67	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	371	435	532	606	
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	102	122	138	164	
Controllo capacità	Metodo		Variabile				
	Capacità minima	%	16,7	14,3	11,7	10	
EER			3,61	3,57	3,84	3,69	
IPLV			6,12		6,32		
Dimensioni	Unità	Altezza	2.537				
		Larghezza	2.258				
		Profondità	7.683	9.483	7.683	8.583	
Peso	Unità	kg	5.941,4	6.922	6.684,8	7.460,2	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	6.182,4	7.223	6.976,8	7.956,2
Scambiatore calore acqua	Tipo		A fascio tubiero				
	Volume acqua	l	241	301	292	496	
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	17,7	20,8	25,4	28,9
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	24,4	14,9	15,3	18
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali				
Compressore	Tipo		Monovite				
	Quantità		2				
Ventilatore	Tipo		Elicoidale				
	Quantità		16	20	16	18	
	Portata d'aria	Nom.	l/s	246.359,0	307.948,0	246.359,0	276.541,0
	Velocità	rpm	760				
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	92,37	92,94	94,94	95,73	
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	70,90		73,50	74,00	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS		-18~-55		
	Lato acqua	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS		-8~-18		
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7				
	Circuiti	Quantità	2				
Circuito frigorifero	Carica	kg	90,4	113	116,8	131,2	
Carica di refrigerante	Per circuito	kg	316,4	395,5	408,8	459,2	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		168,3 mm		219,1 mm		
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A	176,22	205,83	234,54	273,8
		Max	A	272	319	350	424
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400				

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore a vite e Inverter, efficienza standard, rumorosità standard/bassa

R-1234ze

- › Efficienza energetica ottimizzata sia a carico totale che a carico parziale
- › Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione della prestazioni
- › Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore di tutte le unità della gamma
- › Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
- › Comprende la nuova generazione di controller Daikin Microtech IV con una maggiore capacità di memoria e un microprocessore più veloce
- › Batterie a micronanali
- › Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso

› Maggiori informazioni su EWAH-TZSSC



› Maggiori informazioni su EWAH-TZSLC



Solo raffreddamento				EWAH-TZSSC/SLC													
				710	770	880	940	990	H10	C11	C12	C13	C14	C15	C16		
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C	Pdc	kW	712,3	765,6	879,4	942,8	990,5	1.056	1.117	1.231	1.302	1.432	1.519	1.603		
	ηs, c		%	181,5	183,1	182,2	181,7	182,8	181,4	182,2	179,3	193,9	192,3	190,8	188,9		
SEER				4,61	4,65	4,63	4,62	4,65	4,61	4,63	4,56	4,92	4,88	4,84	4,80		
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	712,3	765,6	879,4	942,8	990,5	1.056	1.117	1.231	1.302	1.432	1.519	1.603		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	230,7	246,6	284,9	303,9	318,9	339,4	357,4	396	418,4	465,3	510,4	567,4		
Controllo capacità	Metodo			Inverter													
	Capacità minima		%	12,5													
EER				3,09	3,10	3,09	3,10	3,11	3,11	3,13	3,11	3,11	3,08	2,98	2,83		
IPLV				4,79	4,85	4,8	4,74	4,78	4,71	4,73	4,63	5,17	5,08	5,07	4,98		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.540													
		Larghezza	mm	2.280													
		Profondità	mm	6.909	7.809	8.709	9.602	10.510	11.402	12.302	11.402	12.302	14.102				
Peso	Unità		kg	7.033	7.660	8.093	8.900	9.288	10.073	10.475	10.716	11.134	11.564	12.037			
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	7.313	8.152	8.585	9.483	9.871	11.116	11.518	11.727	12.145	12.575	13.048			
Scambiatore calore acqua	Tipo				A fascio tubiero												
		Volume acqua	I	280	492	583	1.043	1.011									
		Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	I/s	33,97	36,51	41,94	44,96	47,24	50,34	53,27	58,7	62,06	68,28	72,41	76,45
		Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	44,6	50,8	59,7	67,7	59,9	67,2	44,3	52,7	38,7	45,9	51	56,3
Scambiatore calore aria	Tipo				A microcanali												
Compressore	Tipo				Monovite a Inverter												
		Quantità	2														
Ventilatore	Tipo				DPT												
		Quantità	14	16	18	20	22	24	26	24	26	28	30				
		Portata d'aria	Nom.	I/s	71.438	71.438	81.644	91.849	102.054	112.259	122.464	132.670	122.464	132.670	142.876	153.081	
	Velocità	rpm	900														
Livello di potenza sonora (SSC)	Raffrescamento	Nom.	dBA	101	102	103	104	105	106	107	105	106	107	108			
Livello di potenza sonora (SLC)	Raffrescamento	Nom.	dBA	98	99	100	101	102	103	102	103	102	103	104			
Livello di pressione sonora (SSC)	Raffrescamento	Nom.	dBA	80	81	82	83	84	83	84	83	84	85				
Livello di pressione sonora (SLC)	Raffrescamento	Nom.	dBA	77	78	79	80	79	80	79	80	80					
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS Da -18 a 50													
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS Da -8 a 18													
Refrigerante	Tipo/GWP				R1234ze/7												
	Carica	kg	120	130	141	150	175	200	220	200	220	250	270				
	Circuiti	Quantità	2														
Carica di refrigerante	Per circuito	TCO2Eq	420	455	494	525	613	700	770	700	770	875	945				
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				168,3	219,1				273							
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	408,6	433,3	493,5	521,5	549,9	579,6	612,7	668,8	718,8	780,9	848,9	934,8	
		Max	A	609	640	717	763	811	869	924	1.032	1.029	1.119	1.198	1.226		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3/50/400														

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore a vite e Inverter, efficienza standard, rumorosità ridotta

R-1234ze


WVAH-TZXSC/XLC/XRC

Microtech IV

› Maggiori informazioni su EWAH-TZSRC



Solo raffreddamento			EWAH-TZSRC	710	770	880	940	990	H10	C11	C12	C13	C14	C15	C16			
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C Pdc		kW	696,3	749,2	859,6	922,1	970,5	1.034	1.095	1.204	1.273	1.400	1.484	1.552			
	ηs.c		%	204,8	202,6	202,7	204,2	209,9	207,2	210,4	207,1	216,6	213,7	214,0	213,2			
SEER				5,19	5,14	5,14	5,18	5,32	5,26	5,33	5,25	5,49	5,42	5,42	5,40			
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	696,3	749,2	859,6	922,1	970,5	1.034	1.095	1.204	1.273	1.400	1.484	1.552			
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	232,1	253	290,9	309,1	318,8	340,5	354	396,4	424,2	479,7	524,7	581			
Controllo capacità	Metodo			Inverter														
	Capacità minima		%	12,5														
EER				3,00	2,96	2,96	2,98	3,04	3,04	3,09	3,04	3,00	2,92	2,83	2,67			
IPLV				5,43	5,4	5,36	5,37	5,52	5,46	5,49	5,35	5,79	5,73	5,71	5,71			
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.540														
		Larghezza	mm	2.280														
		Profondità	mm	6.909	6.909	7.809	8.709	9.602	10.510	11.402	12.302	11.402	12.302	14.102				
Peso	Unità		kg	7.033	7.033	7.660	8.093	8.900	9.288	10.073	10.475	10.716	11.134	11.564	12.037			
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	7.313	7.313	8.152	8.585	9.483	9.871	11.116	11.518	11.727	12.145	12.575	13.048			
Scambiatore calore acqua	Tipo	A fascio tubiero																
		Volume acqua	I	280			492			583			1.043			1.011		
		Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	I/s	33,21	35,73	41	43,98	46,29	49,32	52,23	57,43	60,72	66,74	70,77	73,99	
		Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	42,8	48,9	57,3	64	57,8	64,8	42,7	50,7	37,2	44,1	48	53,1	
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali																
		Monovite a Inverter																
Compressore	Tipo	2																
		Quantità		2														
Ventilatore	Tipo	DPT																
		Quantità		14	16	18	20	22	24	26	24	26	28	30				
		Portata d'aria	Nom.	I/s	51.803	59.430	66.660	74.287	81.518	89.145	96.375	89.145	96.375	104.002	111.232			
		Velocità		rpm	700													
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	91	92	93	94	95	96	95	96	97						
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	70			71			72			73					
				70			71			72			73					
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS Da -18 a 50														
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS Da -8 a 18														
Refrigerante	Tipo/GWP			R1234ze/7														
	Carica		kg	120	120	130	141	150	175	200	220	200	220	250	270			
	Circuiti	Quantità		2														
Carica di refrigerante	Per circuito	TCO2Eq		420	455	494	525	613	700	770	700	770	875	945				
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			168,3			219,1			273								
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	414,9	446,8	505,2	529,7	554,4	581,0	611,1	667,2	736,4	796,5	863,9	952,0		
		Max	A	609	640	717	763	811	869	924	1.032	1.029	1.119	1.198	1.226			
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3/50/400														

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore a vite e Inverter, efficienza alta, rumorosità standard/bassa

R-1234ze

- › Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- › Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione della prestazioni
- › Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore di tutte le unità della gamma
- › Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
- › Comprende la nuova generazione di controller Daikin Microtech IV con una maggiore capacità di memoria e un microprocessore più veloce
- › Batterie a micronanali
- › Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso

› Maggiori informazioni su EWAH-TZXSC



› Maggiori informazioni su EWAH-TZXLC



Solo raffreddamento			EWAH-TZXSC/XLC									
			670	780	840	950	C10	C11	C12	C13	C14	C15
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C Pdc	kW	669,3	783,4	840,2	947,7	1.014	1.120	1.237	1.347	1.443	1.527
	ηs, c	%	210,0	211,6	212,8	215,9	216,7	213,2	219,2	218,4	217,5	216,3
SEER			5,32	5,36	5,40	5,47	5,49	5,40	5,56	5,53	5,51	5,48
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	669,3	783,4	840,2	947,7	1.014	1.120	1.237	1.347	1.443	1.527
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	206	242	260,2	292,4	310,6	351,7	380,1	420,4	460,7	507,5
Controllo capacità	Metodo		Inverter									
	Capacità minima	%	12,5									
EER			3,25	3,24	3,23	3,24	3,26	3,18	3,25	3,20	3,13	3,01
IPLV			5,59	5,59	5,6	5,64	5,66	5,53	5,86	5,8	5,76	5,7
Dimensioni	Unità	Altezza	2.540									
		Larghezza	2.280									
		Profondità	6.909	7.809	8.709	10.510	11.402	12.302	11.402	12.302	13.202	14.102
Peso	Unità	kg	7.033	7.660	8.093	9.288	10.073	10.475	10.716	11.134	11.564	12.037
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	7.313	8.152	8.585	9.871	11.116	11.518	11.727	12.145	12.575	13.048
Scambiatore calore acqua	Tipo		A fascio tubiero									
	Volume acqua	l	280	492			583	1.043		1.011		
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	31,92	37,36	40,07	45,2	48,35	53,39	58,97	64,23	68,78	72,8
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	39,9	48,5	54	55,3	37,2	44,5	35,3	41,1	46,5	51,5
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali									
Compressore	Tipo		Monovite a Inverter									
	Quantità		2									
Ventilatore	Tipo		DPT									
	Quantità		14	16	18	22	24	26	24	26	28	30
	Portata d'aria Nom.	l/s	53.389	61.016	68.643	83.897	91.524	99.151	122.464	132.670	142.876	153.081
	Velocità	rpm	700					900				
Livello di potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	98	99	100	101	103	105	104	105	106	107
Livello di pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	76	78	78	79	80	82		82	83	84
	Campo di funzionamento	Lato aria Raffrescamento Min.~Max.	Da -18 a 50									
	Lato acqua Raffrescamento Min.~Max.	Da -8 a 18										
Refrigerante	Tipo/GWP		R1234ze/7									
	Carica	kg	120	130	141	175	200	220	200	220	250	270
	Circuiti	Quantità	2									
Carica di refrigerante	Per circuito	TCO2Eq	420	455	494	613	700	770	700	770	875	945
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		168,3	219,1		273						
Unità	Corrente assorbita	A	373,9	431,3	459,1	513,1	544,2	604,8	660,3	717,4	778,2	848,9
	Max	A	588	625	693	754	836	936	967	1.042	1.132	1.157
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3/50/400									

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore a vite e Inverter, efficienza alta, rumorosità ridotta

R-1234ze


WAH-TZXSC/XLC/XRC

Microtech IV



› Maggiori informazioni su EWAH-TZXRC

Solo raffreddamento			EWAH-TZXRC	670	780	840	950	C10	C11	C12	C13	C14	C15		
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C	Pdc	kW	669,2	783,2	840	947,5	1.014	1.119	1.213	1.321	1.416	1.497		
	ηs, c		%	208,3	211,4	212,7	215,8	216,1	212,6	219,4	220,2	218,8	217,4		
SEER				5,28	5,36	5,39	5,47	5,48	5,39	5,56	5,58	5,55	5,51		
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	669,2	783,2	840	947,5	1.014	1.119	1.213	1.321	1.416	1.497		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	206,2	243,3	261,9	292,6	310,8	351,9	382,2	426	467,4	514,6		
Controllo capacità	Metodo			Inverter											
	Capacità minima		%	12,5											
EER				3,25	3,22	3,21	3,24	3,26	3,18	3,17	3,10	3,03	2,91		
IPLV				5,58	5,58	5,59	5,63	5,65	5,52	5,94	5,86	5,81	5,79		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.540											
		Larghezza	mm	2.280											
		Profondità	mm	6.909	7.809	8.709	10.510	11.402	12.302	11.402	12.302	14.102			
Peso	Unità		kg	7.033	7.660	8.093	9.288	10.073	10.475	10.716	11.134	11.564	12.037		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	7.313	8.152	8.585	9.871	11.116	11.518	11.727	12.145	12.575	13.048		
Scambiatore calore acqua	Tipo			A fascio tubiero											
		Volume acqua	l	280	492			583	1.043		1.011				
		Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	31,91	37,35	40,06	45,19	48,34	53,38	57,83	63	67,49	71,39
		Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	39,9	48,4	54	55,3	37,2	44,4	34,1	39,7	44	49,7
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali											
				Monovite a Inverter											
Compressore	Tipo			2											
		Quantità		2											
Ventilatore	Tipo			DPT											
		Quantità		14	16	18	22	24	26	24	26	28	30		
		Portata d'aria	Nom.	l/s	51.803	59.430	66.660	81.518	89.145	96.375	89.145	96.375	104.002	111.232	
		Velocità		rpm	700										
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	90	91	92	93	94	95	94	95	96			
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	69	70			71		72			73		
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS Da -18 a 50											
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS Da -8 a 18											
Refrigerante	Tipo/GWP			R1234ze/7											
	Carica		kg	120	130	141	175	200	220	200	220	250	270		
	Circuiti	Quantità		2											
Carica di refrigerante	Per circuito	TCO2Eq		420	455	494	613	700	770	700	770	875	945		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			168,3	219,1			273							
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	374,9	432,6	460,2	514,2	545,4	606,0	670,1	725,0	783,7	853,8	
		Max	A	588	625	693	754	836	936	967	1.042	1.132	1.157		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3/50/400											

Pompa di calore condensata ad aria con compressore pilotato da Inverter

- › Prodotto top di gamma in termini di efficienza energetica e campo di funzionamento
- › Tutte le dimensioni sono disponibili in 2 versioni: standard e con opzione OP10 (nessun congelamento dell'acqua se non in uso, grazie al nastro scaldante nella tubazioni dell'acqua)
- › Facile installazione "plug and play"
- › Tra le unità più silenziose disponibili sul mercato (63 dBA - potenza sonora)
- › Alimentazione monofase e bassa corrente di spunto rendono questa unità ideale per applicazioni residenziali
- › Peso ridotto del 20% rispetto ai modelli precedenti
- › Kit idraulico integrato: nessun serbatoio inerziale richiesto, pompa con controllo a Inverter di serie, sensore di portata principale e interruttore inclusi.
- › Il comando a filo incluso nella dotazione standard consente l'impostazione di più setpoint (raffrescamento, riscaldamento, temperatura dell'acqua in uscita) oppure di valori basati sulle condizioni esterne (controllo in base alle condizioni climatiche). Presenta storico allarmi, funzione rumorosità notturna ridotta ed è disponibile in più lingue.



› Maggiori informazioni su EWYQ-BVP

Riscaldamento e raffrescamento					EWYQ-BVP	004	005	006	008	
Capacità di raffrescamento	Nom.				kW	4,00 / 4,01	4,93 / 5,07	5,88 / 6,07	7,95 / 8,23	
Capacità di riscaldamento	Nom.				kW	4,11 / 3,96	4,99 / 4,99	6,14 / 6,12	8,08 / 8,44	
	Max.				kW	5,1	6,0	-	-	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.			kW	1,27 / 0,840	1,61 / 1,12	1,87 / 1,13	2,57 / 1,65	
	Riscaldamento	Nom.			kW	1,19 / 0,860	1,46 / 1,09	1,75 / 1,28	2,31 / 1,84	
Controllo capacità	Metodo					Variabile				
EER						3,14 / 4,80	3,06 / 4,51	3,15 / 5,35	3,10 / 4,99	
COP						3,44 / 4,61	3,41 / 4,58	3,51 / 4,77	3,49 / 4,59	
ESEER						4,45	4,49	5,25	5,24	
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	ηs (efficienza stagionale per il riscaldamento di ambienti)	%		155	159	158	165	
					SCOP	3,90	4,03	4,21		
					Classe eff. stag. risc. ambienti	A++				
Dimensioni	Unità	Altezza	Larghezza	Profondità	mm	735x1.090x350			997x1.160x380	
Peso	Unità				kg	83	106			
Scambiatore calore acqua	Tipo					A piastre saldobrasate				
		Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/min	11,5 / 11,5	14,1 / 14,5	16,9 / 17,4	22,8 / 23,6	
			Riscaldamento	Nom.	l/min	11,8 / 11,4	14,3 / 14,3	17,6 / 17,5	23,2 / 24,2	
		Volume acqua			l	1	2			
Scambiatore calore aria	Tipo					Batteria con alettatura Cross Fin, tubi Hi-X/ e alette Waffle Louvre cromate	Batteria con alettatura Cross Fin, tubi Hi-X/ e alette Waffle Louvre rivestite in PE			
Compressore	Tipo					Compressore ermetico tipo Swing				
	Quantità					1				
Ventilatore	Tipo					Ventilatore elicoidale				
	Quantità					1				
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.			dBA	63	64	69		
		Riscaldamento	Nom.		dBA		65			
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.			dBA	48	49	52	53	
		Riscaldamento	Nom.		dBA		49		47	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.		°CBS	10~43		10~46		
		Riscaldamento	Min.~Max.		°CBS	-20~25		-15~25		
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.		°CBS			5~22		
		Riscaldamento	Min.~Max.		°CBS			15~55		
Refrigerante	Tipo/GWP					R410A/2.088			R410A/2.087,5	
	Controllo					Valvola di espansione elettronica				
Carica di refrigerante	Circuiti	Quantità				1				
		Per circuito			kg	2,10				2,70
Circuito idraulico	Diametro attacchi tubazioni				TCO2Eq	4,4				5,6
					pollici	1" MBSP				
Unità	Corrente di spunto	Max			A	15,7				19,9
		Corrente assorbita	Max		A	15,7				19,9
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione				Ph/Hz/V	1N~/50/230				

Pompa di calore condensata ad aria con compressore pilotato da Inverter

- › La scelta di un prodotto in R32 riduce l'impatto ambientale del 68% rispetto all'R410A e porta direttamente a minori consumi energetici grazie alla sua elevata efficienza energetica
- › Chiller con Inverter
- › Compressore Inverter a tenuta ermetica
- › Nuovo rivestimento dell'unità esterna
- › Controller MMI-2 separato per installazione interna

› Maggiori informazioni su EWYA-DV3P



› Maggiori informazioni su EWYA-DW1P



EWYA-DV3P/DW1P

Riscaldamento e raffrescamento				EWYA-DV3P/DW1P		009	011	014	016	009	011	014	016	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	9.35 (1) / 9.10 (2)	11.6 (1) / 11.5 (2)	12.8 (1) / 12.7 (2)	14.0 (1) / 15.3 (2)	9.35 (1) / 9.10 (2)	11.6 (1) / 11.5 (2)	12.8 (1) / 12.7 (2)	14.0 (1) / 15.3 (2)	14.0 (1) / 15.3 (2)	14.0 (1) / 15.3 (2)	
Capacità di riscaldamento	Nom.		kW	9.37 (3) / 9.00 (4)	10.6 (3) / 9.82 (4)	12.0 (3) / 12.5 (4)	16.0 (3) / 16.0 (4)	9.37 (3) / 9.00 (4)	10.6 (3) / 9.82 (4)	12.0 (3) / 12.5 (4)	16.0 (3) / 16.0 (4)	16.0 (3) / 16.0 (4)	16.0 (3) / 16.0 (4)	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	2.79 (1) / 1.71 (2)	3.56 (1) / 2.17 (2)	4.06 (1) / 2.51 (2)	4.58 (1) / 3.24 (2)	2.79 (1) / 1.71 (2)	3.56 (1) / 2.17 (2)	4.06 (1) / 2.51 (2)	4.58 (1) / 3.24 (2)	4.58 (1) / 3.24 (2)	4.58 (1) / 3.24 (2)	
	Riscaldamento	Nom.	kW	1.91 (3) / 2.43 (4)	2.18 (3) / 2.68 (4)	2.46 (3) / 3.42 (4)	3.53 (3) / 4.56 (4)	1.91 (3) / 2.43 (4)	2.18 (3) / 2.68 (4)	2.46 (3) / 3.42 (4)	3.53 (3) / 4.56 (4)	3.53 (3) / 4.56 (4)	3.53 (3) / 4.56 (4)	
Controllo capacità	Metodo			Variabile										
EER				3.35 (1) / 5.34 (2)	3.26 (1) / 5.31 (2)	3.16 (1) / 5.04 (2)	3.06 (1) / 4.74 (2)	3.35 (1) / 5.34 (2)	3.26 (1) / 5.31 (2)	3.16 (1) / 5.04 (2)	3.06 (1) / 4.74 (2)	3.06 (1) / 4.74 (2)	3.06 (1) / 4.74 (2)	
COP				4.91 (3) / 3.71 (4)	4.83 (3) / 3.66 (4)	4.87 (3) / 3.64 (4)	4.53 (3) / 3.51 (4)	4.91 (3) / 3.71 (4)	4.83 (3) / 3.66 (4)	4.87 (3) / 3.64 (4)	4.53 (3) / 3.51 (4)	4.53 (3) / 3.51 (4)	4.53 (3) / 3.51 (4)	
SEER				5.62 (5)	5.79 (5)	5.71 (5)	5.59 (5)	5.62 (5)	5.79 (5)	5.71 (5)	5.59 (5)	5.59 (5)	5.59 (5)	
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	η _s (efficienza stagionale per il riscaldamento di ambienti) %	190	186	185		190	186	185		185	4.69	
				SCOP	4.82	4.73	4.70	4.69	4.82	4.73	4.70	4.69	4.70	4.69
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	A+++										
				Larghezza	1.500									
					Profondità	650								
Peso	Unità		kg											
Scambiatore calore acqua	Tipo	Portata acqua	Riscaldamento Nom.	A piastre saldobrasate										
				Volume acqua	l/min									
					l									
Scambiatore calore aria	Tipo	Unità prevalenza nominale	Raffrescamento	Hi-XSS										
				Riscaldamento	kPa									
					106.6 99.2 94.1 88.4 106.6 99.2 94.1 88.4									
Componenti idraulici	Vaso di espansione	Volume	l	8										
				Compressore ermetico tipo Scroll										
Ventilatore	Tipo	Quantità		1										
				Ventilatore elicoidale										
				1										
Motore ventilatore	Velocità	Raffrescamento Nom.	m ³ /min	63,0	70	85,0		63	70	85		85	85,0	
				Riscaldamento Nom.	m ³ /min									
					48 55,8 70,4 85,0 48 55,8 70,4 85,0									
				Raffrescamento Nom.	rpm									
					500 550 650 650 500 550 650 650									
Riscaldamento Nom.	rpm													
	400 450 550 650 400 450 550 650													
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	8										
				65.5 67.0 69.0 65.5 67.0 69.0										
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	44.0 47.7 50.8 51.0 44.0 47.7 50.8 51.0										
				Lato aria	Raffrescamento Min.~Max. °CBS									
					10~43									
				Lato acqua	Raffrescamento Min.~Max. °CBS									
-25~25														
Refrigerante	Tipo	Circuiti	Quantità	R32										
				1										
				Controllo										
				Valvola di espansione elettronica										
Carica di refrigerante	Per circuito		kg	675,0										
				3.80										
Circuito idraulico	Tubazioni	Diametro attacchi tubazioni	pollici	2.6										
				1" (maschio)										
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	1~/50/230					3~/50/400					

Pompa di calore condensata ad aria con compressore pilotato da Inverter e compressore Scroll

- > Refrigeratore con Inverter
- > Elevata efficienza a carico parziale per ridurre i costi di esercizio
- > Minima corrente di spunto
- > Serbatoio inerziale non necessario per le applicazioni standard
- > Compressore Scroll Daikin
- > Ampio campo di funzionamento
- > Modulo idronico integrato su richiesta



> Maggiori informazioni su EWYQ-CWN



> Maggiori informazioni su EWYQ-CWP



Riscaldamento e raffrescamento				EWYQ-CWN/CWP	016	021	025	032	040	050	064	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	16,8(1)/17,0(2)	21,0(1)/21,2(2)	25,3(1)/25,5(2)	31,6(1)/31,8(2)	42,1(1)/42,3(2)	50,5(1)/50,7(2)	63,2(1)/63,3(2)		
	Max.		kW	20,0(1)/20,2(2)	25,0(1)/25,2(2)	30,1(1)/30,3(2)	37,6(1)/37,8(2)	50,1(1)/50,3(2)	60,1(1)/60,3(2)	75,2(1)/75,3(2)		
Capacità di riscaldamento	Nom.		kW	16,8(1)/16,6(2)	21,0(1)/20,8(2)	25,1(1)/24,9(2)	31,4(1)/31,2(2)	41,9(1)/41,7(2)	50,3(1)/50,1(2)	62,9(1)/62,7(2)		
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.		kW	5,93(1)/5,81(2)	7,61(1)/7,47(2)	9,60(1)/9,45(2)	12,9(1)/12,7(2)	15,1	19,2(1)/19,0(2)	25,7(1)/25,5(2)		
	Riscaldamento Nom.		kW	5,60(1)/5,49(2)	6,89(1)/6,76(2)	8,74(1)/8,58(2)	10,8(1)/10,6(2)	13,7	17,5(1)/17,4(2)	21,6(1)/21,4(2)		
Controllo capacità	Metodo			Controllato ad Inverter								
	Capacità minima		%	25								
EER				2,84(1)/2,93(2)	2,77(1)/2,84(2)	2,63(1)/2,70(2)	2,45(1)/2,50(2)	2,79(1)/2,80(2)	2,63(1)/2,67(2)	2,46(1)/2,48(2)		
COP				3,00(1)/3,02(2)	3,05(1)/3,07(2)	2,87(1)/2,91(2)	2,91(1)/2,93(2)	3,06(1)/3,03(2)	2,87(1)/2,88(2)	2,91(1)/2,93(2)		
ESEER				4,37(1)/4,85(2)	4,26(1)/4,70(2)	4,17(1)/4,57(2)	3,87(1)/4,10(2)	4,28(1)/4,40(2)	4,18(1)/4,36(2)	3,87(1)/4,05(2)		
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	%	147(1)/144(2)	148(1)/154(2)	138(1)/139(2)	135(1)/138(2)	149	139	135(1)/138(2)		
		SCOP	%	3,75(1)/3,68(2)	3,78(1)/3,93(2)	3,53(1)/3,55(2)	3,45(1)/3,53(2)	3,80	3,55	3,45(1)/3,53(2)		
		Classe eff. stag. risc. ambienti		A+	A++			A+				
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm	1.684x1.370x774			1.684x1.680x774	1.684x2.360x780		1.684x2.980x780		
Peso	Unità		kg	268(1)/280(2)	321(1)/332(2)	321(1)/332(2)	403(1)/414(2)	579(1)/604(2)	579(1)/604(2)	741(1)/765(2)		
Scambiatore calore acqua	Tipo	A piastre saldobrasate										
		Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/min	48	60	72	90	120	145	181		
		Perdita di carico Raffrescamento Totale	kPa	8	10	14	8	10	14	8		
		Volume acqua	l		3		5		6	9		
Scambiatore calore aria	Tipo	Batteria condensata ad aria										
		Compressore ermetico tipo Scroll										
Compressore	Quantità	1				2		3		4		6
		Assiale										
Ventilatore	Quantità	1				2		3		4		
		Portata d'aria	Raffrescamento Nom.	m ³ /min	171	185	233	370	466			
			Riscaldamento Nom.	m ³ /min	171	185	233	370	466			
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)		78		80	81	83				
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-5~43								
		Riscaldamento Min.~Max.	°CBS	-15~35								
	Lato acqua	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-10 ~20								
		Riscaldamento Min.~Max.	°CBS	25~50								
Refrigerante	Tipo/GWP	R410A/2.087,5										
	Controllo	Valvola di espansione elettronica										
	Circuiti	Quantità	1				2					
Carica di refrigerante		kg/TCO2Eq	7,60/15,9				9,60/20,0		7,60/15,9		9,60/20,0	
Circuito idraulico	Diametro attacchi tubazioni	pollici	1-1/4" (femmina)				2" (femmina)					
	Tubazioni	pollici	1-1/4"				1-1/2"					
Unità	Corrente di spunto Max	A	0,0	77,7	78,7	88,7	99,8	101,9	120,7			
	Corrente assorbita Max	A	22,2	25,3	26,4	35,2	47,4	49,6	67,2			
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3N~/50/400									

(1) EWYQ-CWN: Versione senza pompa. (2) EWYQ-CWP: Versione con pompa.

Pompa di calore condensata ad aria multiscroll, rumorosità standard/silenziata

- › La pompa di calore Daikin EWYT-B funzionante con refrigerante R32 offre l'opportunità per ridurre l'impatto ambientale dei sistemi di riscaldamento e raffreddamento. È un prodotto appositamente progettato per riscaldare una vasta gamma di spazi, soddisfacendo la domanda di riscaldamento e raffreddamento di una vasta gamma di applicazioni, da edifici residenziali a hotel, ospedali, uffici, centri commerciali e impianti industriali.
- › È disponibile in due versioni di efficienza (Standard e alta efficienza), combinabili con tre configurazioni di prestazione acustica (Standard, Silenziata e supersilenziata) e offre diverse possibilità di customizzazione a seconda dei requisiti del progetto.
- › Durante la progettazione è stata data particolare attenzione alla massimizzazione dell'efficienza stagionale (condizioni di carico parziale) al fine di ridurre i costi di gestione.
- › L'EWYT-B- è compatibile con Daikin on Site – piattaforma di monitoraggio cloud di Daikin, che offre funzionalità avanzate tra cui monitoraggio remoto, ottimizzazione del sistema e manutenzione preventiva.

- › È equipaggiato con il nuovo controllore Microtech 4 con funzionalità di gestione d'impianto integrate. Consente la funzionalità Master / Slave per la gestione di un massimo di 4 unità senza la necessità di installare dispositivi di controllo esterni. Per installazioni più complesse, invece, nel caso in cui fosse necessario gestire un numero maggiore di unità, il Daikin Intelligent Chiller Manager è la soluzione perfetta per il controllo e l'ottimizzazione energetica.
- › L'estrema flessibilità è garantita affidata da un ampio elenco di opzioni (più di 70). Sono inclusi tra queste il kit idronico completamente integrato per flusso fisso o funzionamento a flusso variabile, il recupero parziale di calore per la produzione di acqua calda sanitaria(fino a 60°C) .



› Maggiori informazioni su EWYT-B-SS/SL

Pompa Calore				EWYT-B-SS/SL																	
				085	105	135	175	205	215	235	255	300	340	390	430	490	540	590	630		
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW	75,11	97,94	120,4	153,1	189,4	192,8	212	230,3	270,2	316,5	349,7	375	434	482	531	570		
Capacità di riscaldamento	Nom.		kW	82,24	106,2	132,2	169,8	209,3	213,3	236,2	256,1	300	342,8	389,9	433	487	542	591	627		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	28	36,6	44,8	57,9	71,4	72,3	78,9	86,5	102	118	133	147	171	192	207	219		
	Riscaldamento	Nom.	kW	28,2	36,6	45,4	59,1	72,5	74	82,3	87,2	104	116	136	150	167	186	202	214		
Controllo capacità	Metodo			A gradini																	
	Capacità minima		%	50	38	50	38	19	50	17	25	22	19	17	25	22	19	18	17		
EER				2,68	2,67	2,69	2,64	2,65	2,67	2,69	2,66	2,65	2,69	2,63	2,55	2,54	2,51	2,57	2,6		
SEER				2,91	2,9	2,91	2,88	2,89	2,88	2,87	2,94	2,88	2,95	2,88	4	4,23	4,17	4,25			
COP				3,9	3,98	3,9	4,01	3,96	3,9	3,96	3,9	3,99	4,1	3,99	2,88	2,92	2,93				
IPLV				4,43	4,4	4,32	4,28	4,33	4,36	4,31	4,35	4,2	4,31	4,2	4,31	4,46	4,52	4,44	4,53		
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	ηs (efficienza stagionale per il riscaldamento di ambienti)	%																	
		SCOP		130,6	133,4	131,4	133	131,8	133	130,6	128,6	127,8	128,2	131							
				3,34	3,41	3,36	3,4	3,37	3,4	3,34	3,29	3,27	3,28	3,35	3,33	3,4	3,35	3,41	3,37		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1800												2514					
		Larghezza	mm	1195												2282					
		Profondità	mm	2225	2825	3425	3425	4350	4025	4950				3225		4125				5,025	
Peso	Unità	SS	kg	955	1065	1165	1320	1500		1800	1825	2100	2250	3180	3190	3180	3370	4267			
		SL	kg	985	1095	1195	1350	1530		1830	1855	2260	2410	3340	3350	3340	3530	4427			
	Peso in condizioni di funzionamento	SS	kg	962	1072	1172	1327	1511		1811	1839	2114	2270	3200	3210	3207	3397	4302	4308		
		SL	kg	992	1102	1202	1357	1541		1841	1869	2274	2430	3360	3370	3367	3557	4462	4468		
Scambiatore calore acqua	Tipo	A piastre saldobrasate																			
		Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	3,58	4,68	5,75	7,31	9,04	9,2	10,1	11	12,9	15,1	16,7	17,9	20,7	23,0	25,4	27,2
			Riscaldamento	Nom.	l/s	3,93	5,08	6,31	8,11	10	10,2	11,3	12,2	14,3	16,4	18,6	20,7	23,3	25,9	28,2	30,0
		Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	15	24,2	35,1	54,1	45	46,5	55,2	45,2	60,2	49,2	58,9	*	*	*	*	*
			Riscaldamento	Nom.	kPa	17,6	27,8	41,2	64,7	53,6	55,4	66,6	54,4	72,3	56,5	71,3	*	*	*	*	*
Volume acqua			l	7				11				14				20					
Scambiatore calore aria	A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato																				
Compressore	Tipo	Scroll																			
		Quantità				2		4	2			4				5			6		
Ventilatore	Tipo	Ellicoidale																			
		Quantità				4	6	8	10	12	5	6	8	10							
		Portata d'aria	Nom.	l/s	6026	9483	12644	12052	15064	15065	18078	18078	23608	28330	39446	*	*	*	*	*	
	Velocità	rpm	1200																		
Potenza sonora (SS)	Raffrescamento	Nom.	dBA	84	87	89	91	90	92	91	92	94	95	96	97	98					
Potenza sonora (SL)	Raffrescamento	Nom.	dBA	83	85	87	88	88	89	89	89	91	92	93	93	94					
Pressione sonora (SS)	Raffrescamento	Nom.	dBA	66	69	71	73	71	74	72	73	74	75	76	77						
Pressione sonora (SL)	Raffrescamento	Nom.	dBA	65	67	69	70	69	70	70	70	71	72	73	74						
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max. °CBS	-10~-46,5																	
		Riscaldamento	Min.-Max. °CBS	-15~-35																	
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.-Max. °CBS	-13~-20																	
		Riscaldamento	Min.-Max. °CBS	20~60																	
Refrigerante	Tipo/GWP	R32/675																			
	Circuiti	Quantità		1		2	1			2											
Carica di refrigerante	Per circuito	kg	11	19	27	35			43	27,5	42	71			85,5	100					
		TCO ₂ eq	7,4	12,8	18,2	23,6			29,0	18,6	28,4	47,9	24			28,9	33,8				
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9mm																	
Unità	Corrente di spunto	Max	A	211	327	343	464	408	495	425	439	564	598	636	666	712	757	795	825		
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	54,43	66,02	75,94	98,75	125	122,8	133,5	146,4	174,4	197,7	226,9	*	*	*	*		
		Max	A	68	85	101	131	166	163	183	197	232	266	304	334	379	425	463	493		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3/50/400																		

* Dati non disponibili al momento della stampa.

Pompa di calore condensata ad aria multiscroll, supersilenziata



› Maggiori informazioni su EWYT-B-SR

Pompa Calore			EWYT-B-SR	085	105	135	175	205	215	235	255	300	340	390	430	490	540	590	630																	
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW	73,6	96,36	118,7	150,3	186	189	208,5	226,1	265	311	343,7	368	424	470	519	557																	
Capacità di riscaldamento	Nom.		kW	80,91	105,2	131	167,1	207,3	210	233,1	251,3	295,8	335,2	384,6	427	477	528	581	615																	
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.	kW	28,7	37,4	45,5	59,5	73,2	74,3	80,7	88,8	102	118	132	147	172	195	208	222																	
	Riscaldamento	Nom.	kW	28	36,2	44,8	58,5	71,9	73,3	81,4	86,3	102	114	132	144	160	178	194	206																	
Controllo capacità	Metodo		A gradini																																	
	Capacità minima		%	50	38	50	38	19	50	17	25	22	19	17	25	22	19	18	17	17																
EER				2,56	2,58	2,61	2,53	2,54	2,55	2,59	2,55	2,59	2,64	2,61	2,5	2,46	2,41	2,5	2,51																	
SEER				2,89	2,9	2,92	2,86	2,88	2,87	2,86	2,91	2,9	2,95	2,91	4,19	4,49	4,46	4,52																		
COP				3,82	3,93	3,87	3,96	3,92	3,82	3,83	3,84	4,18	4,37	4,21	2,96	2,98	2,96	2,99	2,98																	
IPLV				4,36	4,24	4,3	4,38	4,29	4,29	4,28	4,26	4,29	4,69	4,58	4,61	4,78	4,89	4,82	4,91																	
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	η _s (efficienza stagionale per il riscaldamento di ambienti) SCOP	%	131	133	131,8	133,8	134,6	134,2	129,8	130,2	133,8	136,6	136,6	-																				
					3,35	3,4	3,37	3,42	3,44	3,43	3,32	3,33	3,42	3,49	3,49	3,57	3,65	3,6	3,67	3,66																
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1800											2514																					
		Larghezza	mm	1195											2282																					
		Profondità	mm	2225	2825	3425	4350	4025	4950	3225			4125			5.025																				
Peso	Unità		kg	985	1095	1195	1350	1530	1830	1855	2260	2410	3340	3.350	3.340	3.530	4.427																			
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	992	1102	1202	1357	1541	1841	1869	2274	2430	3260	3.370	3.367	3.557	4.462	4.468																		
Scambiatore calore acqua	Tipo	A piastre saldobrasate																																		
		Portata acqua	Raffreddamento Nom.	l/s	3,51	4,6	5,67	7,18	8,88	9,02	9,95	10,8	12,7	14,8	16,4	17,6	20,3	22,5	24,8	26,6																
			Riscaldamento Nom.	l/s	3,87	5,03	6,26	7,99	9,91	10	11,1	12	14,1	16	18,4	20,4	22,8	25,2	27,8	29,4																
		Perdita di carico	Raffreddamento Nom.	kPa	14,4	23,5	34,2	52,3	43,6	44,9	53,6	43,7	58,1	47,7	57,1	*	*	*	*	*																
			Riscaldamento Nom.	kPa	17,1	27,3	40,5	62,8	52,7	53,9	65	52,6	70,5	54,3	69,6	*	*	*	*	*																
Volume acqua	l	7			11			14			20			*	*	*	*	*																		
Scambiatore calore aria	A tubi allettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato																																			
Compressore	Tipo	Scroll																																		
		Quantità	2			4			2			4			5			6																		
Ventilatore	Tipo	Elicoidale																																		
		Quantità	4		6		8		10		12		5		6		8		10																	
		Portata d'aria	Nom.	l/s	6026	9483	12644	12052	15064	15065	18078	18078	23608	28330	39446	*	*	*	*	*																
Velocità	rpm	1200																																		
Potenza sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	78	82	84	85	84	87	86	87	88	89	90	91																					
Pressione sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	60	64	65	67	66	68	67	68	69	70																							
				Lato aria	Raffreddamento Min.-Max.	°CBS	-10~-46,5																													
				Riscaldamento Min.-Max.	°CBS	-15~-35																														
				Lato acqua	Raffreddamento Min.-Max.	°CBS	-13~-20																													
				Riscaldamento Min.-Max.	°CBS	20~-60																														
Refrigerante	Tipo/GWP	R32/675																																		
Carica di refrigerante	Circuiti	Quantità	1			2			1			2																								
			kg	11	19	27	27	35	35	43	43	27,5	42	71	85,5	100																				
TCO _{2eq}	7,4			12,8			18,2			23,6			29,0			18,6			28,4			47,9			71			24			85,5			100		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)																																			
Unità	Corrente di spunto	Max	A	211	327	343	464	408	495	425	439	564	598	636	666	712	757	795	825																	
				Corrente assorbita	Raffreddamento Nom.	A	55,41	66,9	76,66	100,8	127,6	125,7	136	149,4	173,4	196,4	223,7	*	*	*	*	*														
				Max	A	68	85	101	131	166	163	183	197	232	266	304	334	379	425	463	493															
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3/50/400																																	

* Dati non disponibili al momento della stampa.

Pompa di calore condensata ad aria multiscroll ad alta efficienza, rumorosità standard/silenziata



› Maggiori informazioni su EWYT-B-XS/XL

Pompa Calore			EWYT-B-XS/XL																			
			085	115	135	175	215	215	235	265	310	350	400	440	500	560	600	630	650			
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	79,81	103,7	125,7	165,9	205,6	206,1	229,4	250,2	287,6	328	370	406	467	519	560	597	610			
Capacità di riscaldamento	Nom.	kW	85,86	111	133,2	176,3	218,3	214,8	239,4	260,8	305,5	350	401	444	500	556	599	634	650			
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	26,3	35,1	42,1	56,6	71,8	68	74,9	83,4	93,9	107	123	135	158	177	193	204	207			
	Riscaldamento	Nom.	26,1	33,2	39,1	51,7	64,9	62,6	69,5	76,2	88,6	102	118	128	147	165	180	192	203			
Controllo capacità	Metodo	A gradini																				
	Capacità minima	%	50	38	50	38	50	19	17	25	22	19	17	25	22	19	18	17				
EER			3,03	2,95	2,99	2,93	2,86	3,03	3,06	3	3,06	3,05	3,02	3,01	2,95	2,93	2,9	2,92	2,95			
SEER			3,3	3,35	3,41	3,41	3,36	3,43	3,44	3,43	3,45	3,44	4,54	4,57	4,72	4,71	4,7	4,69	4,4			
COP			4,24	4,38	4,24	4,45	4,21	4,41	4,4	4,13	4,57	4,67	3,41	3,47	3,4	3,37	3,33	3,31	3,2			
IPLV			4,75	4,69	4,69	4,69	4,72	4,87	4,87	4,64	4,94	4,96	3,96	5	5,1	5,08	5,05		4,66			
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	η _s (efficienza stagionale per il riscaldamento di ambienti)																			
		SCOP	%	145	145,8	145	147	143,4	145	151,4	147,8	153	153									
Dimensioni	Unità	Altezza	1800										2514									
		Larghezza	1195										2282									
		Profondità	2825	3425	3425	4025	4625	5550	6150		4125	5.025	5.925		6.825							
Peso	Unità	SS	1080	1140	1220	1400	1600	2000	2300	2350	2830	3080	3650	3750	4206	4296	4760	4860				
		SL	1110	1170	1250	1430	1610	2020	2330	2380	3140	3240	3810	3910	4366	4456	4920	5020				
		Peso in condizioni di funzionamento	SS	1091	1151	1231	1416	1616	2035	2335	2385	2865	3115	3685	3812	4268	4366	4830	4930			
	SL	1121	1181	1261	1446	1626	2065	2365	2415	3175	3275	3845	3972	4428	4526	4990	5090					
Scambiatore calore acqua	Tipo	A piastre saldobrasate																				
		Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	3,81	4,95	6	7,91	9,82	9,83	10,9	11,9	13,7	15,7	17,7	19,4	22,3	24,8	26,8	28,5	29,1
			Riscaldamento	Nom.	l/s	4,11	5,31	6,37	8,43	10,4	10,3	11,5	12,5	14,6	16,7	19,2	21,2	23,9	26,6	28,6	30,3	31,1
		Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	9,49	15,2	21,5	20,1	29,6	12,1	14,7	17,1	22	27,9	*	*	*	*	*	*	*
			Riscaldamento	Nom.	kPa	10,8	17,1	23,7	22,3	32,8	13	15,8	18,4	24,5	31,2	*	*	*	*	*	*	*
Volume acqua		l	11		16		35					*	*	*	*	*	*	*	*			
Scambiatore calore aria	Tipo	A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato																				
Compressore	Tipo	Scroll																				
	Quantità	2								4				5				6				
Ventilatore	Tipo	Ellicoidale																				
	Quantità	6	8	10	12	14	16	16	7	8	10	12	14									
	Portata d'aria	Nom.	l/s	9039	12644	12052	15065	18078	21090	24104	24104	29593	33820	*	*	*	*	*	*	*		
	Velocità	rpm	1200	700	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
Potenza sonora (XS)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	81	86	88	90	91	89	86	91	92	93	94	95	96	97	98				
Potenza sonora (XL)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	80	83	84	86	88	85	90	87	86	87	88	89	90	91	92				
Pressione sonora (XS)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	63	67	69	71	73	69	66	71	72	73	74	75	76	77	78				
Pressione sonora (XL)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	61	64	65	67	68	66	70	67	66	67	68	69	70	71	72				
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS -10~-46,5																		
		Riscaldamento	Min.-Max.	°CBS -15~-35																		
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS -13~-20																		
		Riscaldamento	Min.-Max.	°CBS 20~60																		
Refrigerante	Tipo/GWP	R32/675																				
	Circuiti	Quantità	1				2															
Carica di refrigerante	Per circuito	kg	17	29,4	29,8	34,5	44	50	55	70	85	100	114,5	129	143,5	158						
	TCO _{eq}		11,5	19,8	20,1	23,3	29,7	33,8	37,1	47,3	28,7	33,8	38,6	43,5	48,4	53,3	53,3					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	88,9mm																				
Unità	Corrente di spunto	Max	A	213	329	343	465	497	412	429	443	562	594	629	659	710	755	790	820	841		
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	52,82	64,93	74,84	98,68	122,7	121,8	131,5	143,1	169,5	192,2	*	*	*	*	*	*		
		Max	A	70	87	101	133	165	170	186	201	229	262	297	327	377	423	458	488	509		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3/50/400																			

* Dati non disponibili al momento della stampa.

Pompa di calore condensata ad aria, multiscroll ad alta efficienza, supersilenziata



› Maggiori informazioni su EWYT-B-XR

Pompa Calore				EWYT-B-XR																																			
Capacità di raffreddamento Nom.				085		115		135		175		215		215		235		265		310		350		400		440		500		560		600		630		650			
Capacità di riscaldamento Nom.				kW		79,09	102,7	124,5	163,9	203,1	204	227,1	247,5	281,6	321,1	364	398	458	507	548	583	600																	
Potenza assorbita				kW		26,6	35,4	42,6	57,4	72,9	68,8	75,7	84,4	95,2	109	124,23	136,77	160,70	180,43	195,71	208,21	204,08																	
Raffrescamento Nom.				kW		25,9	32,9	38,8	51,3	64,5	62,1	69	75,5	86,3	99,1	114,45	124,43	143,60	161,29	175,30	187,05	193,03																	
Riscaldamento Nom.				kW		25,9	32,9	38,8	51,3	64,5	62,1	69	75,5	86,3	99,1	114,45	124,43	143,60	161,29	175,30	187,05	193,03																	
Controllo capacità				Metodo		A gradini																																	
Capacità minima				%		50	38	50	38	50	19	17	25	22	19	17	25	22	19	18	17																		
EER						2,98	2,9	2,92	2,86	2,79	2,97	3	2,93	2,96	2,95	2,93	2,91	2,85	2,81	2,8	2,94																		
SEER						3,28	3,35	3,4	3,39	3,36	3,44	3,44	3,4	3,49	3,48	4,82	4,63	4,92	4,89	4,83	4,79	4,72																	
COP						4,21	4,37	4,21	4,41	4,16	4,42	4,43	4,13	4,74	4,8	3,46	3,52	3,44	3,41	3,36	3,32	3,3																	
IPLV						4,73	4,73	4,67	4,65	4,67	4,86	4,82	4,62	4,92	5,12	5,26	5,12	5,34	5,32	5,23	5,19																		
Riscaldamento di ambienti				Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C		Generale		η _s (efficienza stagionale per il riscaldamento di ambienti)		%																													
						SCOP																																	
						3,66		3,71	3,72	3,83	3,74	3,75	3,82	3,81	4,06	4,01	3,95	4,03	3,99	4,04	4	3,98	3,88																
Dimensioni				Unità		Altezza		mm		1800						2514																							
						Larghezza		mm		1195						2282																							
						Profondità		mm		2825	3425	3425	4025	4625	5550	6150	4125	5,025	5,925	6,825																			
Peso				Unità		kg		1110	1170	1250	1430	1610	2030	2330	2380	3140	3240	3.810	3.910	4.366	4.456	4.920	5.020																
						Peso in condizioni di funzionamento		kg		1121	1181	1261	1446	1626	2065	2365	2415	3175	3.845	3.972	4.428	4.526	4.990	5.090															
Scambiatore calore acqua				Tipo		A piastre saldobrasate																																	
				Portata acqua		Raffrescamento Nom.		l/s		3,77	4,9	5,94	7,82	9,7	9,73	10,8	11,8	13,4	15,3	17,4	19,0	21,9	24,2	26,2	27,9	28,7													
						Riscaldamento Nom.		l/s		4,06	5,28	6,31	8,33	10,4	10,2	11,4	12,3	14,4	16,5	18,9	20,9	23,6	26,3	28,1	29,7	30,4													
				Perdita di carico		Raffrescamento Nom.		kPa		9,33	15	21,1	19,7	29	11,9	14,4	16,8	21,2	26,9	*	*	*	*	*	*	*													
						Riscaldamento Nom.		kPa		10,6	16,9	23,4	21,8	32,3	12,8	15,6	17,9	23,8	30,4	*	*	*	*	*	*	*													
				Volume acqua		l		11		16		35		*		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*														
Scambiatore calore aria				Tipo		A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato																																	
Compressore				Tipo		Scroll																																	
				Quantità		2				4				5				6																					
Ventilatore				Tipo		Elicoidale																																	
				Quantità		6		8		10		12		14		16		16		7		8		10		12		14											
				Portata d'aria		Nom.		l/s		8298	11630	11064	13830	16596	19362	22128	22128	25074	28656	*	*	*	*	*	*	*													
				Velocità		rpm		11008		600		*		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*													
Potenza sonora				Raffrescamento		Nom.		dBA		77	81	83	85	87	84	85	86	84	85	86	87	87	92																
Pressione sonora				Raffrescamento		Nom.		dBA		59	63	65	67	68	65	65	66	64	65	66	66	66	66	71															
Campo di funzionamento				Lato aria		Raffrescamento Min.-Max.		°CBS		-10~-46,5																													
						Riscaldamento Min.-Max.		°CBS		-15~-35																													
				Lato acqua		Raffrescamento Min.-Max.		°CBS		-13~-20																													
						Riscaldamento Min.-Max.		°CBS		20~-60																													
Refrigerante				Tipo/GWP		R32/675																																	
				Circuiti		Quantità		1				2																											
Carica di refrigerante				Per circuito		kg		17	29,4	29,8	34,5	44	50	50	55	70	70	85	100	114,5	129	143,5	158																
						TCO ₂ eq		11,5	19,8	20,1	23,3	29,7	33,8	37,1	47,3	28,7	33,8	38,6	43,5	48,4	53,3																		
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9mm																																	
Unità				Corrente di spunto		Max		A		213	329	343	465	497	412	429	443	572	606	644	674	728	773	811	841														
				Corrente assorbita		Raffrescamento Nom.		A		53,07	65,18	75,35	99,66	124,3	122,9	132,6	144,5	169,4	192,4	*	*	*	*	*	*														
						Max		A		70	87	101	133	165	170	186	201	240	274	312	342	395	441	479	509														
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V		3/50/400																															

* Dati non disponibili al momento della stampa.

Pompa di calore condensata ad aria a Inverter con compressore vite, rumorosità standard

- › Soluzione ideale per il **comfort in raffrescamento e/o riscaldamento in applicazioni commerciali**
- › Valori SEER ottimali
- › 2-3 circuiti frigoriferi totalmente indipendenti
- › Bassa corrente di spunto
- › Evaporatore DX a fascio tubiero – un passaggio sul lato refrigerante per ridurre al minimo le perdite di carico
- › Valvola di espansione elettronica standard
- › Cicli di sbrinamento ottimizzati
- › Opzione di recupero di calore parziale e totale disponibile
- › Fattore di potenza fino a 0,95
- › Controllo tramite microprocessore PID



EWYD-BZSS/SL

MicroTech II



› Maggiori informazioni su EWYD-BZSS

Riscaldamento e raffrescamento				EWYD-BZSS	250	270	290	320	340	370	380	410	440	460	510	530	570				
Capacità di raffrescamento		Nom.	kW		253	272	291	323	337	363	380	411	433	455	515	532,6	569				
Capacità di riscaldamento		Nom.	kW		271	298	325	334	350	380	412	445	465	477	533	561	618				
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW		91,3	101	110	117	125	135	144	154	165	163	183	190	217				
	Riscaldamento	Nom.	kW		91,4	100	108	118	126	133	143	157	167	165	177	185	208				
Controllo capacità	Metodo	Variabile																			
	Capacità minima	%	13,0												9,0						
EER					2,77	2,70	2,65	2,75	2,69	2,68	2,63	2,66	2,62	2,79	2,81	2,74	2,62				
SEER					4,04	4,03	3,34	4,14	3,37	3,38	3,98	4,09	4,1	4,39	4,57		4,55				
COP					2,96	2,97	3,00	2,82	2,78	2,85	2,88	2,83	2,79	2,88	3,00	3,03	2,97				
IPLV					4,58	4,62		4,75	4,64	4,71	4,67	4,73	4,69	4,85	4,89	4,85	4,77				
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	η _s (efficienza stagionale per il riscaldamento di ambienti) SCOP	%	125												133	135	133		
					3,21			3,2			3,21			3,2			3,41				
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.335												2.280					
		Larghezza	mm	2.254						5.329						6.659					
		Profondità	mm	3.547				4.428				5.329				6.659					
Peso	Unità	kg	3.410	3.455	3.500	3.870	3.940	4.010	4.390	5.015	5.495	5.735									
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	3.550	3.595	3.640	4.010	4.068	4.138	4.518	5.255	5.724	5.964	5.953								
Scambiatore calore acqua	Tipo	A fascio tubiero con unico passaggio																			
		Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	12,1	13,0	13,9	15,5	16,2	17,4	18,2	19,7	20,8	21,8	24,7	25,5	27,3				
			Riscaldamento Nom.	l/s	13,1	14,4	15,7	16,1	16,9	18,3	19,8	21,4	22,4	23,0	25,6	27,0	29,7				
		Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	40	46	44	50	55	60	65	74	80	47	68,4	46,5	52,4				
			Riscaldamento Nom.	kPa	30	35	52	37	40	45	51	59	64	42	63	69	59				
Volume acqua	l	138			133			128			240		229		218						
Scambiatore calore aria	Tipo	A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato																			
		Monovite																			
Compressore	Quantità	2												3							
		Elicoidale																			
Ventilatore	Quantità	6				8				10				12							
		Portata d'aria	Nom.	l/s	31.729	31.422	31.115	42.306	42.337	41.487	52.882	63.458	62.640	61.652	62.231						
					Velocità	rpm	900														
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	101								102		104							
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	82								83		84							
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento Min.-Max.	°CBS	-10~45																	
		Riscaldamento Min.-Max.	°CBS	-10~20																	
	Lato acqua	Raffrescamento Min.-Max.	°CBS	-8~15																	
		Riscaldamento Min.-Max.	°CBS	35~55																	
Refrigerante	Tipo/GWP	R-134a / 1.430																			
	Circuiti	Quantità	2												3						
Carica di refrigerante	Per circuito	kg	43,0	44,0	43,0	46,0	46,5	47,0	50,0	47,0		49,0									
		TCO ₂ eq	61,5	62,9	61,5	65,8	66,5	67,2	71,5	67,2		70,1									
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			139,7 mm												219,1 mm					
	Unità	Corrente di spunto	Max	A	150				181				204				224	238	245	300	323
		Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	Max	A	137	150	164	176	188	202	214	229	244	246	270	281	322			
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400																		

Pompa di calore condensata ad aria a Inverter con compressore vite, rumorosità silenziata



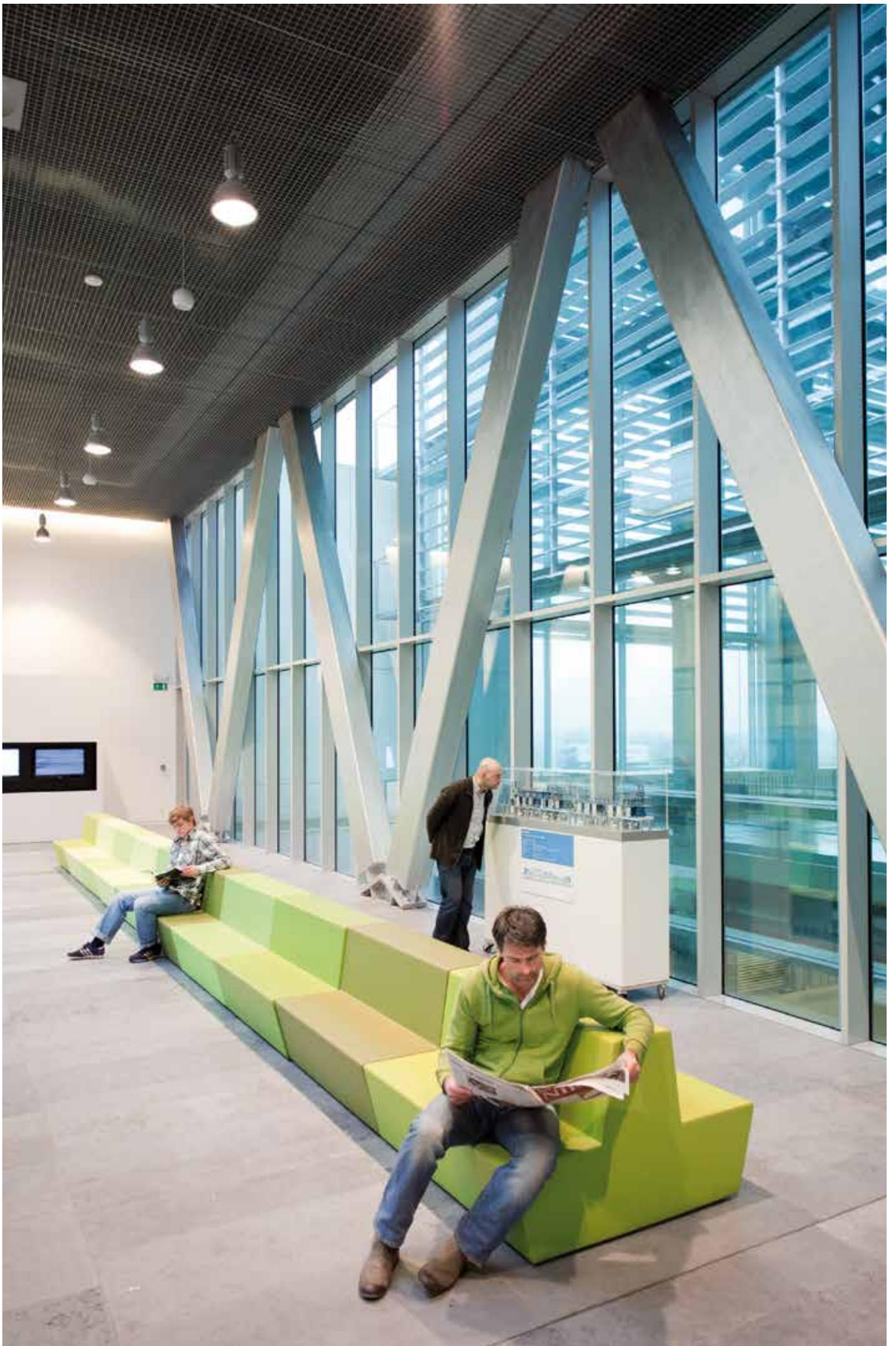
EWYD-BZSS/SL

MicroTech II



› Maggiori informazioni su EWYD-BZSL

Riscaldamento e raffrescamento				EWYD-BZSL	250	270	290	320	330	360	370	400	430	450	510	530	570	
Capacità di raffrescamento Nom.				kW	247	265	290	315	330	353	370	401	423	446	503	519	569	
Capacità di riscaldamento Nom.				kW	271	298	325	334	350	380	412	445	465	477	533	561	618	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	89,5	99,5	110	115	123	134	144	151	163	158	178	186	217		
	Riscaldamento	Nom.	kW	91,4	100	108	118	126	133	143	157	167	165	177	185	208		
Controllo capacità				Metodo	Variabile													
				Capacità minima	13,0										9,0			
EER					2,76	2,66	2,62	2,75	2,68	2,64	2,57	2,66	2,59	2,83	2,82	2,80	2,62	
SEER					3,98	3,99	3,91	4,09	3,95	3,93	3,92	4,27		4,28	4,56	4,6	4,55	
COP					2,96	2,97	3,00	2,82	2,78	2,85	2,88	2,83	2,79	2,88	3,00	3,03	2,97	
IPLV					4,90	4,96	4,91	5,17	5,08	5,12	5,06	5,22	5,13	5,07	5,03	4,99	4,89	
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	η _s (efficienza stagionale per il riscaldamento di ambienti) SCOP	%	125-										133	135	133	
						3,21	3,2	3,21	3,2	3,41	3,45	3,41						
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.335												2.280		
		Larghezza	mm	2.254														
		Profondità	mm	3.547			4.428			5.329			6.659					
Peso	Unità		kg	3.750	3.795	3.840	4.210	4.280	4.350	4.730	5.525	6.005	6.245					
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	3.888	3.933	3.978	4.343	4.408	4.478	4.858	5.765	6.234	6.474	6.463				
Scambiatore calore acqua	Tipo	A fascio tubiero con unico passaggio																
		Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	11,8	12,7	13,9	15,1	15,8	16,9	17,7	19,2	20,3	21,4	24,1	24,9	27,3	
			Riscaldamento Nom.	l/s	13,1	14,4	15,7	16,1	16,9	18,3	19,8	21,4	22,4	23,0	25,6	27,0	29,7	
		Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	38	44	42	48	53	57	62	71	77	45	65,5	44,4	52,4	
			Riscaldamento Nom.	kPa	30	35	52	37	40	45	51	59	64	42	63	69	59	
Volume acqua	l	138			133			128			240	229			218			
Scambiatore calore aria	Tipo	A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato																
Compressore	Tipo	Monovite																
	Quantità	2												3				
Ventilatore	Tipo	Elicoidale																
	Quantità	6				8				10				12				
	Portata d'aria	Raffrescamento Nom.	l/s	24.432	24.264	24.095	32.576	32.628	32.127	40.720	48.863	48.415	47.732	48.191				
		Velocità	rpm	700														
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	94				95				97						
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	76				77										
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-10~45														
		Riscaldamento Min.~Max.	°CBS	-10~20														
	Lato acqua	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-8~15														
		Riscaldamento Min.~Max.	°CBS	35~55														
Refrigerante	Tipo/GWP	R-134a / 1.430																
	Circuiti	Quantità	2												3			
Carica di refrigerante	Per circuito		kg	43,0	44,0	43,0	46,0	46,5	47,0	50,0	47,0			49,0				
		TCO _{eq}		61,5	62,9	61,5	65,8	66,5	67,2	71,5	67,2			70,1				
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	139,7 mm												219,1 mm	
Unità	Corrente di spunto	Max	A	145	146	176	199				217	231	234	288	311	305		
		Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A	134	148	163	171	184	199	212	224	240	238	263	275	319	
			Max	A	202	203	243	277				302	322	313	381	415	406	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400															





EWYD-4Z Unità multifunzione aria-acqua

Soluzione a 4 tubi con tecnologia completamente a Inverter
Per raffrescamento e riscaldamento indipendenti e simultanei,
tutto l'anno

1

Eccezionale efficienza

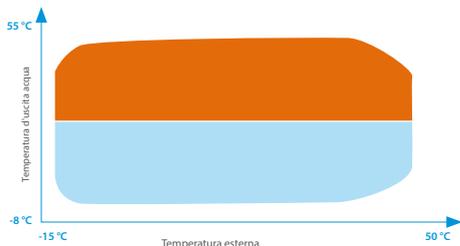
Rapporto di energia totale fino a 8.8

Tecnologia completamente
a Inverter: la scelta migliore
per ogni applicazione

2

Flessibilità di applicazione

Ampio campo di funzionamento in raffrescamento e
riscaldamento



3

Migliore soluzione di raffrescamento e riscaldamento

Grandi edifici polifunzionali, hotel, ospedali sono
solo alcuni esempi delle applicazioni per cui le unità
multifunzione sono ideali

Compressore monovite Daikin con tecnologia a rapporto volumetrico variabile e Inverter integrato

L'inverter integrato nel compressore è raffreddato a refrigerante:

- › Sistema di raffreddamento sicuro e robusto, totalmente indipendente da condizioni ambientali esterne e dalla qualità dell'aria.
- › Adatto anche per condizioni ambientali aggressive, quali quelle presenti in applicazioni industriali o nel deserto.

Il rapporto di volume varia in base agli spostamenti della valvola a cassetto.

Il valore VVR modifica il punto in cui il gas esce dal compressore e quindi cambia le pressioni di mandata, che saranno ottimali in qualsiasi condizione.

Funzione di riavvio rapido

In caso di interruzione di corrente, DAIKIN 4Z può riavviarsi in meno di 30 secondi. Il gruppo di continuità installato nel quadro elettrico assicura l'alimentazione continua del controller dell'unità. È anche possibile, se necessario, scegliere se dare priorità al ripristino del carico di raffrescamento oppure di riscaldamento.

Visitate il sito



[www.youtube.com/
DaikinEurope](http://www.youtube.com/DaikinEurope)

› Unità multifunzione
Daikin EWYD-4Z

› Unità multifunzione
Daikin EWYD-4Z -
Dietro le quinte



Unità polivalente aria-acqua

- › Migliore soluzione di raffrescamento e riscaldamento indipendenti e simultanei, tutto l'anno
- › Eccezionale efficienza grazie alla tecnologia completamente a Inverter
- › Compressore monovite Daikin con tecnologia a rapporto volumetrico variabile e Inverter integrato
- › I ventilatori a Inverter ad alta efficienza con geometria ottimizzata offrono il miglior rapporto tra portata d'aria e potenza assorbita
- › Ampio campi di funzionamento in raffrescamento e riscaldamento, con capacità extra in funzionamento potenziato e funzionalità di riavvio rapido



› Maggiori informazioni su EWYD-4ZXS



Unità multifunzione		EWYD-4ZXS	400	450	500	550	600	650	700	800	
SEER			4,77	5,02	5,11	5,14	5,17	5,21	5,25	5,28	
ηsc			187,8	197,8	201,4	202,6	203,8	205,4	207,0	208,2	
SCOP			3,68	3,84	3,82	3,80	3,80	-	-	-	
ηs			144,2	150,4	149,6	149,0	148,8	-	-	-	
Aria-acqua - solo freddo (1)	Capacità nominale - lorda	kW	403	453	504	552	604	655	705	804	
	EER - Lordo		3,19	3,28	3,27	3,28	3,27	3,23	3,41	3,40	
	Capacità nominale - netta	kW	402	452	503	551	602	654	703	802	
Aria-acqua - solo caldo (2)	EER - Netto		3,17	3,25	3,25	3,25	3,24	3,19	3,37	3,36	
	Capacità nominale - lorda	kW	402	453	502	549	599	653	701	800	
	COP - Lordo		3,34	3,53	3,47	3,49	3,47	3,40	3,58	3,57	
Acqua-acqua - Raffrescamento + Riscaldamento (3)	Capacità nominale - netta	kW	403	453	504	551	601	655	702	803	
	COP - Netto		3,33	3,52	3,45	3,47	3,45	3,38	3,55	3,54	
	Capacità nominale RAFFRESCAMENTO - lorda	kW	314	356	395	432	476	513	551	632	
Acqua-acqua - Raffrescamento + Riscaldamento (3)	Capacità nominale RISCALDAMENTO - lorda	kW	402	454	502	548	602	651	702	801	
	TER - lordo		8,14	8,32	8,35	8,43	8,57	8,44	8,30	8,47	
	Capacità nominale RAFFRESCAMENTO - netta	kW	313	356	394	430	475	511	549	630	
Acqua-acqua - Raffrescamento + Riscaldamento (3)	Capacità nominale RISCALDAMENTO - netta	kW	402	455	503	549	603	653	704	803	
	TER - netto		8,03	8,19	8,20	8,24	8,38	8,23	8,10	8,26	
	Altezza	mm	2455								
Dimensioni	Larghezza	mm	2240								
	Lunghezza	mm	5775		6675		7575		8475		
	Peso unità	kg	6600	6710	7480	7480	8250	9020	9020	9020	
Peso	Peso in condizioni di funzionamento	kg	6898	7008	7982	7960	8828	9598	9607	9598	
	Raccordi acqua sul lato freddo/caldo	mm	139,7				168,3				
Livello sonoro	Potenza sonora - Raffrescamento (4)	dB(A)	99		99		100		102		
	Pressione sonora - Raffrescamento a 1 m (5)	dB(A)	78	77		78		79	80		
	Potenza sonora - Riscaldamento (4)	dB(A)	98				99		100	101	102
	Pressione sonora - Riscaldamento a 1 m (5)	dB(A)	78	77		78		79	80		
	Volume acqua	l	149		262	240	298		307	280	
Scambiatori di calore refrigerante/acqua	Lato freddo	Portata d'acqua (1)	l/s	19,2	21,6	24,0	26,3	28,8	31,3	33,6	38,3
	Lato caldo	Perdita di carico acqua (1)	kPa	13,7	16,9	20,5	31,4	28,0	32,7	33,9	31,5
		Volume acqua	l	149		240		280		298	
Ventilatore	Lato caldo	Portata d'acqua (2)	l/s	19,4	21,9	24,3	26,6	29,0	31,6	33,9	38,7
		Perdita di carico acqua (2)	kPa	13,0	16,1	23,9	27,6	30,0	35,3	32,8	42,5
	Quantità	n	10			12		14		16	
Compressore	Portata d'aria nominale (1)	l/s	38889		46667		54444		62222		
	Tipo		Monovite								
	Carico olio	l	26						36		
Circuito frigorifero	Quantità	n.	2								
	Tipo di refrigerante		R134a								
	Carica di refrigerante	kg	170	175	190	210	235	255	265	285	
Alimentazione	Circuiti	n.	2								
	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400								

Fluido: Acqua; fattore di incrostazione = 0

(1) Funzionamento in modalità aria-acqua "solo freddo" con temperatura ambiente di 35 °C, 50% di umidità relativa; temperatura acqua in entrata 12 °C, temperatura acqua in uscita 7 °C.

(2) Funzionamento in modalità aria-acqua "solo caldo" con temperatura ambiente di 7 °C, 85% di umidità relativa; temperatura acqua in entrata 40 °C, temperatura acqua in uscita 45 °C.

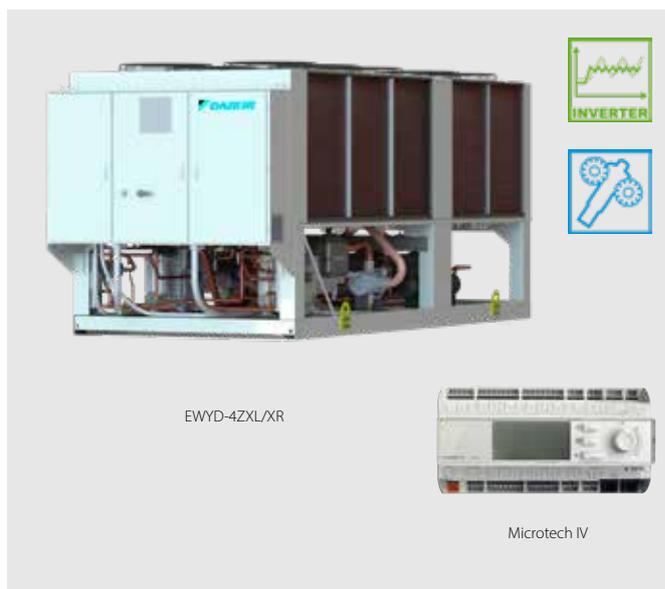
(3) Modalità acqua-acqua "freddo + caldo" con l'acqua passante per scambiatori di calore lato caldo e freddo a seconda rispettivamente delle condizioni (1) e (2) - Temperatura uscita acqua refrigerata 7 °C, temperatura uscita acqua calda 45 °C.

(4) I livelli di potenza sonora sono riferiti alle condizioni (1) per il raffrescamento e (2) per il riscaldamento. I dati sono misurati in conformità alle norme ISO 9614 ed Eurovent 8/1 per le unità certificate Eurovent. La certificazione si riferisce solo al livello di potenza sonora complessivo.

(5) La pressione sonora è calcolata a partire dal livello di potenza sonora ed è pertanto da considerarsi indicativa e non vincolante.

Tutti i dati sopra riportati in alto sono riferiti a unità standard senza opzioni e sono soggetti a modifiche senza preavviso.

Unità multifunzione aria-acqua



› Maggiori informazioni
su EWYD-4ZXR

Unità multifunzione		EWYD-4ZXR	400	450	500	550	600	650	700	800	
SEER			4,76	5,01	5,19	5,23	5,30	5,30	4,87	5,28	
η _{sc}			187,4	197,4	204,6	206,2	209,0	209,0	191,8	208,2	
SCOP			3,90	4,12	4,07	4,13	4,03	3,98	3,92	-	
η _s			152,9	161,9	159,8	162,2	158,1	156,3	153,7	-	
Aria-acqua - solo freddo (1)	Capacità nominale - lorda	kW	358	401	453	497	549	598	620	691	
	EER - Lordo		3,07	3,08	3,15	3,09	3,13	3,10	3,22	3,10	
	Capacità nominale - netta	kW	358	400	452	496	548	597	619	690	
	EER - Netto		3,05	3,06	3,12	3,06	3,11	3,07	3,19	3,08	
Aria-acqua - solo caldo (2)	Capacità nominale - lorda	kW	358	398	451	492	549	599	620	689	
	COP - Lordo		3,49	3,66	3,66	3,65	3,61	3,58	3,70	3,74	
	Capacità nominale - netta	kW	358	399	452	493	551	601	621	691	
	COP - Netto		3,48	3,65	3,65	3,63	3,59	3,55	3,67	3,71	
Acqua-acqua - Raffrescamento + Riscaldamento (3)	Nom. Capacità nominale RAFFRESCAMENTO - lorda	kW	280	313	356	389	436	474	488	545	
	Nom. Capacità nominale RISCALDAMENTO - lorda	kW	359	399	452	493	549	599	623	692	
	TER - lordo		8,10	8,28	8,34	8,46	8,69	8,58	8,22	8,41	
	Nom. Capacità nominale RAFFRESCAMENTO - netta	kW	280	313	355	388	435	473	486	544	
	Nom. Capacità nominale RISCALDAMENTO - netta	kW	360	400	453	494	551	601	624	694	
	TER - netto		7,99	8,17	8,20	8,29	8,51	8,38	8,05	8,23	
Dimensioni	Altezza	mm	2455								
	Larghezza	mm	2240								
	Lunghezza	mm	5775		6675		7575		8475		
Peso	Peso unità	kg	7100	7210	7980	7980	8750	9520	9720	9720	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	7398	7508	8482	8460	9328	10098	10307	10298	
	Raccordi acqua sul lato freddo/caldo	mm	139,7	139,7	168,3	168,3	168,3	168,3	168,3	168,3	
Livello sonoro	Potenza sonora - Raffrescamento (4)	dB(A)	87	86	87		88		90		
	Pressione sonora - Raffrescamento a 1 m (5)	dB(A)	66				68		69		
	Potenza sonora - Riscaldamento (4)	dB(A)	88		89		90		91		
	Pressione sonora - Riscaldamento a 1 m (5)	dB(A)	68	67	68				69	70	
Scambiatori di calore refrigerante/acqua	Lato freddo	Volume acqua	149		262	240	298		307	280	
		Portata d'acqua (1)	l/s	17,1	19,1	21,6	23,7	26,2	28,5	29,6	33,0
		Perdita di carico acqua (1)	kPa	30,5	37,4	31,5	36,7	36,9	26,3	26,7	27
	Lato caldo	Volume acqua	149		240		280		298		
		Portata d'acqua (2)	l/s	17,3	19,3	21,8	23,8	26,6	29,0	30,0	33,3
	Perdita di carico acqua (2)	kPa	31,2	37,5	28,2	32,9	32	22,9	26,3	23,3	
Ventilatore	Quantità	n	10		12		14		16		
	Portata d'aria nominale (1)	l/s	19444		23333		27222		31111		
Compressore	Tipo		Monovite								
	Carico olio	l	26						36		
	Quantità	n.	2								
Circuito frigorifero	Tipo di refrigerante		R134a								
	Carica di refrigerante	kg	170	175	190	210	235	255	265	285	
	Circuiti	n.	2								
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400								

Fluido: Acqua; fattore di incrostazione = 0

(1) Funzionamento in modalità aria-acqua "solo freddo" con temperatura ambiente di 35 °C, 50% di umidità relativa; temperatura acqua in entrata 12 °C, temperatura acqua in uscita 7 °C.

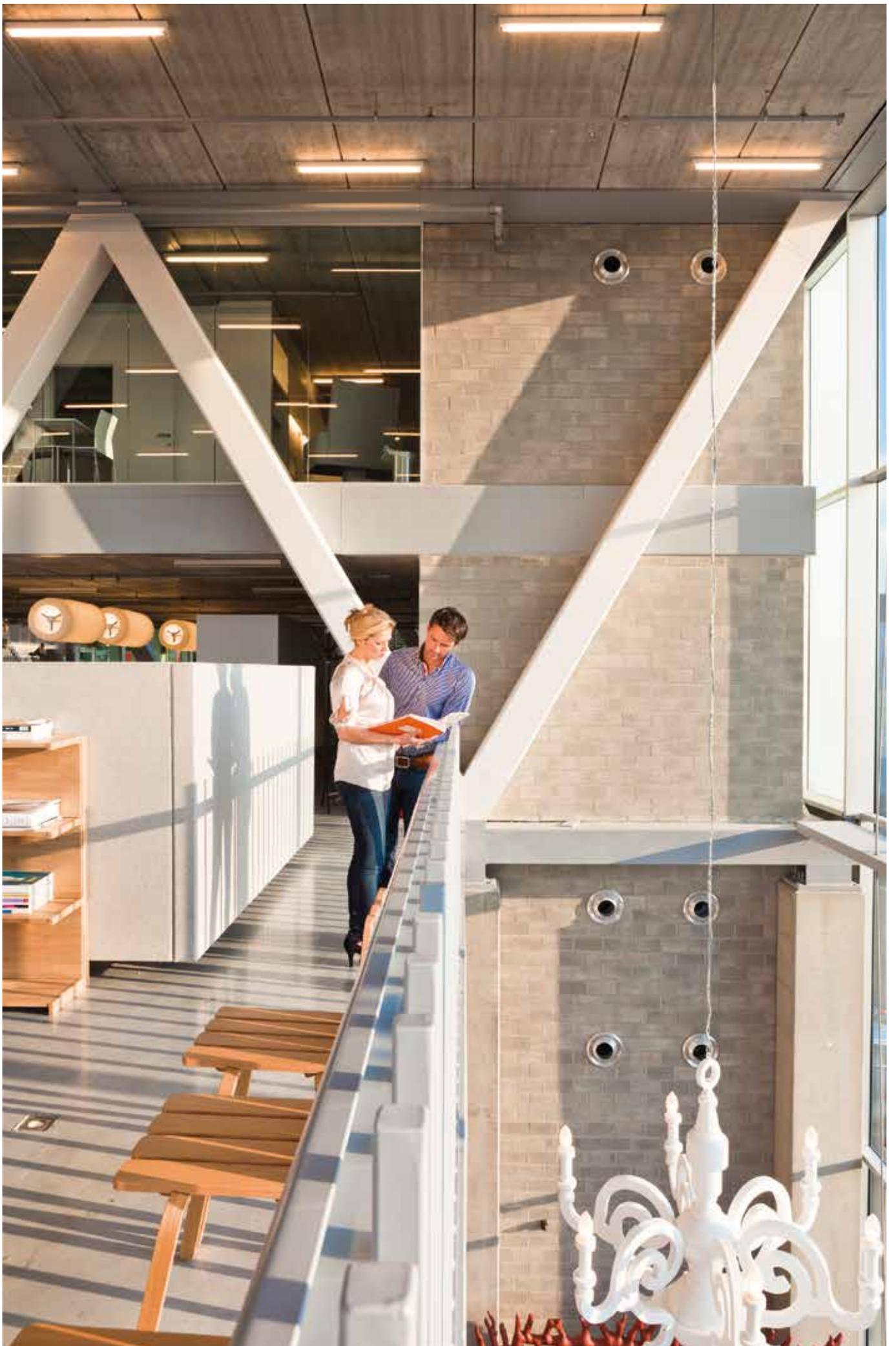
(2) Funzionamento in modalità aria-acqua "solo caldo" con temperatura ambiente di 7 °C, 85% di umidità relativa; temperatura acqua in entrata 40 °C, temperatura acqua in uscita 45 °C.

(3) Modalità acqua-acqua "freddo + caldo" con l'acqua passante per scambiatori di calore lato caldo e freddo a seconda rispettivamente delle condizioni (1) e (2) - Temperatura uscita acqua refrigerata 7 °C, temperatura uscita acqua calda 45 °C.

(4) I livelli di potenza sonora sono riferiti alle condizioni (1) per il raffrescamento e (2) per il riscaldamento. I dati sono misurati in conformità alle norme ISO 9614 ed Eurovent 8/1 per le unità certificate Eurovent. La certificazione si riferisce solo al livello di potenza sonora complessivo.

(5) La pressione sonora è calcolata a partire dal livello di potenza sonora ed è pertanto da considerarsi indicativa e non vincolante.

Tutti i dati sopra riportati in alto sono riferiti a unità standard senza opzioni e sono soggetti a modifiche senza preavviso.



Indice

Sistemi condensati ad acqua

Solo raffrescamento e riscaldamento

R410A

EWQW-KBW1N	76
EWQW-G-SS	78
EWQW-G-SS	79
EWQW-L-SS	80

R-134a

EWWD-VZ	82
EWWD-VZSS	84
EWWD-VZXS	85
EWWD-VZPS	86
EWWD-J-SS	87

R-1234ze

EWWH-VZSS	88
EWWH-VZXS	89
EWWH-VZPS	90
EWWH-J-SS	91

R-513A

EWWS-J-SS	92
EWWS-VZSS	93
EWWS-VZXS	94
EWWS-VZPS	95

Refrigeratori centrifughi

R-134a

DWDC/DWSC	96
EWWD-DZ/XS/XE	97

R-1234ze

EWWH-DZXS/XE	98
--------------	----

Opzioni	106
---------	-----

Accessori	110
-----------	-----



Perché scegliere un refrigeratore condensato ad acqua Daikin?

I refrigeratori Daikin condensati ad acqua, convenienti e di facile manutenzione, sono particolarmente adatti all'uso in applicazioni industriali di importanza critica che richiedono un controllo della temperatura accurato nell'ordine di $\pm 0,5$ °C. I refrigeratori condensati ad acqua sono tipicamente destinati all'installazione e all'uso in ambienti interni e sono disponibili in diverse versioni a seconda del tipo di compressore:

Refrigeratori condensati ad acqua con compressore Scroll

Queste unità sono tra i refrigeratori più efficienti, silenziosi e affidabili oggi disponibili. Possono essere facilmente integrate nel sistema HVAC scelto dal cliente.

Refrigeratori condensati ad acqua con compressore vite

I refrigeratori Daikin condensati ad acqua con compressore vite costituiscono la soluzione ideale per ambienti sensibili al rumore. Gamma di applicazioni che va dal raffrescamento comfort alla produzione di ghiaccio.

Refrigeratori centrifughi condensati ad acqua

Gli ingombri ridotti, il compressore silenzioso, la facile integrazione nel sistema HVAC esistente rendono questi refrigeratori la scelta ottimale per chi richiede un rapido rientro del proprio investimento. Rappresenta la soluzione ideale per chi ha esigenze di raffrescamento elevate (es. impianto centralizzato).

Ampia gamma di prodotti

Grazie alla vasta linea di prodotti per progetti medio-grandi (da 13 kW a 10.900 kW), è possibile selezionare il modello più adatto alla propria applicazione.

Versatilità dell'applicazione

Daikin offre soluzioni ad alta efficienza per una vasta gamma di applicazioni di raffreddamento di processi e di raffrescamento e riscaldamento di ambienti. Questi refrigeratori generano acqua fredda e calda, pertanto possono essere utilizzati per il raffreddamento o il riscaldamento oppure per entrambi contemporaneamente.

Eccezionale durabilità

I compressori, cuore dei refrigeratori centrifughi, integrano la recente tecnologia con cuscinetti magnetici. Il risultato? Un'eccezionale durabilità a costi di manutenzione ridotti.

Flessibilità di installazione

I refrigeratori condensati ad acqua possono essere installati in ambienti chiusi e richiedono solo uno spazio molto limitato nella sala macchine.

Pompa di calore condensata ad acqua con compressore multiscroll

- › Una delle unità più compatte sul mercato: 600 mm x 600 mm x 600 mm
- › Consumo energetico contenuto
- › Bassa rumorosità durante il funzionamento
- › Basso volume di refrigerante
- › Scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile
- › Possibilità di estensione a 183 kW
- › Facilità di installazione e manutenzione
- › Selezione raffrescamento o riscaldamento a distanza
- › Pompa di calore acqua/acqua di tipo reversibile
- › Di serie: filtro acqua, flussostato, spurgo aria, prese di pressione
- › Controller $\mu\text{C}^2\text{SE}$ avanzato per il collegamento diretto a un BMS o a un'interfaccia utente remota basati sul protocollo Modbus

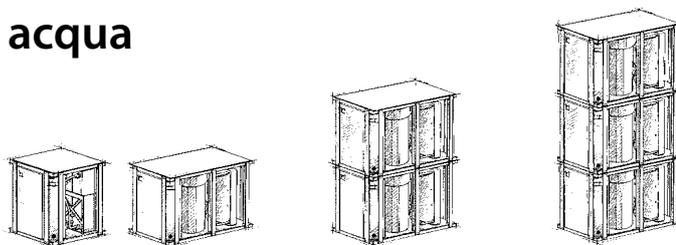


› Maggiori informazioni su EWWQ-KBW1N

Solo freddo/solo caldo		EWWQ-KBW1N	014	025	033	049	064	098	113	128	147	162	177	192
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	13,25	23,9	30,4	47,15	60,98	94	108	122	142	155	169	183
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	3,15	5,72	7,3	11,42	14,58	22,7	25,8	28,9	33,9	37	40,1	43,2
Controllo capacità	Capacità minima	%	100		50			25			16			
EER			4,209	4,177	4,164	4,127	4,182	4,17	4,19	4,22	4,18	4,2	4,22	4,24
ESEER			4,52	4,58	4,72	4,56	4,71	4,65	4,64	4,66	4,7	4,69	4,70	4,71
IPLV			5,13	5,27	5,41	5,36	5,47	5,36	5,42	5,47	5,36	5,4	5,44	5,47
Dimensioni	Unità	Altezza	600				1.200				1.800			
		Larghezza					600							
		Profondità	600				1.200							
Peso	Unità	kg	120	170	175	310	340	620	650	680	930	960	990	1.020
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	123	175	182	320	353	640	673	707	960	993	1.026	1.060
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo	A piastre saldobrasate												
	Volume acqua	l	1,23	1,93	2,68	4,5	5,93	9	10	12	14	15	16	18
	Portata acqua Nom.	l/s	0,64	1,15	1,46	2,26	2,92	4,5	5,2	5,8	6,8	7,4	8,1	8,8
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	19,6	28,5	25,7	24,3	25,3	24,3	25,2	24,3	24,3	25,2	25,2	25,2
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo	A piastre saldobrasate												
	Volume acqua	l	1,83	2,93	4,03	5,45	7,35	10,9	12,8	14,69	16,35	18,25	20,15	22,04
	Portata acqua Nom.	l/s	0,78	1,41	1,83	2,78	3,61	5,57	6,39	7,21	8,35	9,17	10	10,8
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	13,2	18,3	18,5	26,9	28,5	26,9	28,5	28,5	26,9	28,5	28,5	28,5
Compressore	Tipo	Scroll												
	Quantità		1			2		4			6			
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	64	71	67	74	71	75	77	73	77	78	79	
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	50	57	53	60	55,70	59,70	61,70	56,9	60,9	61,9	62,9	
Campo di funzionamento	Evaporatore Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-10~20											
	Condensatore Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	20~55											
Refrigerante	Tipo	R410A												
	Carica	kg	1,2	2	3,1	4,6	5,6	9,4	10,2	11,2	13,8	14,8	15,8	16,8
	Circuiti	Quantità	1			2		4			6			
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	G1"	G1" 1/2			2 x 2x G1" 1/2			3 x 3x G1" 1/2					
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)	G1"	G1" 1/2			2 x 2x G1" 1/2			3 x 3x G1" 1/2					
Unità	Corrente di spunto Max	A	61,8	101,9	137,9	117,55	158,63	148,86	189,93	200,09	180,16	221,24	231,39	241,54
	Corrente Raffrescamento Nom.	A	5,99	9,29	12,98	18,69	26,08	37,37	44,75	52,12	56,06	63,44	70,81	78,18
	Corrente assorbita Max	A	9,47	15,65	20,73	31,31	41,46	62,61	72,76	82,91	93,92	104,07	114,22	124,37
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400											

Refrigeratore condensato ad acqua

Tabella delle combinazioni



		Modulo singolo					2 moduli			3 moduli			
Indice Unità		014	025	033	049	064	098	113	128	147	162	177	192
Capacità (kW)		13	24	31	49	64	98	113	128	147	162	177	192
Unità + sistema di controllo (installato in fabbrica)	EWQ014KBW1N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EWQ025KBW1N	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EWQ033KBW1N	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EWQ049KBW1N	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
	EWQ064KBW1N	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Unità modulari (regolatore disponibile come accessorio)	EWQ049KAW1M	-	-	-	-	-	2	1	-	3	2	1	-
	EWQ064KAW1M	-	-	-	-	-	-	1	2	-	1	2	3
Regolatore per unità modulari	ECB2MUCW	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
	ECB3MUCW	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1

Nota 1: la tabella combinata sopra riportata è valida anche per i modelli standard con OPZL o OPZH.

Nota 2: le versioni motoevaporanti sono disponibili solo come moduli singoli.



Refrigeratore condensato ad acqua con compressore multiscroll, reversibile lato frigorifero, rumorosità standard



- › Singolo circuito del refrigerante (2 compressori Scroll) con evaporatore singolo
- › Versione a pompa di calore, disponibile con reversibilità sul lato refrigerante, ideale per applicazioni geotermiche
- › Design compatto per facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento
- › Concepito per l'installazione sovrapposta di due unità a circuito singolo per ridurre gli ingombri
- › Compressore di tipo Scroll ad alta efficienza e affidabilità
- › Elevata flessibilità per una grande varietà di applicazioni
- › Consente il controllo in sequenza (fino a 4 unità) senza alcun dispositivo esterno
- › Scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile
- › Pompa (bassa prevalenza 100 kPa e alta prevalenza 200 kPa) disponibile per evaporatore e condensatore
- › Regolatore Microtech IV con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare



› Maggiori informazioni su EWHQ-G-SS

Riscaldamento e raffrescamento		EWHQ-G-SS	100	120	130	150	160	190	210	240	270	340	400	
Capacità di raffrescamento Nom.		kW	87,3	100,0	111	127	141	160	181	208	232	291	352	
Capacità di riscaldamento Nom.		kW	112	128	144	162	179	205	233	266	299	375	454	
Controllo capacità	Metodo		A gradini											
	Capacità minima	%	50,0	43,0	50,0	44,0	50,0	45,0	50,0	43,0	50,0	40,0	50,0	
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	22,4	25,3	28,5	32,0	35,6	41,1	46,0	53,3	59,1	73,7	88,4	
	Riscaldamento Nom.	kW	27,0	30,9	35,2	39,3	43,6	50,4	56,6	64,7	72,2	90,3	109	
EER			3,90	3,95	3,91	3,96	3,95	3,90	3,93	3,90	3,92	3,95	3,98	
COP			4,15	4,16	4,09	4,12	4,11	4,07	4,11	4,10	4,14	4,16	4,18	
ESEER			4,70	4,84	4,65	4,86	4,80	4,89	4,86	4,83	4,79	4,90	4,83	
IPLV			6,02	6,14	5,66	5,84	5,73	5,84	5,81	5,87	5,71	5,86	5,79	
Dimensioni	Unità AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm	1.066x928x2.432			1.066x928x2.264			1.066x928x2.432			1.186x928x2.432		
Peso	Unità	kg	519	608	728	770	808	838	880	930	941	1.090	1.203	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	558	654	782	830	873	908	995	1.019	1.031	1.202	1.334	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		Scambiatore di calore a piastre											
Scambiatore calore acqua - condensatore	Volume acqua	l	6	8	10	12	13	15	17	27	34			
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	4,2	4,8	5,3	6,1	6,7	7,7	8,7	10,0	11,1	13,9	16,9
		Riscaldamento Nom.	l/s	4,1	4,7	5,2	5,9	6,5	7,4	8,5	9,6	10,9	13,7	16,6
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	44	35	30	29	31	33	31	38	42	43	
		Riscaldamento Nom.	kPa	42	33	28	27	29	32	29	37	41	42	
Scambiatore calore acqua - condensatore	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	5,2	6,0	6,7	7,7	8,5	9,7	10,9	13,7	13,9	17,4	21,1
		Riscaldamento Nom.	l/s	5,4	6,2	7,0	7,8	8,7	9,9	11,2	12,5	14,3	18,0	21,8
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	69	55	49	48	51	54	32	39	66	69	
		Riscaldamento Nom.	kPa	73	59	51	50	53	57	33	42	70	73	
	Compressore	Tipo		Scroll										
		Quantità		2										
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	80	83	85	87	88	90	92	93				
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	64	67	69	70	72	74	76	77				
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-8~-15										
		Riscaldamento Min.~Max.	°CBS	-8~-15										
	Condensatore	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	25~55										
		Riscaldamento Min.~Max.	°CBS	25~55										
Refrigerante	Tipo/GWP		R410A/2.087,5											
	Circuiti	Quantità	1											
Carica di refrigerante		kg/TCO2Eq	9,0/18,8	10,0/20,9	13,0/27,1	11,0/23,0	13,0/27,1	15,0/31,3	19,0/39,7					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		1" 1/2			2" 1/2			3"					
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)		1" 1/2			2" 1/2			3"					
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400											
Unità	Corrente di spunto	A	204	255	261	308	316	354	368	466	481	640	677	
	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A	43	46	50	56	63	71	78	88	97	123	148
		Max	A	59	66	72	80	88	102	116	131	145	183	221

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore multiscroll, rumorosità standard

- › Singolo circuito del refrigerante (2 compressori Scroll) con evaporatore singolo
- › Versione a pompa di calore disponibile
- › Design compatto per facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento
- › Concepito per l'installazione sovrapposta di due unità a circuito singolo per ridurre gli ingombri
- › Compressore di tipo Scroll ad alta efficienza e affidabilità
- › Elevata flessibilità per una grande varietà di applicazioni
- › Consente il controllo in sequenza (fino a 4 unità) senza alcun dispositivo esterno
- › Scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile
- › Pompa (bassa prevalenza 100 kPa e alta prevalenza 200 kPa) disponibile per evaporatore e condensatore
- › Regolatore Microtech IV con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare



EWWQ-G-SS

Microtech IV



› Maggiori informazioni su EWWQ-G-SS

Solo freddo		EWWQ-G-SS	090	100	120	130	150	170	190	210	240	300	360	
Raffrescamento ambienti	Condizione A35°C Pdc	kW	93,7	105,6	119	135,9	150	172,1	193,8	220,7	246,1	314,3	370,4	
	ηs,c	%	209,08	215,32	233,52	227,68	233,04	233,36	220,32	235,56	231,84	236,64	211,36	
SEER			5,427	5,583	6,038	5,892	6,026	6,034	5,708	6,089	5,996	6,116	5,484	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	93,7	105,6	119	135,9	150	172,1	193,8	220,7	246,1	314,3	370,4	
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	21,3	24	26,9	30,5	33,9	38,9	43,8	50,74	56,1	70,2	84	
Controllo capacità	Metodo		A gradini											
	Capacità minima	%	50	43	50	44	50	45	50	43	50	40	50	
EER			4,399	4,4	4,424	4,456	4,425	4,424	4,425	4,349	4,387	4,477	4,41	
IPLV			6,71	6,79	6,22	6,36	6,22	6,32	6,3	6,31	6,1	6,28	6,16	
Dimensioni	Unità	Altezza	1.066											
		Larghezza	928											
		Profondità	2.432											
Peso	Unità	kg	516	606	728	762	795	832	871	921	934	1.083	1.181	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	554,9	652,4	781,6	821,4	859	901,4	945,9	1.009,6	1.023,2	1.194,7	1.311,1	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		Scambiatore di calore a piastre											
	Volume acqua	l	6	8			10	12	13	15	17		27	34
	Portata acqua Nom.	l/s	4,5	5,07	5,7	6,51	7,18	8,24	9,28	10,57	11,79	15,06	17,74	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	48,8	49	39,1	33	32,6	34,5	36,7	33,8	41,8	46,8		
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		Scambiatore di calore a piastre											
	Volume acqua	l	6	8			10	12	13	15	17		27	34
	Portata acqua Nom.	l/s	5,52	6,23	7,05	8,04	8,87	10,17	11,43	13,02	14,53	18,46	21,81	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	72	73	60	50		52	56	46	57	69	71	
Compressore	Tipo		Scroll											
	Quantità		2											
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	80	83	85	87	88			90	92	93		
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	64	67	69	70	72			74	76		77	
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento Min.~Max.	-10~-15											
		Riscaldamento Min.~Max.	-10~-15											
	Condensatore	Raffrescamento Min.~Max.	25~55											
		Riscaldamento Min.~Max.	25~55											
Refrigerante	Tipo/GWP		R410A/2.087,5											
	Carica	kg	10	11			12	15	16	17	19	20		
	Circuiti	Quantità	1											
Carica di refrigerante	TCO2Eq		20,88	22,96			25,05	31,31	33,40	35,49	39,66	41,75		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		1" 1/2				2" 1/2				3"			
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)		1" 1/2				2" 1/2				3"			
Unità	Corrente di spunto Max	A	204	255	261	308	316	354	368	466	481	640	677	
	Corrente Raffrescamento Nom.	A	42	45	48	54	61	68	76	86	95	118	143	
	Corrente assorbita Max	A	59	66	72	80	88	102	116	131	145	183	221	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400											

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore multiscroll, rumorosità standard

- › Circuito frigorifero doppio (4 compressori Scroll) con un evaporatore
- › Versione a pompa di calore disponibile
- › Design compatto per facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento
- › Compressore di tipo Scroll ad alta efficienza e affidabilità
- › Scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile
- › Elevata flessibilità per una grande varietà di applicazioni
- › Consente il controllo in sequenza (fino a 4 unità) senza alcun dispositivo esterno
- › Pompa (bassa prevalenza 100 kPa e alta prevalenza 200 kPa) disponibile per evaporatore e condensatore
- › Regolatore Microtech IV con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare



› Maggiori informazioni su EWWQ-L-SS

Solo freddo/solo caldo		EWWQ-L-SS	180	205	230	260	290	330	380	
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C Pdc	kW	187,4	215,1	244,3	272,6	303,2	344,5	386,8	
	$\eta_{s,c}$	%	211,72	222,72	232,76	230,32	236,76	233,32	224,84	
SEER			5,493	5,768	6,019	5,958	6,119	6,033	5,821	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	187,4	215,1	244,3	272,6	303,2	344,5	386,8	
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	41,7	47,3	53,1	60,2	67,1	77,1	87	
Controllo capacità	Metodo		A gradini							
	Capacità minima	%	25	21	25	22	25	23	25	
EER			4,494	4,548	4,601	4,528	4,519	4,468	4,446	
IPLV			6,77	6,84	6,35	6,38	6,31	6,32	6,36	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm							
		Larghezza	mm							
		Profondità	mm							
Peso	Unità	kg	877	1.062	1.285	1.347	1.439	1.498	1.559	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	957	1.156	1.401	1.469	1.575	1.641	1.723	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		Scambiatore di calore a piastre							
	Volume acqua	l	35	41	53	65	76			
	Portata acqua Nom.	l/s	8,97	10,29	11,69	13,04	14,5	16,48	18,51	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	28	27,6	22,6	28	25,1	32,2	31,9	
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		Scambiatore di calore a piastre							
	Volume acqua	l	19	22	29	35	41			
	Portata acqua Nom.	l/s	11,02	12,66	14,4	16,12	17,9	20,38	22,8	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	72	73	61	49	50	51	55	
Compressore	Tipo		Scroll							
	Quantità		4							
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	83	86	88	90	91			
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	65	68	70	72	74	73		
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS -10~-15							
		Riscaldamento Min.~Max.	°CBS -10~-15							
	Condensatore	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS 25~55							
		Riscaldamento Min.~Max.	°CBS 25~55							
Refrigerante	Tipo/GWP		R410A/2.087,5							
	Carica	kg	20	22	24	30				
	Circuiti	Quantità	2							
Carica di refrigerante		kg/TCO2Eq	10,0/20,9	11,0/23,0	12,0/25,1	15,0/31,3				
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		3"							
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)		1" 1/2	2" 1/2						
Unità	Corrente di spunto	Max	A	263	320	333	388	403	456	484
		Corrente Raffrescamento Nom.	A	83	89	96	109	121	137	151
	Potenza assorbita	Max	A	118	131	144	160	175	205	232
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400							



Tecnologia di punta per i refrigeratori

I refrigeratori serie EWWD-VZ sono stati sviluppati e costruiti per rispondere alle richieste sempre più esigenti del mercato in termini di efficienza.

Grazie alla continua evoluzione dei componenti, siamo stati i primi a raggiungere valori così elevati di efficienza e tecnologia nei refrigeratori.

EWWD-VZ in sintesi

Compressore singolo

450 kW - 1.053 kW



Refrigeratore condensato ad acqua interamente controllato con Inverter

INVERTER

Massima efficienza disponibile sul mercato per la sua categoria

ECCEZIONALE EFFICIENZA

Compressore doppio e unità a doppio circuito

1.200 kW - 2.100 kW

Due di tutto:
2 compressori,
2 valvole di espansione,
2 condensatori...



Nuovo design del condensatore con separatore d'olio integrato

Scambiatori di calore di tipo allagato ad alta efficienza

Esclusiva tecnologia Daikin con compressore monovite

UNIQUE SOLUTION

VZ
CHILLER SERIES

Perché scegliere i refrigeratori serie EWWD-VZ?

1 Eccezionale efficienza: ESEER fino a 8,5 – EER fino a 5,8

Grazie a:

- Compressori a vite Daikin con Inverter di nuova generazione
- Scambiatori ad alta efficienza di nuova generazione
- Tecnologia con rapporto volumetrico variabile
- Design del circuito del refrigerante ottimizzato

2 Unità compatta: ingombro ridotto del 40%

Grazie a:

- Nuova tecnologia con condensatore a passaggio singolo
- Nuova tecnologia con separatore di olio
- Pannello rimovibile opzionale che riduce la larghezza dell'unità

3 Flessibilità: la più vasta gamma di funzionamento della sua categoria

4 Connettività: Piattaforma cloud Daikin on site

5 Pronto per le esigenze future: Scegli oggi la soluzione migliore per le esigenze di domani!

Strumenti di supporto

Video sul prodotto

Visitate il sito



You Tube
[www.youtube.com/
DaikinEurope](http://www.youtube.com/DaikinEurope)



Materiale di marketing

Tutto il materiale di marketing può essere scaricato dal nostro portale Business.
Asset finder > Campaign > VZ chiller series



Profilo del prodotto

Desiderate saperne di più su questo prodotto?

Date un'occhiata al nostro sito Web e scaricate il profilo del prodotto:

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite pilotato da Inverter, rumorosità standard

R-134a

- › Efficienza energetica ottimizzata sia a carico totale che a carico parziale
- › Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- › Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a 65 °C)
- › Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- › Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- › Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo allagato per garantire altissime prestazioni
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



EWWD-VZSS

Microtech IV



› Maggiori informazioni su EWWD-VZSS

Solo freddo/solo caldo		EWWD-VZSS	600	700	760	890	C10	C12	C13	C14	C16	C17	C19	C21	
Raffrescamento ambienti	Condizione A (35°C) Pdc	kW	609,91	704,22	756,52	894,23	1.039,49	1.173,02	1.288,02	1.381,01	1.552,02	1.722,02	1.875,55	2.051,2	
	ηs,c	%	340		337,2	331,6	332	337,2	331,6	331,2	320,8	338,8	322	338,8	
SEER			8,7		8,63	8,49	8,5	8,63	8,49	8,48	8,22	8,67	8,25	8,67	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	610	704	757	894	1.039	1.173	1.288	1.381	1.552	1.722	1.876	2.051	
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	110	132	142	162	196	231	252	276	315	339	380	404	
Controllo capacità	Metodo		Variabile												
	Capacità minima	%	20						10						
EER			5,5	5,31	5,3	5,52	5,29	5,07	5,11	5	4,93	5,08	4,93	5,08	
IPLV			9,43	9,36	9,4	9,37	9,4	9,52	9,56	9,57	9,36	9,7	9,38	9,65	
Dimensioni	Unità	Altezza	2.123		2.292		2.487		2.296		2.350		2.498		
		Larghezza	1.178	1.179		1.233		1.303		1.484		1.580		1.627	
		Profondità	3.722	3.750		3.690		3.822		4.792		4.508		4.750	
Peso	Unità	kg	2.892	2.928	2.941	3.451	4.237	5.570	5.790	5.820	6.220	6.890	7.260	8.260	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	2.977	3.033	3.053	3.611	4.488	5.980	6.220	6.290	6.690	7.480	7.830	9.070	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato												
	Volume acqua	l	88		96	134	156	230		270		320		380	
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	29,2	33,8	36,3	42,9	49,9	56,2	61,7	66,1	74,4	82,5	89,9	98,2	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	79	106	88	98	102	69	84	70	89	78	92	80	
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		A fascio tubiero												
	Volume acqua	l	81	102		126	217	180	200		270		250	430	
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	35,3	41	44,1	51,9	60,6	69,1	75,8	81,5	91,9	101	111	120	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	31	29	33	29	33	44	39	45	66	42	55	37	
Compressore	Tipo		Monovite												
	Quantità		1						2						
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	101	105		107		106		107		108		110	
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	82	86		88		87		88		89		90	
Campo di funzionamento	Evaporatore Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-3~-20												
	Condensatore Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	16~63												
Refrigerante	Tipo/GWP		R-134a/1.430												
	Carica	kg	100	110		170	180	250	260	290		320		350	
	Circuiti	Quantità	1						2						
Collegamenti tubazioni		mm	139,7			168,3		219,1							
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)		168,3 mm			219,1 mm		168,3/168,3 mm			219,1/219,1 mm				
Unità	Corrente di spunto Max	A	179	214	245	295	344	-							
	Corrente Raffrescamento Nom.	A	171	202	220	249	300	349	379	414	470	508	566	604	
	Corrente assorbita Max	A	256	306	350	421	491	553	555	612	727	810	926	1.009	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400												

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite pilotato da Inverter, alta efficienza, rumorosità standard

R-134a

- > Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- > Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- > Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a 65 °C)
- > Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- > Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- > Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo allagato per garantire altissime prestazioni
- > Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



EWWD-VZXS

Microtech IV



> Maggiori informazioni su EWWD-VZXS

Solo freddo/solo caldo		EWWD-VZXS	450	500	610	710	800	900	C11	C12	C13	C14	C16	C17	C19	C21
Raffrescamento ambienti	Condizione A (35°C) Pdc ηs,c	kW	448,83	500,51	612,77	713,11	793,52	901,21	1.053,02	1.194,03	1.305,01	1.406,98	1.593,03	1.748,03	1.912,01	2.074,02
SEER		%	324,8	329,2	347,2	350	345,6	337,6	344,4	347,6	342,4	348	347,2	347,6	337,2	344,4
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	449	501	613	713	794	901	1.053	1.194	1.305	1.407	1.593	1.748	1.912	2.074
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	81,2	89,7	108	128	146	159	192	221	244	262	296	329	365	394
Controllo capacità	Metodo		Variabile													
	Capacità minima	%	20							10						
EER			5,53	5,58	5,64	5,54	5,43	5,67	5,46	5,38	5,34	5,36	5,38	5,31	5,23	5,25
IPLV			9,42	9,59	9,52	9,66	9,64	9,48	9,58	9,66	9,67	9,76	9,74	9,82	9,68	9,7
Dimensioni	Unità	Altezza	2.135		2.123		2.235		2.487		2.296		2.301		2.493	
		Larghezza	1.178		1.179		1.189		1.303		1.484		1.579		1.769	
		Profondità	3.722		3.750		3.690		3.822		4.792		4.508		4.874	
Peso	Unità	kg	2.968	2.911	3.102	3.470	3.451	4.257	4.552	5.860	6.240	6.520	6.920	7.530	7.790	8.670
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	3.098	3.006	3.274	3.648	3.611	4.518	4.860	6.370	6.760	7.130	7.530	8.300	8.560	9.630
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato													
	Volume acqua	l	70	88	136	134	168	199	270	320	380	480				
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	21,5	24	29,3	34,1	38	43,2	50,4	57,1	62,5	67,3	76,3	83,6	91,4	99,2
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	89	63	59	63	55	67	59	52	62	52	67	58	49	58
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		A fascio tubiero													
	Volume acqua	l	81	92	126	145	126	217	241	240	250	290	390	290	480	
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	26,4	29,4	35,3	41,2	46,1	52	61	69,8	76,3	82,2	93,2	102	112	121
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	31	28	22	20	24	25	28	21	32	27	37	28		
Compressore	Tipo		Monovite													
	Quantità		1							2						
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	97	99	101	105	107	106	107	108	109	110				
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	78	80	82	86	88	87	88	89	90					
Campo di funzionamento	Evaporatore Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-3~-20													
	Condensatore Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	16~65													
Refrigerante	Tipo/GWP		R-134a/1.430													
	Carica	kg	95	100	110	170	180	250	260	290	320	350				
	Circuiti	Quantità	1							2						
Collegamenti tubazioni		mm	139,7			168,3			219,1			273				
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)		168,3 mm			219,1 mm			168,3/219,1 mm			219,1/219,1 mm				
Unità	Corrente di spunto Max	A	155	173	179	214	256	295	344							
	Corrente assorbita Raffrescamento Nom.	A	126	140	171	201	229	249	299	340	372	400	450	498	554	596
	Corrente assorbita Max	A	222	247	256	306	366	421	491	553	555	612	727	810	926	1.009
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400													

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite e Inverter, altissima efficienza, rumorosità standard

R-134a

- › Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- › Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- › Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a 65 °C)
- › Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- › Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- › Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo allagato per garantire altissime prestazioni
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



EWWD-VZPS

Microtech IV



› Maggiori informazioni su EWWD-VZPS

Solo freddo/solo caldo		EWWD-VZPS	505	715	910	C12	C16	C18
Raffrescamento ambienti	Condizione A (35°C) Pdc	kW	505,02	717,71	908,11	1.201,02	1.604,03	1.757,01
	ηs,c	%	339,6	355,2	344,4	353,6	354	350
SEER			8,69	9,08	8,81	9,04	9,05	8,95
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	505	718	908	1.201	1.604	1.757
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	85,1	124	153	218	291	326
Controllo capacità	Metodo		Variabile					
	Capacità minima	%		20			10	
EER			5,93	5,77	5,91	5,49	5,5	5,39
IPLV			9,61	9,68	9,57	9,79	9,82	9,92
Dimensioni	Unità	Altezza	2.108	2.430	2.487	2.302	2.500	2.493
		Larghezza	1.179	1.287	1.303	1.579	1.610	1.769
		Profondità	3.750	3.822			4.508	4.750
Peso	Unità	kg	3.247	4.082	4.346	6.310	7.530	8.250
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	3.375	4.349	4.660	6.900	8.300	9.200
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato					
	Volume acqua	l	96	168	199	320	380	480
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	24,2	34,3	43,4	57,4	76,7	84
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	55	42	44	38	49	41
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		A fascio tubiero					
	Volume acqua	l	126	217	241	270	390	470
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	29,4	41,3	52,1	69,9	93,4	102
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	16	17	19	21		28
Compressore	Tipo		Monovite					
	Quantità		1			2		
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	99	105		106	107	109
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	80	86		87	88	89
Campo di funzionamento	Evaporatore Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-3~-20					
	Condensatore Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	16~65					
Refrigerante	Tipo/GWP		R-134a/1.430					
	Carica	kg	100	150	180	290	320	350
	Circuiti	Quantità	1			2		
Collegamenti tubazioni		mm	139,7	219,1			273	
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)		219,1 mm			219,1/219,1 mm		
Unità	Corrente di spunto Max	A	173	214	295	-		
	Corrente Raffrescamento Nom.	A	138	200	247	338	447	497
	Corrente assorbita Max	A	247	306	421	553	727	810
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400					

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite, rumorosità standard

- › Design compatto per facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento
- › Compressore Daikin monovite semiermetico Stepless
- › Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- › Temperature dell'acqua refrigerata fino a -10 °C su unità standard
- › Ottimizzato per l'uso con il refrigerante R-134a
- › Regolatore Microtech IV con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare



EWWD-J-SS

Microtech IV



› Maggiori informazioni su EWWD-J-SS

Raffrescamento e riscaldamento		EWWD-J-SS	120	140	150	180	210	250	280										
Capacità di raffrescamento Nom.		kW	120	146	154	177	207	255	284										
Capacità di riscaldamento Nom.		kW	148	180	194	223	258	315	354										
Controllo capacità		Metodo	Variabile																
		Capacità minima	25,0																
Potenza assorbita		Raffrescamento Nom.	28,0	34,0	39,5	45,3	50,4	59,9	70,0										
		Riscaldamento Nom.	28,0	34,0	39,5	45,3	50,4	59,9	70,0										
EER			4,28	4,29	3,90	3,91	4,11	4,26	4,06										
COP			5,28	5,29	4,90	4,91	5,11	5,26	5,06										
ESEER			4,51		4,20		4,28	4,68	4,01										
IPLV			5,18	5,06		5,05	5,16	5,70	4,88										
Riscaldamento di ambienti		Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	rs (efficienza stagionale per il riscaldamento di ambienti)		%		168	166	158	162	170	160						
			Condizione A (-7 °CBS/-8 °CBU)	SCOP					4,40	4,34	4,14	4,15	4,24	4,46	4,21				
		COPd											0,90						
			PERd							144,7	176,0	190,2	218,3	252,8	309,1	347,8			
		Pdh							5,2	4,8	5,0	5,2	5,0						
Dimensioni		Unità	Altezza	Larghezza	Profondità	mm				1.020x913x2.684									
Peso		Unità																	
		Peso in condizioni di funzionamento																	
Scambiatore calore acqua - evaporatore		Tipo		Scambiatore di calore a piastre															
Scambiatore calore acqua - condensatore		Volume acqua		l		20		23		25		29		32					
Scambiatore calore acqua - evaporatore		Portata acqua Nom.		l/s		5,7		7,0		7,4		8,5		9,9		12,2		13,6	
		Perdita di carico	Raffrescamento Nom.		kPa		15		14		43		40		35		28		34
			Riscaldamento Nom.		kPa		15		14		43		40		35		28		34
Scambiatore calore acqua - condensatore		Tipo		A fascio tubiero con unico passaggio															
		Volume acqua		l		20		23		25		29		32					
		Portata acqua Nom.		l/s		7,1		8,6		9,3		10,7		12,4		15,2		17,0	
		Perdita di carico	Raffrescamento Nom.		kPa		19		12		12		11		16		26		
Riscaldamento Nom.			kPa		19		12		12		11		16		26				
Compressore		Tipo		Monovite															
		Quantità		1															
Potenza sonora		Raffrescamento Nom.		89															
Pressione sonora		Raffrescamento Nom.		79															
Campo di funzionamento		Evaporatore Raffrescamento Min.~Max.		°CBS -10~15															
		Condensatore Raffrescamento Min.~Max.		°CBS 23~60															
Refrigerante		Tipo/GWP		R-134a/1.430															
		Circuiti		Quantità 1															
Carica di refrigerante		kg/TCO2eq		18,0/25,7		35,0/50,1		34,0/48,6		37,0/52,9		38,0/54,3							
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)		2" 1/2		4"													
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V 3~/50/400															
Unità		Corrente di spunto Max		A 151															
		Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.		A 48		57		67		74		83		97		109		
			Max		A 76		97		107		122		143		167		189		

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite e Inverter, rumorosità standard

R-1234ze

- › Efficienza energetica ottimizzata sia a carico totale che a carico parziale
- › Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- › Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a 65 °C)
- › Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- › Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- › Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo allagato per garantire altissime prestazioni
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- › Refrigerante HFO R1234zeE con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso



EWWH-VZSS

Microtech IV



› Maggiori informazioni su EWWH-VZSS

Solo freddo		EWWH-VZSS	445	515	550	660	770	860	940	C10	C12	C13	C14	C15	
Raffrescamento ambienti	Condizione A (35 °C) Pdc	kW	443	512	548,51	657,51	767,8	865,2	940,6	1.011,7	1.142,46	1.271,38	1.396,11	1.524,83	
	ηs,c	%	336,4	338,4	336,8	348,4	345,2	318,4	327,2	339,6	331,2	340	345,6	353,2	
SEER			8,61	8,66	8,62	8,91	8,83	8,16	8,38	8,69	8,48	8,7	8,84	9,03	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	443	512	549	658	768	865	941	1.012	1.142	1.271	1.396	1.525	
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	82,8	98,1	107	123	149	172	188	205	235	254	282	302	
Controllo capacità	Metodo		Variabile												
	Capacità minima	%	20						10						
EER			5,35	5,22	5,15	5,34	5,14	5,02	5	4,93	4,87	5,01	4,95	5,04	
IPLV			9,25		9,24	9,48	9,32	8,94	9,08	9,13	9,14	9,3	9,13	9,34	
Dimensioni	Unità	Altezza	2.123			2.292		2.296			2.350			2.338	
		Larghezza	1.178	1.179		1.233		1.484			1.484		1.580		
		Profondità	3.722		3.750		3.690		3.822			4.792			
Peso	Unità	kg	2.892	2.928	2.941	3.451	4.237	5.570	5.790	5.820	6.220	6.890	7.260	8.260	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	2.977	3.033	3.053	3.611	4.488	5.980	6.220	6.290	6.690	7.480	7.830	9.070	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato												
	Volume acqua	l	88		96	134	156	230		270		320		380	
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	21,2	24,5	26,2	31,5	36,8	41,4	45	48,4	54,6	60,8	66,8	72,9	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	46	61	52	59	64	39	46	39	50	44	53	45	
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		A fascio tubiero												
	Volume acqua	l	81	102		126	217	180	200			270	250	430	
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	25,5	29,6	31,8	38,1	44,8	50,3	54,8	59	66,8	74	81,4	88,7	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	19	17	20	19	17	25	22	25	38	25	32	18	
Compressore	Tipo		Monovite												
	Quantità		1						2						
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	101	105		107		106		107		108		110	
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	82	86		88		87		88		89		90	
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7												
	Carica	kg	100	110		170	180	250	260	290		320		350	
	Circuiti	Quantità	1						2						
Circuito frigorifero	Carica	kg	100	110		170	180	250	260	290		320		350	
Collegamenti tubazioni		mm	139,7			168,3		219,1			219,1				
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)		168,3 mm			219,1 mm		168,3/168,3 mm			219,1/219,1 mm				
Unità	Corrente Raffrescamento Nom.	A	131,0	153,0	167,0	188,0	227,0	264,0	287,0	312,0	353,0	385,0	426,0	458,0	
	assorbita Max	A	213,0	246,0	265,0	277,0	404,0	445,0	458,0	491,0	523,0	649,0	744,0	807,0	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400												

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite pilotato da Inverter, alta efficienza, rumorosità standard

R-1234ze

- › Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- › Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- › Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a 65 °C)
- › Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- › Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- › Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo allagato per garantire altissime prestazioni
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- › Refrigerante HFO R1234zeE con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso



EWWH-VZXS

Microtech IV



› Maggiori informazioni su EWWH-VZXS

Solo freddo		EWWH-VZXS																	
		335	365	450	525	580	670	800	875	950	C11	C12	C13	C14	C15				
Raffrescamento ambienti	Condizione A (35 °C) Pdc	kW		329,01	364,52	448	520,61	579,19	665,41	788,2	877,36	952,01	1.028,81	1.169,3	1.288,48	1.421,75	1.540,03		
	ηs,c	%		296	307,2	343,6	347,2	343,2	356	354,4	326	334	346,8	358	356,8				
SEER				7,6	7,88	8,79	8,88	8,78	9,1	9,06	8,35	8,55	8,87	9,15	9,12				
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW		329	365	448	521	579	665	788	877	952	1.029	1.169	1.288	1.422	1.540		
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW		60,5	66,6	81	96	109	121	147	168	185	198	224	248	276	298		
Controllo capacità	Metodo	Variabile																	
	Capacità minima	%		20					10										
EER				5,44	5,48	5,53	5,42	5,29	5,49	5,37	5,23	5,16	5,19	5,22	5,19	5,16			
IPLV				8,51	8,79	9,46	9,51	9,47	9,63	9,65	9,19	9,27	9,46	9,37	9,52	9,23	9,5		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.135		2.123	2.235		2.487		2.296	2.301	2.350	2.500	2.469	2.493			
		Larghezza	mm	1.178		1.179	1.189		1.303		1.484	1.639	1.579	1.580	1.610	1.704	1.769		
		Profondità	mm	3.722		3.750	3.690		3.822		4.792	4.508		4.750	4.874				
Peso	Unità	kg		2.968	2.911	3.102	3.470	3.451	4.257	4.552	5.860	6.240	6.520	6.920	7.530	7.790	8.670		
	Peso in condizioni di funzionamento	kg		3.098	3.006	3.274	3.648	3.611	4.518	4.860	6.370	6.760	7.130	7.530	8.300	8.560	9.630		
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo	A fascio tubiero allagato																	
	Volume acqua	l		70	88	136	134		168	199	270		320		380	480			
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s		15,8	17,5	21,4	24,9	27,7	31,8	37,7	41,9	45,5	49,1	55,9	61,6	67,9	73,6		
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa		54	38	35	37	31	39	36	29	34	28	37	32	28	33		
Scambiatore calore acqua - condensatore	Volume acqua	l		81	92	126	145	126	217	241	240	250	290		390	480			
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s		18,9	20,9	25,7	30	33,5	38,4	45,7	50,7	55,1	59,6	67,6	74,6	82,3	89,3		
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa		19	16	13	12	15	13	16									
Compressore	Tipo	Monovite																	
	Quantità			1					2										
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)		97	99	101	105		107	106	107	108	109	110					
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)		78	80	82	86		88	87	88	89	90						
Refrigerante	Tipo/GWP	R-1234(ze)/7																	
	Carica	kg		95	100	110	170		180	250	260	290		320	350				
	Circuiti	Quantità		1					2										
Collegamenti tubazioni		mm		139,7			168,3			219,1			273						
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)			168,3 mm			219,1 mm			168,3/219,1 mm			219,1/219,1 mm						
Unità	Corrente assorbita	A		96,0	106,0	129,0	151,0	173,0	187,0	226,0	259,0	284,0	304,0	341,0	379,0	421,0	454,0		
	Max	A		178,0	199,0	213,0	246,0	275,0	277,0	404,0	445,0	458,0	491,0	523,0	649,0	744,0	807,0		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V		3~/50/400															

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite pilotato da Inverter, altissima efficienza, rumorosità standard

R-1234ze

- › Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- › Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- › Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a 65 °C)
- › Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- › Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- › Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo allagato per garantire altissime prestazioni
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- › Refrigerante HFO R1234zeE con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso



EWWH-VZPS

Microtech IV



› Maggiori informazioni su EWWH-VZPS

Solo freddo		EWWH-VZPS	370	530	680	880	C12	C13	
Raffrescamento ambienti	Condizione A (35 °C) Pdc	kW	369,3	525,1	677,11	883,79	1.180,43	1.295,36	
	$\eta_{s,c}$	%	316,8	352,8	363,6	334,4	352,4	348,8	
SEER			8,12	9,02	9,29	8,56	9,01	8,92	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	369	525	677	884	1.180	1.295	
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	64,7	94,9	119	166	221	247	
Controllo capacità	Metodo		Variabile						
	Capacità minima	%	20						
EER			5,71	5,53	5,67	5,34	5,35	5,25	
IPLV			9,13	9,68	9,96	9,37	9,56	9,61	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.108	2.430	2.487	2.302	2.500	2.493
		Larghezza	mm	1.179	1.287	1.303	1.579	1.610	1.769
		Profondità	mm	3.750	3.822			4.508	4.750
Peso	Unità	kg	3.247	4.082	4.346	6.310	7.530	8.250	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	3.375	4.349	4.660	6.900	8.300	9.200	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato						
	Volume acqua	l	96	168	199	320	380	480	
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	17,7	25,1	32,3	42,2	56,4	61,9	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	32	25	27	20	26	23	
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		A fascio tubiero						
	Volume acqua	l	126	217	241	270	390	470	
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	21,1	30,1	38,9	50,9	68	74,9	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	9		12	13	12	16	
Compressore	Tipo		Monovite						
	Quantità		1			2			
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	99	105		106	107	109	
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	80	86		87	88	89	
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7						
	Carica	kg	100	150	180	290	320	350	
	Circuiti	Quantità	1			2			
Circuito frigorifero	Carica	kg	100	150	180	290	320	350	
Collegamenti tubazioni		mm	139,7	219,1				273	
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)		219,1 mm			219,1/219,1 mm			
Unità	Corrente Raffrescamento Nom.	A	104,0	150,0	185,0	257,0	338,0	378,0	
	Corrente assorbita Max	A	199,0	246,0	277,0	445,0	523,0	649,0	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400						

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite, rumorosità standard

- › Design compatto per facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento
- › Compressore Daikin monovite semiermetico Stepless
- › Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- › Temperature dell'acqua refrigerata fino a -10 °C su unità standard
- › Ottimizzato per l'uso con il refrigerante R-134a
- › Regolatore Microtech IV con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare



› Maggiori informazioni su EWWH-J-SS



Raffrescamento e riscaldamento		EWWH-J-SS	90	110	120	130	150	180	200
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	89	107	115	134	150	182	201
Capacità di riscaldamento	Nom.	kW	106	129	139	160	181	218	243
Controllo capacità	Metodo		Variabile						
	Capacità minima	%	25,0						
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	20,9	25,3	28,5	33,2	37,3	44,3	50,2
EER			4,24	4,23	4,04	4,03	4,10	4,00	4,00
COP			3,53		3,47	3,50		4,09	4,03
SEER			5,03	5,07	4,81	4,78	4,81	4,88	4,80
IPLV			4,42	4,48	4,30	4,32	4,30	4,98	4,88
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	133,2		130,8	132		155,6	153,2
		rs (efficienza stagionale per il riscaldamento di ambienti)							
		SCOP	5,01	4,96	4,77		4,79	5,21	5,10
Dimensioni	Unità	Altezza x Larghezza x Profondità	1.020 x 913 x 2.684						
Peso	Unità		1.177	1.233	1.334	1.366	1.416	1.600	1.607
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	1.211	1.276	1.378	1.415	1.473	1.663	1.675
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		Scambiatore di calore a piastre						
Scambiatore calore acqua - condensatore	Volume acqua	l	14	18	14	17	20	26	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Portata acqua Nom.	l/s	4,23	5,11	5,49	6,37	7,16	8,66	9,58
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	10,7	10,9	19,3		17,8	16,8	20,1
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		A fascio tubiero con unico passaggio						
Scambiatore calore acqua - condensatore	Volume acqua	l	20		23	25	29		32
Scambiatore calore acqua - condensatore	Portata acqua Nom.	l/s	5,17	6,32	6,79	7,84	8,86	10,7	11,9
Scambiatore calore acqua - condensatore	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	9,1	9,8	8,7	9,1	8,9	12,3	12,1
Compressore	Tipo		Monovite						
	Quantità		1						
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	89						
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	79						
Campo di funzionamento	Evaporatore Raffrescamento Min.~Max.	°C(BS)	-10~15						
	Condensatore Raffrescamento Min.~Max.	°C(BS)	23~60						
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234ze/7						
	Circuiti	Quantità	1						
Carica di refrigerante		kg/TCO2Eq	18/0,1	35/0,2	34/0,2	37/0,3		38/0,3	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)	mm	76,2						
			2" 1/2	4"					
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400						
Unità	Corrente di spunto Max	A	153		197		290		84
	Corrente Raffrescamento Nom.	A	39	44	55	60	65	76	84
	Corrente assorbita Max	A	75	90	100	114	143	158	178

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite, rumorosità standard

- › Design compatto per facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento
- › Compressore Daikin monovite semiermetico Stepless
- › Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- › Temperature dell'acqua refrigerata fino a -10 °C su unità standard
- › Ottimizzato per l'uso con il refrigerante R-134a
- › Regolatore Microtech IV con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare



Microtech IV



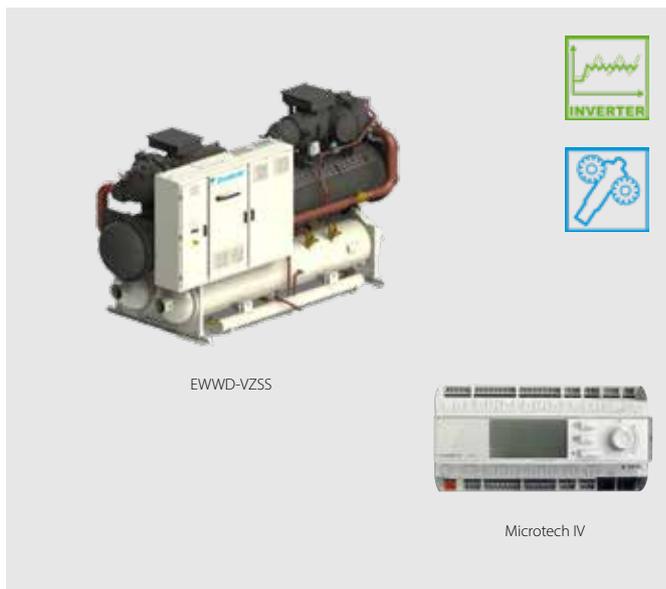
› Maggiori informazioni su EWWS-J-SS

Solo freddo		EWWS-J-SS	120	140	150	180	210	240	270	
Raffrescamento ambienti	$\eta_{s,c}$		128.4	128.8	126.8	130.4	130.8	148.4	147.2	
SEER			3.41	3.42	3.37	3.46	3.47	3.91	3.88	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	115.1	136.3	154.4	180.7	207.2	241.3	272.1	
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	29.9	36.3	41.6	47.8	54.2	65.7	74.4	
Controllo capacità	Metodo		Variabile							
	Capacità minima	%	25							
EER			3.84	3.75	3.71	3.78	3.82	3.67	3.66	
SEPR			5.42	5.44	5.51	5.35	5.56	6.27	6.17	
IPLV			4.14	4.17	4.13	4.14	4.16	4.66	4.61	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm							
		Larghezza	mm							
		Profondità	mm							
Peso	Unità	kg	1.177	1.233	1.334	1.366	1.416	1.600	1.607	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	1.211	1.276	1.378	1.415	1.473	1.663	1.675	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato							
	Volume acqua	l	14	18	14	17	20	26		
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	5.49	6.51	7.37	8.62	9.89	11.5	13	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	17.1	16.8	32.7	33.4	31.8	28	34.7	
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		A fascio tubiero							
	Volume acqua	l	20		23	25	29		32	
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	6.87	8.38	9.37	10.8	12.1	14.8	16.5	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	15	16.1	15.3	15.9	15.4	22	21.6	
Compressore	Tipo		Monovite							
	Quantità		1							
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	89							
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	79							
Refrigerante	Tipo/GWP		R513A/573							
	Carica	kg/TCO _{Eq}	18/10,3	35/18	34/18,3	37/19,9		38/20,4		
	Circuiti	Quantità	1							
Collegamenti tubazioni		mm	76,2							
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A	50	60	70	78	87	105	117
		Max	A	81	96	108	122	141	164	185
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400							

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite pilotato da Inverter, rumorosità standard

R-134a

- › Efficienza energetica ottimizzata sia a carico totale che a carico parziale
- › Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- › Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a 65 °C)
- › Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- › Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- › Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo allagato per garantire altissime prestazioni
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top

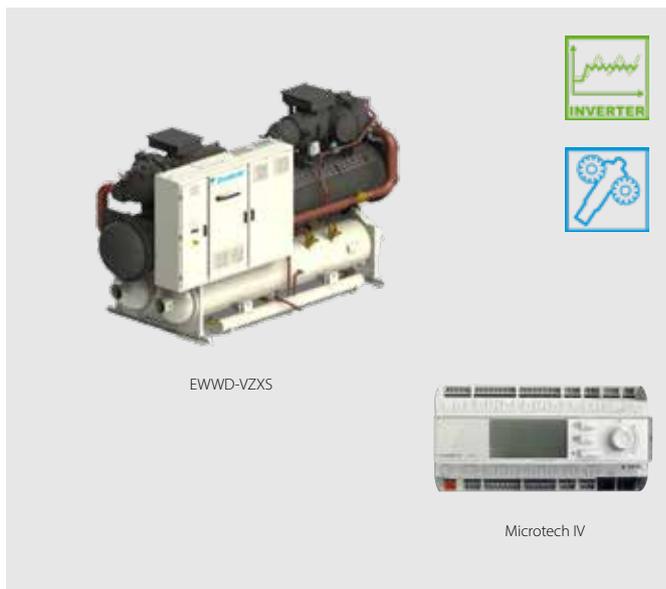


Solo freddo		EWWS-VZSS	600	700	740	880	C10	C12	C13	C14	C15	C17	C18	C20	
Raffrescamento ambienti	Condizione A (35 °C) Pdc	kW	600	694	744	880	1020	1149	1263	1352	1515	1690	1832	2013	
	ηs,c	%	321,0	319,4	318,2	325,0	318,2	326,2	319,8	317	302,6	318,6	309	323,4	
SEER			8,1	8,06	8,03	8,2	8,03	8,23	8,07	8	7,64	8,04	7,8	8,16	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	600	694	744	880	1020	1149	1263	1352	1515	1690	1832	2013	
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	120,1	143,3	154,7	175,2	212,7	251,8	273,9	301	343	367,4	413,5	437,2	
Controllo capacità	Metodo		Variabile												
	Capacità minima	%	20												
EER			4,99	4,84	4,81	5,02	4,80	4,58	5	4,49	4,42	4,60	4,43	4,61	
IPLV			9,02	9,15		8,84	8,88	9,08	9,31	9,23	8,90	9,18	8,88	9,05	
Dimensioni	Unità	Altezza	2.123			2.292	2.487	2.296				2.350	2.338	2.498	
		Larghezza	1.178	1.179		1.233	1.303	1.484	1.487		1.484	1.580	1.627	1.753	
		Profondità	3.722	3.750		3.690	3.822	4.792				4.508			
Peso	Unità	kg	2.892	2.928	2.941	3.451	4.237	5.570	5.790	5.820	6.220	6.890	7.260	8.260	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	2.977	3.033	3.053	3.611	4.488	5.980	6.220	6.290	6.690	7.480	7.830	9.070	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato												
	Volume acqua	l	88		96	134	156	230		270		320		380	
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	28,7	33,3	35,7	42,2	48,9	55,0	61	64,7	72,6	80,9	87,8	96,4	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	80	108	89	100	103	69	85	70	89	79	92	81	
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		A fascio tubiero												
	Volume acqua	l	81	102		126	217	180	200		270	250	430		
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	34,5	40,1	43,2	50,6	59,3	67,1	73,7	79	89,0	99	107,0	117,0	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	31	29	32	29	33	43	38	44	64	41	53	36	
Compressore	Tipo		Monovite												
	Quantità		1				2								
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	101	105		107		106		107		108		110	
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	82	86		88		87		88		89		90	
Refrigerante	Tipo/GWP		R-513A/573												
	Carica	kg	100	110	170	180	250	260	270	290	295	320	350		
	Circuiti	Quantità	1				2								
Circuito frigorifero	Carica	kg/TCO ₂ Eq	100/57,3	110/63		170/97,4	180/103	250/71,6	260/74,5	270/77,4	290/83	295/84,5	320/91,7	350/100,3	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore	mm	139,7			168,3		219,1							
	Ingresso/uscita acqua condensatore	mm	168,3			219,1									
Corrente assorbita	Unità	Raffrescamento Nom.	A	182	212	233	261	319	370	401	439	496	536	600	637
		Max	A	246	293	315	358	437	492	537	585	651	730	795	875
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400												

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite pilotato da Inverter, alta efficienza, rumorosità standard

R-134a

- › Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- › Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- › Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a 65 °C)
- › Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- › Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- › Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo allagato per garantire altissime prestazioni
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top

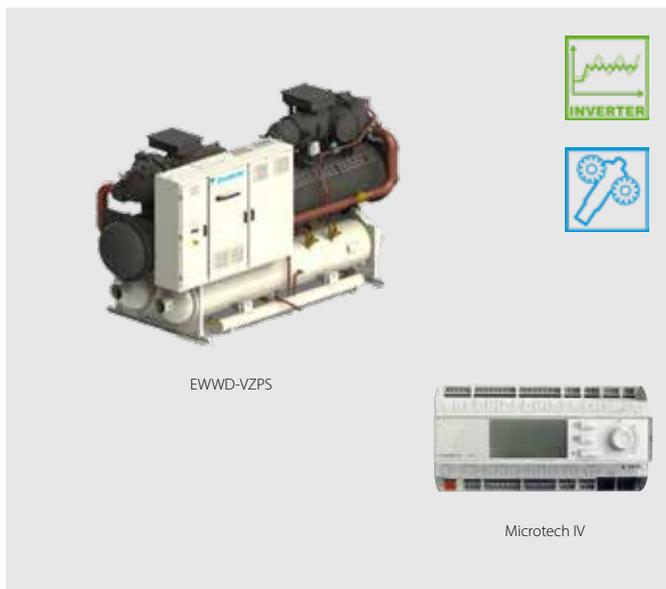


Solo freddo		EWWS-VZXS	450	490	600	700	780	890	C10	C12	C13	C14	C16	C17	C19	C20
Raffrescamento ambienti	Condizione A (35 °C) Pdc	kW	441	493	605	705	783	889	1039	1179	1287	1390	1570	1725	1876	2046
	ηs,c	%	311,4	318,6	333,4	334,2	333	333,4	333,8	336,2	331,4	334,2	336,2	331,4	328,2	331,8
SEER			7,86	8,04	8,41	8,43	8,4	8,41	8,42	8,48	8,36	8,43	8,48	8,36	8,28	8,37
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	441	493	605	705	783	889	1039	1179	1287	1390	1570	1725	1876	2046
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	87,8	96,8	116,8	138,6	157,7	171,3	207,8	239,2	263,6	282,6	319,6	354,3	396,6	425,5
Controllo capacità	Metodo		Variabile													
	Capacità minima	%	20							10						
EER			5,02	5,10	5,18	5,09	4,97	5,19	5	4,93	4,88	4,92	4,91	4,87	4,73	7,81
IPLV			8,87	9,01	9,29	9,43	9,39	9,96	9,27	9,24	9,48	9,43	9,39	9,29	9,15	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.135	2.123	2.235		2.487		2.296		2.301	2.350	2.500	2.469	2.493
		Larghezza	mm	1.178	1.179	1.189		1.303		1.484	1.639	1.579	1.580	1.610	1.704	1.769
		Profondità	mm	3.722	3.750	3.690		3.822		4.792		4.508	4.750	4.874		
Peso	Unità	kg	2.968	2.911	3.102	3.470	3.451	4.257	4.552	5.860	6.240	6.520	6.920	7.530	7.790	8.670
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	3.098	3.006	32.274	3.648	3.611	4.518	4.880	6.370	6.780	7.130	7.530	8.300	8.560	9.630
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato													
	Volume acqua	l	70	88	136	134		168	241	249	250	290		390	480	
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	21,2	23,6	29,0	33,7	37,5	42,6	50	56,4	61,6	66,5	75,2	82,6	89,7	97,9
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	91	94	61	65	57	69	60	53	64	53	68	59	50	60
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		A fascio tubiero													
	Volume acqua	l	81	92	126	145	126	217	241	240	250	290		390	290	480
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	25,8	28,7	34,5	40,4	45,1	50,8	29,8	68	74,4	80	90,7	99,8	108	118
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	31	27	22	20	24	25	25	28	21	32	27	36	27	
Compressore	Tipo		Monovite													
	Quantità		1							2						
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	97	99	101	105		107	106	107		108	109	110		
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	78	80	82	86		88	87	88		89	89	90		
Refrigerante	Tipo/GWP		R-513A/573													
	Carica	kg	95	130	110	170	210	185	250	260	290	320		350		
	Circuiti	Quantità	1							2						
Circuito frigorifero	Carica	kg/TCO,Eq	95/54,4	130/74,5	110/63	170/97,4	210/68,8	185/106	250/71,6	260/74,5	290/83	320/91,7	350/100,3			
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore	mm	139,7			168,3			219,1			273				
	Ingresso/uscita acqua condensatore	mm	168,3			219,1			168,3/219,1			219,1/219,1				
Corrente assorbita	Unità	A	131	146	179	209	239	258	313	355	389	418	469	521	584	624
	Max	A	179	220	271	322	364	394	437	492	537	585	651	730	795	875
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400													

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite e Inverter, altissima efficienza, rumorosità standard

R-134a

- › Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- › Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- › Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a 65 °C)
- › Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- › Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- › Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo allagato per garantire altissime prestazioni
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



Solo freddo			EWWS-VZPS	500	710	900	C12	C16	C17
Raffrescamento ambienti	Condizione A (35 °C) Pdc	kW	500	710	898	1188	1586	1735	
	ηs,c	%	326,6	339,0	340,2	341,4	341,4	335	
SEER			8.24	8.55	8.58	8.61	8.61	8.45	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	500	710	898	1188	1586	1735	
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	91,3	133,8	165,1	235,4	313,7	350,7	
Controllo capacità	Metodo		Variabile						
	Capacità minima	%	20						
EER			5,48	5,31	5,44	5,05		4,95	
IPLV			9,13	9,48	9,17	9,36	9,48	9,40	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.108	2.430	2.487	2.302	2.500	2.493
		Larghezza	mm	1.179	1.287	1.303	1.579	1.610	1.769
		Profondità	mm	3.750	3.822		4.508	4.750	4.874
Peso	Unità	kg	3.247	4.082	4.346	6.310	7.530	8.250	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	3.375	4.349	4.660	6.900	8.300	9.200	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato						
	Volume acqua	l	96	168	199	320	380	480	
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	23,9	34,0	43,0	56,8	75,8	83,0	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	57	44	46	39	50	42	
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		A fascio tubiero						
	Volume acqua	l	126	217	241	270	390	470	
	Portata acqua Raffrescamento Nom.	l/s	28,9	40,6	51,1	68,3	91,1	100	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	16	17	19	21		27	
Compressore	Tipo		Monovite						
	Quantità		1			2			
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	99	105		106	107	109	
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	80	86		87	88	89	
Refrigerante	Tipo/GWP		R-513A/573						
	Carica	kg/TCO,Eq	130/74,5	180/103		190/54,4	320/91,7	350/100,3	
	Circuiti	Quantità	1			2			
Circuito frigorifero	Carica	kg	130	180	190	320	350		
	Ingresso/uscita acqua evaporatore	mm	139,7	219,1				273,0	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua condensatore	mm	219,1			219,1/219,1			
	Unità	Raffrescamento Nom.	A	143	208	255	352	464	519
Corrente assorbita	Max	A	200	293	358	492	651	730	
	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400						

Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua, alta efficienza, rumorosità standard

- › Azionamento a frequenza variabile opzionale (VFD) per migliorare l'efficienza a carico parziale
- › Evaporatore/condensatori a fascio tubiero ad alta efficienza, di tipo allagato
- › Costi inferiori per attrezzatura, installazione e annuali di esercizio rispetto a due refrigeratori a compressore singolo (DWDC)
- › Componenti principali rimovibili o riparabili senza arrestare l'unità poiché sono doppi (due compressori, due impianti di lubrificazione, due sistemi di controllo e di avviamento) (DWDC)
- › Parzializzazione fino al 5% (DWSC) o al 10% (DWDC) dal pieno carico per assicurare una migliore stabilità della temperatura dell'acqua refrigerata e cicli di funzionamento che non danneggiano i compressori
- › Compressore centrifugo monostadio (DWSC)



› Maggiori informazioni su DWDC



› Maggiori informazioni su DWSC



Solo freddo		DWDC/DWSC	DWDC	DWSC
Capacità di raffreddamento	Min.	kW	600	300
	Max.	kW	9.000	4.500
Compressore	Tipo	Compressore centrifugo monostadio		
Refrigerante	Tipo/GWP	R-134a / 1.430		
	Carica	kg	700 - 1.400	300 - 1.000
		TCO ₂ Eq	1.001 - 2.002	429 - 1.430

* non certificata Eurovent

Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua, alta efficienza, rumorosità standard

R-134a

- > Zero perdite per attrito, contaminazione dell'olio, sistemi aggiuntivi di gestione del lubrificante e maggiore durata dell'apparecchiatura grazie alla tecnologia con cuscinetti magnetici
- > Eccellente efficienza in condizioni di carico parziale
- > Funzionamento senza olio con conseguente riduzione dei costi di manutenzione e maggiore affidabilità
- > Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- > Maggiore flessibilità di installazione grazie alle dimensioni ridotte
- > Facile movimentazione: grazie alle dimensioni compatte, passa facilmente attraverso i vani delle porte
- > Regolatore Microtech IV con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare
- > È disponibile un ampio portafoglio di opzioni in grado di soddisfare esigenze diverse
- > I livelli di vibrazione del compressore sono estremamente bassi grazie alla struttura ad alta velocità
- > Ottimizzato per il refrigerante R134a ad alta efficienza e compatibile con i refrigeranti di prossima generazione



> Maggiori informazioni su EWWD-DZXS



> Maggiori informazioni su EWWD-DZXE



Solo raffreddamento				EWWD-DZXS/XE																		
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C Pdc		kW		320	340	440	470	530	570	610	640	670	680	700	740	880	950	C10	C11	C14	C15
	ηs, c		%		320,01	341,01	443,01	474,02	528	566	610,02	638,01	670	682	699,97	741,96	883,01	946	1.056	1.130	1.402	1.477,93
SEER					8,56	8,57	8,05	8,09	8,29	8,34	8,81	8,92	8,82	8,93	8,75	8,86	8,95	9,00	9,27	9,32	9,26	9,35
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW		320	341	443	474	528	566	610	638	670	682	700	742	883	946	1.056	1.130	1.402	1.478
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW		66,5	69,9	88,5	93,5	102	108	124,7	131	138,4	138	126	131	176	186	205	216	256	263
Controllo capacità	Metodo		Variabile																			
	Capacità minima		%		30	29	21	20	21	20	16		15		18	17	11	10	11	10		9
EER					4,81	4,88	5	5,07	5,14	5,22	4,89	4,85	4,84	4,91	5,53	5,65	5,01	5,08	5,15	5,23	5,46	5,6
IPLV					9,68	9,57	9,67	9,62	10	9,66	9,78	9,61	9,63	10,1	10,2	9,86	9,79	10,2	10,1	10,5	10,4	
Dimensioni	Unità	Altezza		mm																		
		Larghezza		mm																		
		Profondità		mm																		
Peso	Unità	kg		1.700	1.750	1.900	1.950	2.000	2.050			2.850			2.600	2.650	2.900	3.000	3.600	3.700	3.800	3.900
		Peso in condizioni di funzionamento		1.973	2.033	2.216	2.276	2.347	2.407	3.197	3.344	3.197	3.354	3.102	3.162	3.458	3.568	4.292	4.412	4.579	4.699	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato																			
	Volume acqua		l																			
	Portata acqua Nom.		l/s																			
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.		kPa																			
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		A fascio tubiero																			
	Volume acqua		l																			
	Portata acqua Nom.		l/s																			
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.		kPa																			
Compressore	Tipo		Compressore a vapore																			
	Quantità																					
Livello di potenza sonora	Raffrescamento Nom.		dB(A)																			
	Livello di pressione sonora		dB(A)																			
Campo di funzionamento	Evaporatore Raffrescamento Min.~Max.		°CBS																			
	Condensatore Raffrescamento Min.~Max.		°CBS																			
Refrigerante	Tipo/GWP		R-134a/1.430																			
	Carica		kg																			
	Circuiti Quantità																					
Carica di refrigerante			TCO2Eq																			
Collegamenti tubazioni			mm																			
Unità			mm																			
Alimentazione	Corrente assorbita Raffrescamento Nom.		A																			
	Max		A																			
Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V																			

Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua ad alta efficienza e rumorosità standard

R-1234ze

- › Zero perdite per attrito, contaminazione dell'olio, sistemi aggiuntivi di gestione del lubrificante e maggiore durata dell'apparecchiatura grazie alla tecnologia con cuscinetti magnetici
- › Massima efficienza a carico parziale
- › Funzionamento senza olio con conseguente riduzione dei costi di manutenzione e maggiore affidabilità
- › Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- › Refrigerante R1234ze(E) con ODP pari a zero e basso GWP
- › Maggiore flessibilità di installazione grazie alle dimensioni ridotte
- › Facile movimentazione: grazie alle dimensioni compatte, passa facilmente attraverso i vani delle porte
- › Regolatore Microtech IV con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare
- › E disponibile un ampio portafoglio di opzioni in grado di soddisfare esigenze diverse
- › I livelli di vibrazione del compressore sono estremamente bassi grazie alla struttura ad alta velocità



Solo raffreddamento				EWWH-DZXS/XE																																							
				230	245	320	345	380	405	430	455	460	470	480	490	640	685	755	810	920	955																						
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35° Pdc		kW	227,08	241,98	318,33	339,33	376,33	401,93	455,13	454,66	474,48	460,88	483,83	486,57	637,15	678,69	752,27	802,77	917,79	944,73																						
	ηs, c		%	330	331	346	350	346	350	342	339	335	345	344	352	356	354	358	353	356																							
SEER				8,46	8,48	8,84	8,95	8,84	8,94	8,74	8,67	8,58	8,83	8,81	8,99	9,11	9,04	9,16	9,03	9,1																							
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	227	242	318	339	376	402	610	638	700	670	742	682	637	679	752	803	918	945																						
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	45,6	47,9	60,5	63,4	71,4	75,1	83,4	90,6	79,3	90,3	79,5	95,1	120,5	126,3	142,1	149,4	158,8	159,2																						
Controllo capacità	Metodo			Variabile																																							
	Capacità minima		%	24	21	20	19	13	12	20	12	20	12	11	10	9	10																										
EER				4,98	5,05	5,27	5,35	5,27	5,35	5,14	5,02	5,81	5,19	5,97	5,09	5,29	5,37	5,29	5,37	5,78	5,93																						
IPLV				9,61	9,64	9,79	9,88	9,83	9,94	9,71	9,68	9,73	9,62	9,87	9,74	9,99	10,07	10,05	10,14	9,99	10,13																						
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.865								1.985								2.200																							
		Larghezza	mm	1.055								1.160								1.270																							
		Profondità	mm	3.625				3.585				3.625				3.585				3.580																							
Peso	Unità		kg	1.700	1.750	1.900	1.950	2.000	2.050	2.850	2.600	2.850	2.650	2.850	2.900	3.000	3.600	3.700	3.800	3.900																							
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	1.973	2.033	2.216	2.276	2.347	2.407	3.197	3.344	3.102	3.197	3.162	3.354	3.458	3.568	4.292	4.412	4.579	4.699																						
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Unità		kg	A fascio tubiero allagato																																							
		Volume acqua	l	70				96				107				134				107				134				156				199				320				229			
		Portata acqua Raffrescamento	Nom.	l/s	10,8	11,6	15,2	16,2	18	19,2	20,5	21,7	22	22,4	22,6	23,1	30,4	32,4	35,9	38,4	51,4	45,2																					
		Perdita di carico Raffrescamento	Nom.	kPa	28,2	29,7	24,6	28,4	26,8	28,4	31,7	27,8	28,6	37,8	30,8	32	35,9	41,3	33	38,1		36,9																					
Scambiatore calore acqua - condensatore	Unità		kg	A fascio tubiero																																							
		Volume acqua	l	83				100				120				170				188				170				211				263				320							
		Portata acqua Raffrescamento	Nom.	l/s	13	13,9	18,1	19,2	21,4	22,8	24,5	26,1	25,8	26,7	26,4	27,7	36,2	38,5	42,7	45,5	51,4	52,8																					
		Perdita di carico Raffrescamento	Nom.	kPa	24	28	30	34	27	31	35	23	17	42	18	26	25	29	25	28	22	23																					
Compressore	Unità		kg	Compressore a vapore																																							
		Quantità		1				2				1		2		1		2																									
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	87,9				88,9				89,9				91,1		91		91,1		91		92		93,3		94,3															
		Nom.	dB(A)	69,6				70,6				71,6				72,6							73,6		74,6		75,6																
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max.	4~20																																							
	Condensatore	Raffrescamento	Min.~Max.	20~55				20~42				20~55				20~42		20~55		20~42		20~55				20~42																	
Refrigerante	Unità		kg	R-1234(ze)/7																																							
		Carica		120	130	120	130	120	130	120	180	120	190	200	180	200	230	250	230	250																							
		Circuiti	Quantità	1																																							
Carica di refrigerante		TCO2Eq		1								2																															
Collegamenti tubazioni		mm		139,7								168,3				139,7				168,3				219,1																			
		mm		139,7								168,3				139,7				168,3				219,1																			
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	72	75	99	103	112	117	133	144	125	142	125	150	198	205	222	232	249																						
		Max	A	95	150	123	190	142	190	142	190	142	190	300	246	284																											
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V		3~/50/400																																							



Indice

Refrigeratore motoevaporante

R410A

EWLQ-KBW1N	101
EWLQ-G-SS	102
EWLQ-L-SS	103

R-134a

EWLD-J-SS	104
EWLD-I-SS	105

Opzioni	106
---------	-----

Accessori	110
-----------	-----

Refrigeratore motoevaporante con compressore Scroll

- › Una delle unità più compatte sul mercato: 600 mm x 600 mm x 600 mm
- › Consumo energetico contenuto
- › Bassa rumorosità durante il funzionamento
- › Facilità di installazione e manutenzione
- › Scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile
- › Basso volume di refrigerante
- › Di serie: prese di pressione, flussostato, filtro, valvole di intercettazione e spurgo aria
- › Controller $\mu\text{C}^2\text{SE}$ avanzato per il collegamento diretto a un BMS o a un'interfaccia utente remota basati sul protocollo Modbus



› Maggiori informazioni su EWLQ-KBW1N



Solo freddo		EWLQ-KBW1N	014	025	033	049	064	
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	12,05	21,87	27,96	43,4	56,71	
Potenza assorbita	Raffreddamento Nom.	kW	3,54	6,42	8,26	12,74	16,2	
EER			3,402	3,406	3,386	3,406	3,501	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm				600	
		Larghezza	mm				600	
		Profondità	mm				1.200	
Peso	Unità	kg	104	138	149	252	274	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A piastre saldobrasate					
Compressore	Perdita di carico	Raffreddamento Nom.	kPa	16,5	24,2	22,1	20	22,2
	Tipo		Scroll					
Potenza sonora	Raffreddamento	Quantità		1			2	
		Nom.	dB(A)	64	71		67	74
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffreddamento Min.~Max.	°CBS	-10~20				
	Condensatore	Raffreddamento Min.~Max.	°CBS	25~60				
Refrigerante	Tipo		R410A					
	Circuiti	Quantità		1			2	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		G1"				G1" 1/2	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400					

Opzioni - Refrigeratori motoevaporanti compatti

Serie refrigeratori	LWE	
	Alto livello di glicole	Basso livello di glicole
	OPZH	OPZL
EWLQ-KBW1N	Opzione	Opzione

(1) Combinazione non possibile: OPZH+OPZL

Refrigeratore motoevaporante con compressore multiscroll, rumorosità standard

- › Singolo circuito del refrigerante (2 compressori Scroll) con evaporatore singolo
- › Per la produzione di acqua refrigerata, utilizzato in combinazione con unità condensante remota
- › Design compatto per facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento
- › Concepito per l'installazione sovrapposta di due unità a circuito singolo per ridurre gli ingombri
- › Compressore di tipo Scroll ad alta efficienza e affidabilità
- › Scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile



› Maggiori informazioni su EWLQ-G-SS



Solo freddo			EWLQ-G-SS	090	100	120	130	150	170	190	210	240	300	360	
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW	86,5	98,4	110	125	139	160	181	206	231	290	346	
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.	kW	22,4	25,8	29,2	33,0	36,8	42,0	47,0	54,2	59,9	75,6	91,8	
Controllo capacità	Metodo			A gradini											
	Capacità minima		%	50,0	43,0	50,0	44,0	50,0	45,0	50,0	43,0	50,0	40,0	50,0	
EER				3,86	3,81	3,78	3,79		3,80	3,86	3,80	3,85	3,84	3,77	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.066											
		Larghezza	mm	928											
		Profondità	mm	2.743											
Peso	Unità		kg	494	578	686	714	742	773	807	838	852	967	1.046	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	525	615	729	760	791	826	863	901	916	1.044	1.134	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		Scambiatore di calore a piastre												
	Volume acqua		l	6	8		10	12	13	15	17		27	34	
	Portata acqua	Nom.	l/s	4,2	4,7	5,3	6,0	6,7	7,7	8,7	9,8	11,1	13,9	16,6	
	Perdita di carico	Raffreddamento Nom.	kPa	44		35	29		31	33	30	38	41		
Compressore	Tipo		Scroll												
	Quantità			2											
Potenza sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	80	83	85	87	88			90	92	93		
Pressione sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	64	67	69	70	72			74	76		77	
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffreddamento Min.-Max.	°CBS	-10~-15											
	Condensatore	Raffreddamento Min.-Max.	°CBS	30~60											
Refrigerante	Tipo/GWP			R410A / 2.087,5											
	Circuiti	Quantità		1											
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			1" 1/2					2" 1/2					3"	
	Corrente di spunto	Max	A	204	255	261	308	316	354	368	466	481,0	640	677	
	Corrente assorbita	Raffreddamento Nom.	A	39	42	45	51	57	64	70	81	88	111	135	
	Max	A	59	66	72	80	88	102	116	131	145	183	221		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	3~/50/400											

Refrigeratore motoevaporante con compressore multiscroll, rumorosità standard

- › Circuito frigorifero doppio (4 compressori Scroll) con un evaporatore
- › Per la produzione di acqua refrigerata, utilizzato in combinazione con unità condensante remota
- › Design compatto per facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento
- › Compressore di tipo Scroll ad alta efficienza e affidabilità
- › Scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile



EWLQ-L-SS

› Maggiori informazioni su EWLQ-L-SS



Solo freddo				EWLQ-L-SS	180	205	230	260	290	330	380	430	480	540	600	660	720	
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW		173	197	224	249	279	317	361	409	459	511	571	624	676	
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.	kW		44,3	51,1	57,9	65,6	73,2	83,8	93,5	108	119	135	152	168	184	
Controllo capacità	Metodo				A gradini													
	Capacità minima		%		25,0	21,0	25,0	22,0	25,0	23,0	25,0	21,0	25,0	22,0	20,0	18,0	25,0	
EER					3,91	3,86	3,87	3,79	3,81	3,78	3,86	3,79	3,84	3,78	3,76	3,71	3,67	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm		1.970													
		Larghezza	mm		928													
		Profondità	mm		2.801													
Peso	Unità		kg		832	1.007	1.202	1.252	1.333	1.380	1.432	1.511	1.560	1.609	1.694	1.833	1.957	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		894	1.081	1.292	1.345	1.436	1.486	1.547	1.638	1.690	1.741	1.844	1.990	2.120	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo				Scambiatore di calore a piastre													
	Volume acqua		l		19	22	29		35		41	49		62		62		
	Portata acqua	Nom.	l/s		8,3	9,5	10,7	11,9	13,4	15,2	17,3	19,6	21,9	24,5	27,3	29,9	32,4	
Compressore	Perdita di carico	Raffreddamento	Nom.	kPa		25		20	25	22	29		36	45	44	52	62	
	Tipo				Scroll													
Potenza sonora	Quantità				4													
	Raffreddamento	Nom.	dB(A)		83	86	88	90	91		93	95		96		96		
Pressione sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)		65	68	70	72	74		73	76	77		78		78	
	Evaporatore	Raffreddamento	Min.-Max.	°CBS	-10~-15													
Campo di funzionamento	Condensatore	Raffreddamento	Min.-Max.	°CBS	30~60													
	Tipo/GWP				R410A / 2.087,5													
Refrigerante	Circuiti	Quantità			2													
	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				3"													
Collegamenti tubazioni	Unità	Corrente di spunto	Max	A	263	320	333	388	403	456	484	597	626	785	822	860	898	
	Corrente assorbita	Raffreddamento	Nom.	A	78	84	90	102	114	128	141	161	176	199	223	246	269	
	Max		A	118	131	144	160	175	205	232	262	290	328	366	403	441		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V		3~/50/400													

Refrigeratore motoevaporante con compressore vite, rumorosità standard

- › Design compatto per **facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento**
- › Compressore Daikin monovite semiermetico Stepless
- › **Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale**
- › Temperature dell'acqua refrigerata **fino a -10 °C** su unità standard
- › Ottimizzato per l'uso con il refrigerante **R-134a**
- › Regolatore Microtech IV con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare



EWLD-J-SS

Microtech IV



› Maggiori informazioni su EWLD-J-SS

Solo freddo			EWLD-J-SS	110	130	145	165	195	235	265	
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW	110	128	142	163	191	236	264	
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.	kW	31,2	38,4	43,8	50,4	56,0	66,0	75,3	
Controllo capacità	Metodo			Variabile							
	Capacità minima		%	25,0							
EER				3,51	3,33	3,25	3,24	3,42	3,58	3,51	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.020							
		Larghezza	mm	913							
		Profondità	mm	2.684							
Peso	Unità		kg	1.124	1.141	1.237	1.263	1.305	1.489	1.489	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	1.138	1.159	1.253	1.281	1.327	1.518	1.518	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			Scambiatore di calore a piastre							
	Volume acqua		l	14	18	14	17	20	26	26	
	Portata acqua	Nom.	l/s	5,2	6,1	6,8	7,8	9,2	11,3	12,6	
Compressore	Perdita di carico	Raffreddamento	Nom.	kPa	14	13	39	37	33	26	32
	Tipo			Monovite							
Potenza sonora	Quantità			1							
	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	89							
Pressione sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	79							
	Evaporatore	Raffreddamento	Min.~Max.	°CBS -10~15							
Campo di funzionamento	Condensatore	Raffreddamento	Min.~Max.	°CBS 25~60							
	Tipo/GWP			R-134a / 1.430							
Refrigerante	Circuiti	Quantità		1							
	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			76,2 mm							
Collegamenti tubazioni	Unità	Massima corrente di spunto	A	151		195		195	288	288	
	Corrente nominale di funzionamento (RLA)	Raffreddamento	A	52	62	72	81	91	107	120	
	Massima corrente di funzionamento		A	76	97	107	122	143	167	189	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	3~/50/400							

Refrigeratore motoevaporante con compressore vite, rumorosità standard

- › Evaporatore DX a fascio tubiero – un passaggio sul lato refrigerante per la facile circolazione e ritorno dell'olio
- › Compressore monovite stepless
- › Valvola di espansione elettronica standard
- › Ottimizzato per l'uso con il refrigerante R-134a



EWLD-I-SS

Microtech IV



› Maggiori informazioni
su EWLD-I-SS

Solo freddo			EWLD-I-SS	320	400	420	500	600	650	750	800	850	900	950	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17					
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW	315	374	437	509	607	670	740	802	865	935	975	1.029	1.097	1.144	1.210	1.278	1.330	1.381	1.433					
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.	kW	80,3	96,0	113	134	160	175	192	208	224	246	264	283	286	302	318	336	356	375	395					
Controllo capacità	Metodo			Variabile																							
	Capacità minima		%	25,0						12,5						8,3											
EER				3,93	3,89	3,88	3,79	3,80	3,82		3,86		3,81	3,69	3,64	3,83	3,79		3,80	3,74	3,68	3,63					
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.899						2.325						2.415											
		Larghezza	mm							1.464						2.135											
		Profondità	mm	3.114						4.391						4.426											
Peso	Unità		kg	1.861	1.869	1.884	3.331	3.339	3.347	3.356	3.364	3.412	5.146	5.167	5.188	5.208											
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.054	2.052	2.056	3.602	3.603	3.604	3.605	3.645	5.667	5.671	5.677	5.680												
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero con unico passaggio																							
	Volume acqua		l	193	183	172	271	263	256	248	241	233	504	489	472	504	489	472	61,2	63,7	66,1	68,6					
	Portata acqua	Nom.	l/s	15,1	17,9	20,9	24,4	29,1	32,1	35,4	38,4	41,4	44,8	46,7	49,3	52,5	54,8	57,9	61,2	63,7	66,1	68,6					
	Perdita di carico	Raffreddamento Totale	kPa	34	46	49	56	50	40	52	49	40	49	36	54	47	51	43	53	57	61	65					
Compressore	Tipo			Monovite																							
	Quantità			1						2						3											
Potenza sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	94	97						98	99	100						101	103							
Pressione sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	75	76	78						79	80	81						80	81	83					
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffreddamento Min.~Max.	°CBS	-8~15																							
	Condensatore	Raffreddamento Min.~Max.	°CBS	25~60																							
Refrigerante	Tipo/GWP			R-134a / 1.430																							
	Circuiti	Quantità		1						2						3											
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			42 mm																							
Unità	Massima corrente di spunto		A	330	464						493	627	650	681	703	836	867	898	920	942							
	Corrente nominale di funzionamento (RLA)	Raffreddamento	A	131	157	181	214	260	287	313	338	361	391	420	448	470	493	517	542	571	601	631					
	Massima corrente di funzionamento		A	204	233	271	299	407	436	465	504	542	570	597	670	698	737	775	814	841	868	896					
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	3~/50/400																							

Opzioni - Refrigeratori

Opzioni - Refrigeratori compatti

Serie refrigeratori	Sistemi idronici integrati		LWE		Collegamento elettrico
	Pompa singola	Alto livello di glicole	Basso livello di glicole	Riscaldatore dell'evaporatore	
	OPSP	OPZH	OPZL	OP10	
EWAQ-BVP	STD				STD
EWYQ-BVP	STD				STD
EWAQ-ACV3	STD				Opzione
EWAQ-ACW1	STD				Opzione
EWYQ-ACV3	STD				Opzione
EWYQ-ACW1	STD				Opzione
EWVQ-KBWIN		Opzione		Opzione	
EWLQ-KBWIN		Opzione		Opzione	

(1) Combinazione non possibile: OPZH+OPZL

Opzioni - Refrigeratori di medie e grandi dimensioni (Parte 1)

Descrizione	Codice	EWAQ-CW EWYQ-CW	EWAD-TZ B	EWAH-TZB	EWAD-T	EWAD-TZ C*	EWAH-TZ C*	EWAT-B-
Recupero di calore totale	01		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Recupero di calore totale (1 circuito)	02							
Recupero di calore parziale	03a		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Evaporatore 1 passaggio	03b							
Avviatore diretto (DOL)	04							STD
Avviatore per compressore stella-triangolo (YD)	05				STD			
Avviatore soft-start	06				Opzione			Opzione
Versione a pompa di calore	07							
Versione a pompa di calore (incluso modalità pursuits)	07a (15)							
Versione con salamoia	08 (1)	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	
Salamoia bassa temperatura	08d							
Setpoint doppio	10		STD	STD	STD	STD	STD	STD
Relè termici di sovraccarico compressore	11		STD	STD	Opzione	STD	STD	Opzione
Relè termici ventilatori	12							
Monitoraggio di fase	13		STD	STD	STD	STD	STD	
Avviatore compressore ad Inverter	14		STD	STD		STD	STD	
Controllo sovratensione/sottotensione	15		STD	STD	Opzione	STD	STD	Opzione
Contatore di energia elettrica	16				Opzione			Opzione
Contatore energia (incluso limite di corrente)	16a		Opzione	Opzione		Opzione	Opzione	
Condensatori per la correzione del fattore di potenza	17				Opzione			Opzione
Condensatori per la correzione del fattore di potenza (V singola)	17b							Opzione
Limite di corrente	19				Opzione			
Kit Victaulic evaporatore	20		STD	STD	STD	STD	STD	STD
Kit flange evaporatore	21		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Scatola d'acqua tipo marina evaporatore Victaulic (2 passaggi)	22							
Scatola d'acqua tipo marina evaporatore Victaulic (1 passaggio)	22a							
Scatola d'acqua tipo marina evaporatore flangiata (2 passaggi)	24							
Scatola d'acqua tipo marina evaporatore flangiata (1 passaggio)	24a							
Kit doppie flange condensatore	26							
Pressione di progetto lato acqua evaporatore (10 bar)	27							
Pressione di progetto lato acqua evaporatore (16 bar)	28							
Isolamento evaporatore 20 mm	29		STD	STD	STD	STD	STD	Opzione
Ventilatori assiali (prevalenza 100 Pa)	30							
Ventilatori assiali (prevalenza 250 Pa)	32							
Isolamento condensatore 20 mm	33							
Kit Victaulic condensatore	36							
Scatola d'acqua tipo marina condensatore Victaulic (2 passaggi)	38							
Scatola d'acqua tipo marina condensatore Victaulic (1 passaggio)	38a							
Scatola d'acqua tipo marina condensatore flangiata (2 passaggi)	40							
Scatola d'acqua tipo marina condensatore flangiata (1 passaggio)	40a							
Speedtrol (dispositivo di controllo velocità ventilatore ON/OFF fino a 18°C)	42		Opzione	Opzione (17)	Opzione	Opzione	Opzione (17)	Opzione
Speedtrol (dispositivo di controllo velocità ventilatore ON/OFF fino a 10°C in raffreddamento)	42a							
Protezioni batteria del condensatore	43							
Protezioni area dell'evaporatore	44							
Batteria del condensatore Cu-Cu	45							
Batteria del condensatore Cu-Cu-Sn	46							
Pressione di progetto lato acqua condensatore (16 bar)	47							
Pressione di progetto lato acqua condensatore (10 bar)	47a							
Batteria alettata con rivestimento in alluminio	49							
Tubi condensatore Cu-Ni 9010	50							
Condensatore 1 passaggio (ΔT 4-8°C)	51							
Condensatore 2 passaggio (ΔT 4-8°C)	52							
Condensatore 2 passaggio (ΔT 9-15°C)	53							
Condensatore 3 passaggi	53b							
Condensatore 4 passaggi	54							
Pressostato differenziale per acqua per condensatore	55							
Pressostato differenziale per acqua per evaporatore	56							
Riscaldatore elettrico evaporatore	57	Opzione	STD	STD	Opzione	STD	STD	STD
Flussostato dell'evaporatore	58		Opzione	Opzione		Opzione	Opzione	Opzione
Flussostato condensatore	59							
Valvola di espansione elettronica	60		STD	STD	STD	STD	STD	STD
Valvola di intercettazione linea di mandata	61		STD	STD	STD	STD	STD	Opzione
Valvola di intercettazione linea di aspirazione	62		STD	STD	Opzione	STD	STD	

(1) L'opzione 08 include l'opzione 29 e l'opzione 146 - (2) Opzione 99(a) include "Protezione sovraccarico ventilatore" - (3) Tubazione tra serbatoio inerziale e unità non compressa. L'alimentazione del riscaldatore elettrico deve essere assicurata da una sorgente esterna - (4) Gli ordini comprendenti compressori con Inverter influenzeranno i tempi di consegna: contattare il costruttore - (5) Le prestazioni dell'unità ne verranno influenzate; per maggiori informazioni, contattare il costruttore. È obbligatorio ordinare l'opzione 26 se si selezionano tubi del condensatore in Cu-Ni 90-10 - (6) Sistema con cassa fonosorbente del compressore - (7) Cassa del compressore - (8) La cassa fonosorbente sarà fornita in un kit separato e non montato. Per le migliori prestazioni, la cassa sarà di tipo avvolgente (attorno all'intero refrigeratore, non solo ai compressori). Il gruppo cassa non è compreso nella fornitura (9) È richiesto un trasporto speciale (quando si seleziona l'opzione 01, camion con pianale, open top) per le dimensioni dei modelli seguenti: EWWDC12L-SS - EWWDC18L-SS (10) Non è consentito l'uso del carrello elevatore per il carico/lo scarico se si seleziona l'opzione 01 per le dimensioni dei modelli seguenti: EWWDC12L-SS - EWWDC18L-SS - (11) È richiesta un trasporto speciale (camion con pianale, open top) per le dimensioni dei modelli seguenti: EWLDC10L-SS - EWLDC17L-SS o EWWQC118-SS - EWWQC208-SS o EWWQC108-XS, EWWQC128-XS - EWWQC218-XS - (12) Non è consentito l'uso del carrello elevatore per il carico/lo scarico per le dimensioni dei modelli seguenti: EWLDC10L-SS - EWLDC17L-SS o EWWQC118-SS - EWWQC208-SS o EWWQC108-XS, EWWQC128-XS - EWWQC218-XS - (13) STD solo per circuito singolo (14) STD solo per versione Altissima efficienza e Alta efficienza - (15) L'opzione 07a comprende l'opzione 33 (isolamento condensatore 20 mm) - (16) L'opzione 111 comprende l'opzione 07a (versione pompa di calore, incluso modalità pursuits) e l'opzione 33 (isolamento condensatore 20 mm) (17) Disponibile solo per alcuni modelli.

CF = Contattare la fabbrica - STD = Standard - SO = Specificare all'ordine - NC = Nessun costo aggiuntivo

*Per maggiori informazioni, contattare il proprio specialista di applicazioni Daikin

Opzioni - Refrigeratori di medie e grandi dimensioni (Parte 1)

EWAD-CF	EWYD-BZSS	EWYD-BZSL	EWYD-4Z*	EWWD-J-SS	EWWD-VZ	EWWH-VZ EWWS-VZ	EWLD-J-SS	EWLD-I-SS	EWWD-DZ EWWH-DZ
					Opzione	Opzione (17)			
	Opzione	Opzione	Opzione		Opzione				
STD Opzione				STD Opzione (4)			STD Opzione (4)	STD Opzione	
Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione Opzione	Opzione Opzione	Opzione Opzione CF	Opzione	Opzione	
STD Opzione	STD	STD	STD STD	STD Opzione	STD STD	STD STD STD		STD Opzione	
STD Opzione	STD STD Opzione Opzione	STD STD Opzione Opzione	STD STD STD	STD Opzione Opzione	STD STD STD	STD STD STD	STD Opzione Opzione	STD Opzione Opzione	STD Opzione
Opzione			Opzione	Opzione	Opzione	Opzione		Opzione	
Opzione	Opzione STD	Opzione STD	STD Opzione	Opzione STD	STD	STD	Opzione STD	Opzione STD	STD STD
									Opzione
			Opzione	Opzione	Opzione STD	Opzione STD		STD	Opzione STD
STD	Opzione	Opzione	STD	STD	STD	STD	STD	Opzione	STD
			STD STD	Opzione STD	Opzione STD	Opzione STD			Opzione STD Opzione
Opzione Opzione Opzione Opzione	Opzione Opzione Opzione	Opzione Opzione Opzione	Opzione Opzione Opzione						
				STD					STD
Opzione	Opzione	Opzione	STD	Opzione (5)	Opzione STD	Opzione STD			Opzione Opzione STD
				STD					Opzione
STD Opzione	STD Opzione	STD Opzione	STD Opzione	STD	Opzione Opzione	Opzione Opzione	STD	Opzione	Opzione Opzione
STD STD Opzione	STD STD STD	STD STD STD	STD STD Opzione	STD STD	STD Opzione Opzione	STD Opzione Opzione	STD STD	STD Opzione Opzione	STD Opzione Opzione

Opzioni - Refrigeratori di medie e grandi dimensioni (Parte 2)

Descrizione	Codice	EWAQ-CW EWYQ-CW	EWAD-TZ B	EWAH-TZB	EWAD-TZ C*	EWAH-TZ C*	EWAD-T	EWAT-B-
Manometri lato alta pressione	63		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Manometri lato bassa pressione	64		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Sensore temperatura esterna e reset setpoint	67		STD	STD	STD	STD	STD	STD
Contaore	68		STD	STD	STD	STD	STD	STD
Contattore anomalia generale	69		STD	STD	STD	STD	STD	STD
Allarme da dispositivo esterno	70							Opzione
Kit container	71		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Supporti antivibranti in gomma	75		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Sistema di protezione antirumore	76							
Sistema di protezione antirumore (integrale)	76-a							
Sistema di protezione antirumore (compressore)	76-b							
Supporti antivibranti a molla	77		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Una pompa centrifuga (bassa prevalenza)	78	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Una pompa centrifuga --- SPK1	78-a							
Una pompa centrifuga --- SPK2	78-b							
Una pompa centrifuga --- SPK3	78-c							
Una pompa centrifuga --- SPK4	78-d							
Una pompa centrifuga --- SPK5	78-e							
Una pompa centrifuga --- SPK6	78-f							
Una pompa centrifuga --- SPK7	78-g							
Una pompa centrifuga --- SPK8	78-h							
Una pompa centrifuga --- SPK9	78-i							
Una pompa centrifuga --- SPK10	78-j							
Una pompa centrifuga --- SPK1a	78-l							
Una pompa centrifuga --- SPK1b	78-m							
Una pompa centrifuga --- SPK1c	78-n							
Una pompa centrifuga (alta prevalenza)	79	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Due pompe centrifughe (bassa prevalenza)	80		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Una pompa centrifuga --- DPK1	80-a							
Una pompa centrifuga --- DPK2	80-b							
Una pompa centrifuga --- DPK3	80-c							
Una pompa centrifuga --- DPK4	80-d							
Una pompa centrifuga --- DPK5	80-e							
Una pompa centrifuga --- DPK6	80-f							
Una pompa centrifuga --- DPK7	80-g							
Una pompa centrifuga --- DPK8	80-h							
Due pompe centrifughe (alta prevalenza)	81		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Serbatoio esterno senza cassa (500 L)	83 (3)		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Serbatoio esterno senza cassa (1.000 L)	84 (3)		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Serbatoio esterno con cassa (500 L)	87 (3)		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Serbatoio esterno con cassa (1.000 L)	88 (3)		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Prova acustica	89							
Reset del setpoint, limite controllo potenza e allarme da dispositivo esterno	90		STD	STD	STD	STD	STD	
Doppia valvola di sicurezza con deviatore	91		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
COMPRESSORE PW - AVVIO AVVOLGIMENTO PARZ.	92							
Kit bassa temperatura esterna per 1 circuito	93							
Kit bassa temperatura esterna per 2 circuiti	94							
Interruttori automatici dei compressori	95		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Interruttori automatici ventilatori	96		STD	STD	STD	STD	STD	Opzione
Sportello interblocco con l'interruttore principale	97		STD	STD	STD	STD	STD	STD
Arresto di emergenza	98							
Regolazione velocità ventilatori (+ modalità silenziosa del ventilatore)	99 (2)							
Regolazione della velocità del ventilatore (Inverter)	99a (2)		Opzione	Opzione (17)	Opzione	Opzione (17)	Opzione	Opzione
Unità recupero refrigerante	100							
Collegamenti acqua evaporatore lato destro	101		Opzione	SO	Opzione	SO	SO	
Relè di guasto a terra	102		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Evaporatore 1 passaggio	103							
Evaporatore 2 passaggi	103a							
Evaporatore 3 passaggi	103b							
Kit doppie flange evaporatore	104							
Ricevitore liquido	105							
Riavvio rapido	110		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	
Kit alta temperatura	111							
Kit trasporto	112		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Free cooling ottimizzato (regolazione ventilatori VFD)	113-a							
Free cooling ottimizzato (ventilatori On/Off)	113-b							
Kit nordico	114							
Filtro acqua	115		STD	STD (17)	STD	STD (17)		Opzione
Pannelli protezione batteria del condensatore	116							
Trattamento batteria Blygold	117							
Kit Inverter per 1 pompa centr bassa prevalenza	120e		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Kit Inverter per 1 pompa centr alta prevalenza	120f		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Kit Inverter per 2 pompe centr bassa prevalenza	120g		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Kit Inverter per 2 pompe centr alta prevalenza	120h		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Rilevamento perdite di refrigerante	121		Opzione	Opzione (17)	Opzione	Opzione (17)		Opzione
Valvola di intercettazione linea di mandata e aspirazione	126							Opzione
Manometri lato alta/bassa pressione	127							Opzione
Master/slave	128		STD	STD	STD	STD	STD	STD
Una pompa centrifuga (bassa prevalenza) + serbatoio	134							Opzione
Una pompa centrifuga (alta prevalenza) + serbatoio	135							Opzione
Due pompe centrifughe (bassa prevalenza) + serbatoio	136							Opzione
Due pompe centrifughe (alta prevalenza) + serbatoio	137							Opzione
Protezioni per batteria	138							
Batterie a microcanali con rivestimento per elettroforesi	139		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Protezioni unità (per coprire l'accesso all'unità)	140		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Pannelli laterali alle estremità della batteria	141		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Kit temperatura ambiente elevata (t. esercizio 46°C)	142		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	
Kit temperatura elevata	142a							Opzione
Portata primaria variabile	143		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Trasduttore pressione differenziale (inviato sfuso)	144		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Ventilatori del motore a commutazione elettronica	145		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione		
Isolamento termico del compressore	146							
Pannello elettrico rimovibile	147							
Interruttore trasferimento automatico (indipendente)	149							
Inverter EN61800-3 conforme classe C2	150							
Supporti in gomma	152							
Rivestimento blu	153		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Evaporatore ottimizzato per delta T elevati	154		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione		
Modem locale Daikin (con antenna)	155		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Ventilatori CA 9.000 giri/min	156		Opzione	STD (17)	Opzione	STD (17)		
Ventilatori CA 700 giri/min	157		Opzione	STD (17)	Opzione	STD (17)		
Ventilatori brushless fino a 900 giri/min	158		Opzione	Opzione (17)	Opzione	Opzione (17)		
Ventilatori brushless fino a 700 giri/min	159		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione		
Ventilatori con prevalenza 100 PA	160		Opzione	Opzione (17)	Opzione	Opzione (17)		Opzione (17)
Ventilatori con prevalenza 200 PA	161		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione		Opzione (17)
Tubi dell'evaporatore in Cu-Ni	164		Opzione	CF	Opzione	CF		
Versione ad uso navale	167							
Ventilatori prevalenza con 120 PA	168							
Touch-screen portatile	169							
Carica di azoto sul lato acqua degli scambiatori	170							

*Per ulteriori informazioni, contattare il proprio specialista di applicazioni Daikin

Accessori - Refrigeratori

Pannelli	Refrigeratori condensati ad aria								
	EWAQ~BVP EWYQ~BVP	EWAQ~AC EWYQ~AC	EWAQ~CW EWYQ~CW	EWYQ-F	EWYD~BZ	EWYD~4Z	EWAD-TZB	EWAH-TZB	EWAD-TZ C*
EKDICMPAB (a) (b) iCM di base primario							•	•	•
EKDICMPAL (a) (b) iCM Primario per periferiche evaporatore Leggero							•	•	•
EKDICMPAF (a) (b) iCM Primario per periferiche evaporatore Completo							•	•	•
EKPWPRO PlantWatchPRO sistema monitoraggio									
EKPWPROM PlantWatchPRO sistema monitoraggio (modem e server Web incluso)									
Sensore di temperatura EKTSMS per configurazione master/slave				•					
Interfaccia utente EKRUMCL1	•								
Schede seriali e moduli di comunicazione	Refrigeratori condensati ad aria								
Scheda seriale EKAC200J RS485/Modbus									
Scheda Ethernet EKACBAC BACnet									
Scheda seriale EKACLONP LON FTT10									
Scheda seriale EKACRS232 interfaccia modem RS232 (solo unità singola)									
Scheda server Web EKACWEB									
Scheda seriale EKACBACMSTP BACnet MSTP									
Scheda seriale EKACBACCERT BACnet precaricata (refrigeratori centrifughi)									
Scheda seriale EKACMSTPCERT BACnet precaricata MSTP (refrigeratori centrifughi)									
Modulo di comunicazione EKCM200J ModBus RTU				•		•	•	•	•
Modulo di comunicazione EKCLON LON				•		•	•	•	•
Modulo di comunicazione EKCBACMSTP BACnet/MSTP				•		•	•	•	•
Modulo di comunicazione EKCBACIP BACnet/IP				•		•	•	•	•
Schede di comunicazione EKACPG									
Altri sistemi e accessori	Refrigeratori condensati ad aria								
Convertitore EKCON RS485 - RS232									
Convertitore EKCONUSB RS485 - USB									
Modem fisso EKMODEM									
Modem GSM EKGSMOD									
Kit display remoto EKRUPCJ									
Display locale/remoto EKRUPCS HMI				•					•
Modulo di espansione I/O EKPWPROEXT PlantWatchPro per cablaggio e riadattamento							•		
Gateway Web EKGWWEB (Ethernet LAN SNMP)							•		
Gateway per modem EKGWMODEM							•		
Interfaccia utente remota EKRUPG									
Kit europeo EKG210 nipplo scanalato (per le dimensioni 080-210)									
Kit europeo EKG260 nipplo scanalato (per le dimensioni 230-260)									
Kit soft start EKSS unità 5/8/10/12 HP									
Scheda indirizzi EKAC10C per connessione a BMS o interfaccia utente remota									
Interfaccia utente remota installata EKRUMCA									
Serbatoio inerziale EKBT 200 L (per modelli N e P)									
Modulo idraulico EHMC10A10 unità 5/8/10 e 14/22 HP									
Modulo idraulico EHMC10A80 unità 5/8/10 e 14/22 HP									
Modulo idraulico EHMC15A10 unità 28/35 HP									
Modulo idraulico EHMC15A80 unità 28/35 HP									
Modulo idraulico EHMC30A10 unità 45/55/65 HP									
Modulo idraulico EHMC30A80 unità 45/55/65 HP									
Kit bassa rumorosità EKLS1 unità 014 HP									
Kit bassa rumorosità EKLS2 (d) unità 22/28/35/45/55/65 HP									
Kit controller ECB2MUAW (e)									
Kit controller ECB3MUAW (e)									
Kit controller ECB2MUBW (e)									
Kit controller ECB3MUBW (e)									
Scheda I/O digitali EKRPIHB (f) (segnalazione allarme remoto e ON/OFF)									
Scheda I/O digitale EKRPIAHT			•						
Interfaccia utente remota EKRUHTB			•						
Adattatore di controllo esterno DTA104A62			•						
Kit manometro digitale BHGP26A1			•						
Sensore di pressione differenziale EKQDP2M016 (h) 4-20 mA 0-160 kPa						•	•		•
Sensore di pressione differenziale EKQDP2M020 (h) 4-20 mA 0-250 kPa						•	•		•
Sensore di pressione differenziale EKQDP2M040 (h) 4-20 mA 0-400 kPa						•	•		•
Sensore di pressione differenziale EKQDP2M060 (h) 4-20 mA 0-600 kPa						•	•		•
Containerizzazione di un'unità EKDAPCONT				•	•	•	•		•
Containerizzazione di altre unità nello stesso container EKDAPSTF				•	•	•	•		•

Note:

(a) Il prezzo non include la messa in funzione del pannello; se si richiede la messa in funzione, fare riferimento a RN17-041

(b) I pannelli iCM funzionano in modalità solo freddo; le versioni a pompa di calore e le opzioni a recupero di calore totale non sono compatibili sui climatizzatori e sui refrigeratori condensati ad acqua

(c) Se si ordinano pannelli iCM, contattare il costruttore

(d) Per la classe 45/55/65 HP sono necessarie unità bicomponente

Indice

Unità fan coil

Perché scegliere le unità fan coil Daikin?	114
Panoramica dei prodotti	118
<hr/>	
Cassetta Round Flow	
FWC-BT/BF	120
<hr/>	
Cassette a soffitto a 4 vie	
FWF-BT/BF	121
<hr/>	
Unità a pavimento	
FWZ-ATN/AFN	122
FWV-DTN/DFN	123
<hr/>	
Unità tipo Flexi	
FWR-ATN/AFN	124
FWL-DTN/DFN	125
FWS-ATN/AFN	126
FWM-DTN/DFN	127
<hr/>	
Unità canalizzabili	
FWE-DT/DF	prevalenza media 128
FWP-ATN	prevalenza media 129
FWP-CTN/CFN	prevalenza media 130
FWB-BTN	prevalenza media 131
FWB-CT/CF	prevalenza media 132
FWN-AT/AF	prevalenza alta 133
FWD-AT/AF	prevalenza alta 134
<hr/>	
Unità a parete	
FWT-GT	135
<hr/>	
Accessori	136



Le unità fan coil rappresentano un sistema altamente efficiente di trasformare un refrigeratore d'acqua, una pompa di calore o una caldaia per acqua calda in un impianto di climatizzazione silenzioso ed efficiente. Si tratta di una soluzione efficace in grado di realizzare un ambiente confortevole in applicazioni ad uso sia commerciale che residenziale. Daikin offre una vasta gamma di unità fan coil per applicazioni sia a incasso che a vista. Sono disponibili tre modelli per applicazioni flessibili. Il solo componente mobile è il ventilatore: ciò rende questo prodotto la soluzione ideale per uffici, hotel e abitazioni private. L'obiettivo è offrire la soluzione più adeguata dal punto di vista sia tecnico che estetico.



Sempre più edifici vengono sottoposti a ristrutturazione e ciò richiede che le unità interne siano in grado di assicurare un alto livello di qualità dell'aria in un ambiente in **modo efficiente ed economico** senza apportare cambiamenti radicali all'intero impianto HVAC. Alla luce di queste esigenze, la tecnologia fan coil si dimostra la soluzione più praticabile.

Daikin vanta una gamma completa di unità fan coil **dall'estetica accattivante** con comandi avanzati e in grado di assicurare **livelli di comfort eccellenti**. Utilizzando una gamma ridefinita di motori con ventilatore DC avanzati, siamo in grado di offrire flessibilità e di mantenere al tempo stesso bassi livelli di rumorosità.

Perché scegliere le unità fan coil Daikin?

- Queste nuove gamme di prodotti con motori DC brushless riflettono l'impegno di Daikin verso lo sviluppo di unità fan coil altamente efficienti in grado di ridurre i consumi energetici senza compromettere l'affidabilità e le prestazioni.
- Gli alti livelli di qualità sono il nostro tratto distintivo e siamo lieti di offrire ai clienti soluzioni a tecnologia avanzata.

Vantaggi per l'installatore

- › Ridotto numero di dimensioni: meno scorte necessarie
- › Design modulare per più configurazioni
- › Facile integrazione in sistemi BMS tramite protocollo Modbus

Vantaggi per il consulente

- › Migliore soluzione sul mercato in termini di efficienza, comfort e bassi livelli di rumorosità
- › Flessibilità del prodotto: ampia gamma di opzioni, accessori e comandi

Vantaggi per l'utente finale

- › Più alto livello di comfort
- › Risparmio fino al 70% sui costi di esercizio con un motore BLDC del ventilatore
- › Regolatore con modalità di funzionamento programmata mediante timer
- › Regolatore FWECSA, in grado di soddisfare tutte le esigenze dei clienti in termini di gestione delle unità fan coil

Software per unità fan coil

Scegliete la vostra unità con il nostro software apposito

- › Logica di selezione basata sulle condizioni delle modalità di raffrescamento e/o riscaldamento inserite dall'utente
- › Possibilità di stampare un rapporto dettagliato comprendente specifiche tecniche e schema elettrico.

Scaricate il software dal nostro portale Business. Nel Finder del software è possibile selezionare la gamma di fan coil.

Strumento di recupero dell'investimento

Valutate rapidamente il risparmio in termini di costi dell'elettricità derivante dall'uso della nuova tecnologia con motore BLDC rispetto al motore in CA utilizzando il nostro strumento per il calcolo del recupero dell'investimento. Lo strumento può essere scaricato dal nostro portale Business. Cercate: Strumento BLDC Payback

Oggetti BIM

Le nostre unità fan coil sono disponibili come oggetti BIM in formato Revit, possono quindi essere utilizzate in file Autodesk REVIT MEP e AutoCAD 2D. Scoprite la nostra **BIM Application Suite**

Motori dei ventilatori BLDC - Video

Scoprite i vantaggi dei motori dei ventilatori BLDC nelle nostre unità fan coil:



Visitate il sito



www.youtube.com/DaikinEurope



Vantaggi derivanti dall'uso della tecnologia con Inverter brushless per le unità fan coil:

Altissima efficienza rispetto ai motori in CA

- › Risparmi energetici fino al 70%
- › Nessuna generazione di calore
- › Nessuna perdita di potenza
- › Maggiore efficienza a raggiungere il setpoint rispetto ai motori in CA

Bassi livelli di rumorosità

- › Velocità di rotazione minima inferiore
- › Nessuna sequenza di avvio e arresto
- › Emissione di aria graduale

Più alto livello di comfort

- › Meno fluttuazioni della temperatura dell'aria e dell'umidità relativa
- › Potenza erogata più uniforme
- › Variazione continua della velocità per un'emissione di aria più graduale
- › Regolazioni più precise per raggiungere il setpoint

Alto livello di flessibilità

- › Più configurazioni: cassette, unità a pavimento, unità tipo Flexi con o senza cassa, unità canalizzate
- › Ampia gamma di capacità di riscaldamento e raffrescamento
- › Modelli diversi per dimensioni, schemi delle tubazioni e valvole di collegamento



FWF-BT/BF



FWE-DT/DF



FWN-AT/AF
FWD-AT/AF



FWR-ATN/AFN
FWL-DTN/DFN



FWS-ATN/AFN
FWM-DTN/DFN



FWT-GT



FWP-CT/CF
FWB-CT/CF



FWC-BT/BF

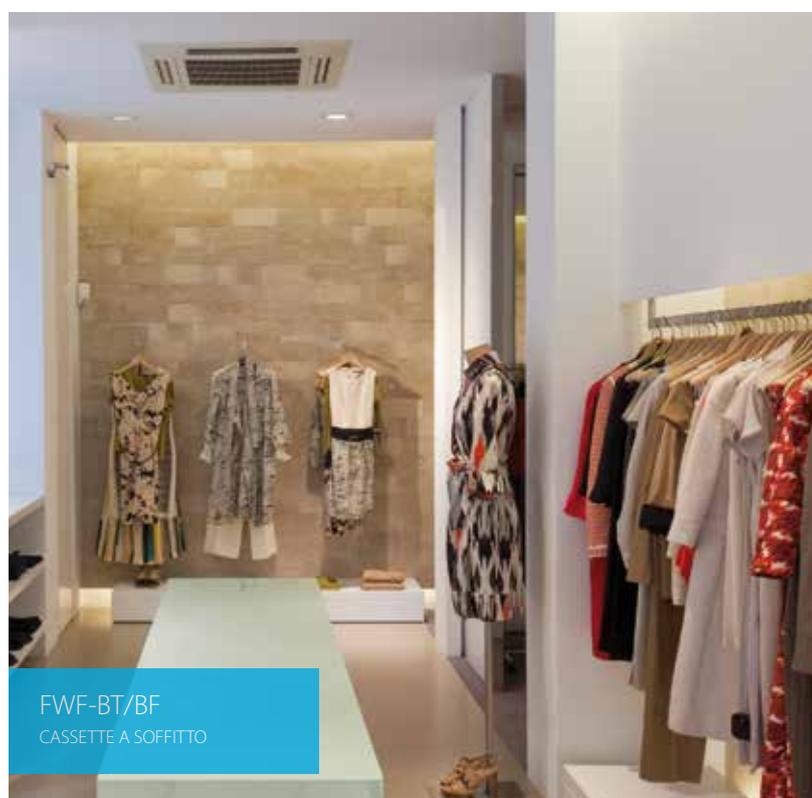


FWP-ATN
FWB-BT



FWZ-ATN/AFN
FWZ-DT/DF

Unità fan coil





Panoramica dei prodotti

Tipo	Modello	Nome prodotto	Tipo motore ventilatore	Capacità
Cassetta Round Flow	Cassetta Round Flow - Cassette 900 x 900 - Mandata dell'aria a 360° per un flusso d'aria uniforme - Aspirazione aria esterna integrata - Facilità di installazione negli angoli - Pompa di scarico condensa con prevalenza di 850 mm inclusa nella dotazione standard	 FWC-BT/BF	 BLDC	Raffrescamento: 4,7 - 6,8 kW Riscaldamento: 5,8 - 8,8 kW
Cassetta a soffitto a 4 vie	Cassetta a soffitto a 4 vie - Cassette 600 x 600 - Aspirazione aria esterna integrata - Oscillazione orizzontale automatica - Facilità di installazione negli angoli - Pompa di scarico condensa con prevalenza di 750 mm inclusa nella dotazione standard	FWF-BT/BF	 CA	Raffrescamento: 1,5 - 4 kW Riscaldamento: 2,1 - 4,4 kW
Unità a pavimento	Unità a pavimento - Per montaggio verticale - Regolazione della portata d'aria in continuo e modulazione della velocità del ventilatore - Risparmi energetici fino al 70% - Bassi livelli di rumorosità	FWZ-ATN/AFN	 BLDC	Raffrescamento: 1,69 - 3,64 kW Riscaldamento: 1,81 - 4,11 kW
	Unità a pavimento - Per montaggio orizzontale e verticale - Gruppi valvole isolati, non è richiesta alcuna vaschetta di scarico condensa extra - Collegamenti rapidi per configurazioni elettriche: non sono necessari attrezzi - Facile manutenzione	FWV-DT/DF	 CA	Raffrescamento: 1,21 - 6,07 kW Riscaldamento: 1,48 - 6,53 kW
Unità tipo Flexi	Unità tipo Flexi - Per montaggio orizzontale o verticale - Regolazione della portata d'aria in continuo e modulazione della velocità del ventilatore - Risparmi energetici fino al 70% - Bassi livelli di rumorosità	FWR-ATN/AFN	 BLDC	Raffrescamento: 1,69 - 3,64 kW Riscaldamento: 1,81 - 4,11 kW
	Unità tipo Flexi - Per montaggio orizzontale e verticale - Gruppi valvole isolati, non è richiesta alcuna vaschetta di scarico condensa extra - Collegamenti rapidi per configurazioni elettriche: non sono necessari attrezzi - Facile manutenzione	FWL-DTN/DFN	 CA	Raffrescamento: 1,21 - 6,07 kW Riscaldamento: 1,48 - 6,53 kW
	Unità tipo Flexi a incasso - Per montaggio orizzontale e verticale - Regolazione della portata d'aria in continuo e modulazione della velocità del ventilatore - Risparmi energetici fino al 70% - Bassi livelli di rumorosità	FWS-ATN/AFN	 BLDC	Raffrescamento: 1,69 - 3,64 kW Riscaldamento: 1,81 - 4,11 kW
	Unità tipo Flexi a incasso - Per montaggio orizzontale e verticale - Gruppi valvole isolati, non è richiesta alcuna vaschetta di scarico condensa extra - Collegamenti rapidi per configurazioni elettriche: non sono necessari attrezzi - Facile manutenzione	FWM-DTN/DFN	 CA	Raffrescamento: 1,21 - 6,07 kW Riscaldamento: 1,48 - 6,53 kW
Unità canalizzabili	Unità canalizzabile a bassa prevalenza - Per montaggio orizzontale e verticale - Prevalenza disponibile fino a 30 Pa - Facilità di installazione e manutenzione - Motore del ventilatore a 4 velocità - Flusso d'aria ad alta potenza	FWE-DT/DF	 CA	Raffrescamento: 1,60 - 3,78 kW Riscaldamento: 2,07 - 4,98 kW
	Unità canalizzabile a media prevalenza - Per montaggio orizzontale a incasso - Regolazione immediata in base ai cambiamenti nei valori di umidità e temperatura - Prevalenza disponibile fino a 70 Pa - Bassi livelli di rumorosità	FWP-ATN	 BLDC	Raffrescamento: 1,77 - 4,71 kW Riscaldamento: 1,93 - 4,53 kW
	Unità canalizzabile a media prevalenza - Per montaggio orizzontale a incasso - Prevalenza fino a 60 Pa - Dimensioni compatte - Vasta disponibilità di accessori - Batteria fino a 4 ranghi	FWP-CT/CF	 BLDC	Raffrescamento: 1,77 - 7,64 kW Riscaldamento: 1,81 - 7,80 kW
	Unità canalizzabile a media prevalenza - Per montaggio orizzontale a incasso - Prevalenza disponibile fino a 60 Pa - Motori elettrici a 7 velocità (con protezione termica sugli avvolgimenti) - Facile manutenzione	FWB-BT	 CA	Raffrescamento: 1,73 - 6,15 kW Riscaldamento: 1,93 - 5,80 kW
	Unità canalizzabile a media prevalenza - Per montaggio orizzontale a incasso - Prevalenza fino a 60 Pa - Ventilatore centrifugo in ABS	FWB-CT/CF	 CA	Raffrescamento: 1,72 - 7,49 kW Riscaldamento: 1,81 - 7,80 kW
	Unità canalizzabile a media prevalenza - Per montaggio orizzontale e verticale - Disponibile con prevalenza fino a 70 Pa - Facile manutenzione	FWN-AT/AF	 BLDC	Raffrescamento: 3,43 - 7,62 kW Riscaldamento: 3,69 - 8,04 kW
	Unità canalizzabile ad alta prevalenza - Per montaggio orizzontale e verticale - Prevalenza disponibile da 60 a 145 Pa - Facile manutenzione	FWD-AT/AF	 CA	Raffrescamento: 3,36 - 15,36 kW Riscaldamento: 3,69 - 16,40 kW
	Unità a parete - Design del quadro esteticamente piacevole - Distribuzione dell'aria ottimale - Facile installazione - Motore del ventilatore a 3 velocità	FWT-GT	 CA	Raffrescamento: 2,20 - 4,32 kW Riscaldamento: 2,41 - 5,38 kW

	1	15	2	25	3	35	4	5	6	7	8	9	10	11	12	16	17	18
									•	•	•	•						
			•		•		•	•										
			•		•				•		•							
	•	•	•	•	•	•	•		•		•		•					
			•		•				•		•							
	•	•	•	•	•	•	•		•		•		•					
			•		•				•		•							
	•	•	•	•	•	•	•		•		•		•					
			•		•		•	•	•	•	•		•	•				
			•		•		•	•	•	•								
	•	•	•	•	•	•	•		•		•		•					
			•		•		•	•	•	•	•	•	•					•
			•		•		•	•	•	•	•	•	•					
							•	•	•	•	•		•	•				•
							•	•	•	•	•		•		•	•		•
			•		•		•	•	•									



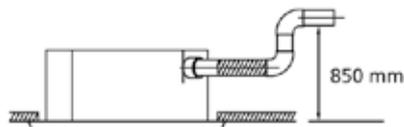
Cassetta Round Flow

Motore del ventilatore BLDC per installazione a soffitto.
Mandata dell'aria a 360°

- › La mandata a 360° consente una distribuzione uniforme della temperatura
- › Pannello decorativo in stile moderno, bianco (RAL9010)
- › Immissione aria esterna opzionale
- › La mandata dell'aria orizzontale assicura il funzionamento senza correnti ed evita la formazione di macchie sul soffitto



- › Possibilità di chiudere 1 o 2 deflettori per realizzare installazioni ad angolo o lungo i corridoi
- › Pompa di scarico condensa di serie con prevalenza di 850 mm che aumenta la flessibilità e la velocità di installazione



BRC/E532F/533F

BRC315D7

› Maggiori informazioni su FWC-BT



› Maggiori informazioni su FWC-BF

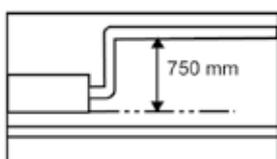


Unità interna		FWC-BT/BF		06	07	08	09	06	07	08	09
				2 tubi				4 tubi			
Capacità di raffrescamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	5,5	6,1	7,2	8,1	5,9	6,3	7,2	8,3
		Media	kW	4,7	5,3	5,9	6,8	5,1	5,6	6,2	6,9
		Bassa	kW	3,9	4,5	4,8	5,4	4,3	4,6	4,8	5,7
	Capacità sensibile	Alta	kW	4,2	4,7	5,7	6,5	4,2	4,6	5,4	6,4
		Media	kW	3,5	4,0	4,5	5,3	3,6	4,0	4,5	5,2
Bassa		kW	2,8	3,3	3,5	4,1	3,1	3,3	3,5	4,0	
	Capacità latente	Alta	kW	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7		1,8	1,9
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta	kW	6,8	7,7	9,2	10,6	6,9	7,8	9,2	10,4	
	Media	kW	5,8	6,6	7,6	8,8	6,1	6,7	7,6	8,7	
	Bassa	kW	4,8	5,5	5,8	7,0	5,2	5,5	5,8	6,8	
Potenza assorbita	Alta	kW	0,045	0,054	0,077	0,107	0,046	0,055	0,077	0,107	
	Media	kW	0,040	0,046	0,058	0,076	0,041	0,047	0,059	0,077	
	Bassa	kW	0,034	0,037	0,039	0,045	0,035	0,038	0,040	0,046	
FCEER			116	119	113	104	124	120	112	106	
FCCOP			143	147	141	137	149	144	138	131	
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm	288x840x840							
Peso	Unità		kg	26				29			
Ventilatore	Unità			26							
	Tipo			Ventilatore turbo							
	Quantità			1							
	Portata d'aria	Alta	m³/h	1.068	1.236	1.518	1.776	1.032	1.200	1.476	1.746
Media		m³/h	894	1.038	1.200	1.410	864	1.002	1.164	1.374	
Bassa		m³/h	720	834	888	1.044	708	804	852	1.014	
Livello di potenza sonora totale	Alta	dBA	43,0	47,0	53,0	57,0	43,0	47,0	53,0	57,0	
	Media	dBA	36,0	39,0	44,0	49,0	36,0	39,0	44,0	49,0	
	Bassa	dBA	31,0	33,0	36,0	40,0	33,0	36,0	39,0	40,0	
Pressione sonora	Alta	dBA	29,0	33,0	39,0	43,0	29,0	33,0	39,0	43,0	
	Media	dBA	24,0	28,0	32,0	37,0	24,0	28,0	32,0	37,0	
	Bassa	dBA	21,0	22,0	24,0	28,0	21,0	22,0	24,0	28,0	
Collegamenti tubazioni	Condensa DE		mm	VP25 (diam. esterno 32/diam. interno 25)							
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	1~/50/220-240							

Cassetta a soffitto a 4 vie

Motore del ventilatore in CA per installazione a soffitto.
Possibilità di chiudere 1 o 2 deflettori

- › Pannello decorativo in stile moderno, bianco (RAL9010)
- › La struttura compatta (570x570 mm) ne consente una semplice installazione e l'integrazione nei moduli architettonici standard: può infatti essere montata nel controsoffitto senza che sia necessario tagliare i pannelli
- › Confortevole oscillazione automatica orizzontale che evita correnti d'aria e formazione di macchie sul soffitto
- › Immissione aria esterna opzionale
- › Possibilità di chiudere 1 o 2 deflettori per realizzare installazioni ad angolo o lungo i corridoi
- › Pompa di scarico condensa di serie con prevalenza di 750 mm che aumenta la flessibilità e la velocità di installazione



› Maggiori informazioni
su FWF-BT



› Maggiori informazioni
su FWF-BF



Unità interna		FWF-BT/BF	02	03	04	05	02	03	04	05	
			2 tubi				4 tubi				
Capacità di raffreddamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	1,7	3,0	4,0	4,9	1,8	2,9	3,8	4,6
		Media	kW	1,5	2,7	3,1	4,0	1,5	2,4	3,1	3,8
		Bassa	kW	1,3	2,4	2,8	2,8	1,3	1,6	2,6	2,6
	Capacità sensibile	Alta	kW	1,4	2,0	2,7	3,5	1,5	1,8	2,5	3,2
		Media	kW	1,2	1,7	2,0	2,7	1,2	1,5	1,9	2,5
		Bassa	kW	1,0	1,4	1,8	1,8	1,0	1,6	2,1	2,6
Capacità latente	Alta	kW	0,3	1,0	1,3	1,4	0,3	1,1	1,3	1,4	
	Media	kW	2,4	3,3	4,5	5,6	3,3	3,6	4,7	5,7	
	Bassa	kW	2,1	2,9	3,5	4,4	2,9	3,1	3,7	4,7	
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta	kW	1,9	2,7	3,0	3,0	2,4	2,6	3,2	3,2	
	Media	kW	0,074	0,090	0,118	0,074	0,094	0,121	0,121	0,121	
	Bassa	kW	0,067	0,070	0,089	0,067	0,062	0,074	0,093	0,093	
Potenza assorbita	Alta	kW	0,060	0,055	0,062	0,060	0,055	0,066	0,066	0,066	
	Media	kW	22	40	44	45	22	33	34	40	
	Bassa	kW	32	45	49	41	48	49	49	49	
FCEER											
FCCOP											
Dimensioni	Unità	Altezza x Larghezza x Profondità	mm								
Peso	Unità		19				20				
Ventilatore	Tipo		Ventilatore turbo								
	Quantità		1								
	Portata d'aria	Alta	m³/h	456	468	660	876	468	438	618	822
		Media	m³/h	384	390	486	648	390	366	456	612
Bassa		m³/h	300	318	420	318	300	390	390	390	
Livello di potenza sonora totale	Alta	dBA	44,0	50,0	55,0	44,0	46,0	52,0	57,0		
	Media	dBA	40,0	44,0	49,0	40,0	42,0	46,0	51,0		
	Bassa	dBA	36,0	38,0	42,0	36,0	38,0	41,0	44,0		
Pressione sonora	Alta	dBA	31,0	40,0	45,0	31,0	33,0	42,0	47,0		
	Media	dBA	27,0	33,0	39,0	27,0	29,0	35,0	41,0		
	Bassa	dBA	26,0	30,0	30,0	26,0	27,0	32,0	32,0		
Collegamenti tubazioni	Condensa DE	mm	VP20 (diam. esterno 26/diam. interno 20)								
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	1~/50/220-440								

Unità a pavimento

Motore del ventilatore BLDC per installazione verticale.
Regolazione della portata d'aria in continuo e modulazione della velocità del ventilatore

- › Motore brushless che consente di ottenere un risparmio energetico fino al 70% rispetto alla tecnologia tradizionale
- › Regolazione immediata in base ai cambiamenti nei valori di umidità e temperatura
- › Bassa rumorosità durante il funzionamento
- › Soluzioni estremamente flessibili: modelli diversi per dimensioni, schemi delle tubazioni e valvole di collegamento
- › Richiede uno spazio d'installazione ridotto



› Maggiori informazioni su FWZ-ATN



› Maggiori informazioni su FWZ-AFN

Unità interna		FWZ-ATN/AFN		02	03	06	02	03	06
				2 tubi			4 tubi		
Capacità di raffreddamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	1,94	2,91	4,48	1,77	2,86	4,64
		Media	kW	1,69	2,37	3,64	1,55	2,32	3,79
		Bassa	kW	1,35	1,75	2,99	1,25	1,72	3,10
	Capacità sensibile	Alta	kW	1,49	2,09	3,62	1,44	2,06	3,54
		Media	kW	1,30	1,69	2,90	1,21	1,65	2,85
		Bassa	kW	1,04	1,25	2,31	0,97	1,23	2,27
	Capacità latente	Alta	kW	0,54	0,82	0,98	0,33	0,80	1,19
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta	kW	2,15	2,94	4,88	1,76	2,68	4,64	
	Media	kW	1,81	2,37	4,11	1,56	2,31	4,07	
	Bassa	kW	1,50	1,76	3,36	1,36	1,88	3,55	
Potenza assorbita	Alta	kW	0,019	0,016	0,033	0,019	0,016	0,033	
	Media	kW	0,01		0,02	0,01		0,02	
	Bassa	kW	0,01						
FCEER			B	A			B	A	
FCCOP			B	A			B	A	
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm	564x774x226	564x984x226	564x1.190x226	564x774x226	564x984x226	564x1.190x226
Peso	Unità		kg	20,6	26,7	32,3	20,6	26,7	32,3
Rivestimento	Colore	Bianco - RAL9010							
Scambiatore di calore	Volume acqua		l	1					
Filtro aria	Tipo	Rete in polipropilene							
Ventilatore	Tipo	Centrifugo							
	Quantità			1	2		1	2	
Livello di potenza sonora totale	Portata d'aria	Alta	m³/h	344	442	785	327	431	763
		Media	m³/h	271	341	605	261	332	593
		Bassa	m³/h	211	241	470	205	237	460
Pressione sonora	Alta	dBA	50	48	56	50	47	58	
	Media	dBA	44	42	49	44	41	53	
	Bassa	dBA	40	36	43	38	33	48	
Portata acqua	Raffrescamento	Alta	l/h	337	503	774	307	493	802
		Media	l/h	292	408	628	267	400	654
		Bassa	l/h	234	302	515	216	297	535
Riscaldamento	Alta	l/h	373	506	866	154	234	406	
	Media	l/h	315	408	709	136	202	357	
	Bassa	l/h	260	301	575	119	165	311	
Riscaldatore elettrico	Potenza assorbita		kW	1,5	1,6	2,0	1,5	1,6	2,0
Collegamenti tubazioni	Condensa DE		mm	16					
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	1~/50/230					

Unità a pavimento

Motore del ventilatore in CA per installazione verticale

- › Sistema di fissaggio veloce per l'installazione a parete
- › Disponibilità di valvole a 3 vie/4 attacchi On/Off preassemblate
- › Blocchi valvole isolati, non sono richieste ulteriori vaschette di scarico condensa
- › Blocchi valvole contenenti valvole di taratura e pozzetto
- › Collegamenti rapidi per configurazioni elettriche: non sono necessari attrezzi
- › Il filtro dell'aria può essere facilmente rimosso per le operazioni di pulizia
- › Riscaldatore elettrico: nessun relè, fino ad una capacità di 2 kW
- › Riscaldatore elettrico: dotato di due termostati di protezione da surriscaldamento



› Maggiori informazioni su FWV-DT



› Maggiori informazioni su FWV-DF

Unità interna			FWV-DT/DF										FWV-DF										
			01	15	02	25	03	35	04	06	08	10	01	15	02	25	03	35	04	06	08	10	
			2 tubi										4 tubi										
Capacità di raffrescamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	1,50	1,69	1,91	2,36	2,87	3,45	4,23	4,41	6,53	7,78	1,42	1,64	1,74	2,32	2,81	3,36	4,16	4,57	6,46	7,64
		Media	kW	1,21	1,48	1,66	1,99	2,34	2,58	3,21	3,59	5,14	6,07	1,11	1,44	1,52	1,96	2,29	2,54	3,17	3,74	5,10	5,99
		Bassa	kW	1,02	1,24	1,34	1,57	1,73	1,94	2,47	2,95	3,88	4,00	0,97	1,22	1,24	1,55	1,70	1,92	2,44	3,06	3,84	3,96
	Capacità sensibile	Alta	kW	1,16	1,25	1,37	1,82	2,05	2,69	3,05	4,73	5,72	1,10	1,22	1,41	1,79	2,01	2,61	2,99	3,47	4,67	5,61	
	Media	kW	0,94	1,10	1,20	1,53	1,66	1,99	2,39	2,85	3,70	4,46	0,87	1,07	1,18	1,50	1,62	1,96	2,36	2,80	3,67	4,40	
	Bassa	kW	0,77	0,93	0,98	1,15	1,23	1,41	1,76	2,27	2,75	2,94	0,73	0,91	0,96	1,14	1,21	1,40	1,74	2,23	2,73	2,91	
	Capacità latente	Alta	kW	0,34	0,44	0,54	0,82	0,76	1,18	0,98	1,80	2,06	0,32	0,42	0,33	0,53	0,80	0,75	1,17	1,19	1,79	2,03	
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta	kW	1,82	1,84	2,15	2,70	2,94	4,05	4,24	4,98	6,49	8,37	1,66	1,76	2,53	2,68	4,20	3,82	4,64	6,97	7,35		
	Media	kW	1,48	1,72	1,81	2,26	2,37	3,13	3,24	4,08	5,17	6,53	1,49	1,56	2,18	2,31	3,47	3,22	4,07	6,02	6,29		
	Bassa	kW	1,21	1,45	1,50	1,74	1,76	2,39	2,47	3,31	3,97	4,39	1,31	1,36	1,78	1,88	2,82	2,73	3,55	5,02	4,85		
Potenza assorbita	Alta	kW	0,037	0,053	0,057	0,056	0,065	0,098	0,182	0,244	0,037	0,053	0,057	0,056	0,065	0,098	0,182	0,244	0,037	0,053	0,057	0,056	
	Media	kW	0,03		0,04		0,05	0,06	0,07	0,13	0,17	0,03		0,04		0,05	0,06	0,07	0,13	0,17	0,03		
	Bassa	kW	0,02	0,03	0,02	0,03	0,04	0,05	0,09	0,11	0,02	0,03	0,02	0,03	0,04	0,05	0,09	0,11	0,02	0,03	0,02	0,03	
FCEER			E					D					E					D					
FCCOP			E					D					E					D					
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm	564x774x226					564x984x226					564x1.190x226					564x1.400x251				
Peso	Unità		kg	19,7	20,6	25,5	26,7	31,0	30,4	32,3	41,4	41,6	19,7	20,6	25,5	26,7	31,0	30,4	32,3	41,4	41,6		
Rivestimento	Colore			Bianco - RAL9010																			
Scambiatore di calore	Volume acqua		l	0					1					2					1				
Scambiatore di calore supplementare	Volume acqua		l	-																			
Filtro aria	Tipo			Rete in polipropilene																			
Ventilatore	Tipo			Centrifugo																			
	Quantità			1					2					1					2				
	Portata d'aria	Alta	m³/h	319	344	442	640	706	785	1.011	1.393	307	330	327	432	431	628	690	763	998	1.362		
	Media	m³/h	233	271	341	450	497	605	771	1.022	225	261	334	332	444	490	593	765	1.007				
	Bassa	m³/h	178	211	241	320	361	470	570	642	174	205	238	237	316	356	460	565	636				
Livello di potenza sonora totale	Alta	dBA	47	49	50	48	52	53	56	61	67	45	49	50	48	47	53	56	58	60	66		
	Media	dBA	42	44	43	42	43	49	54	60	39	44	43	41	45	46	53	54	58				
	Bassa	dBA	37	38	40	35	36	35	43	47	49	33	40	38	34	33	36	39	48	46	48		
Pressione sonora	Alta	dBA	42	44	45	43	47	48	51	56	62	40	44	45	43	42	46	51	54	55	61		
	Media	dBA	37	39	38	37	38	44	49	55	34	39	38	36	38	41	48	49	53				
	Bassa	dBA	32	33	35	30	31	30	38	42	44	28	33	29	28	29	32	43	41	43			
Portata acqua	Raffrescamento	Alta	l/h	264	299	337	415	503	602	743	774	1.152	1.376	250	291	307	409	493	594	730	802	1.138	1.352
		Media	l/h	213	261	292	348	408	451	561	628	905	1.071	196	254	267	343	400	447	554	654	898	1.058
		Bassa	l/h	179	216	234	275	302	340	431	515	682	706	169	212	216	272	297	336	425	535	676	699
	Riscaldamento	Alta	l/h	317	320	373	469	506	704	736	866	1.129	1.455	146	154	222	234	368	334	406	610	643	
		Media	l/h	256	300	315	393	408	545	563	709	898	1.135	130	137	136	191	202	304	281	357	527	551
		Bassa	l/h	211	252	260	302	301	415	430	575	690	764	115	120	119	156	165	247	238	311	440	425
Riscaldatore elettrico	Potenza assorbita	kW	1,0	1,5	1,6	2,0	3,0	1,0	1,5	1,6	2,0	3,0											
Collegamenti tubazioni	Condensa	DE	mm	16																			
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V		1~/50/230																			
Corrente in ingresso	Alta	A	0,16	0,20	0,27	0,40	0,39	0,80	1,07	0,16	0,20	0,27	0,40	0,39	0,80	1,07							
	Media	A	0,11	0,14	0,20	0,29	0,28	0,57	0,78	0,11	0,14	0,20	0,29	0,28	0,57	0,78							
	Bassa	A	0,09	0,11	0,14	0,19	0,39	0,54	0,09	0,11	0,14	0,19	0,39	0,54									

Unità tipo Flexi

Motore del ventilatore BLDC per installazione orizzontale o verticale. Regolazione della portata d'aria in continuo e modulazione della velocità del ventilatore

- › Per installazione a parete o a soffitto: soluzione ideale per ambienti privi di controsoffitto
- › Motore brushless che consente di ottenere un risparmio energetico fino al 70% rispetto alla tecnologia tradizionale
- › Regolazione immediata in base ai cambiamenti nei valori di umidità e temperatura
- › Bassa rumorosità durante il funzionamento
- › Soluzioni estremamente flessibili: modelli diversi per dimensioni, schemi delle tubazioni e valvole di collegamento
- › Richiede uno spazio d'installazione ridotto



› Maggiori informazioni su FWR-ATN



› Maggiori informazioni su FWR-AFN

Unità interna				FWR-ATN/AFN	02	03	06	02	03	06		
					2 tubi			4 tubi				
Capacità di raffreddamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	1,94	2,91	4,48	1,77	2,86	4,64			
		Media	kW	1,69	2,37	3,64	1,55	2,32	3,79			
		Bassa	kW	1,35	1,75	2,99	1,25	1,72	3,10			
	Capacità sensibile	Alta	kW	1,49	2,09	3,62	1,44	2,06	3,54			
		Media	kW	1,30	1,69	2,90	1,21	1,65	2,85			
		Bassa	kW	1,04	1,25	2,31	0,97	1,23	2,27			
Capacità latente	Alta	kW	0,54	0,82	0,98	0,33	0,80	1,19				
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta	kW	2,15	2,94	4,88	1,76	2,68	4,64				
	Media	kW	1,81	2,37	4,11	1,56	2,31	4,07				
	Bassa	kW	1,50	1,76	3,36	1,36	1,88	3,55				
Potenza assorbita	Alta	kW	0,019	0,016	0,033	0,019	0,016	0,033				
	Media	kW	0,01		0,02	0,01		0,02				
	Bassa	kW										
FCEER				B	A			B	A			
FCCOP				B	A			B	A			
Dimensioni	Unità	Altezza	Larghezza	Profondità	mm	564x774x246	564x984x246	564x1.190x246	564x774x246	564x984x246	564x1.190x246	
	Unità				kg	21,2	27,5	33,6	21,2	27,5	33,6	
Rivestimento	Colore			Bianco - RAL9010								
Scambiatore di calore	Volume acqua			l								
Filtro aria	Tipo			Rete in polipropilene								
Ventilatore	Tipo			Centrifugo								
	Quantità			1		2			1		2	
	Portata d'aria	Alta	m³/h	344	442	785	327	431	763			
		Media	m³/h	271	341	605	261	332	593			
Bassa		m³/h	211	241	470	205	237	460				
Livello di potenza sonora totale	Alta	dBA	50	48	56	50	47	58				
	Media	dBA	44	42	49	44	41	53				
	Bassa	dBA	40	36	43	38	33	48				
Pressione sonora	Alta	dBA	45	43	51	45	42	54				
	Media	dBA	39	37	44	39	36	48				
	Bassa	dBA	35	31	38	33	28	43				
Portata acqua	Raffreddamento	Alta	l/h	337	503	774	307	493	802			
		Media	l/h	292	408	628	267	400	654			
		Bassa	l/h	234	302	515	216	297	535			
	Riscaldamento	Alta	l/h	373	506	866	154	234	406			
		Media	l/h	315	408	709	136	202	357			
		Bassa	l/h	260	301	575	119	165	311			
Riscaldatore elettrico	Potenza assorbita	kW	1,5	1,6	2,0	1,5	1,6	2,0				
Collegamenti tubazioni	Condensa	DE	mm									
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V								
				16								
				1~/50/230								

Unità tipo Flexi

Motore del ventilatore in CA per installazione orizzontale o verticale

- > Sistema di fissaggio veloce per l'installazione a parete o soffitto
- > Disponibilità di valvole a 3 vie/4 attacchi On/Off preassemblate
- > Blocchi valvole isolati, non sono richieste ulteriori vaschette di scarico condensa
- > Blocchi valvole contenenti valvole di taratura e pozzetto
- > Collegamenti rapidi per configurazioni elettriche: non sono necessari attrezzi
- > Il filtro dell'aria può essere facilmente rimosso per le operazioni di pulizia
- > Riscaldatore elettrico: nessun relè, fino ad una capacità di 2 kW
- > Riscaldatore elettrico: dotato di due termostati di protezione da surriscaldamento



> Maggiori informazioni su FWL-DTN



> Maggiori informazioni su FWL-DFN

Unità interna			FWL-DTN/DFN										01 15 02 25 03 35 04 06 08 10 01 15 02 25 03 35 04 06 08 10																														
			2 tubi										4 tubi																														
Capacità di raffrescamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	1,50	1,69	1,91	2,36	2,87	3,45	4,23	4,41	6,53	7,78	1,42	1,64	1,74	2,32	2,81	3,36	4,16	4,57	6,46	7,64																				
		Media	kW	1,21	1,48	1,66	1,99	2,34	2,58	3,21	3,59	5,14	6,07	1,11	1,44	1,52	1,96	2,29	2,54	3,17	3,74	5,10	5,99																				
		Bassa	kW	1,02	1,24	1,34	1,57	1,73	1,94	2,47	2,95	3,88	4,00	0,97	1,22	1,24	1,55	1,70	1,92	2,44	3,06	3,84	3,96																				
	Capacità sensibile	Alta	kW	1,16	1,25	1,37	1,82	2,05	2,69	3,05	3,55	4,73	5,72	1,10	1,22	1,41	1,79	2,01	2,61	2,99	3,47	4,67	5,61																				
	Media	kW	0,94	1,10	1,20	1,53	1,66	1,99	2,39	2,85	3,70	4,46	0,87	1,07	1,18	1,50	1,62	1,96	2,36	2,80	3,67	4,40																					
	Bassa	kW	0,77	0,93	0,98	1,15	1,23	1,41	1,76	2,27	2,75	2,94	0,73	0,91	0,96	1,14	1,21	1,40	1,74	2,23	2,73	2,91																					
	Capacità latente	Alta	kW	0,34	0,44	0,54	0,82	0,76	1,18	0,98	1,80	2,06	0,32	0,42	0,33	0,53	0,80	0,75	1,17	1,19	1,79	2,03																					
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta	kW	1,82	1,84	2,15	2,70	2,94	4,05	4,24	4,98	6,49	8,37	1,66	1,76	2,53	2,68	4,20	3,82	4,64	6,97	7,35																						
	Media	kW	1,48	1,72	1,81	2,26	2,37	3,13	3,24	4,08	5,17	6,53	1,49	1,56	2,18	2,31	3,47	3,22	4,07	6,02	6,29																						
	Bassa	kW	1,21	1,45	1,50	1,74	1,76	2,39	2,47	3,31	3,97	4,39	1,31	1,36	1,78	1,88	2,82	2,73	3,55	5,02	4,85																						
Potenza assorbita	Alta	kW	0,037	0,053	0,057	0,056	0,065	0,098	0,182	0,244	0,037	0,053	0,057	0,056	0,065	0,098	0,182	0,244	0,037	0,053	0,057	0,056																					
	Media	kW	0,03		0,04		0,05	0,06	0,07	0,13	0,17	0,03		0,04		0,05	0,06	0,07	0,13	0,17																							
	Bassa	kW	0,02	0,03	0,02	0,03		0,04	0,05	0,09	0,11	0,02	0,03	0,02	0,03		0,04	0,05	0,09	0,11																							
FCEER			E					D					E					D																									
FCCOP			E					D					E					D																									
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm	564x774x246					564x984x246					564x1.190x246					564x1.400x271																								
Peso	Unità		kg	20,6		21,2		26,5		27,5		32,5		33,5		33,6		43,1		20,6		21,2		26,5		27,5		32,5		33,5		33,6		43,1									
Rivestimento	Colore	Bianco - RAL9010																																									
Scambiatore di calore	Volume acqua	l	0					1					2					0					1					2															
Scambiatore di calore supplementare	Volume acqua	l	-																																								
Filtro aria	Tipologia	Rete in polipropilene																																									
Ventilatore	Tipologia	Centrifugo																																									
	Quantità																																										
	Portata d'aria	Alta	m³/h	319		344		442		640		706		785		1.011		1.393		307		330		327		432		431		628		690		763		998		1.362					
		Media	m³/h	233		271		341		450		497		605		771		1.022		225		261		334		332		444		490		593		765		1.007							
Bassa		m³/h	178		211		241		320		361		470		570		642		174		205		238		237		316		356		460		565		636								
Livello di potenza sonora totale	Alta	dBA	47		49		50		48		52		53		56		61		67		45		49		50		48		47		53		56		58		60		66				
	Media	dBA	42		44		43		42		43		49		54		60		39		44		43		41		45		46		53		54		58		58						
	Bassa	dBA	37		38		40		35		36		35		43		47		49		33		40		38		34		33		36		39		48		46		48				
Pressione sonora	Alta	dBA	42		44		45		43		47		48		51		56		62		40		44		45		43		42		46		51		54		55		61				
	Media	dBA	37		39		38		37		38		44		49		55		34		39		38		36		38		41		48		49		53		53						
	Bassa	dBA	32		33		35		30		31		30		38		42		44		28		33		29		28		29		32		43		41		43						
Portata acqua	Raffrescamento	Alta	l/h	264		299		337		415		503		602		743		774		1.152		1.376		250		291		307		409		493		594		730		802		1.138		1.352	
		Media	l/h	213		261		292		348		408		451		561		628		905		1.071		196		254		267		343		400		447		554		654		898		1.058	
		Bassa	l/h	179		216		234		275		302		340		431		515		682		706		169		212		216		272		297		336		425		535		676		699	
	Riscaldamento	Alta	l/h	317		320		373		469		506		704		736		866		1.129		1.455		146		154		222		234		368		334		406		610		643			
		Media	l/h	256		300		315		393		408		545		563		709		898		1.135		130		137		136		191		202		304		281		357		527		551	
		Bassa	l/h	211		252		260		302		301		415		430		575		690		764		115		120		119		156		165		247		238		311		440		425	
Riscaldatore elettrico	Potenza assorbita	kW	1,0		1,5		1,6		2,0		3,0		1,0		1,5		1,6		2,0		3,0		1,0		1,5		1,6		2,0		3,0		1,0		1,5		1,6						
Collegamenti tubazioni	Condensa DE	mm	16																																								
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	1~/50/230																																								
Corrente in ingresso	Alta	A	0,16		0,20		0,27		0,40		0,39		0,80		1,07		0,16		0,20		0,27		0,40		0,39		0,80		1,07		0,16		0,20		0,27		0,40						
	Media	A	0,11		0,14		0,20		0,29		0,28		0,57		0,78		0,11		0,14		0,20		0,29		0,28		0,57		0,78		0,11		0,14		0,20		0,29						
	Bassa	A	0,09		0,11		0,14		0,19		0,39		0,54		0,09		0,11		0,14		0,19		0,39		0,54		0,09		0,11		0,14		0,19		0,39		0,54						

Unità tipo Flexi a incasso

Motore del ventilatore BLDC per installazione orizzontale o verticale a incasso. Regolazione della portata d'aria in continuo e modulazione della velocità del ventilatore

- › Si armonizza perfettamente con qualsiasi tipo di arredo: sono visibili solo le griglie di aspirazione e di mandata
- › Motore brushless che consente di ottenere un risparmio energetico fino al 70% rispetto alla tecnologia tradizionale
- › Regolazione immediata in base ai cambiamenti nei valori di umidità e temperatura
- › Bassa rumorosità durante il funzionamento
- › Soluzioni estremamente flessibili: modelli diversi per dimensioni, schemi delle tubazioni e valvole di collegamento



› Maggiori informazioni su FWS-ATN



› Maggiori informazioni su FWS-AFN

Unità interna			FWS-ATN/AFN	02	03	06	02	03	06
				2 tubi			4 tubi		
Capacità di raffrescamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	1,94	2,91	4,48	1,77	2,86	4,64
		Media	kW	1,69	2,37	3,64	1,55	2,32	3,79
		Bassa	kW	1,35	1,75	2,99	1,25	1,72	3,10
	Capacità sensibile	Alta	kW	1,49	2,09	3,62	1,44	2,06	3,54
		Media	kW	1,30	1,69	2,90	1,21	1,65	2,85
		Bassa	kW	1,04	1,25	2,31	0,97	1,23	2,27
Capacità latente	Alta	kW	0,54	0,82	0,98	0,33	0,80	1,19	
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta	kW	2,15	2,94	4,88	1,76	2,68	4,64	
	Media	kW	1,81	2,37	4,11	1,56	2,31	4,07	
	Bassa	kW	1,50	1,76	3,36	1,36	1,88	3,55	
Potenza assorbita	Alta	kW	0,019	0,016	0,033	0,019	0,016	0,033	
	Media	kW	0,01		0,02	0,01		0,02	
	Bassa	kW	0,01			0,01			
FCEER				B	A		B	A	
FCCOP				B	A		B	A	
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm	535x584x224	535x794x224	535x1.000x224	535x584x224	535x794x224	535x1.000x224
Peso	Unità		kg	16,9	22,1	26,6	16,9	22,1	26,6
Scambiatore di calore	Volume acqua		l	1					
Filtro aria	Tipo			Rete in polipropilene					
Ventilatore	Tipo			Centrifugo					
	Quantità			1	2		1	2	
Portata d'aria	Portata d'aria	Alta	m³/h	344	442	785	327	431	763
		Media	m³/h	271	341	605	261	332	593
		Bassa	m³/h	211	241	470	205	237	460
Livello di potenza sonora totale	Alta	dBA	50	48	56	50	47	58	
	Media	dBA	44	42	49	44	41	53	
	Bassa	dBA	40	36	43	38	33	48	
Pressione sonora	Alta	dBA	45	43	51	45	42	54	
	Media	dBA	39	37	44	39	36	48	
	Bassa	dBA	35	31	38	33	28	43	
Portata acqua	Raffrescamento	Alta	l/h	337	503	774	307	493	802
		Media	l/h	292	408	628	267	400	654
		Bassa	l/h	234	302	515	216	297	535
	Riscaldamento	Alta	l/h	373	506	866	154	234	406
		Media	l/h	315	408	709	136	202	357
		Bassa	l/h	260	301	575	119	165	311
Riscaldatore elettrico	Potenza assorbita	kW	1,5	1,6	2,0	1,5	1,6	2,0	
Collegamenti tubazioni	Condensa DE		mm	16					
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	1~/50/230					

Unità tipo Flexi a incasso

Motore del ventilatore in CA per installazione orizzontale o verticale a incasso

- > Sistema di fissaggio veloce per l'installazione a parete o soffitto
- > Disponibilità di valvole a 3 vie/4 attacchi On/Off preassemblate
- > Blocchi valvole isolati, non sono richieste ulteriori vaschette di scarico condensa
- > Blocchi valvole contenenti valvole di taratura e pozzetto
- > Collegamenti rapidi per configurazioni elettriche: non sono necessari attrezzi
- > Il filtro dell'aria può essere facilmente rimosso per le operazioni di pulizia
- > Riscaldatore elettrico: nessun relè, fino ad una capacità di 2 kW
- > Riscaldatore elettrico: dotato di due termostati di protezione da surriscaldamento



> Maggiori informazioni su FWM-DTN



> Maggiori informazioni su FWM-DFN

Unità interna			FWM-DTN/DFN										01 15 02 25 03 35 04 06 08 10 01 15 02 25 03 35 04 06 08 10																									
			2 tubi										4 tubi																									
Capacità di raffreddamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	1,50	1,69	1,91	2,36	2,87	3,45	4,23	4,41	6,53	7,78	1,42	1,64	1,74	2,32	2,81	3,36	4,16	4,57	6,46	7,64															
		Media	kW	1,21	1,48	1,66	1,99	2,34	2,58	3,21	3,59	5,14	6,07	1,11	1,44	1,52	1,96	2,29	2,54	3,17	3,74	5,10	5,99															
	Bassa	kW	1,02	1,24	1,34	1,57	1,73	1,94	2,47	2,95	3,88	4,00	0,97	1,22	1,24	1,55	1,70	1,92	2,44	3,06	3,84	3,96																
	Capacità sensibile	Alta	kW	1,16	1,25	1,37	1,82	2,05	2,69	3,05	3,55	4,73	5,72	1,10	1,22	1,41	1,79	2,01	2,61	2,99	3,47	4,67	5,61															
		Media	kW	0,94	1,10	1,20	1,53	1,66	1,99	2,39	2,85	3,70	4,46	0,87	1,07	1,18	1,50	1,62	1,96	2,36	2,80	3,67	4,40															
	Bassa	kW	0,77	0,93	0,98	1,15	1,23	1,41	1,76	2,27	2,75	2,94	0,73	0,91	0,96	1,14	1,21	1,40	1,74	2,23	2,73	2,91																
	Capacità latente	Alta	kW	0,34	0,44	0,54	0,82	0,76	1,18	0,98	1,80	2,06	0,32	0,42	0,33	0,53	0,80	0,75	1,17	1,19	1,79	2,03																
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta	kW	1,82	1,84	2,15	2,70	2,94	4,05	4,24	4,98	6,49	8,37	1,66	1,76	2,53	2,68	4,20	3,82	4,64	6,97	7,35																	
	Media	kW	1,48	1,72	1,81	2,26	2,37	3,13	3,24	4,08	5,17	6,53	1,49	1,56	2,18	2,31	3,47	3,22	4,07	6,02	6,29																	
	Bassa	kW	1,21	1,45	1,50	1,74	1,76	2,39	2,47	3,31	3,97	4,39	1,31	1,36	1,78	1,88	2,82	2,73	3,55	5,02	4,85																	
Potenza assorbita	Alta	kW	0,037	0,053	0,057	0,056	0,065	0,098	0,182	0,244	0,037	0,053	0,057	0,056	0,065	0,098	0,182	0,244	0,037	0,053	0,057	0,056																
	Media	kW	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,13	0,17	0,03	0,04	0,04	0,04	0,05	0,09	0,11	0,02	0,03	0,02	0,03																
	Bassa	kW	0,02	0,03	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,09	0,11	0,02	0,03	0,02	0,03	0,04	0,05	0,09	0,11	0,02	0,03	0,02	0,03															
FCEER				E			D			E			D			E			D			E																
FCCOP				E			D			E			D			E			D			E																
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm	535x584x224					535x794x224					535x1.210x224					535x584x224					535x794x224					535x1.210x224					535x1.210x249				
Peso	Unità		kg	16,5					16,9					21,4					22,1					26,3					26,4					26,6				
Scambiatore di calore	Volume acqua		l	0					1					2					0					1					2									
Scambiatore di calore supplementare	Volume acqua		l																										1									
Filtro aria	Tipo			Rete in polipropilene																																		
Ventilatore	Tipo			Centrifugo																																		
	Quantità			1					2					1					2																			
	Portata d'aria	Alta	m³/h	319	344	442	640	706	785	1.011	1.393	307	330	327	432	431	628	690	763	998	1.362																	
		Media	m³/h	233	271	341	450	497	605	771	1.022	225	261	334	332	444	490	593	765	1.007																		
Bassa		m³/h	178	211	241	320	361	470	570	642	174	205	238	237	316	356	460	565	636																			
Livello di potenza sonora totale	Alta	dBA	47	49	50	48	52	53	56	61	67	45	49	50	48	47	53	56	58	60	66																	
	Media	dBA	42	44	44	43	42	43	49	54	60	39	44	43	41	45	46	53	54	58																		
	Bassa	dBA	37	38	40	35	36	35	43	47	49	33	40	38	34	33	36	39	48	46	48																	
Pressione sonora	Alta	dBA	42	44	45	43	47	48	51	56	62	40	44	45	43	42	46	51	54	55	61																	
	Media	dBA	37	39	38	37	38	44	49	55	34	39	38	36	38	41	48	49	53																			
	Bassa	dBA	32	33	35	30	31	30	38	42	44	28	33	29	28	29	32	43	41	43																		
Portata acqua	Raffreddamento	Alta	l/h	264	299	337	415	503	602	743	774	1.152	1.376	250	291	307	409	493	594	730	802	1.138	1.352															
		Media	l/h	213	261	292	348	408	451	561	628	905	1.071	196	254	267	343	400	447	554	654	898	1.058															
		Bassa	l/h	179	216	234	275	302	340	431	515	682	706	169	212	216	272	297	336	425	535	676	699															
	Riscaldamento	Alta	l/h	317	320	373	469	506	704	736	866	1.129	1.455	146	154	222	234	368	334	406	610	643																
		Media	l/h	256	300	315	393	408	545	563	709	898	1.135	130	137	136	191	202	304	281	357	527	551															
		Bassa	l/h	211	252	260	302	301	415	430	575	690	764	115	120	119	156	165	247	238	311	440	425															
Riscaldatore elettrico	Potenza assorbita	kW	1,0	1,5	1,6	2,0	3,0	1,0	1,5	1,6	2,0	3,0																										
Collegamenti tubazioni	Condensa DE	mm	16																																			
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	1~/50/230																																			
Corrente in ingresso	Alta	A	0,16	0,20	0,27	0,40	0,39	0,80	1,07	0,16	0,20	0,27	0,40	0,39	0,80	1,07																						
	Media	A	0,11	0,14	0,20	0,29	0,28	0,57	0,78	0,11	0,14	0,20	0,29	0,28	0,57	0,78																						
	Bassa	A	0,09	0,11	0,14	0,19	0,39	0,54	0,09	0,11	0,14	0,19	0,39	0,54																								

Canalizzabile da controsoffitto a bassa prevalenza

Motore del ventilatore in CA per installazione orizzontale o verticale a incasso

- › Bassa altezza della pannellatura, di soli 200 mm
- › Ventilatore Sirocco per un funzionamento silenzioso
- › Controllo aperto
- › Combinazioni multiple di valvole preinstallate dal costruttore
- › Maggiore flessibilità di configurazione della capacità presso il cliente
- › Il filtro dell'aria può essere facilmente rimosso per le operazioni di pulizia



› Maggiori informazioni su FWE-DT



› Maggiori informazioni su FWE-DF

Unità interna			FWE-DT/FWE-DF																		
			2 tubi								4 tubi										
			03DT	04DT	05DT	06DT	07DT	08DT	10DT	11DT	03DF	04DF	05DF	06DF	07DF	08DF	10DF	11DF			
Capacità di raffreddamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	1,77	2,06	2,58	3,12	3,83	3,92	5,22	5,60	1,77	2,06	2,58	3,12	3,83	3,92	5,22	5,60		
		Media	kW	1,60	1,64	2,00	2,01	2,57	2,96	3,52	3,78	1,60	1,64	2,00	2,01	2,57	2,96	3,52	3,78		
		Bassa	kW	1,22	1,21	1,33	1,24	1,80	2,38	2,57	2,81	1,22	1,21	1,33	1,24	1,80	2,38	2,57	2,81		
	Capacità sensibile	Velocità ventilatore 1	kW	1,22	1,21	1,33	1,24	1,80	2,38	2,57	2,81	1,22	1,21	1,33	1,24	1,80	2,38	2,57	2,81		
		Alta	kW	3,22	4,28	4,59	2,56	3,14	3,22	4,28	4,59	1,45	1,69	2,11	2,56	3,14	3,22	4,28	4,59		
		Media	kW	2,43	2,89	3,10	1,64	2,11	2,43	2,89	3,10	1,31	1,34	1,64	2,11	2,43	2,89	3,10			
	Capacità latente	Bassa	kW	1,95	2,11	2,30	1,02	1,48	1,95	2,11	2,30	1,16	0,99	1,09	1,02	1,48	1,95	2,11	2,30		
		Velocità ventilatore 1	kW	1,95	2,11	2,30	1,02	1,48	1,95	2,11	2,30	1,00	0,99	1,09	1,02	1,48	1,95	2,11	2,30		
		Altissima	kW	0,35	0,37	0,46	0,56	0,69	0,71	0,94	1,01	0,35	0,37	0,46	0,56	0,69	0,71	0,94	1,01		
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Capacità	Alta	kW	0,32	0,34	0,43	0,49	0,60	0,66	0,86	0,92	0,32	0,34	0,43	0,49	0,60	0,66	0,86	0,92		
		Media	kW	2,28	2,65	3,33	4,03	4,98	5,11	6,92	7,43	1,96	2,61	2,94	3,84	4,96	4,57	5,83	6,18		
		Bassa	kW	2,07	2,10	2,56	2,54	3,28	3,76	4,63	4,98	1,81	2,37	2,58	2,69	3,72	3,73	4,26	4,49		
		Velocità ventilatore 1	kW	1,55	1,53	1,67	1,52	2,26	2,94	3,36	3,68	1,47	2,11	2,16	1,91	2,97	3,22	3,39	3,60		
Potenza assorbita			kW	0,031	0,032	0,039	0,062	0,065	0,067	0,104	0,110	0,031	0,032	0,039	0,062	0,065	0,067	0,104	0,110		
			kW	0,03			0,04			0,05			0,03			0,04			0,05		
			kW	0,03			0,04			0,03			0,04			0,03					
	Velocità ventilatore 1		kW	0,03			0,04			0,03			0,04			0,03					
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm	200x797x610			200x997x610	200x1.200x610			200x797x610			200x997x610	200x1.200x610						
Pannellatura	Colore	Metallo																			
Filtro aria	Tipo	Filtro PP/telaio in plastica e rete (G1)																			
Ventilatore	Tipo	Ventilatore Sirocco																			
	Quantità			2			3			4			2			3			4		
	Portata d'aria	Alta	m³/h	365	385	488	676	820	725	1.031	1.115	365	385	488	676	820	725	1.031	1.115		
		Media	m³/h	326	306	373	446	517	520	648	705	326	306	373	446	517	520	648	705		
		Bassa	m³/h	235	226	242	289	335	396	436	489	235	226	242	289	335	396	436	489		
Velocità ventilatore 1		m³/h	235	226	242	289	335	396	436	489	235	226	242	289	335	396	436	489			
Livello di potenza sonora totale	Alta	dBA	42,0	44,0	50,0			57,0			59,0			50,0			57,0			59,0	
	Media	dBA	39,0	38,0	41,0	39,0	38,0	47,0			39,0	38,0	41,0	39,0	38,0	47,0					
	Bassa	dBA	32,0	33,0	32,0	30,0	31,0	38,0	40,0	32,0	33,0	32,0	30,0	31,0	38,0	40,0					
	Velocità ventilatore 1	dBA	33,0		30,0	31,0	38,0	40,0	33,0	30,0	31,0	38,0	40,0								
Portata acqua	Raffrescamento	Alta	l/h	316	368	461	560	685	702	937	1.005	316	368	461	560	685	702	937	1.005		
		Media	l/h	287	293	357	360	460	570	627	674	287	293	357	360	460	570	627	674		
		Bassa	l/h	219	218	238	225	324	423	457	500	219	218	238	225	324	423	457	500		
		Velocità ventilatore 1	l/h	219	218	238	225	324	423	457	500	219	218	238	225	324	423	457	500		
	Riscaldamento	Alta	l/h	201	233	293	354	438	449	610	654	172	230	258	337	437	513	544			
		Media	l/h	181	184	225	223	289	331	408	438	159	208	227	236	327	374	395			
		Bassa	l/h	136	134	147	133	199	259	296	324	129	186	190	167	261	298	317			
		Velocità ventilatore 1	l/h	136	134	147	133	199	259	296	324	129	186	190	167	261	298	317			
Collegamenti tubazioni	Condensa DE	mm	17,3																		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	1~/50/220-240																		
Corrente in ingresso	Alta	A	0,01	0,02	0,03	0,02	0,04	0,05	0,01	0,02	0,03	0,02	0,04	0,05							
	Media	A	0,01			0,02			0,04			0,01			0,02			0,04			
	Bassa	A	0,01			0,02			0,01	0,03	0,01			0,02			0,01	0,03			

Riscaldamento: temp. interna 20°CBS, 15°CBU; temp. acqua in ingresso 65°C, diminuzione della temperatura dell'acqua di 10K. | Riscaldamento: temp. interna 20°CBS, 15°CBU; temp. acqua in ingresso 45°C, diminuzione della temperatura dell'acqua di 5K. | Temperatura dell'acqua in ingresso/uscita 7/12 °C; temperatura dell'aria in ingresso 27°C BS 19°C BU

Unità canalizzabile da controsoffitto a prevalenza media

Motore del ventilatore BLDC per installazione orizzontale a incasso. Regolazione della portata d'aria in continuo e modulazione della velocità del ventilatore

- › Si adatta perfettamente a qualsiasi tipo di arredamento. Sono visibili unicamente le griglie di aspirazione e mandata
- › Motore brushless che consente di ottenere un risparmio energetico fino al 50% rispetto alla tecnologia tradizionale
- › Regolazione immediata in base ai cambiamenti nei valori di umidità e temperatura
- › Bassa rumorosità durante il funzionamento
- › Soluzioni estremamente flessibili: modelli diversi per dimensioni, schemi delle tubazioni e valvole di collegamento



› Maggiori informazioni su FWP-ATN

Unità interna		FWP-ATN		02	03	04	05	06	07	
				2 tubi						
Capacità di raffrescamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	2,38	2,88	3,19	4,58	4,85	5,80	
		Bassa	kW	1,35	1,51	1,69	2,23	2,58	2,86	
	Capacità sensibile	Alta	kW	1,71	1,96	2,13	3,23	3,44	3,93	
		Bassa	kW	0,95	1,03	1,11	1,62	1,79	1,92	
Capacità latente	Alta	kW	0,67	0,92	1,06	1,35	1,41	1,87		
	Bassa	kW	1,40	1,48	1,53	2,46	2,59	2,74		
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta	kW	2,54	2,80	3,00	4,71	5,15	5,56		
	Bassa	kW	1,40	1,48	1,53	2,46	2,59	2,74		
Potenza assorbita	Alta	kW		0,046			0,076			
	Bassa	kW		0,01			0,02			
FCEER				A						
FCCOP				A						
Dimensioni	Unità	Profondità x Larghezza x Altezza	mm	551x1.040x239			551x1.390x239			
Peso	Unità		kg	26,0	27,0	29,0	35,0	37,0	39,0	
Scambiatore di calore	Volume acqua		l	1	2		3			
Filtro aria	Tipo	Fibra acrilica - Classe di filtrazione G2 (G3 a richiesta)								
Ventilatore	Tipo	Centrifugo								
	Quantità				1			2		
	Portata d'aria	Alta	m³/h	371			722			
Bassa		m³/h	184			283			331	
Livello di potenza sonora totale	Alta	dB(A)	58			60				
	Bassa	dB(A)	36			38			39	
Pressione sonora	Alta	dB(A)	53			55				
	Bassa	dB(A)	31			33			34	
Portata acqua	Raffrescamento	Alta	l/h	418	502	555	799	847	1.009	
		Mandata	l/h	219	256	283	318	400	465	
	Riscaldamento	Alta	l/h	442	486	521	819	898	969	
		Bassa	l/h	242	256	265	372	448	469	
Riscaldatore elettrico	Potenza assorbita	kW	2,0			2,5				
Collegamenti tubazioni	Condensa DE	mm	17							
Alimentazione	Fase/Frequenza	Hz	1~/50							

Unità canalizzabile da controsoffitto a prevalenza media

Motore del ventilatore BLDC per installazione orizzontale a incasso. Regolazione della portata d'aria in continuo e modulazione della velocità del ventilatore

- › Si adatta perfettamente a qualsiasi tipo di arredamento. Sono visibili unicamente le griglie di aspirazione e mandata
- › Motore brushless che consente di ottenere un risparmio energetico fino al 50% rispetto alla tecnologia tradizionale
- › Regolazione immediata in base ai cambiamenti nei valori di umidità e temperatura
- › Bassa rumorosità durante il funzionamento
- › Soluzioni estremamente flessibili: modelli diversi per dimensioni, schemi delle tubazioni e valvole di collegamento



› Maggiori informazioni su FWP-CTN/CFN

Unità interna	FWP-CT/CF	2 tubi																							
		04			05			06			08			10			11			15			17		
Velocità		min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max
Velocità certificate		2,90	8,00	9,00	4,30	6,70	8,60	4,50	7,40	8,30	5,40	8,30	10,0	3,40	7,60	8,50	3,40	7,60	8,50	6,80	7,50	8,30	6,80	7,50	8,30
Portata aria nominale	(E) m³/h	109	246	276	171	275	341	195	360	402	305	532	652	333	687	760	333	687	760	1050	1163	1289	1050	1163	1289
Prevalenza statica utile	(E) Pa	10	50	63	15	50	77	19	50	63	17	50	75	12	50	61	12	50	61	40	50	60	40	50	60
Potenza assorbita	(E) W	2	11	15	9	20	35	10	26	35	9	23	34	5	24	5	6	24	30	105	128	162	105	128	162
Corrente assorbita massima	A	0,32			0,6			0,84			0,84			0,91			0,91			3,52			3,52		
Resa raffreddamento totale	(2)(E) kW	0,94	1,77	1,97	1,29	1,95	2,35	1,59	2,74	3,04	1,99	3,29	3,84	2,30	4,37	4,79	2,52	4,94	5,39	6,28	6,81	7,38	7,04	7,64	8,28
Resa raffreddamento sensibile	(2)(E) kW	0,63	1,26	1,41	0,91	1,39	1,67	1,09	1,91	2,11	1,49	2,51	2,97	1,68	3,24	3,55	1,78	3,48	3,80	4,64	5,03	5,46	4,96	5,38	5,84
Classe FCEER	(E)	A																							
Portata acqua	(1) l/h	161	306	340	222	339	408	274	476	527	343	568	664	394	753	828	432	850	930	1094	1190	1295	1225	1332	1448
Perdita di carico	(1)(E) kPa	2	5	6	3	6	8	3	7	9	3	8	11	2	7	8	3	10	12	13	16	18	20	23	26
Resa riscaldamento	(3)(E) kW	A																							
Classe FCCOP	(E)	B																							
Portata acqua	(3) l/h	153	315	346	231	345	408	276	488	538	408	644	749	441	827	898	457	875	955	1162	1256	1356	1248	1355	1471
Perdita di carico	(3)(E) kPa	1	4	5	2	5	7	2	6	8	4	9	11	2	7	8	3	9	11	12	14	16	17	19	22
Batteria standard - numero ranghi		3			4			4			3			4			3			4					
Potenza sonora globale	(4) dB(A)	28	49	52	39	48	54	39	50	54	38	52	58	38	55	58	38	55	58	61	63	69	61	63	69
Potenza sonora irradiata + aspirazione aria	(4)(E) dB(A)	26	47	50	37	46	52	37	48	52	36	50	56	36	53	56	36	53	56	59	61	67	59	61	67
Potenza sonora mandata aria	(4)(E) dB(A)	25	46	49	36	45	51	36	47	51	35	49	55	35	52	55	35	52	55	58	60	66	58	60	66
Contenuto acqua - batteria	dm³	1,2			2,2			1,6			2,5			3,3			2,5			3,3					
Dimensioni	Altezza mm	250																							
	Larghezza mm	707												917											
	Profondità mm	665												745											
Peso	Kg	19			20			25			28			33			39								
Collegamenti tubazioni	Condensa DE mm	17																							
Alimentazione	Fase/Frequenza Hz	1~/50																							

Unità interna	FWP-CT/CF	4 tubi																							
		04			05			06			08			10			11			15			17		
Velocità		min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max
Velocità certificate		2,90	7,90	8,90	4,50	6,60	9,10	4,50	7,40	8,30	5,40	8,30	10,0	3,40	7,60	8,50	3,40	7,60	8,50	6,80	7,50	8,30	6,80	7,50	8,30
Portata aria nominale	(E) m³/h	109	243	270	170	272	336	195	357	398	302	524	642	333	683	755	333	683	755	1050	1163	1289	1050	1163	1289
Prevalenza statica utile	(E) Pa	10	50	63	19	50	77	19	50	63	17	50	75	12	50	61	12	50	61	40	50	60	40	50	60
Potenza assorbita	(E) W	2	11	15	9	19	34	10	26	35	9	22	33	5	24	30	5	24	30	105	128	162	105	128	162
Corrente assorbita massima	A	0,32			0,6			0,84			0,84			0,91			0,91			3,52			3,52		
Resa raffreddamento totale	(2)(E) kW	0,94	1,75	1,93	1,28	1,93	2,32	1,59	2,72	3,01	1,96	3,25	3,80	2,30	4,35	4,76	2,52	4,91	5,36	6,28	6,81	7,38	7,04	7,64	8,28
Resa raffreddamento sensibile	(2)(E) kW	0,63	1,25	1,38	0,90	1,38	1,65	1,09	1,89	2,09	1,48	2,47	2,94	1,68	3,22	3,52	1,78	3,46	3,78	4,64	5,03	5,46	4,96	5,38	5,84
Classe FCEER	(E)	A																							
Portata acqua	(1) l/h	161	302	333	221	335	404	274	473	522	339	562	656	394	749	822	432	846	925	1094	1190	1295	1225	1332	1448
Perdita di carico	(1)(E) kPa	2	5	6	3	6	8	3	7	9	3	8	11	2	7	8	3	10	12	13	16	18	20	23	26
Resa riscaldamento	(3)(E) kW	1,14	1,93	2,06	1,55	2,07	2,32	2,09	3,09	3,29	2,80	3,82	4,24	3,40	5,17	5,45	3,40	5,17	5,45	6,42	6,73	7,06	6,42	6,73	7,06
Classe FCCOP	(E)	A																							
Portata acqua	(3) l/h	100	169	180	136	181	204	183	271	288	245	334	371	297	452	477	297	452	477	562	589	618	562	589	618
Perdita di carico	(3)(E) kPa	1	2	3	2	3	3	2	3	4	3	5	6	6	13	14	6	13	14	19	21	22	19	21	22
Batteria addizionale - numero ranghi		3+1			4+1			4+1			3+1			4+1			3+1			4+1					
Potenza sonora globale	(4) dB(A)	28	49	52	39	48	54	39	50	54	38	52	58	38	55	58	38	55	58	61	63	69	61	63	69
Potenza sonora irradiata + aspirazione aria	(4)(E) dB(A)	26	47	50	37	46	52	37	48	52	36	50	56	36	53	56	36	53	56	59	61	67	59	61	67
Potenza sonora mandata aria	(4)(E) dB(A)	25	46	49	36	45	51	36	47	51	35	49	55	35	52	55	35	52	55	58	60	66	58	60	66
Contenuto acqua - batteria	dm³	0,47			0,59			0,59			0,97			0,97											
Dimensioni	Altezza mm	250																							
	Larghezza mm	707												917											
	Profondità mm	665												745											
Peso	Kg	19			20			25			28			33			39								
Collegamenti tubazioni	Condensa DE mm	17																							
Alimentazione	Fase/Frequenza Hz	1~/50																							

Unità canalizzabile da controsoffitto a prevalenza media

Motore del ventilatore in CA per installazione orizzontale a incasso

- › Dimensioni compatte, può essere facilmente installata anche dove lo spazio a soffitto è molto limitato (altezza unità: 240 mm)
- › Batteria di raffreddamento a 3, 4 o 6 ranghi
- › Vaschetta di scarico condensa dedicata a scambiatore di calore e valvole di regolazione
- › Motori elettrici a 7 velocità (con protezione termica sugli avvolgimenti)
- › Tutte e 7 le velocità sono collegate alla morsettiera del quadro comandi dal costruttore
- › Il filtro dell'aria può essere facilmente rimosso per le operazioni di pulizia



› Maggiori informazioni su FWB-BT

Unità interna		FWB-BT	02	03	04	05	06	07	08	09	10	
			2 tubi									
Capacità di raffrescamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	2,32	2,82	3,13	4,47	4,74	5,69	5,70	6,48	7,65
		Bassa	kW	1,33	1,49	1,67	2,17	2,52	2,80	3,83	4,26	4,94
	Capacità sensibile	Alta	kW	1,65	1,90	2,07	3,12	3,33	3,82	3,90	4,39	5,02
		Bassa	kW	0,93	1,01	1,09	1,56	1,73	1,86	2,67	2,92	3,25
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Capacità latente	Alta	kW	0,67	0,92	1,06	1,35	1,41	1,87	1,80	2,09	2,63
		Bassa	kW	2,54	2,80	3,00	4,70	5,15	5,56	5,95	6,57	7,18
			kW	1,39	1,48	1,53	2,14	2,81	2,71	4,11	4,42	4,69
Potenza assorbita	Alta	kW	0,106			0,192			0,294			
	Bassa	kW	0,03			0,08			0,16			
FCEER			D		C		D		D			
FCCOP			C			D		C		D		
Dimensioni	Unità	Profondità x Larghezza x Altezza	mm	551x1.040x239			551x1.390x239			551x1.740x239		
Peso	Unità		kg	26,0	27,0	29,0	35,0	37,0	39,0	47,0	49,0	53,0
Scambiatore di calore	Volume acqua		l	1	2			3	2	3	4	
Filtro aria	Tipo		Fibra acrilica - Classe di filtrazione G2 (G3 a richiesta)									
Ventilatore	Tipo		Centrifugo									
	Quantità		1			2			3			
	Portata d'aria		m³/h	371			722			905		
Livello di potenza sonora totale	Alta	dB(A)	58			60			69			
	Bassa	dB(A)	36		38		39		53			
Pressione sonora	Alta	dB(A)	53			55			64			
	Bassa	dB(A)	31		33		34		48			
Portata acqua	Raffrescamento	Alta	l/h	418	502	555	799	847	1.009	1.028	1.162	1.363
		Bassa	l/h	219	256	283	318	400	465	683	758	874
	Riscaldamento	Alta	l/h	442	486	521	819	898	969	1.040	1.148	1.256
		Bassa	l/h	242	256	265	372	448	469	714	768	815
Riscaldatore elettrico	Potenza assorbita		kW	2,0			2,5			3,0		
Collegamenti tubazioni	Condensa DE		mm	17								
Alimentazione	Fase/Frequenza		Hz	1~/50								

Unità canalizzabile da controsoffitto a prevalenza media

Motore del ventilatore in CA per installazione orizzontale a incasso

- › Dimensioni compatte, può essere facilmente installata anche dove lo spazio a soffitto è molto limitato (altezza unità: 250 mm)
- › Batteria di raffreddamento fino a 4 ranghi
- › Vaschetta di scarico condensa dedicata a valvole di regolazione
- › Motori elettrici a 7 velocità (con protezione termica sugli avvolgimenti)
- › Tutte e 7 le velocità sono collegate alla morsettiera del quadro comandi dal costruttore
- › Il filtro dell'aria può essere facilmente rimosso per le operazioni di pulizia



› Maggiori informazioni su FWB-CT/CF

Unità interna	FWB-CT/CF	2 tubi																							
		04			05			06			08			10			11			15			17		
Velocità		min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max
Velocità certificate		2,5,7			1,5,7			1,6,7			1,4,7			1,6,7			1,6,7			5,6,7			5,6,7		
Portata aria nominale (E) m³/h		109	246	276	171	275	341	195	360	402	305	532	652	333	687	760	333	687	760	1050	1163	1289	1050	1163	1289
Prevalenza statica utile (E) Pa		10	50	63	19	50	77	19	50	63	17	50	75	12	50	61	12	50	61	40	50	60	40	50	60
Potenza assorbita (E) W		24	57	82	34	69	106	34	85	106	76	143	192	76	167	192	76	167	192	235	280	332	235	280	332
Corrente assorbita massima A		0,40			0,56			0,56			1,10			1,10			1,10			2,10			2,10		
Resa raffreddamento totale (2)(E) kW		0,92	1,72	1,90	1,27	1,90	2,27	1,57	2,69	2,96	1,92	3,17	3,68	2,22	4,22	4,63	2,44	4,79	5,23	6,15	6,66	7,21	6,91	7,49	8,12
Resa riscaldamento (3)(E) kW		0,61	1,21	1,34	0,89	1,34	1,59	1,07	1,86	2,03	1,42	2,39	2,81	1,60	3,09	3,39	1,70	3,33	3,64	4,51	4,88	5,29	4,83	5,23	5,67
Classe FCEER (E)		D						E						D											
Portata acqua (1) l/h		160	306	340	222	339	408	274	476	527	343	568	664	394	753	828	432	850	930	1095	1191	1295	1225	1333	1448
Perdita di carico (1)(E) kPa		2	5	6	3	6	8	3	7	9	3	8	11	2	7	8	3	10	12	13	16	18	20	23	26
Resa riscaldamento (3)(E) kW		0,88	1,81	1,99	1,33	1,98	2,35	1,59	2,80	3,10	2,35	3,71	4,31	2,54	4,76	5,17	2,63	5,03	5,49	6,68	7,22	7,80	7,18	7,80	8,46
Classe FCCOP (E)		D																							
Portata acqua (3) l/h		153	315	346	231	345	408	276	488	538	408	644	749	442	827	898	457	875	955	1162	1256	1357	1248	1356	1472
Perdita di carico (3)(E) kPa		1	4	5	2	5	7	2	6	8	4	9	11	2	7	8	3	9	11	12	14	16	17	20	23
Batteria standard - numero ranghi		3			3			4			3			4			3			4					
Potenza sonora globale (4) dB(A)		28	49	52	39	48	54	39	50	54	38	52	58	38	55	58	38	55	58	61	63	69	61	63	69
Potenza sonora irradiata + aspirazione aria (4)(E) dB(A)		26	47	50	37	46	52	37	48	52	37	50	58	36	53	56	36	53	56	59	61	67	59	61	67
Potenza sonora mandata aria (4)(E) dB(A)		25	46	49	36	45	51	36	47	51	35	47	56	35	52	55	35	52	55	58	60	66	58	60	66
Contenuto acqua - batteria dm³		1,20			1,20			2,20			1,60			2,50			3,30			2,50			3,30		
Dimensioni Altezza mm		250																							
Larghezza mm		707						917						1123											
Profondità mm		665						745																	
Peso Kg		19			20			25			28			33			39								
Collegamenti tubazioni Condensa DE mm		17																							
Alimentazione Fase/Frequenza Hz		1~/50																							

Unità interna	FWP-CT/CF	4 tubi																							
		04			05			06			08			10			11			15			17		
Velocità		min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max
Velocità certificate		2,5,7			1,5,7			1,6,7			1,4,7			1,6,7			1,6,7			5,6,7			5,6,7		
Portata aria nominale (E) m³/h		109	243	270	170	272	336	195	357	398	302	524	642	333	683	755	333	683	755	1050	1163	1289	1050	1163	1289
Prevalenza statica utile (E) Pa		10	50	63	19	50	77	19	50	63	17	50	75	12	50	61	12	50	61	40	50	60	40	50	60
Potenza assorbita (E) W		24	57	82	34	69	106	34	85	106	76	143	192	76	167	192	76	167	192	235	280	332	235	280	332
Corrente assorbita massima A		0,40			0,56			0,56			1,10			1,10			1,10			2,10			2,10		
Resa raffreddamento totale (2)(E) kW		0,92	1,70	1,86	1,26	1,88	2,24	1,57	2,67	2,93	1,89	3,13	3,64	2,22	4,20	4,60	2,44	4,76	5,20	6,15	6,66	7,21	6,91	7,49	8,12
Resa riscaldamento (2)(E) kW		0,61	1,20	1,31	0,88	1,33	1,57	1,07	1,84	2,01	1,41	2,35	2,78	1,60	3,07	3,36	1,70	3,31	3,62	4,51	4,88	5,29	4,83	5,23	5,67
Classe FCEER (E)		D						E						D											
Portata acqua (1) l/h		160	302	333	221	335	404	274	473	522	339	562	656	394	749	822	432	846	925	1095	1191	1295	1225	1333	1448
Perdita di carico (1)(E) kPa		2	5	6	3	6	8	3	7	9	3	8	11	2	7	8	3	10	12	13	16	18	20	23	26
Resa riscaldamento (3)(E) kW		1,14	1,93	2,06	1,55	2,07	2,32	2,09	3,09	3,29	2,80	3,82	4,24	3,40	5,17	5,45	3,40	5,17	5,45	6,42	6,73	7,06	6,42	6,73	7,06
Classe FCCOP (E)		D																							
Portata acqua (3) l/h		100	169	180	136	181	204	183	271	288	245	334	371	297	452	477	297	452	477	562	590	618	562	590	618
Perdita di carico (3)(E) kPa		1	2	3	2	3	3	2	3	4	3	5	6	6	13	14	6	13	14	19	21	22	19	21	22
Batteria addizionale - numero ranghi		1			1			1			1			1			1			1					
Potenza sonora globale (4) dB(A)		28	49	52	39	48	54	39	50	54	38	52	58	38	55	58	38	55	58	61	63	69	61	63	69
Potenza sonora irradiata + aspirazione aria (4)(E) dB(A)		26	47	50	37	46	52	37	48	52	36	50	56	36	53	56	36	53	56	59	61	67	59	61	67
Potenza sonora mandata aria (4)(E) dB(A)		25	46	49	36	45	51	37	48	51	35	49	55	35	52	55	35	52	55	58	60	66	58	60	66
Contenuto acqua - batteria dm³		0,47			0,47			0,59			0,59			0,97			0,97			0,97					
Dimensioni Altezza mm		250																							
Larghezza mm		707						917						1123											
Profondità mm		665						745																	
Peso Kg		19			20			25			28			33			39								
Collegamenti tubazioni Condensa DE mm		17																							
Alimentazione Fase/Frequenza Hz		1~/50																							

Unità canalizzabile da controsoffitto a prevalenza alta

Motore del ventilatore BLDC per installazione orizzontale o verticale. Regolazione della portata d'aria in continuo e modulazione della velocità del ventilatore

- › Motore brushless che consente di ottenere un risparmio energetico fino al 70% rispetto alla tecnologia tradizionale
- › Regolazione immediata in base ai cambiamenti nei valori di umidità e temperatura
- › Bassa rumorosità durante il funzionamento
- › Soluzioni estremamente flessibili: modelli diversi per dimensioni, schemi delle tubazioni e valvole di collegamento
- › Il filtro dell'aria può essere facilmente rimosso per le operazioni di pulizia
- › Raccordo per canalizzazioni dritte fissato sul lato mandata



› Maggiori informazioni su FWN-AT



› Maggiori informazioni su FWN-AF



Unità interna			FWN-AT/AF													
			04	05	06	07	08	10	04	05	06	07	08	10		
			2 tubi						4 tubi							
Capacità di raffrescamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	3,80	4,65	6,01	6,65	7,57	8,49	3,76	4,61	5,91	6,55	7,46	8,35	
		Media	kW	3,47	4,20	5,65	6,25	6,84	7,62	3,44	4,17	5,58	6,17	6,75	7,52	
		Bassa	kW	2,83	3,38	5,22	5,78	6,20	6,84	2,82	3,36	5,17	5,71	6,14	6,77	
	Capacità sensibile	Alta	kW	2,98	3,56	4,47	5,04	6,29	6,83	2,95	3,53	4,39	4,97	6,19	6,71	
		Media	kW	2,70	3,19	4,20	4,73	5,60	6,07	2,68	3,17	4,15	4,66	5,52	5,98	
		Bassa	kW	2,19	2,54	3,90	4,35	5,01	5,40	2,18	2,52	3,84	4,30	4,96	5,34	
Capacità latente	Alta	kW	0,82	1,09	1,54	1,61	1,28	1,66	0,81	1,08	1,52	1,58	1,27	1,64		
	Media	kW	4,05	4,83	6,42	7,26	7,88	8,93	3,91	3,89	5,72	5,65	7,99	7,94		
	Bassa	kW	3,69	4,36	6,03	6,80	7,11	8,04	3,68	3,66	5,51	5,45	7,47	7,44		
Potenza assorbita	Alta	kW	0,112		0,152		0,248		0,112		0,152		0,248			
	Media	kW	0,07		0,13		0,17		0,73		0,13		0,17			
	Bassa	kW	0,04		0,10		0,12		0,45		0,40		0,10			
FCEER			C	B	C				B		C					
FCCOP			B	A	B		C		B		C					
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm		559x754x280		559x964x280		559x1.170x280		559x754x280		559x964x280		559x1.170x280	
Peso	Unità		kg	32,5	33,3	40,6	41,7	47,3	48,7	34,7	35,5	43,2	44,4	50,3	51,7	
Scambiatore di calore	Volume acqua		l	1		2		3		1		2		3		
Scambiatore di calore supplementare	Volume acqua		l			-						1				
Filtro aria	Tipo		Acrilico - Classe filtrazione EU2													
Ventilatore	Tipo		Centrifugo													
	Quantità		1		2				1		2					
Portata d'aria	Portata	Alta	m³/h	802	791	1.238	1.203	1.606	1.581	793	783	1.211	1.182	1.576	1.550	
		Media	m³/h	700	692	1.134	1.107	1.384	1.371	694	686	1.115	1.088	1.362	1.349	
		Bassa	m³/h	534	532	1.019	1.000	1.207	1.198	531	529	1.005	985	1.192	1.184	
Livello di potenza sonora totale	Alta	Media	dB(A)	66		69		72		66		69		72		
		Bassa	dB(A)	61		63		67		61		63		67		
		Bassa	dB(A)	54	59	61	62	54	59	61	62					
Pressione sonora	Alta	Media	dB(A)	61		64		67		61		64		67		
		Bassa	dB(A)	56		58		62		56		58		62		
		Bassa	dB(A)	49	54	56	57	49	54	56	57					
Portata acqua	Raffrescamento	Alta	l/h	671	817	1.059	1.169	1.344	1.501	666	810	1.040	1.148	1.322	1.476	
		Media	l/h	607	732	990	1.093	1.202	1.336	602	727	978	1.079	1.187	1.319	
		Bassa	l/h	493	587	915	1.008	1.085	1.197	491	584	904	998	1.075	1.185	
	Riscaldamento	Alta	l/h	705	840	1.114	1.259	1.369	1.551	342	340	501	496	700	695	
		Media	l/h	641	758	1.048	1.183	1.236	1.397	322	320	483	477	654	651	
		Bassa	l/h	529	617	972	1.094	1.124	1.264	283	460	456	614	612		
Riscaldatore elettrico	Potenza assorbita	kW	2,0		6,0		9,0		2,0		6,0		9,0			
Collegamenti tubazioni	Condensa DE	mm	17													
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	1~/50/230													

Unità canalizzabile da controsoffitto a prevalenza alta

Motore del ventilatore in CA per installazione orizzontale a incasso

- › Sistema di fissaggio veloce per l'installazione a parete o soffitto
- › Raccordo per canalizzazioni dritte fissato sul lato mandata
- › Il filtro dell'aria può essere facilmente rimosso per le operazioni di pulizia



› Maggiori informazioni su FWD-AT



› Maggiori informazioni su FWD-AF

Unità interna			FWD-AT/AF		04	06	08	10	12	16	18	04	06	08	10	12	16	18			
			2 tubi															4 tubi			
Capacità di raffreddamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	3,65	5,71	7,33	8,25	11,86	15,92	17,74		3,62	5,60	7,20	8,10	11,66	15,84	17,66			
		Media	kW	3,36	5,39	6,63	7,41	10,12	13,83	15,36		3,33	5,32	6,54	7,31	10,00	13,77	15,29			
		Bassa	kW	2,74	4,99	6,03	6,68	8,42	11,63	12,92		2,73	4,92	5,97	6,61	8,33	11,59	12,87			
	Capacità sensibile	Alta	kW	2,83	4,16	6,04	6,58	9,22	12,21	13,49		2,80	4,08	5,94	6,46	9,06	12,14	13,41			
		Media	kW	2,59	3,94	5,39	5,86	7,75	10,43	11,40		2,57	3,89	5,31	5,77	7,66	10,38	11,34			
		Bassa	kW	2,10	3,66	4,84	5,23	6,35	8,61	9,37		2,09	3,60	4,79	5,17	6,29	8,58	9,34			
Capacità latente	Alta	kW	0,82	1,54	1,28	1,65	2,63	3,71	4,25		0,82	1,52	1,27	1,64	2,60	3,70	4,25				
	Media	kW	4,05	6,42	7,88	8,93	12,72	17,29	19,05		3,91	5,72	7,99	7,94	14,43	19,30	19,20				
	Bassa	kW	3,69	6,03	7,11	8,04	10,84	15,05	16,40		3,68	5,51	7,47	7,44	12,63	17,17	17,03				
Potenza assorbita	Alta	kW	0,265	0,460	0,505	0,750	1,300		0,265	0,460	0,505	0,750	1,300		0,265	0,460	0,505				
	Media	kW	0,19	0,39	0,38	0,54	1,09		0,19	0,39	0,38	0,54	1,09		0,19	0,39	0,38				
	Bassa	kW	0,14	0,35	0,29	0,37	0,87		0,14	0,35	0,29	0,37	0,87		0,14	0,35	0,29				
FCEER	E																				
FCCOP	D																				
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm	559x754x280				559x964x280				559x1.170x280				718x1.170x353					
				718x1.380x353				559x754x280				559x964x280				559x1.170x280					
Peso	Unità	kg	32,5	40,6	47,3	48,7	65,3	77,0	79,5	34,7	43,2	50,3	51,7	70,9	83,4	85,9					
Scambiatore di calore	Volume acqua	l	1	2	3	5	6	1	2	3	5	6									
Scambiatore di calore supplementare	Volume acqua	l	-				1				2										
Filtro aria	Tipo	Fibra acrilica - Classe di filtrazione G2 (G4 a richiesta)																			
Ventilatore	Tipo	Centrifugo																			
	Quantità	1				2				1				2							
	Portata d'aria	Alta	m³/h	802	1.241	1.609	1.584	2.380	3.206	3.175	794	1.212	1.573	1.550	2.328	3.186	3.155				
		Media	m³/h	700	1.134	1.384	1.371	1.898	2.641	2.604	694	1.115	1.362	1.349	1.871	2.626	2.590				
Bassa		m³/h	534	1.021	1.208	1.200	1.485	2.092	2.073	532	1.004	1.194	1.186	1.466	2.084	2.065					
Livello di potenza sonora totale	Alta	dB(A)	66	69	72	74	78	66	69	72	74	78									
	Media	dB(A)	61	63	67	67	73	61	64	67	73										
	Bassa	dB(A)	54	59	62	60	69	54	61	62	60	69									
Pressione sonora	Alta	dB(A)	61	64	67	69	73	61	64	67	69	73									
	Media	dB(A)	56	58	62	60	68	56	59	62	60	68									
	Bassa	dB(A)	49	54	57	55	64	49	56	57	55	64									
Portata acqua	Raffreddamento	Alta	l/h	671	1.059	1.344	1.501	2.163	2.953	3.270	666	1.040	1.322	1.476	2.130	2.940	3.254				
		Media	l/h	607	990	1.202	1.336	1.827	2.561	2.823	602	978	1.187	1.319	1.808	2.550	2.811				
		Bassa	l/h	493	915	1.085	1.197	1.509	2.145	2.365	491	904	1.075	1.185	1.493	2.138	2.358				
	Riscaldamento	Alta	l/h	705	1.114	1.369	1.551	2.209	3.008	3.311	342	501	700	695	1.264	1.690	1.680				
		Media	l/h	641	1.048	1.236	1.397	1.884	2.617	2.852	322	483	654	651	1.105	1.503	1.490				
		Bassa	l/h	529	972	1.124	1.264	1.573	2.203	2.389	283	460	614	612	950	1.302	1.295				
Riscaldatore elettrico	Potenza assorbita	kW	2,0	6,0	9,0	12,0	2,0	6,0	9,0	12,0											
Collegamenti tubazioni	Condensa DE	mm	17																		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	1~/50/230																		

Unità a parete

Motore del ventilatore in CA per installazione a parete

- › Design del quadro esteticamente piacevole
- › Distribuzione dell'aria ottimale
- › Facile da installare
- › Telecomando a infrarossi fino a 9 m
- › Motore del ventilatore a 3 velocità
- › Ampio campo di funzionamento
- › Bassa rumorosità durante il funzionamento grazie al ventilatore tangenziale
- › Isolamento termico autoestinguento di classe 1
- › Filtro aria rimovibile e lavabile (autoestinguento classe 1)



› Maggiori informazioni su FWT-GT

Unità interna			FWT-GT	02	03	04	05	06	
			2 tubi						
Capacità di raffreddamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	2,40	2,67	3,27	4,49	5,21	
		Media	kW	2,20	2,23	2,79	4,02	4,32	
		Bassa	kW	1,94	2,02	2,52	3,76	4,04	
	Capacità sensibile	Alta	kW	1,82	1,99	2,60	3,38	4,03	
		Media	kW	1,73	1,69	2,21	3,00	3,52	
		Bassa	kW	1,50	1,49	1,91	2,77	3,22	
Capacità latente	Alta	kW	0,58	0,68	0,67	1,11	1,18		
	Media	kW	2,71	2,96	3,71	5,07	6,23		
	Bassa	kW	2,41	2,62	3,29	4,51	5,38		
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta	kW	2,06	2,25	2,75	4,03	4,83		
	Media	kW	0,031	0,032	0,042	0,053	0,072		
	Bassa	kW	0,03		0,04	0,05	0,07		
Potenza assorbita	Alta	kW	0,03		0,04	0,05	0,07		
	Media	kW	0,03		0,04	0,05	0,07		
	Bassa	kW	0,03		0,04	0,05	0,07		
FCEER				D		C		D	
FCCOP				C					
Dimensioni	Unità	Altezza x Larghezza x Profondità	mm	288x800x206			310x1.070x224		
Peso	Unità		kg	9,00			14,0		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	10			15		
Rivestimento	Colore	Bianco							
Scambiatore di calore	Volume acqua	l	1						
Filtro aria	Tipo	Saranet lavabile							
Ventilatore	Tipo	Ventilatore tangenziale							
Portata d'aria	Quantità		1						
	d'aria	Alta	m³/h	442	476	629	866	1.053	
		Media	m³/h	391	425	544	765	883	
		Bassa	m³/h	340	374	442	663	782	
Livello di potenza sonora totale	Alta	dBA	45	48	55		59		
	Media	dBA	41	44	50	51	54		
	Bassa	dBA	36	39	45	47	51		
Pressione sonora	Alta	dBA	34	35	42		46		
	Media	dBA	29	30	39	38	42		
	Bassa	dBA	25		32	34	39		
Portata acqua	Raffreddamento	Alta	l/h	420	460	570	780	910	
		Media	l/h	420	460	570	780	910	
		Bassa	l/h	420	460	570	780	910	
	Riscaldamento	Alta	l/h	420	460	570	780	910	
		Media	l/h	420	460	570	780	910	
		Bassa	l/h	420	460	570	780	910	
Collegamenti tubazioni	Condensa	DE	mm	19					
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	1N~/50/220-240						
Corrente in ingresso	Alta	A	0,19	0,20		0,21	0,29	0,34	
	Media	A	0,18	0,20		0,21	0,26	0,32	
	Bassa	A	0,17	0,19		0,20	0,25	0,31	

Opzioni e accessori - Unità fan coil: Pannelli e comandi

	UNITÀ INTERNE	FWC-BT/BF	FWF-BT/BF	FWZ-AT/AF	FWV-DTN/DFN	FWR-AT/AF	FWL-DTN/DFN
Pannelli	Pannello decorativo 600x600 (2 tubi)		BYFQ60B3				
	Pannello decorativo 900x900 (2 tubi)	BYCQ140C					
	Pannello decorativo 900x900 (4 tubi)	BYCQ140C					
	Pannello distanziatore per ridurre l'altezza di installazione necessaria	KDBQ44B60					
	Sistema di chiusura mandata aria	KDBHQ55C140	KDBH44BA60				
	Pannello posteriore			ERPVO2A6 (classe 2) ERPVO3A6 (classe 3) ERPVO6A6 (classe 6) ERPVI0A6 (classe 8)	ERPVO2A6 (classe 1, 15 e 2) ERPVO3A6 (classe 25 e 3) ERPVO6A6 (classe 35, 4 e 6) ERPVI0A6 (classe 8 e 10)	ERPVO2A6 (classe 2) ERPVO3A6 (classe 3) ERPVO6A6 (classe 6) ERPVI0A6 (classe 8)	ERPVO2A6 (classe 1, 15 e 2) ERPVO3A6 (classe 25 e 3) ERPVO6A6 (classe 35, 4 e 6) ERPVI0A6 (classe 8 e 10)
	Griglia aspirazione e mandata			EAIDF02A6 (classe 2) EAIDF03A6 (classe 3) EAIDF06A6 (classe 6) EAIDF10A6 (classe 10)	EAIDF02A6 (classe 1, 15 e 2) EAIDF03A6 (classe 25 e 3) EAIDF06A6 (classe 35, 4 e 6) EAIDF10A6 (classe 8 e 10)	EAIDF02A6 (classe 2) EAIDF03A6 (classe 3) EAIDF06A6 (classe 6) EAIDF10A6 (classe 10)	EAIDF02A6 (classe 1, 15 e 2) EAIDF03A6 (classe 25 e 3) EAIDF06A6 (classe 35, 4 e 6) EAIDF10A6 (classe 8 e 10)
Sistemi di controllo individuale e reti	Comando a filo (standard)	BRC315D	BRC315D		FWEC1A		FWEC1A
	Comando a filo (avanzato)				FWEC2A		FWEC2A
	Comando a filo (avanzato Plus)			FWEC3A	FWEC3A	FWEC3A	FWEC3A
	Comando a filo (pompa di calore)						
	Telecomando wireless (pompa di calore)	BRC7F530	BRC7F532F				
	Regolatore elettromeccanico				ECFWMB6		ECFWMB6
	Telecomando split - scheda controllo potenza			FWEC3A	FWEC3A	FWEC3A	FWEC3A
	Telecomando split - quadro comandi			FWEC3A	FWEC3A	FWEC3A	FWEC3A
	Kit montaggio integrato			FWECKA	FWECKA	FWECKA	FWECKA
	Kit montaggio a parete			FWFCKA	FWFCKA	FWFCKA	FWFCKA
Sistemi di controllo centralizzato	Telecomando centralizzato	DCS302CA51	DCS302CA51				
	Controllo ON/OFF unificato	DCS301BA51	DCS301BA51				
	Timer programmatore	DST301BA51	DST301BA51				
Sistema di gestione dell'edificio e interfaccia con protocollo standard	Intelligent Touch Manager	DCM601A5A	DCM601A5A				
	Intelligent Touch Controller	DCS601C51C	DCS601C51C				

Opzioni e accessori - Unità fan coil: Pannelli e comandi

FWS-AT/AF	FWM-DTN/DFN	FWE-DT/DF	FWP-AT	FWP-CT/CF	FWB-BT	FWB-CT/CF	FWD-AT/AF	FWN-AT/AF	FWT-GT
ERP02A6 (classe 2)	ERP02A6 (classe 1, 15 e 2)								
ERP03A6 (classe 3)	ERP03A6 (classe 25 e 3)								
ERP06A6 (classe 6)	ERP06A6 (classe 35,4 e 6)								
ERP10A6 (classe 8)	ERP10A6 (classe 8 e 10)								
EAIDF02A6 (classe 2)	EAIDF02A6 (classe 1, 15 e 2)								
EAIDF03A6 (classe 3)	EAIDF03A6 (classe 25 e 3)								
EAIDF06A6 (classe 6)	EAIDF06A6 (classe 35, 4 e 6)								
EAIDF10A6 (classe 10)	EAIDF10A6 (classe 8 e 10)								
	FWEC1A	FWEC1A			FWEC1A	FWEC1A	FWEC1A		MERCA
	FWEC2A	FWEC2A			FWEC2A	FWEC2A	FWEC2A		
FWEC3A	FWEC3A	FWEC3A	FWEC3A	FWEC3A	FWEC3A	FWEC3A	FWEC3A	FWEC3A	
									SRC-HPA
									WRC-HPC
	ECFWMB6								
FWECSAP	FWECSAP	FWECSAP	FWECSAP	FWECSAP	FWECSAP	FWECSAP	FWECSAP	FWECSAP	
FWECSAC	FWECSAC	FWECSAC	FWECSAC	FWECSAC	FWECSAC	FWECSAC	FWECSAC	FWECSAC	
FWECKA	FWECKA								
FWFCKA	FWFCKA	FWFCKA	FWFCKA	FWFCKA	FWFCKA	FWFCKA	FWFCKA	FWFCKA	

Opzioni e accessori - Unità fan coil: Filtri e valvole

	UNITÀ INTERNE	FWC-BT/BF	FWF-BT/BF	FWZ-AT/AF	FWW-DTN/DFN	FWR-AT/AF	FWL-DTN/DFN
Filtri	Filtro a lunga durata	KAFP551K160	KAFQ441BA60				
Valvole ON/OFF 230 V	Kit valvola a 3 vie 230 V ON/OFF (2 tubi) scambiatore standard	EKMV3C09B	EKMV3C09B	E2MV03A6 (classe 2, 3 e 6) E2MV10A6 (classe 8)	E2MV03A6 (classe da 1 a 35) E2MV06A6 (classe 4 e 6) E2MV10A6 (classe 8 e 10)	E2MV03A6 (classe 2, 3 e 6) E2MV10A6 (classe 8)	E2MV03A6 (classe da 1 a 35) E2MV06A6 (classe 4 e 6) E2MV10A6 (classe 8 e 10)
	Kit valvola a 3 vie 230 V ON/OFF (4 tubi)	EKMV3C09B x2	EKMV3C09B x2	E4MV03A6 (classe da 1 a 35) E4MV10A6 (classe 8)	E4MV03A6 (classe da 1 a 35) E4MV06A6 (classe 4 e 6) E4MV10A6 (classe 8 e 10)	E4MV03A6 (classe 2, 3 e 6) E4MV10A6 (classe 8)	E4MV03A6 (classe da 1 a 35) E4MV06A6 (classe 4 e 6) E4MV10A6 (classe 8 e 10)
	Kit valvola a 2 vie 230 V ON/OFF (2 tubi)	EKMV2C09B	EKMV2C09B				
	Kit valvola a 2 vie 230 V ON/OFF (4 tubi)	EKMV2C09B x2	EKMV2C09B x2				
	Kit valvola a 2 vie 230 V ON/OFF (scambiatore di calore in raffrescamento)			E2MV2B07A6 (classe da 2 a 6) E2MV2B10A6 (classe 8)	E2MV2B07A6 (classe da 1 a 6) E2MV2B10A6 (classe 8 e 10)	E2MV2B07A6 (classe da 2 a 6) E2MV2B10A6 (classe 8)	E2MV2B07A6 (classe da 1 a 6) E2MV2B10A6 (classe 8 e 10)
	Kit valvola a 2 vie 230 V On/Off (scambiatore di calore aggiuntivo)			E2MV2B07A6	E2MV2B07A6	E2MV2B07A6	E2MV2B07A6
	Kit valvola a 3 vie 230 V On/Off (scambiatore di calore aggiuntivo)						
	Kit valvola a 3 vie 230 V ON/OFF semplificato (2 tubi)			E2MVD03A6 (classe 2 e 3) E2MVD06A6 (classe 6) E2MVD10A6 (classe 8)	E2MVD03A6 (classe da 1 a 35) E2MVD06A6 (classe 4 e 6) E2MVD10A6 (classe 8 e 10)	E2MVD03A6 (classe 2 e 3) E2MVD06A6 (classe 6) E2MVD10A6 (classe 8)	E2MVD03A6 (classe da 1 a 35) E2MVD06A6 (classe 4 e 6) E2MVD10A6 (classe 8 e 10)
Kit valvola a 3 vie 230 V ON/OFF semplificato (4 tubi)			E4MVD03A6 (classe 2 e 3) E4MVD06A6 (classe 4 e 6) E4MVD10A6 (classe 8 e 10)	E4MVD03A6 (classe da 1 a 35) E4MVD06A6 (classe 4 e 6) E4MVD10A6 (classe 8 e 10)	E4MVD03A6 (classe 2 e 3) E4MVD06A6 (classe 4 e 6) E4MVD10A6 (classe 8 e 10)	E4MVD03A6 (classe da 1 a 35) E4MVD06A6 (classe 4 e 6) E4MVD10A6 (classe 8 e 10)	
Valvole ON/OFF 24 V	Kit valvola a 3 vie 24 V ON/OFF (2 tubi) scambiatore standard			E2M2V03A6 (classe 2 e 3) E2M2V06A6 (classe 6) E2M2V10A6 (classe 8)	E2M2V03A6 (classe da 1 a 35) E2M2V06A6 (classe 4 e 6) E2M2V10A6 (classe 8 e 10)	E2M2V03A6 (classe 2 e 3) E2M2V06A6 (classe 6) E2M2V10A6 (classe 8)	E2M2V03A6 (classe da 1 a 35) E2M2V06A6 (classe 4 e 6) E2M2V10A6 (classe 8 e 10)
	Kit valvola a 3 vie 24 V ON/OFF (4 tubi)			E4M2V03A6 (classe 2 e 3) E4M2V06A6 (classe 6) E4M2V10A6 (classe 8)	E4M2V03A6 (classe da 1 a 35) E4M2V06A6 (classe 4 e 6) E4M2V10A6 (classe 8 e 10)	E4M2V03A6 (classe 2 e 3) E4M2V06A6 (classe 6) E4M2V10A6 (classe 8)	E4M2V03A6 (classe da 1 a 35) E4M2V06A6 (classe 4 e 6) E4M2V10A6 (classe 8 e 10)
	Kit valvola a 2 vie 24 V ON/OFF (scambiatore di calore in raffrescamento)			E2M2V207A6 (classe 2, 3 e 6) E2M2V210A6 (classe 8)	E2M2V207A6 (classe da 1 a 35) E2M2V210A6 (classe 8 e 10)	E2M2V207A6 (classe 2, 3 e 6) E2M2V210A6 (classe 8)	E2M2V207A6 (classe da 1 a 35) E2M2V210A6 (classe 8 e 10)
	Kit valvola a 2 vie 24 V On/Off (scambiatore di calore aggiuntivo)			E2M2V207A6	E2M2V207A6	E2M2V207A6	E2M2V207A6
Valvole proporzionali	Kit valvole proporzionali a 3 vie 24 V (2 tubi) scambiatore standard				E2MPV03A6 (classe da 1 a 35) E2MPV06A6 (classe 4 e 6) E2MPV10A6 (classe 8 e 10)		E2MPV03A6 (classe da 1 a 35) E2MPV06A6 (classe 4 e 6) E2MPV10A6 (classe 8 e 10)
	Kit valvole proporzionali a 3 vie 24 V (2 tubi) scambiatore aggiuntivo						
	Kit valvole proporzionali a 3 vie (4 tubi)				E4MPV03A6 (classe da 1 a 35) E4MPV06A6 (classe 4 e 6) E4MPV10A6 (classe 8 e 10)		E4MPV03A6 (classe da 1 a 35) E4MPV06A6 (classe 4 e 6) E4MPV10A6 (classe 8 e 10)
	Kit valvola proporzionali a 2 vie (scambiatore di calore, raffrescamento)				E2MPV207A6 (classe da 1 a 6) E2MPV210A6 (classe 8 e 10)		E2MPV207A6 (classe da 1 a 6) E2MPV210A6 (classe 8 e 10)
	Kit valvola proporzionali a 2 vie (scambiatore di calore aggiuntivo)				E2MPV207A6		E2MPV207A6
Valvole PIC	Valvole PIC 4 tubi						

Opzioni e accessori - Unità fan coil: Filtri e valvole

FWS-AT/AF	FWM-DTN/DFN	FWE-DT/DF	FWP-AT		FWB-BT		FWD-AT/AF	FWN-AT/AF	FWT-GT
E2MV03A6 (classe 2, 3 e 6) E2MV10A6 (classe 8)	E2MV03A6 (classe da 1 a 35) E2MV06A6 (classe 4 e 6) E2MV10A6 (classe 8 e 10)	E3V2VN02V3WA	E2MV107A6	E4V2N05OV3WA (classi 4 e 5) E4V2N08OV3WA (classi 6 e 8)	E2MV107A6	E4V2N05OV3WA (classi 4 e 5) E4V2N08OV3WA (classi 6 e 8)	ED2MV04A6 (classe 4) ED2MV10A6 (classe 6, 8 e 10) ED2MV12A6 (classe 12) ED2MV18A6 (classe 16 e 18)	ED2MV04A6 (classe 4 e 5) ED2MV10A6 (classe 6 fino a 10)	
E4MV03A6 (classe 2, 3 e 6) E4MV10A6 (classe 8)	E4MV03A6 (classe da 1 a 35) E4MV06A6 (classe 4 e 6) E4MV10A6 (classe 8 e 10)	E3V4VN02V3WA					ED4MV04A6 (classe 4) ED4MV10A6 (classe 6, 8 e 10) ED4MV12A6 x 2 (classe 12) ED4MV18A6 x 2 (classe 16 e 18)	ED4MV04A6 (classe 4 e 5) ED4MV10A6 (classe 6 fino a 10)	
		E2V2VN01V3WA							
		E2V4VN01V3WA							
E2MV2B07A6 (classe da 2 a 6) E2MV2B10A6 (classe 8)	E2MV2B07A6 (classe da 1 a 6) E2MV2B10A6 (classe 8 e 10)			E2MV2B07A6	E2MV207A6 (classe da 2 a 7) E2MV210A6 (classe 8 e 10)	E2MV2B07A6			
E2MV2B07A6	E2MV2B07A6		E2MV207A6		E2MV207A0 (classe da 2 a 7) E2MV210A6 (classe 8 e 10)				
			E2MV307A6	E4VHN08OV3WA (classi 4,5, 6, 8) E4VHN17OV3WA (classi 10,17)	E2MV307A6	E4VHN08OV3WA (classi 4,5, 6, 8) E4VHN17OV3WA (classi 10,17)			
E2MVD03A6 (classe 2 e 3) E2MVD06A6 (classe 6) E2MVD10A6 (classe 8)	E2MVD03A6 (classe da 1 a 35) E2MVD06A6 (classe 4 e 6) E2MVD10A6 (classe 8 e 10)	E4V2PN04V3DA E4V2PN06V3DA E4V2PN10V3DA							
E4MVD03A6 (classe 2 e 3) E4MVD06A6 (classe 4 e 6) E4MVD10A6 (classe 8 e 10)	E4MVD03A6 (classe da 1 a 35) E4MVD06A6 (classe 4 e 6) E4MVD10A6 (classe 8 e 10)	E4V4PN04V3DA E4V4PN06V3DA E4V4PN10V3DA							
E2M2V03A6 (classe 2 e 3) E2M2V06A6 (classe 6) E2M2V10A6 (classe 8)	E2M2V03A6 (classe da 1 a 35) E2M2V06A6 (classe 4 e 6) E2M2V10A6 (classe 8 e 10)			E4V2N05O24WA (classi 4-5) E4V2N08O24WA (classi 6-8) E4V2N17O24WA (classi 10-17)		E4V2N05O24WA (classi 4-5) E4V2N08O24WA (classi 6-8) E4V2N17O24WA (classi 10-17)			
E4M2V03A6 (classe 2 e 3) E4M2V06A6 (classe 6) E4M2V10A6 (classe 8)	E4M2V03A6 (classe da 1 a 35) E4M2V06A6 (classe 4 e 6) E4M2V10A6 (classe 8 e 10)								
E2M2V207A6 (classe 2, 3 e 6) E2M2V210A6 (classe 8)	E2M2V207A6 (classe da 1 a 35) E2M2V210A6 (classe 8 e 10)			E2M2V207A6		E2M2V207A6			
E2M2V207A6	E2M2V207A6								
	E2MPV03A6 (classe da 1 a 35) E2MPV06A6 (classe 4 e 6) E2MPV10A6 (classe 8 e 10)			E4V2N05P24WA (classi 4-5) E4V2N08P24WA (classi 6-8) E2MPV10A6 (classi 10-17)		E4V2N05P24WA (classi 4-5) E4V2N08P24WA (classi 6-8) E2MPV10A6 (classi 10-17)			
				E4VHN08P24WA (classi 4-6) E4VHN17P24WA (classi 10-17)		E4VHN08P24WA (classi 4-6) E4VHN17P24WA (classi 10-17)			
	E4MPV03A6 (classe da 1 a 35) E4MPV06A6 (classe 4 e 6) E4MPV10A6 (classe 8 e 10)								
	E2MPV207A6 (classe da 1 a 6) E2MPV210A6 (classe 8 e 10)			E2MPV207A6		E2MPV207A6			
	E2MPV207A6								
				FWBPVPI2V1515LF (classi 4-5) FWBPVPI2V1515 (classe 6) FWBPVPI2V22015 (classi 8-10) FWBPVPI2V2515 (classi 11-17) FWBPVPI2V15 (classi 4-6) FWBPVPI2V20 (classi 8-10) FWBPVPI2V25 (classi 11-17)		FWBPVPI2V1515LF (classi 4-5) FWBPVPI2V1515 (classe 6) FWBPVPI2V22015 (classi 8-10) FWBPVPI2V2515 (classi 11-17) FWBPVPI2V15 (classi 4-6) FWBPVPI2V20 (classi 8-10) FWBPVPI2V25 (classi 11-17)			

Opzioni e accessori - Unità fan coil: Altro

	UNITÀ INTERNE	FWC-BT/BF	FWF-BT/BF	FWZ-AT/AF	FWV-DTN/DFN	FWR-AT/AF	FWL-DTN/DFN
Adattatori	Scatola di installazione/piastra di montaggio per schede adattatore (per unità che non presentano spazio nel quadro elettrico)	KRP1H98	KRP1BA101				
	Adattatore di cablaggio per collegamenti elettrici esterni	KRP2A52 (2) KRP4AA53 (2)	KRP2A52 (2) KRP4AA53 (2)				
	ON/OFF remoto		EKROROA				
	Sensore remoto	KRCS01-4	KRCS01-1				
	Scheda opzionale per connessione MODBUS	EKFCMBCB	EKFCMBCB				
	Adattatore di cablaggio con 4 segnali in uscita per la scheda di controllo della valvola	EKRP1C11					
	Kit sensore temperatura			FWTSKA	FWTSKA	FWTSKA	FWTSKA
	Kit sensore umidità relativa			FWHska	FWHska	FWHska	FWHska
	Termostato arresto ventilatore"				YFSTA6		YFSTA6
	Interfaccia master-slave				EPIMSA6		EPIMSA6
	Interfaccia di alimentazione						

FWS-AT/AF	FWM-DTN/DFN	FWE-DT/DF	FWP-AT		FWB-BT		FWD-AT/AF	FWN-AT/AF	FWT-GT
FWTSKA	FWTSKA	FWTSKA	FWTSKA	FWTSKA	FWTSKA	FWTSKA		FWTSKA	
FWHska	FWHska	FWHska	FWHska	FWHska	FWHska	FWHska	FWHska	FWHska	
	YFSTA6				YFSTA6		YFSTA6	YFSTA6	
	EPIMSA6	EPIMSA6		EPIMSA6	EPIMSA6	EPIMSA6	EPIMSA6	EPIMSA6	R04084153577 (gateway di accesso Modbus)
							EPIB6 (solo classe 12, 16 e 18)		



Design "plug and play" e flessibilità strutturale sono le carte vincenti delle unità di trattamento aria Daikin, che consentono la realizzazione di configurazioni e combinazioni specifiche per le esigenze di qualsiasi edificio, indipendentemente dalla destinazione d'uso. I nostri sistemi sono progettati per essere i più ecologici ed efficienti dal punto di vista energetico oggi sul mercato e consentono di ridurre l'impatto ambientale mantenendo sotto controllo i costi e riducendo al minimo i consumi energetici.

Queste caratteristiche, unitamente agli ingombri ridotti dei sistemi, rendono le nostre unità di trattamento dell'aria ideali per tutti i mercati.

Indice

Unità di trattamento dell'aria

Perché scegliere le unità di trattamento dell'aria Daikin?	144
Panoramica dei prodotti	148
Software e certificazione Eurovent	149
Come funziona?	150
D-AHU Professional	152
D-AHU Modular R	153
D-AHU Modular P	154
D-AHU Modulat L/ Modular L Smart	155
D-AHU DX	156
Opzioni	157



Unità di trattamento dell'aria Daikin

Perché scegliere le unità di trattamento dell'aria Daikin?

- Massima efficienza energetica e qualità dell'aria interna
- Ampia scelta di funzioni e opzioni
- Componenti **di alta qualità**
- Tecnologia **innovativa**: funzioni esclusive e tecnologia avanzata per un rapido rientro dell'investimento
- Funzionamento **efficiente** e **risparmio** energetico
- **Affidabilità** e **prestazioni eccezionali**
- Sono possibili varie applicazioni tra cui climatizzazione, raffrescamento di processi industriali, impianti di teleriscaldamento su vasta scala.
- Concetto "plug and play" per una facile installazione e messa in funzione
- Esclusiva unità aria esterna Daikin disponibile per il collegamento dell'unità di trattamento dell'aria a VRV o ERQ

Vantaggi per l'installatore

- › Messa in funzione semplice e precisa tramite il regolatore DDC preconfigurato
- › Tempi di installazione ridotti grazie al cablaggio elettrico e ai collegamenti dei terminali esterni che non richiedono perforazione dei pannelli dell'unità
- › Quadro elettrico montato a filo per evitare il rischio di danni durante il trasporto e l'installazione

Vantaggi per il consulente

- › Rapido strumento di selezione: il software sul web, sviluppato internamente e con interfaccia di controllo dedicata, consente di generare un report professionale in pochi passaggi
- › Opzioni di configurazione illimitate

Vantaggi per l'utente finale

- › Sistemi di controllo in grado di massimizzare l'efficienza energetica e offrire agli utenti finali un'ampia gamma di impostazioni, assicurando un'eccellente flessibilità operativa
- › Funzionamento sicuro: quadro elettrico interamente integrato nelle unità più alte di 80 cm
- › Eccezionali possibilità di personalizzazione per rispondere alle esigenze specifiche dei clienti

Strumenti di marketing

- › Guardate il video che mostra la fase di produzione di un'unità di trattamento dell'aria Daikin su www.youtube.com/daikineurope
- › Scaricate la brochure sulle unità di trattamento aria da my.daikin.eu
- › Utilizzate la procedura guidata per selezionare o modificare la propria unità di trattamento dell'aria Modular o Professional con pochi clic!



Soluzioni di controllo packaged per unità di trattamento aria Daikin

- › Quadro elettrico di comando completo di regolatore DDC (Direct Digital Controller)
- › Montaggio interno di tutti i sensori e i dispositivi di misurazione della pressione
- › Sensori di temperatura, umidità e CO₂ integrati
- › Cablaggio elettrico interno di tutti i componenti

Efficienza energetica ma senza compromettere il comfort

- › Possibilità di definire un setpoint per la mandata, la ripresa o la temperatura ambiente
- › Controllo preciso di tutti i componenti delle unità di trattamento aria, quali serrande di miscelazione, scambiatori per recupero calore, valvole dell'acqua, pressostati per filtri e ventilatori, motori dei ventilatori e Inverter

Design "plug and play"

- › Connettori rapidi per bassa tensione tra le sezioni dell'unità di trattamento aria

Avviamento e messa in funzione semplificati

- › Comandi preconfigurati e pretestati dal costruttore per un corretto cablaggio
- › Costi energetici e di esercizio ridotti

UTA a espansione diretta



- › Connessione "plug and play" delle unità di trattamento dell'aria serie Professional o Modular R alle unità Daikin VRV e ERQ
- › Unità preassemblata in fabbrica contenente la valvola di espansione, l'interfaccia elettronica, i sensori ecc.
- › Per alti livelli di efficienza e comfort







IMPIANTO CON D-AHU
MODULAR R



CONDIZIONI
CLIMATICHE INTERNE
CONFORTEVOLI

Panoramica dei prodotti



D-AHU Professional

Portata d'aria (m³/h x 1.000)

140

120

100

90

80

70

60

50

40

20

0



Professional

- › Dimensioni preconfigurate
- › **A misura di cliente**
- › Struttura modulare

Modular R

- › Dimensioni preconfigurate
- › Concetto "plug and play"
- › Tecnologia con ventilatore EC
- › **Recuperatore di calore rotativo (tecnologia ad assorbimento e sensibile)**
- › **Design compatto**



D-AHU Modular R

500 m³/h fino a 25.000 m³/h

Modular P

- › Dimensioni preconfigurate
- › Concetto "plug and play"
- › Tecnologia con ventilatore EC
- › **Recuperatore di calore a piastre in controcorrente in alluminio ad alta efficienza**
- › **Design compatto**



D-AHU Modular P

da 500 m³/ora fino a 15.000 m³/ora

Modular L/ Modular L Smart

- › Dimensioni preconfigurate
- › Concetto "plug and play"
- › Tecnologia con ventilatore EC
- › **Recuperatore di calore a piastre in controcorrente in alluminio ad alta efficienza**
- › **Unità ad altezza ridotta**
- › **Per installazione in controsoffitti**



D-AHU Modular L

da 150 m³/ora fino a 3.450 m³/ora

Software per la selezione dei prodotti

ASTRA Web

- › Rapida individuazione dell'unità di trattamento dell'aria più adatta, per risparmiare tempo prezioso, riducendo i tempi necessari per la selezione grazie alla nuova interfaccia software.
- › Soluzione molto competitiva con procedure guidate basate su parametri predefiniti.
- › Elevata qualità di selezione grazie all'intelligenza integrata nel software.

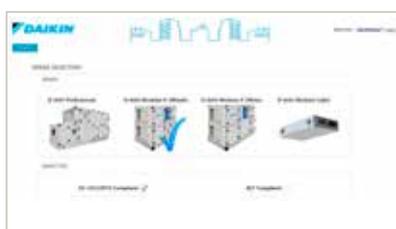
La procedura guidata permette di selezionare con pochi rapidi passaggi le unità di trattamento dell'aria:

- 1 Selezionare la serie: D-AHU Professional, D-AHU Modular R, D-AHU Modular P e Modular L
- 2 Inserire la portata d'aria di immissione e ripresa
- 3 Inserire il setpoint dell'aria di immissione estivo/invernale
- 4 Inserire la temperatura di estrazione ed esterna estiva/invernale

Si otterrà rapidamente il risultato in 3D pronto per essere personalizzato!

Ora potrete modificare la vostra unità (aggiungendo o modificando i componenti) per ottenere un prodotto che soddisfi appieno ogni vostra esigenza.

Una volta completato il report tecnico, è possibile generare il listino prezzi, la curva caratteristica del ventilatore e il diagramma psicrometrico. Questi report finali possono essere scaricati in diversi formati.



Certificazione Eurovent

Daikin Applied Europe S.p.A. partecipa al Programma di Certificazione Eurovent per le unità di trattamento dell'aria.

Verificate la validità del certificato sul sito:

www.eurovent-certification.com o www.certiflash.com



Energy termiC° S2	Classificazione Eurovent secondo lo standard EN1886				
D1	Classe di resistenza del rivestimento Flessione relativa massima mm x m ⁻¹	D1 4,00	D2 10,00	D3 SUPERIORE A 10	
L1	Classe perdita d'aria nel rivestimento a -400 Pa Max. tasso di perdita (f ₄₀₀) l x s ⁻¹ x m ⁻²	L1 0,15	L2 0,44	L3 1,32	
L1	Classe perdita d'aria dal rivestimento Max. tasso di perdita (f ₇₀₀) l x s ⁻¹ x m ⁻²	L1 0,22	L2 0,63	L3 1,90	
F9	Classe perdite di bypass filtro Tasso di perdita di bypass filtro max. k in % del flusso volumetrico	F9 0,50	F8 1	F7 2	F6 4
T2	Trasmittanza termica (U) W/m ² x K	T1 U ≤ 0,5	T2 0,5 < U ≤ 1	T3 1 < U ≤ 1,4	T4 1,4 < U ≤ 2
TB2	Fattore di ponte termico (kb) W x m ⁻² x K-1	TB1 0,75 < K _b ≤ 1	TB2 0,6 < K _b ≤ 0,75	TB3 0,45 < K _b ≤ 0,6	TB4 0,3 < K _b ≤ 0,45
				TB5 DA G1 A F5 6	Nessun requisito

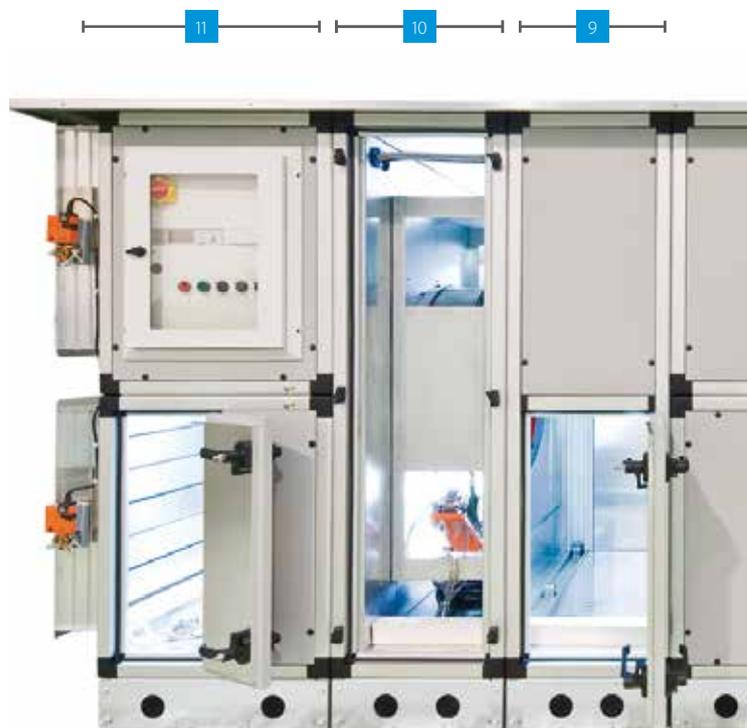
Come funziona?

Le configurazioni tipiche delle unità di trattamento dell'aria Daikin offrono ai clienti una gamma versatile di funzioni.

Il nostro sistema propone numerose opzioni di personalizzazione grazie alla vasta gamma offerta e alle varie funzionalità disponibili.

Lato mandata

- 1 Sezione serranda comprendente griglie di ventilazione e attuatori preinstallati
- 2 Filtro a tasche con manometro pressione differenziale e sportello incernierato preinstallati
- 3 Sistema a recupero di calore (scambiatore di calore a piastre o rotativo)
- 4 Sezione di miscelazione con serranda attuatori premontati
- 5 Sezione con batteria a espansione diretta e refrigerante R410A, con valvola di espansione Daikin integrata e vaschetta di scarico condensa
- 6 Ventilatore aria di immissione (con sportello incernierato, apertura, monitoraggio azionamento, illuminazione integrata e cablata e pulsante ON/OFF)



Ventilatori

- › Ventilatore plug EC
- › Ventilatore a pale avanti
- › Ventilatore a pale rovesce
- › Ventilatore a pala AIRFOIL rovescia
- › Ventilatore plug

Scambiatori

- › Batterie ad acqua
- › Batterie a vapore
- › Batteria a espansione diretta
- › Batterie ad acqua surriscaldata
- › Batterie elettriche

Umidificatori

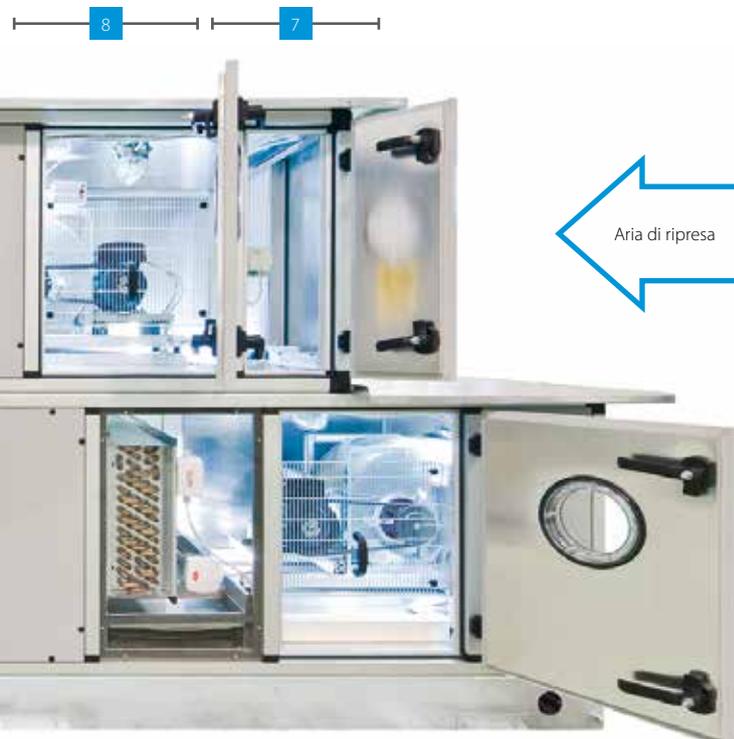
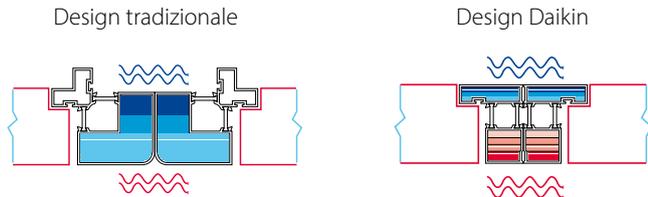
- › Umidificatore a evaporazione senza pompa (acqua a perdere)
- › Umidificatore a evaporazione con pompa di ricircolo
- › Depuratore d'aria a spruzzatura d'acqua senza pompa (acqua a perdere)
- › Lavatore d'aria con pompa di ricircolo
- › Umidificatore a vapore con produzione di vapore diretta
- › Umidificatore a vapore con distributore locale
- › Umidificatore ad acqua atomizzata

Sistema di controllo basato su soluzione "plug and play"

- › Controllo temperatura aria
- › Controllo acqua refrigerata e sistema di raffreddamento a espansione diretta
- › Free cooling
- › Controllo automatico CO₂

Profilo unico a taglio termico sezione per sezione

- › Eliminazione del ponte termico per l'intera unità di trattamento dell'aria
- › Superficie interna liscia con una migliore qualità dell'aria interna (IAQ)



Lato ritorno

- 7** Filtro a tasche con manometro pressione differenziale e sportello incernierato preinstallati.
- 8** Ventilatore aria di estrazione (con sportello incernierato, apertura, monitoraggio azionamento, illuminazione integrata e cablata e pulsante ON/OFF)
- 9** Sezione di miscelazione con serranda attuatori premontati
- 10** Sistema a recupero di calore (scambiatore di calore a piastre o rotativo)
- 11** Sezione serranda comprendente griglie di ventilazione e attuatori preinstallati



Sistemi a recupero di calore

- › Recupero rotativo, sensibile o assorbimento
- › Scambiatore di calore a piastre (bypass opzionale)
- › Recuperatore a doppia batteria

Altro

- › Sezione attenuatore
- › Sezione camera di miscela con attuatori o serrande a controllo manuale
- › Sezione vuota

Filtri

- › Filtro pieghettato sintetico
- › Filtro piano in rete di alluminio
- › Filtro a tasche rigide
- › Filtro a tasche morbide
- › Filtro ad alta efficienza
- › Filtro assorbente ai carboni attivi
- › Filtro deodorizzante ai carboni attivi

Accessori

- › Caratteristiche di controllo
- › Protezione antigelo
- › Manometri
- › Protezione Drive Guard
- › Copertura
- › ...

Professional

Soluzione flessibile per applicazioni personalizzate

Design flessibile

Le unità di trattamento dell'aria Daikin Professional sono personalizzate per le vostre necessità e ottimizzate per conciliare sempre le esigenze di qualità e prezzo da un lato e di standardizzazione della produzione dall'altro.

- > Portate d'aria da 500 m³/ora fino a 144.000 m³/ora.
- > Tutte le unità sono costituite da moduli per facilitarne il trasporto e il montaggio in loco.



Dimensionamento variabile

Dimensione	Portata d'aria (m ³ /ora)	Altezza - mm	Larghezza - mm
1	1.800	640	720
2	2.200	640	810
3	3.500	740	980
4	5.400	840	1.190
5	6.600	840	1.390
6	7.600	940	1.390
7	9.000	1.090	1.380
8	11.000	1.150	1.550
9	14.000	1.270	1.720
10	18.300	1.390	1.970
11	23.800	1.570	2.190

Dimensione	Portata d'aria (m ³ /ora)	Altezza - mm	Larghezza - mm
12	29.800	1.690	2.480
13	33.800	1.870	2.510
14	43.200	1.990	2.940
15	51.000	2.110	3.230
16	63.000	2.290	3.620
17	68.000	2.290	3.890
18	77.000	2.290	4.410
19	87.000	2.410	4.660
20	95.400	2.470	4.960
21	111.200	2.590	5.460
22	127.000	2.650	6.060

- > Incrementi di 1 cm in larghezza e altezza
- > Nessun costo aggiuntivo per unità di dimensioni personalizzate
- > Non sono necessari tempi di avvio aggiuntivi

Esempio

Portata d'aria (m ³ /ora)	Dimensioni unità	Altezza (mm)	Larghezza (mm)	Velocità d'aria in facciata (m/s)
47.000	Dimensione 15	2.110	3.230	2,27
	1.920x2.720	2.110	2.950	2,5

"Plug and play": più controllo, più flessibilità

Il nuovo sistema di controllo "plug and play" offre un livello di controllo più preciso che mai, consentendo all'utente di definire un'ampia gamma di impostazioni e assicurando un'eccellente flessibilità operativa. Il pannello di controllo premontato, completo di regolatore DDC (Direct Digital Control), riunisce i sensori di temperatura, umidità e CO₂ per controllare le serrande di miscelazione, gli scambiatori del recupero di calore, i pressostati per filtri e ventilatori, i motori dei ventilatori e gli Inverter.

Tutti questi componenti sono collegati internamente mentre i singoli moduli AHU sono connessi mediante raccordi rapidi.

Il sistema di controllo dell'unità di trattamento aria è in grado di gestire le batterie acqua refrigerata e acqua calda e le batterie di raffreddamento e/o riscaldamento a espansione diretta (assieme a ERQ/VRV) di circuiti del refrigerante singoli o multipli (fino a un massimo di quattro circuiti per batteria a espansione diretta).

Modular R

Soluzione di fascia alta con recupero di calore

Efficienza energetica e qualità dell'aria interna

- › Dimensioni predefinite
- › Motore ad altissima efficienza IE4
- › Scambiatore di calore ad alta efficienza (recupero di calore)
- › Design compatto
- › Funzionalità di controllo avanzate
- › Facile installazione
- › Qualità dell'aria interna conforme alle linee guida per l'igiene VDI 6022
- › Limiti di esercizio da -25 °C, -40 °C con riscaldatori elettrici, temperatura ambiente fino a +46 °C
- › Funzionalità di accoppiamento VRV IV e ERQ
- › Versioni interne ed esterne
- › Funzionalità "free cooling"
- › Modalità di funzionamento Economy e Notte
- › Monitoraggio e controllo tramite Daikin ITM



Ventilatore EC

- › Controllo portata aria o pressione (portata aria variabile o costante)
- › Portata d'aria nominale preimpostata in fabbrica
- › Funzionamento silenzioso



Installazione semplice e rapida

Il design "plug and play" della serie Modular è più di una pratica funzione per gli installatori. Offre la possibilità di risparmiare, in quanto non richiede costose regolazioni prima della messa in funzione. Il sistema "plug and play" semplifica la vita e rende l'installazione più sicura ed economica.

D-AHU Modular R		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Portata d'aria	m ³ /ora	1.200	1.700	2.700	4.100	5.500	6.100	7.000	9.100	11.500	15.000
Efficienza temp. - invernale	%	82,4	82,4	82,4	82,6	82,2	82,4	83	82,6	82,5	82,7
Prevalenza	Nom. Pa	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Corrente	Nom. A	2,38	3,18	1,65	2,58	3,35	3,86	4,32	5,36	7,15	9,50
Potenza assorbita	Nom. kW	0,55	0,73	1,14	1,79	2,32	2,68	2,99	3,72	4,95	6,58
SFPv	kW/m ³ /s	1,64	1,55	1,52	1,57	1,52	1,58	1,54	1,47	1,55	1,58
Alimentazione	Fase	ph	1	1	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N
	Frequenza	Hz	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	Tensione	V	230	230	400	400	400	400	400	400	400
Dimensioni unità	Larghezza	mm	720	720	990	1.200	1.400	1.400	1.600	1.940	2.300
	Altezza	mm	1.320	1.320	1.540	1.740	1.740	1.920	1.920	2.180	2.570
	Lunghezza	mm	1.700	1.700	1.800	1.920	2.080	2.280	2.400	2.450	2.280
Peso dell'unità	kg	325	350	475	575	750	790	950	1.330	1.410	1.750

Modular P

Unità di trattamento aria con scambiatore di calore a piastre

Punti di forza

- › 10 dimensioni predefinite
- › Conforme alla norma VDI 6022
- › Limiti di esercizio da -25 °C, -40 °C con riscaldatori elettrici
- › Comandi "plug and play"
- › Monitoraggio e controllo tramite Daikin ITM
- › Facile installazione e messa in funzione



Ventilatore EC

- › Comando a Inverter dotato di motore IE4 con livelli di efficienza di prim'ordine
- › Profilo delle pale ad alta efficienza
- › Consumo energetico ridotto
- › SFP (Specific Fan Power) ottimizzato per un uso efficiente dell'unità

Scambiatore di calore

- › Scambiatore di calore a piastre in controcorrente di alta qualità
- › Fino al 93% di energia termica recuperata
- › Nessuna contaminazione incrociata tra i flussi d'aria

D-AHU Modular P			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Portata d'aria	m ³ /ora		1.100	1.600	2.400	3.100	3.700	4.750	5.500	8.000	10.400	12.500
Efficienza termica	%		93,9	93,6	93,2	93,1	93,1	93,1	93,1	93,3	93,1	93,1
Prevalenza	Nom.	Pa	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Corrente	Nom.	A	1,75	2,51	1,28	1,67	2,09	2,69	3,04	4,14	5,88	6,97
Potenza assorbita	Nom.	kW	0,40	0,58	0,89	1,15	1,45	1,86	2,11	2,87	4,07	4,83
SFPv		kW/m ³ /s	1,32	1,30	1,33	1,34	1,41	1,41	1,38	1,29	1,41	1,39
Alimentazione	Fase	ph	1	1	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N
	Frequenza	Hz	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	Tensione	V	230	230	400	400	400	400	400	400	400	400
Dimensioni unità	Larghezza	mm	720	820	990	1.200	1.400	1.400	1.600	1.940	1.940	2.300
	Altezza	mm	1.320	1.320	1.540	1.740	1.740	1.920	1.920	2.180	2.460	2.570
	Lunghezza	mm	2.030	2.200	2.610	2.660	2.800	3.210	3.340	3.840	4.060	4.190
Peso dell'unità		kg	343	358	512	604	785	852	964	1.449	1.700	2.071

Modular L/Modular L Smart

Unità a recupero di calore con efficienza di prim'ordine

Punti di forza

- › 6 dimensioni predefinite
- › Conforme alla norma VDI 6022
- › Soddisfa ampiamente i requisiti ERP 2018
- › Comandi "plug and play"
- › Scelta ideale per applicazioni che richiedono unità compatte (solo 280 mm in altezza e fino a 550 mc/h)
- › Facile installazione e messa in funzione



Ventilatore EC centrifugo a commutazione elettronica

- › Comando a Inverter dotato di motore IE4 con livelli di efficienza di prim'ordine
- › Profilo delle pale ad alta efficienza
- › Consumo energetico ridotto
- › SFP (Specific Fan Power) ottimizzato per un uso efficiente dell'unità
- › Massima prevalenza disponibile 550 Pa (a seconda della taglia e della portata d'aria)

Scambiatore di calore

- › Scambiatore di calore a piastre in controcorrente di alta qualità
- › Fino al 93% di energia termica recuperata
- › Alluminio di alta qualità, assicura un'ottima protezione dalla corrosione

Dettagli tecnici

D-AHU Modular L		2	3	4	5	6	7
Portata d'aria	m ³ /ora	300	600	1200	1500	2500	3000
Efficienza termica scambiatore di calore ¹ .	%	93	93	93	92	94	93
Prevalenza	Nom. Pa	100	100	100	100	100	100
Corrente	Nom. A	0,52	1,17	1,91	2,48	4,39	5,39
Potenza assorbita	Nom. kW	0,12	0,27	0,44	0,57	1,01	1,24
SFPv ² .	kW/m ³ /s	1,24	1,49	1,25	1,31	1,42	1,46
Conforme ErP		Conforme ErP 2018					
Alimentazione	Fase	ph	1	1	1	1	1
	Frequenza	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
	Tensione	V	220/240 Vca				
Dimensioni dell'unità principale	Larghezza	mm	920	1100	1600	1600	2000
	Altezza	mm	280	350	415	415	500
	Lunghezza	mm	1660	1800	2000	2000	2000
Flangia della canalizzazione rettangolare	Larghezza	mm	250	400	500	500	700
	Altezza	mm	150	200	300	300	400
Livello di potenza sonora (Lwa)	dB	50	57	57	53	61	58
Livello di pressione sonora ³ .	dB(A)	33	39	39	35	43	40
Peso dell'unità	kg	125	180	270	280	355	360

1. Condizioni di progetto invernali: Esterno: -10 °C, 90% Interno: 22 °C, 50%

2. SFPv è un parametro che quantifica l'efficienza del ventilatore (più è basso, maggiore è l'efficienza). Il parametro si riduce se la portata d'aria diminuisce.

3. EN 3744. Ambiente esterno, direzionalità (Q) = 2, a 1,5 m di distanza

Caratteristiche del prodotto	MODULAR L	MODULAR L SMART
Piattaforma di controllo	Microtech IV	Daikin control PCB
Controllore remoto	Standard (POL22)	Opzionale (BRC[E/H]) obbligatorio
Integrazione BACnet o Modbus	Integrazione diretta (Opzionale)	Attraverso iTM e interfacce (Op-zionale)
LonWorks	N/A	•
Connessione Cloud	Daikin on Site	Daikin Cloud Service
Funzionamento antigelo	Logica avanzata con by-pass modulante o pre-riscaldamento	Batteria di pre-riscaldamento (Opzionale)
Free-cooling	•	•
Sonda CO2 (Opzionale)	•	•
Sonda umidità (opzionale)	•	
Batteria idronica riscaldamento/raffreddamento (opzionale)	•	
Batteria elettrica (opzionale)	Riscaldamento e pre-riscaldamento	Solo pre-riscaldamento

D-AHU DX



Connessione "plug and play" delle unità di trattamento dell'aria alle unità Daikin VRV e ERQ

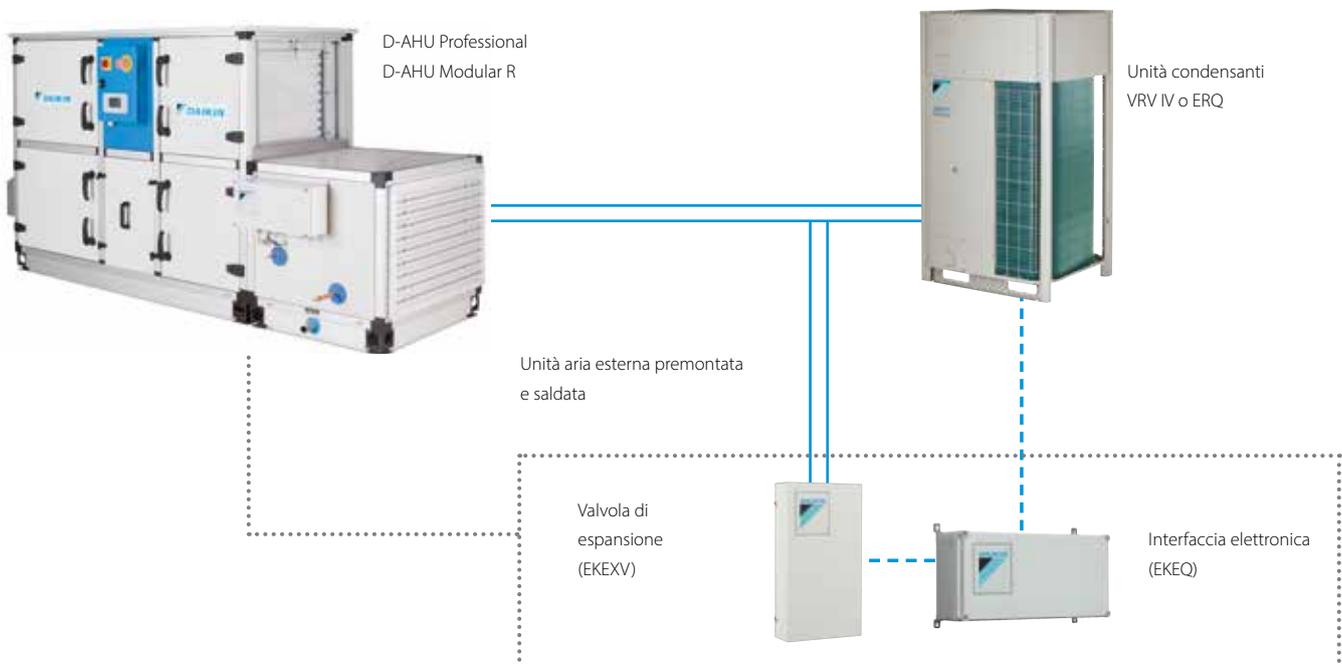
L'unità aria esterna Daikin rappresenta una soluzione completa comprendente tutti i dispositivi di comando (valvola di espansione, quadro comandi e regolatore dell'unità di trattamento aria) e i sensori premontati e preconfigurati.

Maggiore efficienza

Le pompe di calore Daikin sono rinomate per la loro elevata efficienza energetica. Negli uffici, in cui spesso è attiva la modalità raffreddamento mentre la temperatura esterna è troppo bassa per essere direttamente immessa nei locali, l'integrazione fra un'unità di trattamento dell'aria e un sistema a recupero di calore rappresenta una soluzione ancora più efficace. In questo caso il calore degli uffici viene semplicemente trasferito per riscaldare l'aria fredda esterna in entrata.

Livelli di comfort superiori

Le unità ERQ e VRV Daikin rispondono rapidamente alle variazioni di temperatura dell'aria in ingresso, garantendo in questo modo una temperatura interna costante ed elevati livelli di comfort per l'utente finale. Per risultati al top in termini di comfort, la gamma VRV non teme confronti, grazie anche alla possibilità di riscaldamento continuo durante lo sbrinamento.



Tipo di costruzione		SP 65	SP 45
Profilo	Alluminio anodizzato	standard	standard
	Alluminio anodizzato a taglio termico	opzionale	opzionale
Angoli	Nylon rinforzato in fibra di vetro	standard	standard
Isolamento pannello	Densità del poliuretano espanso 40 kg/m ³ conduttività termica 0,022 W/m*K reazione al fuoco classe b-s2, diam. a norma EN13501-1	standard	standard
	Densità della lana di roccia 120 kg/m ³ conduttività termica 0,036 W/m*K (a 20 °C) reazione al fuoco classe A1 a norma EN 135011	opzionale	opzionale
Materiale strato esterno	Acciaio zincato pre-verniciato	standard	standard
	Aluzinc	opzionale	opzionale
	Acciaio zincato	opzionale	opzionale
	Alluminio	opzionale	opzionale
Materiale strato interno	Acciaio inossidabile AISI 304	opzionale	opzionale
	Acciaio zincato pre-rivestito	opzionale	opzionale
	Aluzinc	standard	standard
	Alluminio	opzionale	opzionale
Basamento	Acciaio inossidabile AISI 304	opzionale	opzionale
	Alluminio fino a 35.000 m ³ /ora	standard	standard
Maniglia	Acciaio zincato da 35.000 m ³ /ora	standard	standard
	Nylon rinforzato in fibra di vetro	standard	standard
Porte di ispezione	Standard con cerniere	standard	standard
	Porte con apertura verso l'interno (possibilità di rimuovere il portello)	opzionale	opzionale

Regolazione personalizzata e sistemi di controllo

Tutti i sistemi di trattamento dell'aria modulari sono dotati di sistema di regolazione e controllo (con o senza connessione a un sistema BMS).

Il controller Microtech IV è adatto all'uso con la maggior parte delle applicazioni. Può quindi gestire un sistema ad acqua refrigerata o un sistema ad espansione diretta, assicurando al contempo la gestione del circuito di recupero del calore, per una velocità costante o variabile. Ciò consente un controllo preciso della temperatura mediante regolazione PID, con ottimizzazione costante dei parametri operativi dell'unità di trattamento dell'aria.

- › Display LCD con 164 x 44 pixel.
- › Pannello di controllo a 3 tasti.
- › Controllo con manopola per una maggiore facilità d'uso.
- › Memoria per il backup dei dati.
- › Relè di allarme per tipi generali di incidenti.
- › Accesso controllato da password per le modifiche alla configurazione.
- › Report di manutenzione indicanti le ore di funzionamento e le condizioni operative generali.
- › Registro allarmi per semplificare l'analisi degli incidenti.

Il controller Microtech IV offre la possibilità di controllare i setpoint dei parametri temperatura aria ambiente, aria di ripresa e di immissione, oltre a regolare la qualità dell'aria con l'aggiunta di un sensore di CO₂. Per ulteriori informazioni su queste funzioni, contattare il rappresentante Daikin.

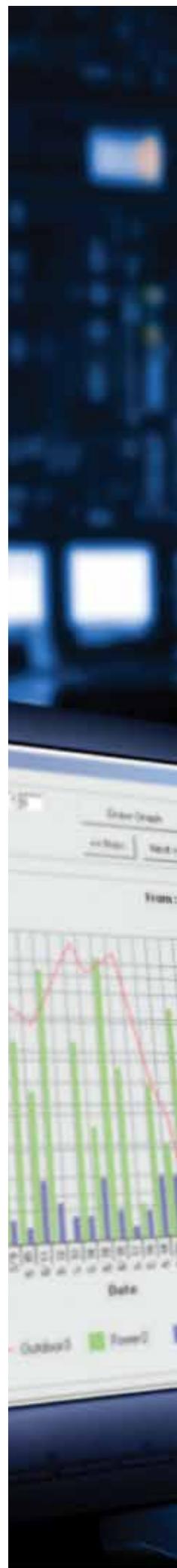


Il software standard del regolatore POL638 è stato personalizzato per gestire i segnali di comando dei sistemi Daikin ERQ e VRV IV.

Indice

Sistemi di controllo

Sistema di gestione dell'edificio mini	
 Intelligent Manager	160
Interfacce protocollo standard	
Interfaccia Modbus	168
Interfaccia BACnet	172
Interfaccia LonWorks	173
Sistemi di controllo centralizzati	
 NOVITA Daikin on Site	174





Mini BMS

con integrazione completa di tutte le piattaforme prodotti

DCM601A51

Intelligent Manager

- Mini BMS dal prezzo conveniente
- Integrazione inter-piattaforma dei prodotti Daikin
- Integrazione di dispositivi di terzi



NOVITÀ

Scaricate lo strumento di selezione WAGO dal sito my.daikin.eu

- › Facile selezione dei materiali WAGO
- › Creazione della distinta dei materiali
- › Risparmio di tempo
 - Comprende gli schemi di cablaggio
 - Comprende dati preimpostati/di messa in funzione per iTM

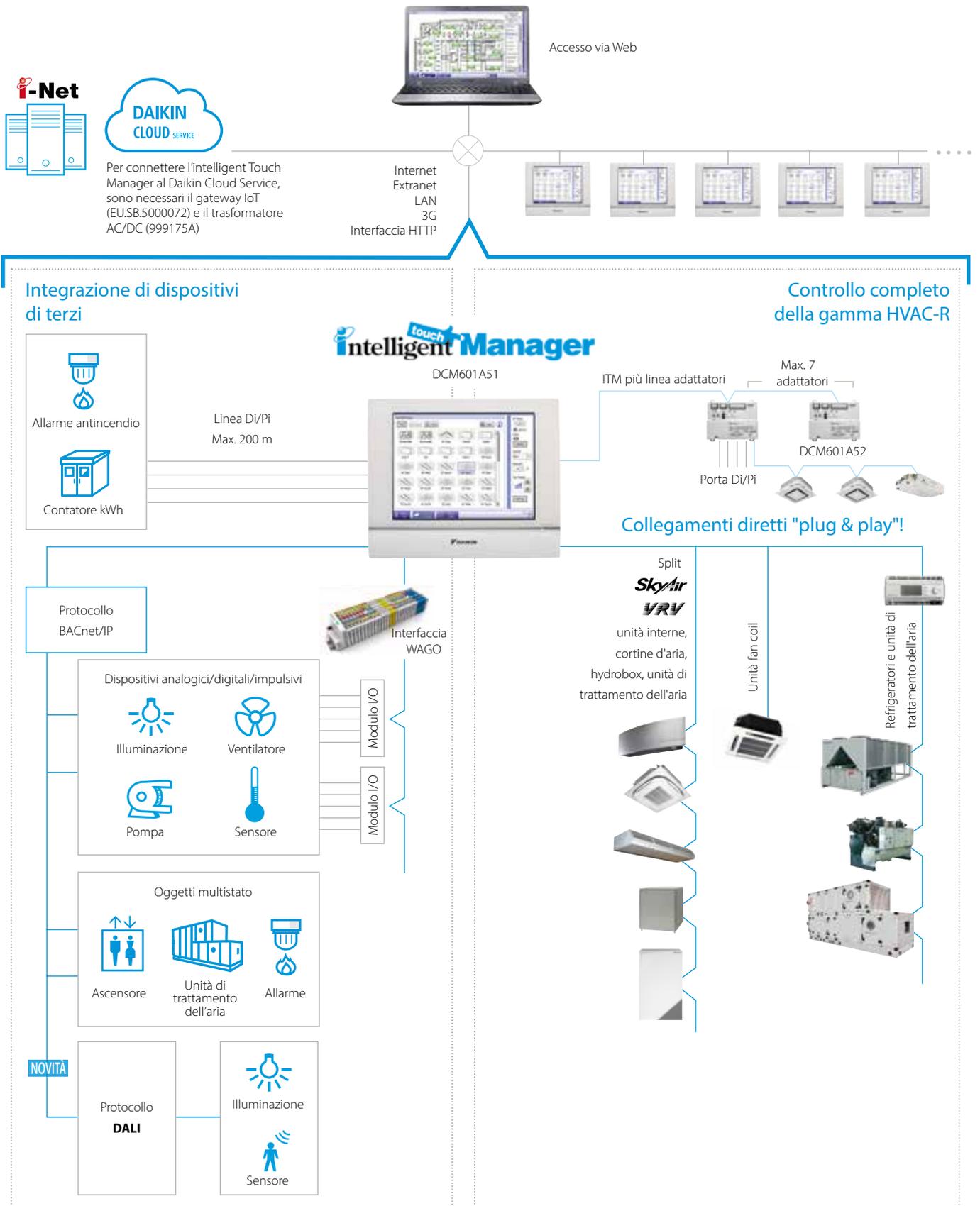


Visitate il sito

You Tube

www.youtube.com/DaikinEurope

Descrizione del sistema



Facilità di utilizzo

- › Interfaccia utente intuitiva
- › Visualizzazione del layout e accesso diretto alle principali funzioni delle unità interne
- › Possibilità di accedere direttamente a tutte le funzioni tramite touchscreen o l'interfaccia web



Gestione energetica intelligente

- › Monitoraggio e confronto tra uso dell'energia effettivo e pianificato
- › Aiuta a individuare l'origine degli sprechi di energia
- › Potenti funzionalità di programmazione assicurano un clima confortevole durante tutto l'anno
- › Risparmio energetico grazie alla sincronizzazione dell'impianto di climatizzazione con altri sistemi, ad esempio il riscaldamento

Flessibilità

- › Integrazione di più piattaforme (riscaldamento, climatizzazione, sistemi idronici, refrigerazione, unità di trattamento dell'aria)
- › Protocollo BACnet per l'integrazione di dispositivi di altre marche
- › I/O per l'integrazione di illuminazione, pompe ecc. tramite moduli WAGO
- › Progettazione modulare per l'uso in applicazioni di piccole e grandi dimensioni
- › Possibilità di controllare fino a 512 gruppi di unità interne con un iTM e di utilizzare più iTM in combinazione tramite l'interfaccia web

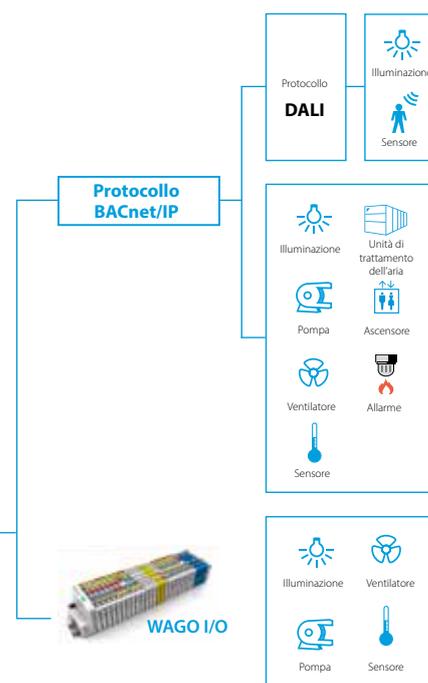
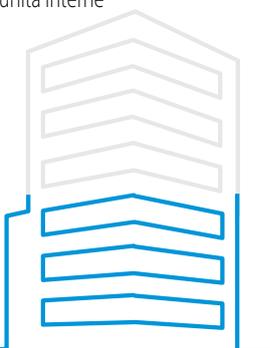
Semplice manutenzione e avviamento

- › Controllo remoto della carica del refrigerante per ridurre interventi tecnici in loco
- › Funzione di individuazione dei problemi semplificata
- › Consente di risparmiare i tempi di messa in servizio grazie a uno strumento che predispose tutte le operazioni preliminari
- › Registrazione automatica delle unità interne

"Plug & play"



Dimensioni flessibili
da 64 a 512 gruppi



Descrizione delle funzioni

Lingue

- › Inglese
- › Francese
- › Tedesco
- › Italiano
- › Spagnolo
- › Olandese
- › Portoghese

Gestione

- › Accesso via web
- › Ripartizione proporzionale dei consumi (opzionale)
- › Storico dell'attività (guasti ecc.)
- › Gestione energetica intelligente
 - controllo dell'uso di energia in base ai progetti
 - rilevamento dell'origine degli sprechi di energia
- › Funzione di riduzione della temperatura
- › Ottimizzazione della temperatura

Interfaccia WAGO

- › Integrazione modulare di attrezzature di terzi
 - Accoppiatore WAGO (interfaccia tra WAGO e iTM)
 - Modulo Di
 - Modulo Do
 - Modulo Ai
 - Modulo Ao
 - Modulo termistore
 - Modulo Pi

Interfaccia aperta HTTP

- › La comunicazione con telecomandi di altre marche (domotica, sistemi di gestione dell'edificio ecc.) è possibile tramite un'interfaccia aperta HTTP (opzione http DCM007A51)

Layout di sistema

- › Possibilità di controllare fino a 512 gruppi di unità (ITM + 7 adattatori iTM Plus)

Controllo

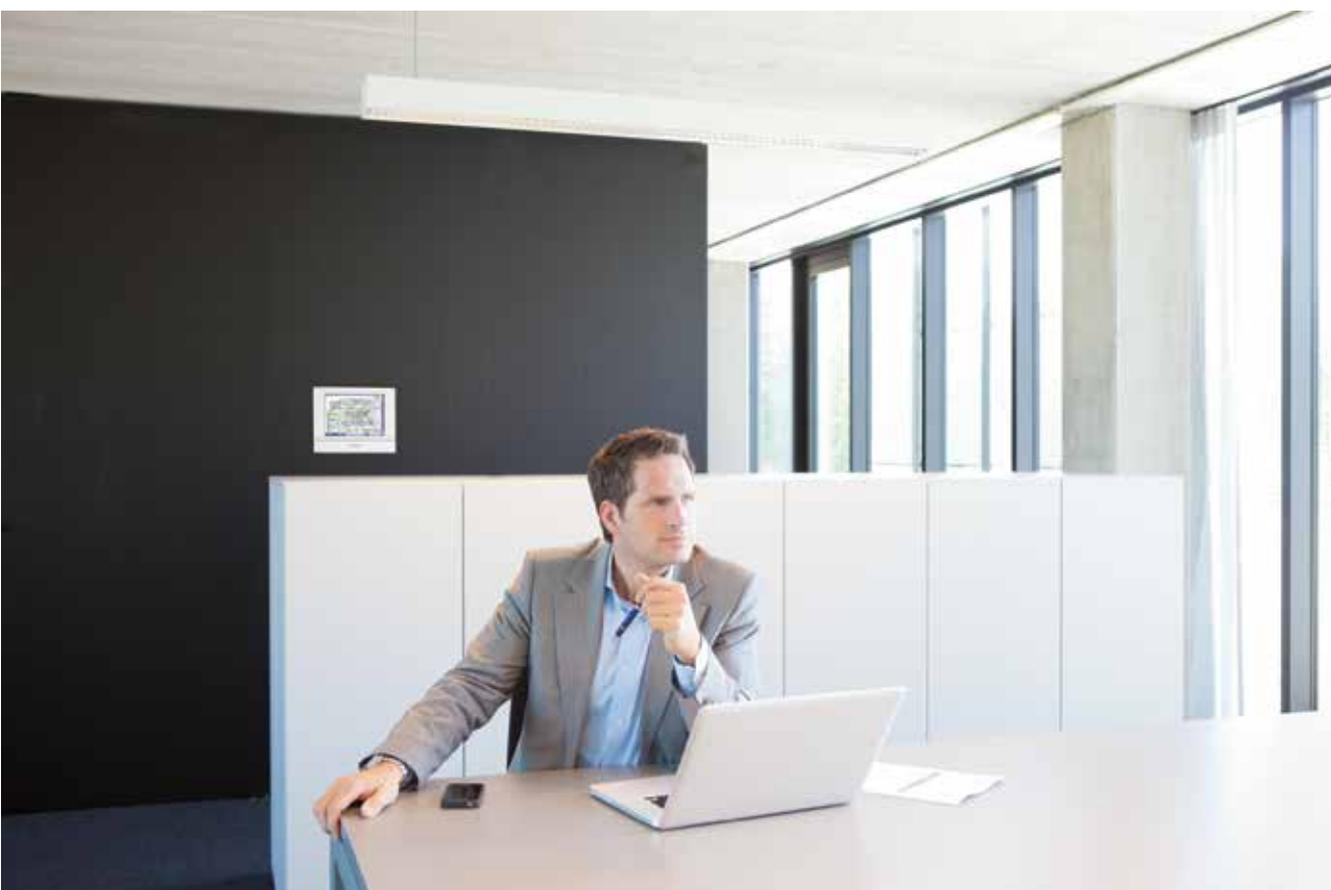
- › Controllo individuale (512 gruppi)
- › Impostazione programma (settimanale, annuale, stagionale)
- › Comando interblocco
- › Limitazione setpoint
- › Limiti di temperatura

Integrazione DALI

- › Controllo e monitoraggio dell'illuminazione
- › Più facile gestione dell'edificio: ricezione di un segnale di errore in caso di guasto dell'illuminazione o del relativo regolatore
- › Approccio flessibile con meno cablaggio rispetto allo schema di illuminazione classico
- › Semplice creazione dei gruppi e controllo delle scene più facile
- › Connessione tra Intelligent Touch Manager e DALI tramite interfaccia IP WAGO BACnet

Collegabile a

- DX Split, Sky Air, VRV
- HRV
- Refrigeratori (tramite il controller MT4-EKMBACIP)
- Unità di trattamento dell'aria Daikin (tramite il controller MT4-EKMBACIP)
- Fan coil
- Daikin Altherma Flex Type
- Hydrobox LT e HT
- Barriere d'aria Biddle
- I/O WAGO
- Protocollo BACnet/IP
- Interfaccia Daikin PMS (opzione DCM010A51)





Controllo di sistema preconfigurato in fabbrica per la gestione di centrali di refrigerazione

Prestazioni ottimizzate e affidabilità migliorata grazie a:

- › Avviamento ottimizzato, sequenziazione e alternanza dei refrigeratori
- › Adeguamento della capacità dei refrigeratori al carico richiesto

Funzionalità iCM principali:

Disponibilità

Determina la disponibilità o meno dei refrigeratori in base a:

- › Dati inviati dai refrigeratori ai controller
- › Stato della comunicazione Modbus
- › Stato della pompa

Sequenziazione

Ottimizza l'ordine di accensione e spegnimento dei refrigeratori in base alle ore di funzionamento, all'efficienza energetica ecc.

Alternanza

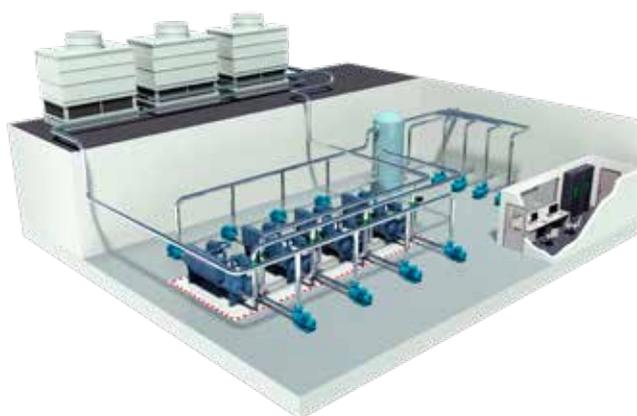
Calcola **il numero ottimale di unità in funzione/in standby** dei refrigeratori, determinando l'aumento della capacità richiesta mediante controllo della capacità, la compensazione della temperatura e la rotazione. Questa funzione intende fornire la combinazione di refrigeratori più efficiente dal punto di vista energetico su base continua.

Arresto dell'ultimo refrigeratore/ripetizione del ciclo

Ottiene informazioni sull'aumento del carico quando **l'ultimo refrigeratore viene arrestato**, azionando la pompa dedicata al successivo refrigeratore attivo alla frequenza VFD minima.

Impostazione refrigeratori in funzione min/max

Assicura che il numero di refrigeratori in funzione resti **sempre all'interno di un certo intervallo**, indipendentemente dalle variazioni nel carico richiesto.



Perché scegliere iCM?

- › Prestazioni ottimizzate
- › Maggiore affidabilità
- › Costi energetici ridotti
- › Costi di manutenzione minimi
- › Configurazioni e test eseguiti in fabbrica
- › Controllo e monitoraggio remoto. Dalla messa in funzione one-time alla messa in funzione in tempo reale

Siamo il partner più qualificato per ottimizzare il funzionamento della vostra centrale di refrigerazione Daikin.

Possibilità di controllo e monitoraggio remoto

(valido per versioni standard e personalizzate)

- › **Connettività al sistema di controllo e monitoraggio remoto Daikin (www.daikinon-site.com)** per il monitoraggio e la teleassistenza con connessione tramite Internet al controller principale
- › **Integrazione con sistema BAS/BMS** generico mediante moduli BACnet o Modbus basata sui protocolli BACnet/IP o Modbus RTU/RS-485
- › **Le interfacce HMI integrata, remota, sul Web e su daikinon-site.com** sono disponibili per il controllo e la configurazione

Gamma di prodotti

e specifiche

GAMMA PRODOTTI iCM Standard

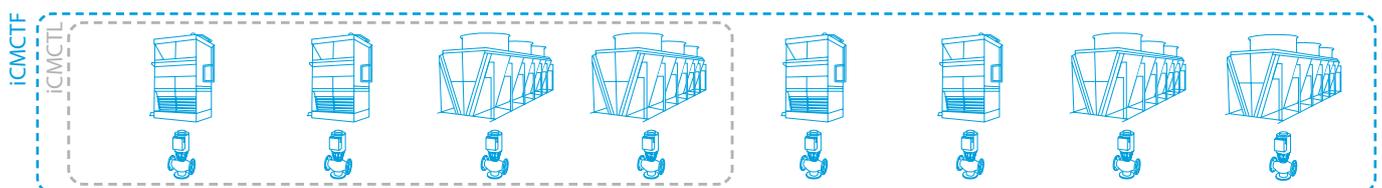
NUOVA VERSIONE



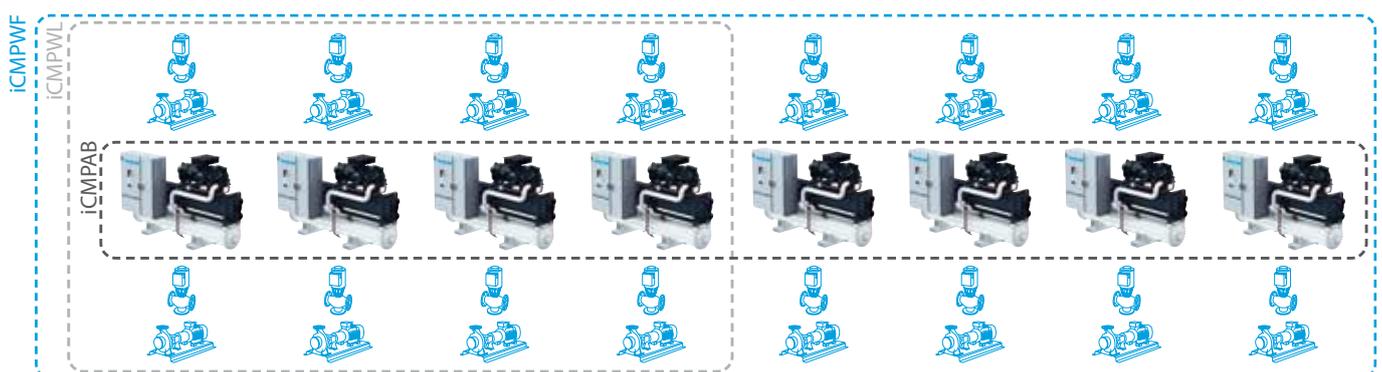
PROGRAMMATO



PROGRAMMATO



NUOVA VERSIONE



Nuova GAMMA PRODOTTI iCM Standard basata su MT4

iCM come opzione unità 184::

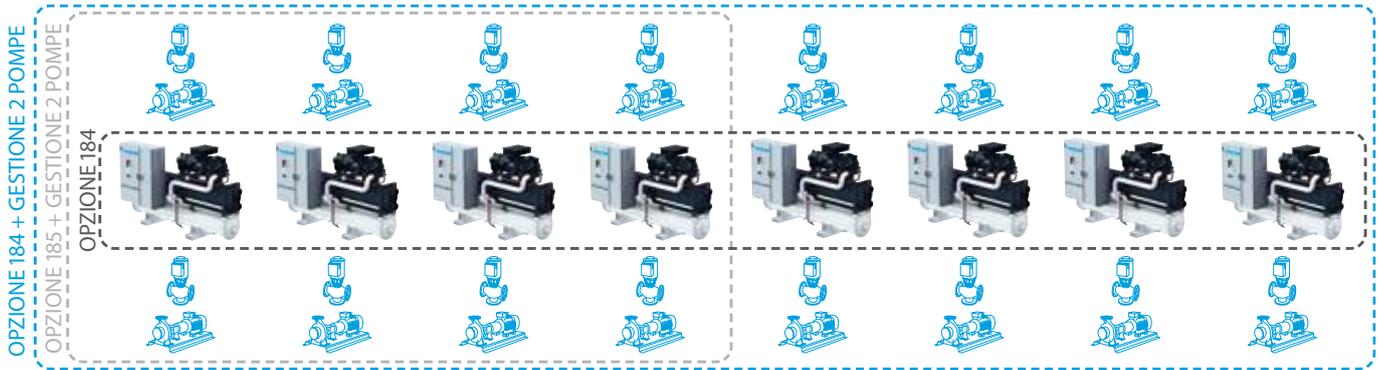
- › fino ad 8 chillers Daikin
- › Sistemi misti (Chiller + pompe di calore o chillers + polivalente)
- › Modalità di funzionamento riscaldamento / raffreddamento
- › Gestione free cooling
- › Unità con controllo di capacità modulabile
- › Unità con controllo di capacità a gradini

Gestione intelligente della pompa:

- › Fino a 5 pompe dedicate o collettate (evaporatore o condensatore)
- › Fino a 10 pompe dedicate o collettate (evaporatore o condensatore)

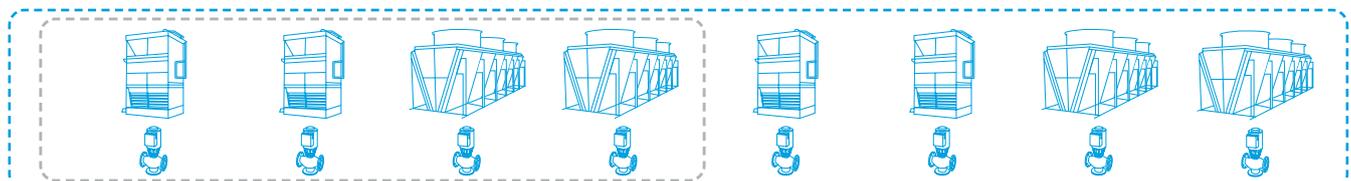


Nuova GAMMA PRODOTTI iCM Standard basata su MT4



Nuova GAMMA PRODOTTI iCM Standard basata su MT4

PROGRAMMATO



Interfaccia Modbus

RTD-W

Interfaccia Modbus per il monitoraggio e il controllo di unità Daikin Altherma Flex Type, Hydrobox HT per VRV e **piccoli refrigeratori a Inverter.**



Funzioni principali		RTD-W
Dimensioni	A x L x P mm	100x100x22
Inibizione on/off		R
Modbus RS485		R
Comando a contatti puliti		R
Segnale in uscita (errore di funzionamento)		R
Raffrescamento/riscaldamento di ambienti		R
Controllo dell'acqua calda sanitaria		R
Controllo Smart Grid		

Funzioni di controllo		
Accensione/spengimento riscaldamento/raffrescamento ambienti		M,C
Setpoint della temperatura dell'acqua in uscita (riscaldamento/raffrescamento)		M,V
Setpoint temperatura ambiente		M
Modalità di funzionamento		M
Acqua calda sanitaria ON		
Post-riscaldamento acqua calda sanitaria		M,C
Setpoint riscaldamento dell'acqua calda sanitaria		
Serbatoio acqua calda sanitaria		M
Setpoint unità ausiliaria acqua calda sanitaria		
Modalità silenziosa		M,C
Abilitazione setpoint in base alle condizioni atmosferiche		M
Modifica della curva in base alle condizioni atmosferiche		M
Scelta relè informazioni pompa/guasto		
Inibizione della fonte di controllo		M

Controllo modalità Smart Grid		
Disabilitazione riscaldamento/raffrescamento ambiente		
Disabilitazione acqua calda sanitaria		
Disabilitazione riscaldatori elettrici		
Disabilitazione di tutte le funzioni		
PV disponibile per storage		
Potente incremento della capacità		

Funzioni di monitoraggio		
Accensione/spengimento riscaldamento/raffrescamento ambienti		M,C
Setpoint della temperatura dell'acqua in uscita (riscaldamento/raffrescamento)		M
Setpoint temperatura ambiente		M
Modalità di funzionamento		M
Post-riscaldamento acqua calda sanitaria		M
Serbatoio acqua calda sanitaria		M
Numero di unità nel gruppo		M
Temperatura dell'acqua in uscita media		M
Temperatura ambiente controllo remoto		M
Guasto		M,C
Codice guasto		M
Funzionamento pompa di ricircolo		M
Portata		
Funzione pompa solare		
Stato compressore		M
Funzionamento disinfezione		M
Funzionamento a temperatura ridotta		M
Sbrinamento/avviamento		M
Avviamento ad aria calda		
Funzionamento riscaldatore ausiliario		
Stato valvola a 3 vie		
Ore di funzionamento accumulate dalla pompa		M
Ore di funzionamento accumulate del compressore		
Temperatura dell'acqua in uscita effettiva		M
Temperatura dell'acqua di ritorno effettiva		M
Temperatura effettiva serbatoio acqua calda sanitaria (*)		M
Temperatura del refrigerante corrente		
Temperatura esterna effettiva		M

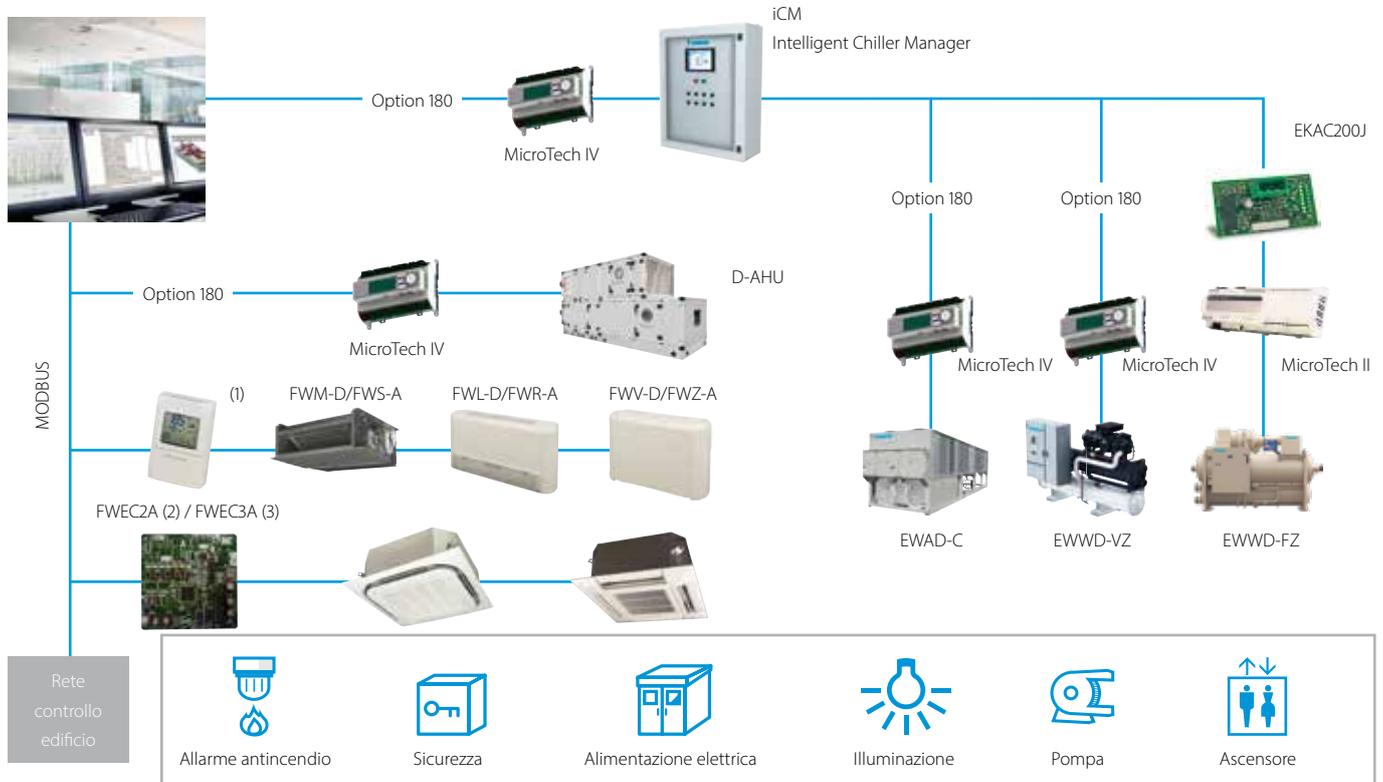
M: Modbus/R: Resistenza / V: Tensione / C: controllo

* : solo quando il locale è occupato/ **: limitazione setpoint / (*) se disponibile

: nessun controllo velocità ventilatore sulla barriera d'aria CVV/*: marcia e guasto

Interfaccia Modbus

Integrazione di refrigeratori, unità fan coil e unità di trattamento dell'aria in sistemi BMS tramite protocollo Modbus



(1) Il modulo di comunicazione è integrato nel telecomando (2) Collegamento a FWV-D, FWL-D & FWM-D (3) Collegamento a FWV-D, FWL-D, FWM-D e a FWZ-A, FWR-A, FWS-A

Integrazione delle unità di refrigerazione nei sistemi BMS tramite protocollo Modbus

BRR9A1V1



* Per tutte le unità interne e le barriere d'aria Biddle collegabili, consultare la pagina su Conveni-pack di questo catalogo

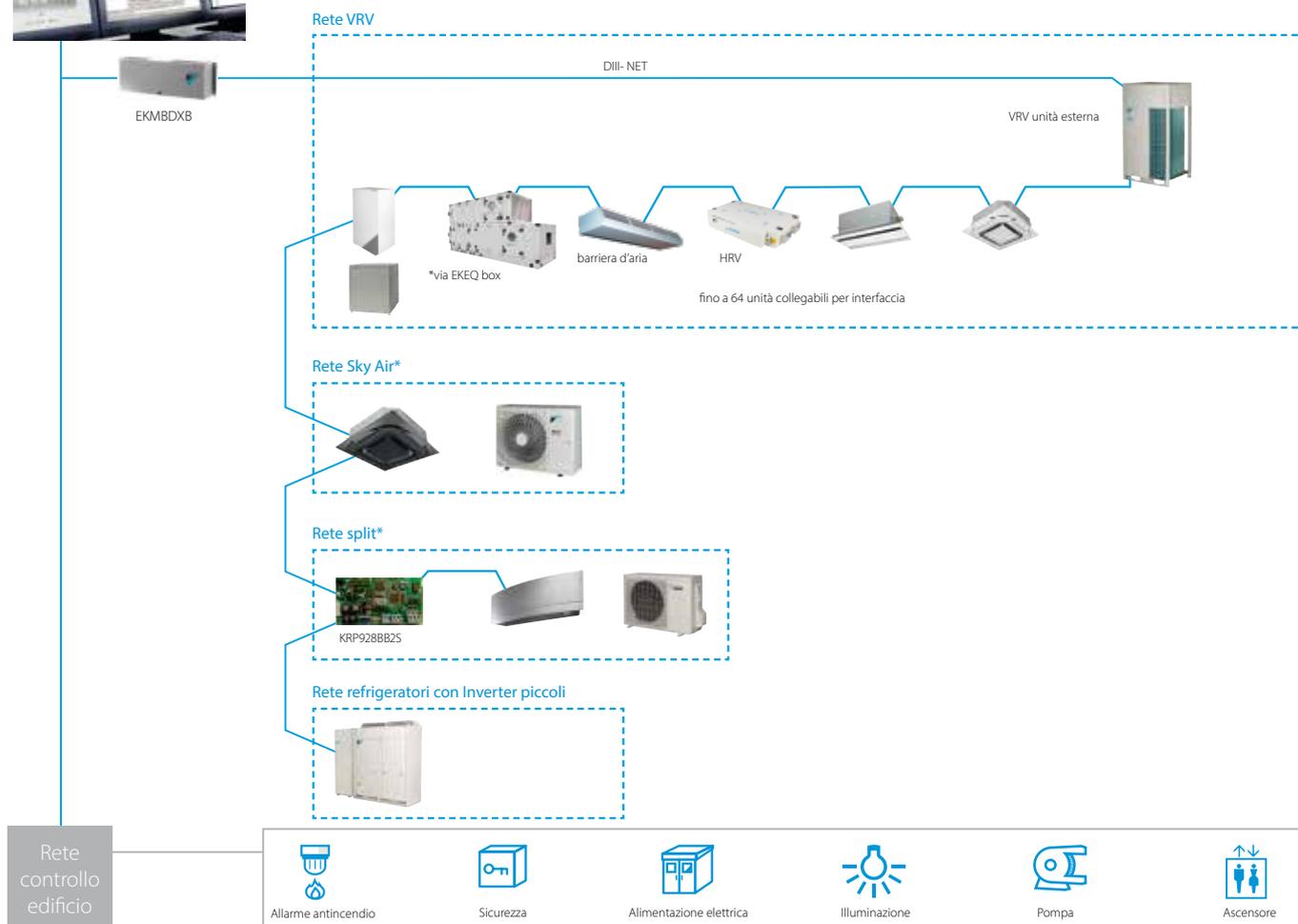
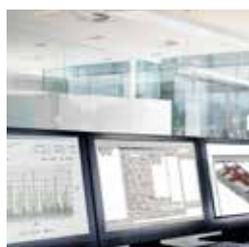
Interfaccia DIII-net Modbus

EKMBDXA

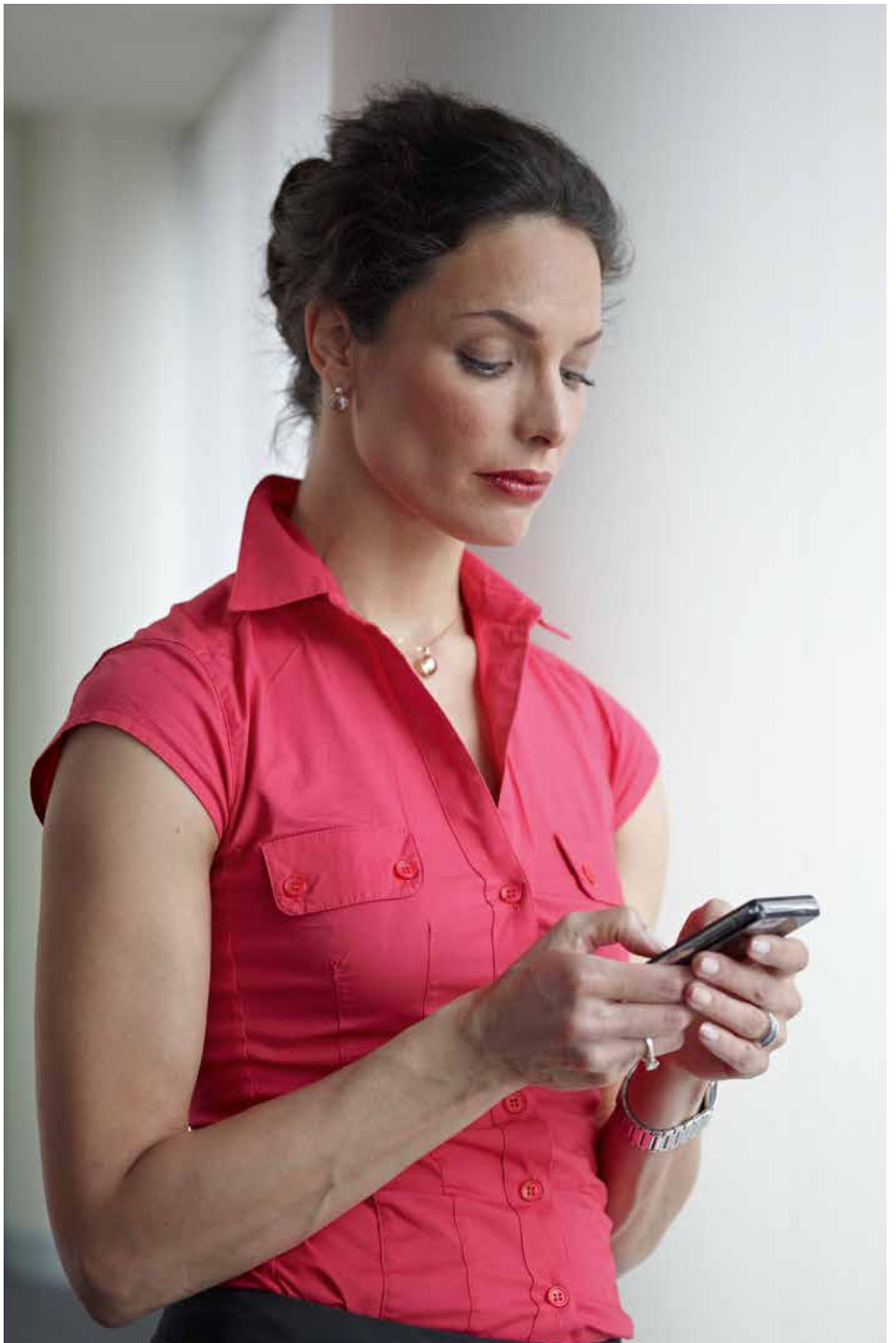
Sistema di controllo integrato per la connessione tra unità split, Sky Air, VRV, piccoli refrigeratori con Inverter e sistemi BMS



- › Comunicazione tramite protocollo Modbus RS485
- › Monitoraggio e controllo approfondito della soluzione totale VRV
- › Installazione facile e rapida tramite protocollo DIII-net
- › Poiché si utilizza il protocollo Daikin DIII-net, è necessaria una sola interfaccia Modbus per un gruppo di sistemi Daikin (sistemi fino a 10 unità esterne).



		EKMBDXB7V1	
Numero massimo di unità interne collegabili		64	
Numero massimo di unità esterne collegabili		10	
Comunicazione	DIII-NET - Nota	DIII-NET (F1F2)	
	Protocollo - Nota	2 conduttori; velocità di comunicazione: 9600 bps o 19200 bps	
	Protocollo - Tipo	RS485 (Modbus)	
	Protocollo - Max. lunghezza cablaggio	m	500
Dimensioni	Altezza x Larghezza x Profondità	mm	124x379x87
Peso		kg	2,1
Temperatura ambiente - funzionamento	Max.	°C	60
	Min.	°C	0
Installazione		Installazione interna	
Alimentazione	Frequenza	Hz	50
	Tensione	V	220-240

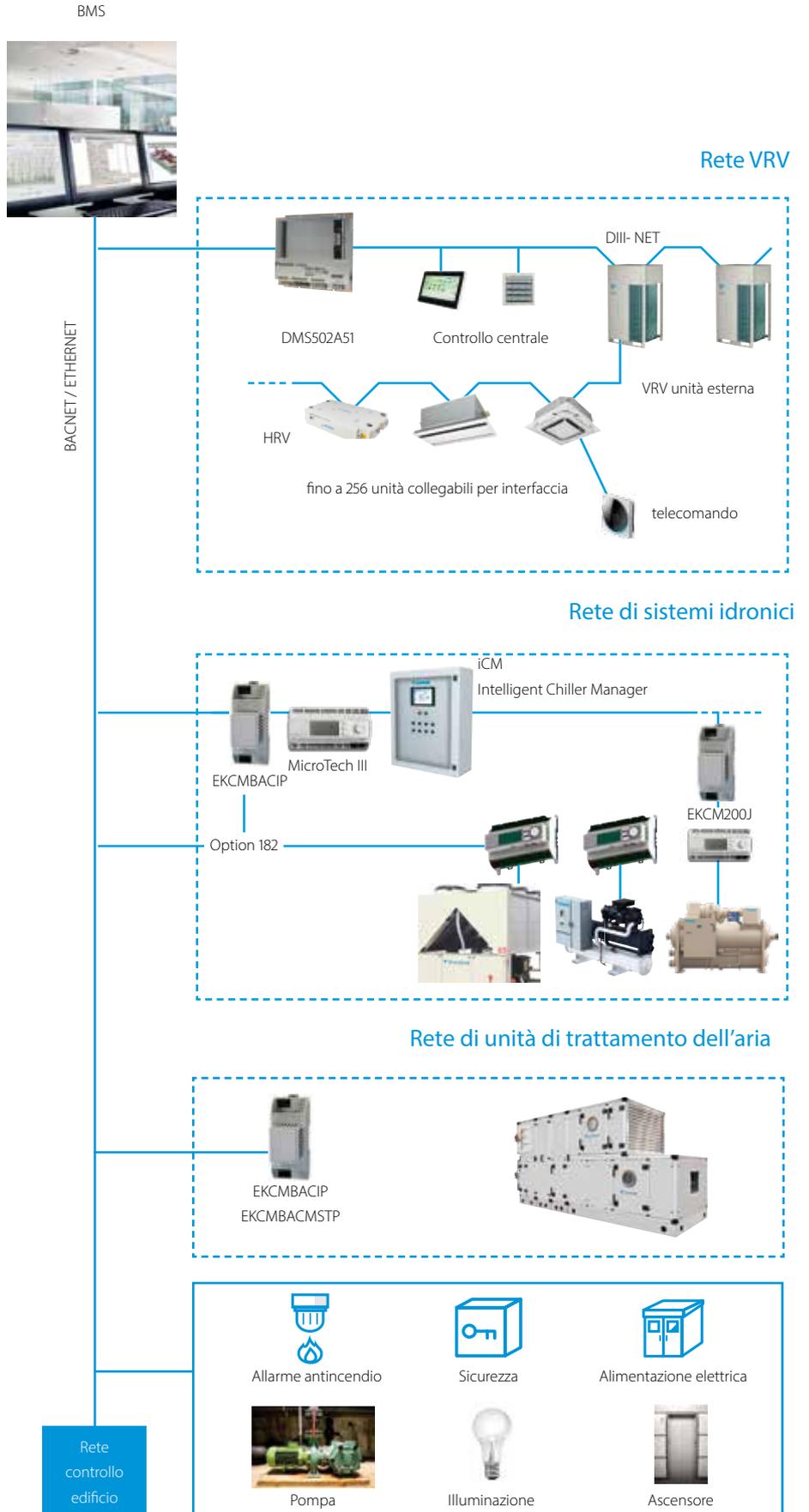


Interfaccia BACnet

DMS502A51 / EKACBACMSTP / EKCBACIP / EKCBACMSTP

Sistema di controllo integrato per il collegamento tra sistemi idronici, VRV, BMS e unità di trattamento aria

- › Interfaccia per sistemi BMS
- › Comunicazione tramite protocollo BACnet (connessione via Ethernet)
- › Dimensioni del progetto illimitate
- › Installazione facile e rapida
- › Dati sulla ripartizione proporzionale dei consumi disponibili su sistemi BMS (solo per VRV)

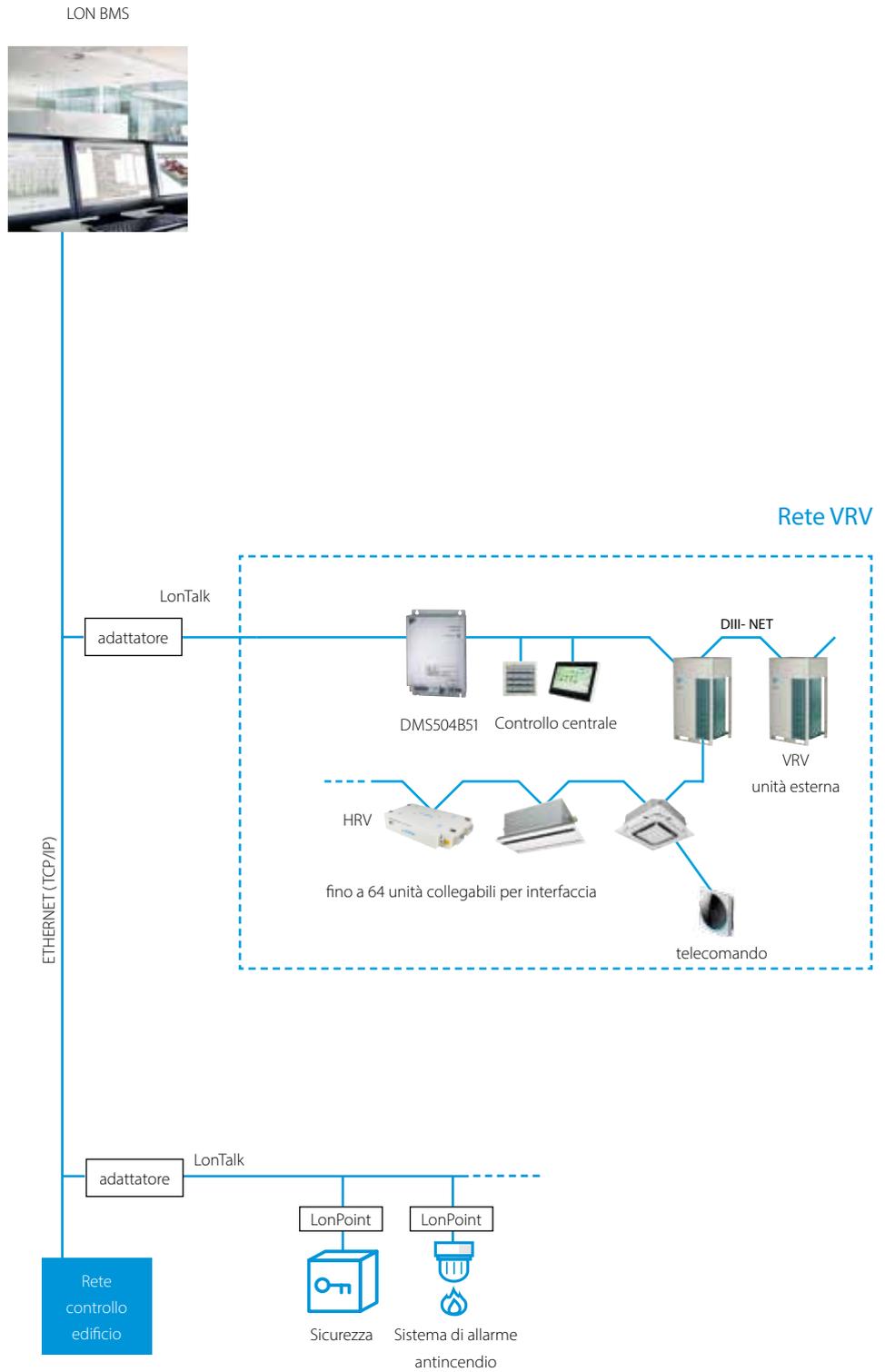


Interfaccia LonWorks

DMS504B51

Integrazione a rete aperta delle funzioni di controllo e monitoraggio dei sistemi VRV e idronici all'interno di reti LonWorks

- › Interfaccia per collegamento a reti LonWorks
- › Comunicazione tramite protocollo Lon (doppino intrecciato)
- › Dimensioni del progetto illimitate
- › Installazione rapida e semplice



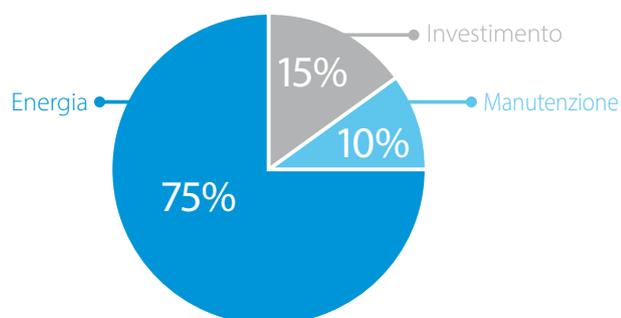


Perché Daikin on Site?

I costi di esercizio, quali ad esempio energia e manutenzione, rappresentano in genere circa l'85% del costo totale del sistema per la sua vita utile. Se non individuati, sprechi energetici ed errori di funzionamento faranno lievitare tali costi, con l'ulteriore rischio di causare fermi non pianificati degli impianti.

Con i sistemi Daikin on Site, è possibile ottimizzare l'uso e i costi degli impianti per l'intera vita utile degli stessi:

- > Funzioni di controllo e misurazione migliorate
- > Monitoraggio del sistema
- > Riduzione dei rischi non appena possibile
- > Mantenimento del sistema nelle migliori condizioni



Costo del ciclo di vita tipico di un refrigeratore (15 anni)

Cos'è Daikin on Site?

Una soluzione per le esigenze specifiche dei clienti

Il server cloud Daikin on Site raccoglie i dati operativi dal sistema di controllo di un refrigeratore o di un impianto di trattamento dell'aria Daikin.

Il Daikin Smartcentre trasforma questi dati in informazioni utili e le invia all'interfaccia utente Web.

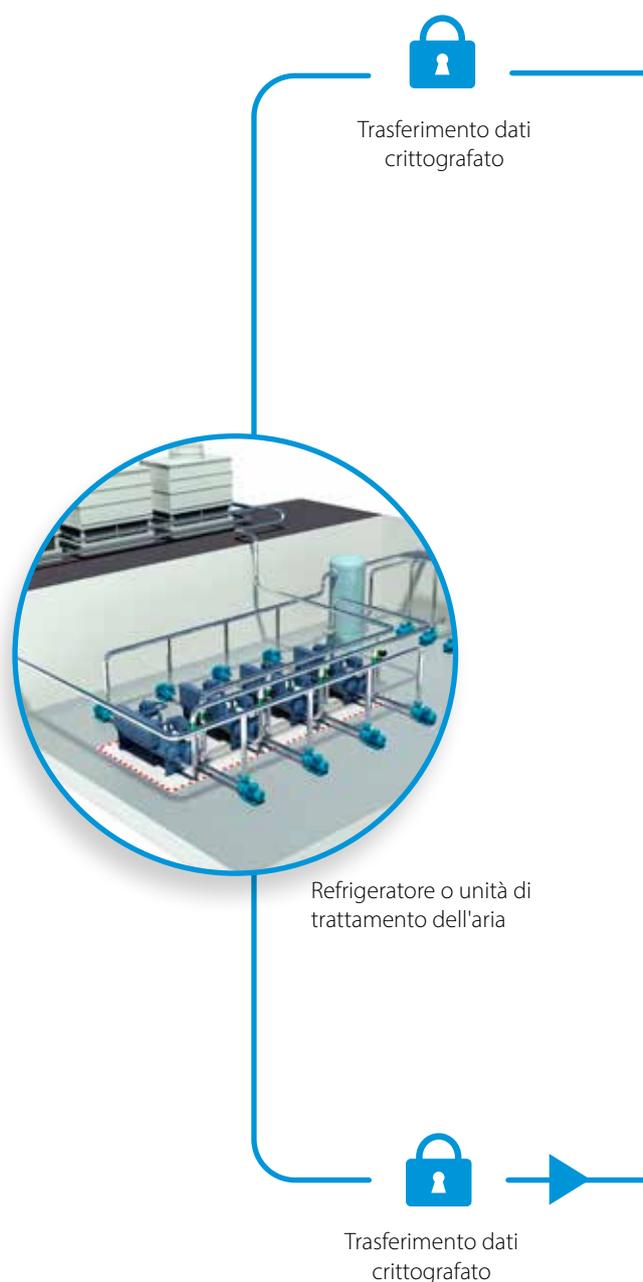
Il sistema Daikin on Site prevede ruoli utente predefiniti, quali:

- > operatore
- > provider di servizi
- > tecnici Daikin

La piattaforma Daikin on Site è progettata per:

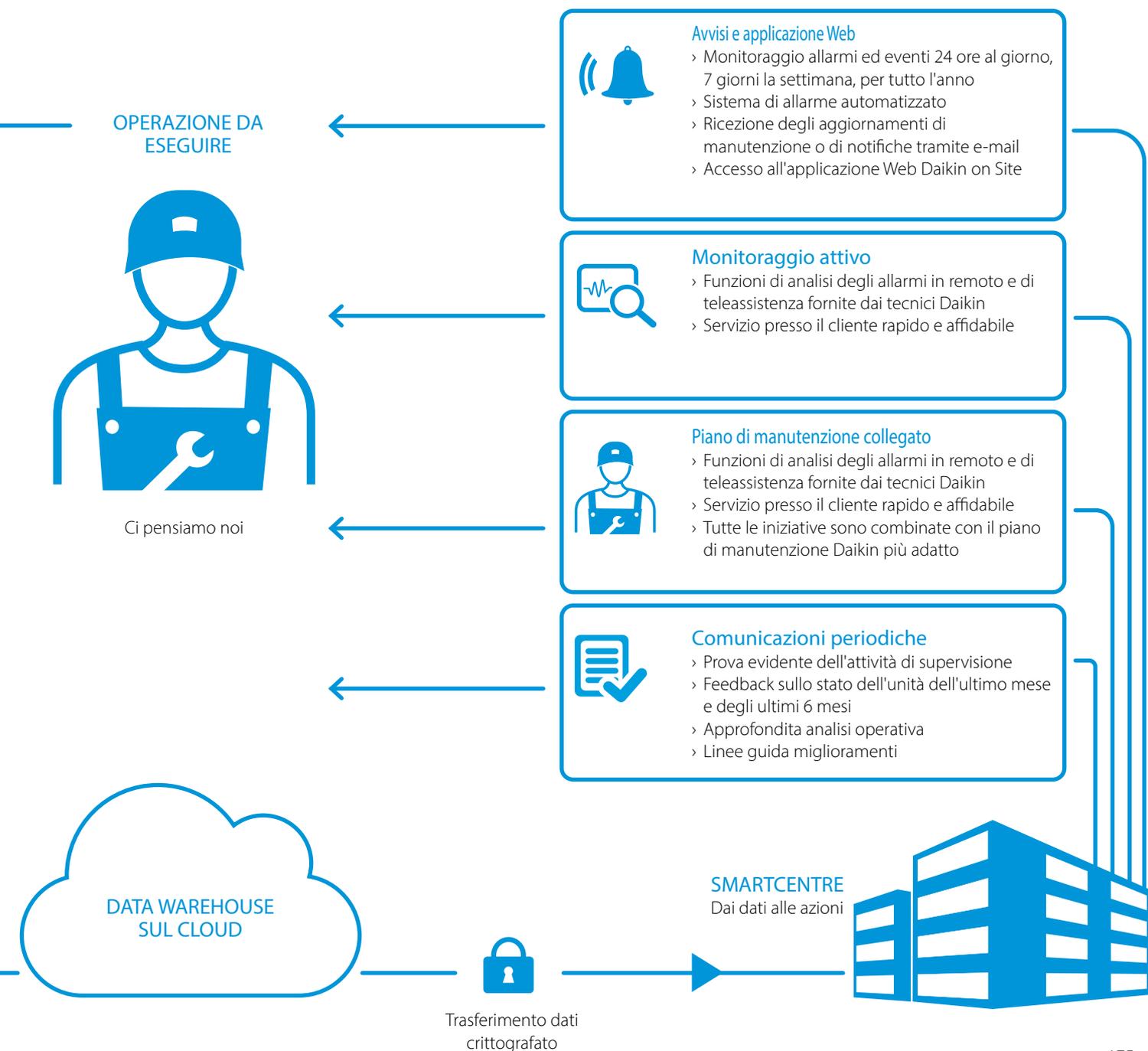
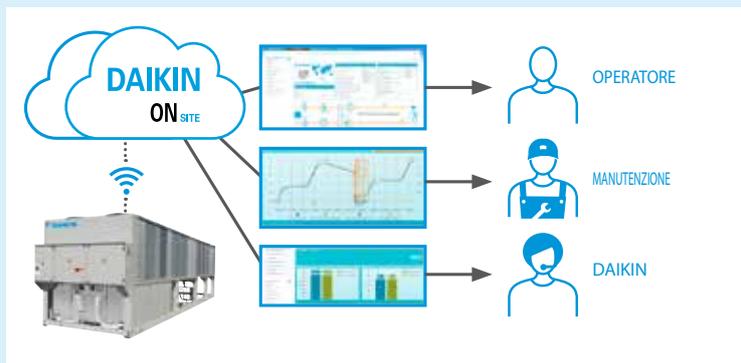
- > Tempi operativi più elevati, interruzioni non pianificate ridotte
- > Efficienza ottimizzata e sprechi energetici ridotti
- > Maggiore durata e riduzione dell'usura dovuta a un cattivo utilizzo
- > Informazioni sull'uso ottimale dell'apparecchiatura, con utili consigli da parte di esperti Daikin

Il servizio di monitoraggio Daikin on Site può essere combinato con il programma di assistenza complementare più adatto alle esigenze dei clienti.



Cosa offre Daikin on Site?

- 1** **Informazioni quando e dove servono, piena visibilità e tracciabilità degli impianti HVAC.**
 - › Informazioni e trend in tempo reale
 - › Nessun software locale richiesto
 - › Accesso personale all'interfaccia utente sul Web
 - › Report
- 2** **Con Daikin on Site, riuniamo operatori ed esperti in un unico team.**
 - › Informazioni semplici da comprendere
 - › Strumenti all'avanguardia per un servizio di prim'ordine
 - › Soluzioni di teleassistenza per evitare, ove possibile, interventi sul posto
- 3** **Tutta la competenza Daikin per assicurare i massimi livelli di efficienza energetica e di disponibilità dei sistemi.**



Alimentazione

T1	=	3~, 220 V, 50 Hz
V1	=	1~, 220-240V, 50 Hz
VE	=	1~, 220-240 V/220 V, 50 Hz/60 Hz*
V3	=	1~, 230 V, 50 Hz
VM	=	1~, 220~240 V/220~230 V, 50 Hz/60 Hz
W1	=	3N~, 400 V, 50 Hz
Y1	=	3~, 400 V, 50 Hz

* Per l'alimentazione VE nel presente catalogo sono riportati solo i dati relativi a unità 1~, 220-240V, 50Hz.

Tabella di conversione - tubazioni del refrigerante

pollici	mm
1/4"	6,4 mm
3/8"	9,5 mm
1/2"	12,7 mm
5/8"	15,9 mm
3/4"	19,1 mm
7/8"	22,2 mm
1 1/8"	28,5 mm
1 3/8"	34,9 mm
1 5/8"	41,3 mm
1 3/4"	44,5 mm
2"	50,8 mm
2 1/8"	54 mm
2 5/8"	66,7 mm

Regolamento F-Gas

Per unità caricate parzialmente/completamente: contiene gas fluorurati a effetto serra. La carica di refrigerante effettiva dipende dalla struttura finale dell'unità, per maggiori dettagli consultare l'etichetta applicata all'unità stessa.

Per le unità non precaricate (refrigeratori: refrigeratori split (SEHVX/SERHQ), unità condensanti e refrigeratori motoevaporanti + refrigerazione (LCBKQ-AV1, JEHCCU/JEHSCU e ICU): il funzionamento è basato su gas fluorurati a effetto serra.

Condizioni di misurazione

Climatizzazione

1) Le capacità di raffrescamento nominali si riferiscono a:	
Temperatura interna	27 °CBS/19 °CBU
Temperatura esterna	35 °CBS
Lunghezza tubazioni refrigerante	7,5 m - 8/5 m VRV
Dislivello	0 m
2) Le capacità di riscaldamento nominali si riferiscono a:	
Temperatura interna	20 °CBS
Temperatura esterna	7 °CBS/6 °CBU
Lunghezza tubazioni refrigerante	7,5 m - 8/5 m VRV
Dislivello	0 m

Refrigerazione

ZEAS	Refrigerazione	Temp. evaporazione -10 °C; temp. esterna 32 °C; aspirazione SH10 °C
	Congelamento	Temp. evaporazione -35 °C; temp. esterna 32 °C; aspirazione SH10 °C
Conveni-Pack	Modalità prioritaria di raffreddamento	Temp. interna 27 °CBS/19 °CBU, temp. esterna 32 °CBS; lunghezza delle tubazioni: 7,5 m, dislivello: 0 m Temp. evaporazione -10 °C; temp. esterna 32 °CBS, surriscaldamento aspirazione: 10 °C
	Modalità recupero di calore 100%	Temp. interna 20 °C; temp. esterna 7 °CBS, 6 °CBU, carico di refrigerazione 18 kW; lunghezza delle tubazioni 7,5 m; dislivello: 0 m
	Temperatura di saturazione equivalente alla pressione di aspirazione (lato refrigerazione)	10 °C (allo stato refrigerato); capacità di connessione per climatizzatore interno: 10 HP, con recupero di calore 100%
Unità booster		Temp. evaporazione -35 °C; temp. esterna 32 °C; surriscaldamento in aspirazione 10K; temp. saturata alla pressione di mandata dell'unità booster -10 °C
CCU/SCU		Temperatura amb. esterna 32 °C; temp. evaporazione = -10 °C e 10K surriscaldamento (applicazione a temperatura media)
Zanotti	Media temperatura	Durante il normale funzionamento: 0 °C / 30 °C
	Bassa temperatura	Durante il normale funzionamento: -20 °C / +30 °C
	Alta temperatura	Durante il normale funzionamento: +10 °C / +30 °C

Sistemi idronici

Sistemi condensati ad aria	Solo freddo	Evaporatore: 12 °C/7 °C	T. esterna: 35 °CBS
	Pompa di calore	Evaporatore: 12 °C/7 °C Condensatore: 40 °C/45 °C	T. esterna: 35 °C T. esterna: 7 °CBS/6 °CBU
Sistemi condensati ad acqua	Solo freddo	Evaporatore: 12 °C/7 °C Condensatore: 30 °C/35 °C	
	Solo caldo	Evaporatore: 12 °C/7 °C Condensatore: 40 °C/45 °C	
Refrigeratore motoevaporante		Evaporatore: 12 °C/7 °C Temperatura di condensazione: 45 °C / temperatura liquido: 40 °C	
Unità fan coil	Raffrescamento	Temperatura interna 27 °CBS, 19 °CBU; temperatura dell'acqua in entrata 7 °C, aumento temperatura dell'acqua 5 gradi K	
	Riscaldamento	2 tubi: Temperatura interna 20 °CBS, 15 °CBU; temperatura dell'acqua in entrata 45 °C, calo temperatura dell'acqua 5 gradi K 4 tubi: Temperatura interna 20 °CBS, 15 °CBU; temperatura dell'acqua in entrata 65 °C, calo temperatura dell'acqua 10 gradi K	
Unità di trattamento dell'aria		Condizioni di temperatura e umidità: Aria estratta 22 °C/50%; aria esterna -10 °C/90%	

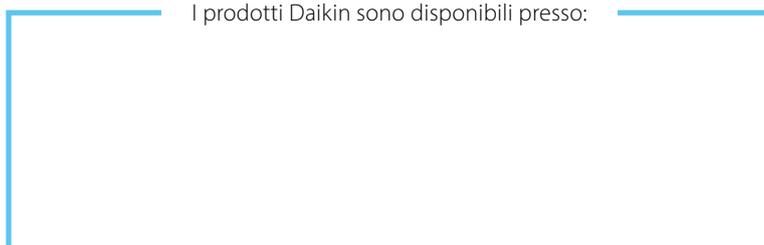
La pressione sonora viene misurata mediante un microfono posto a una certa distanza dall'unità. È un valore relativo che dipende dalla distanza e dal tipo di acustica (per le condizioni di misurazione consultare le schede tecniche). La potenza sonora è un valore assoluto che indica la "potenza" generata da una sorgente sonora. Per informazioni più dettagliate consultare le schede tecniche.



Nuova gamma di refrigeratori Daikin con compressore vite, Inverter e nuovo refrigerante ecologico HFO R-1234ze (E)



I prodotti Daikin sono disponibili presso:



Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. non si assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questa pubblicazione e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza preavviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale. Questo catalogo non rappresenta fonte ufficiale per la selezione di Unità Chiller, UTA e Fancoil; pertanto si raccomanda di riferirsi sempre al Manuale Tecnico specifico di ogni modello.

DAIKIN AIR CONDITIONING ITALY S.p.A.

Via Ripamonti, 85 - 20141 Milano - Tel. (02) 51619.1 R.A. - Fax (02) 51619222 - www.daikin.it